

ООО НПП «Редмаг»
248016 г. Калуга,
ул. Складская, зд. 19
тел/факс +7(4842) 55-37-83
www.redmag.ru



ПЛИТА МАГНИТНАЯ СТАНОЧНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ УСИЛЕННАЯ (ПМСПУ)

ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации

Модель:

- ☐ ПМСПУ 7208-0117-х (320х630 мм УСИЛЕННАЯ)
- ☐ ПМСПУ 7208-0017-х (320х800 мм УСИЛЕННАЯ)
- ☐ ПМСПУ 7208-0019-х (320х1000 мм УСИЛЕННАЯ)

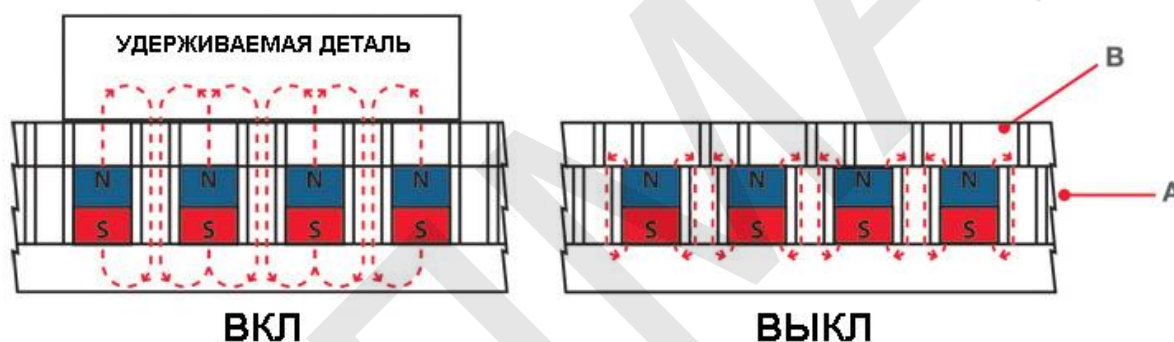
1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плита магнитная (ПМ) предназначена для закрепления заготовок из ферромагнитных материалов при их обработке на металлорежущих станках, слесарной обработке и при контрольных операциях. ПМ выполняет функцию, схожую по принципу работы с функцией тисков, однако по сравнению с ними она имеет ряд преимуществ, поскольку совершенно не деформирует закрепляемую деталь. Магнитная плита выполняет очень прочное и надёжное крепление материала (удерживающая сила усиленной плиты составляет не менее 180 Н/см^2).

Конструкция ПМ обеспечивает высокую влагостойкость, что позволяет использовать СОЖ во время их эксплуатации. Для плит на постоянных магнитах не требуется подвода питания.

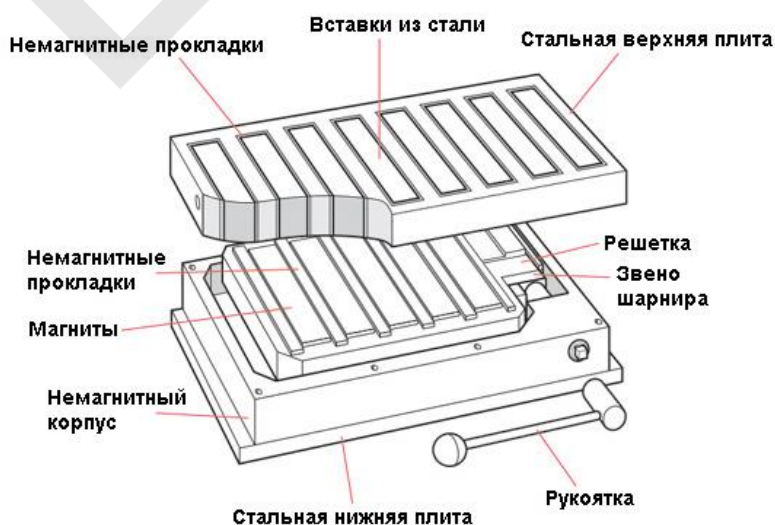
2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Схематично принцип работы ПМ представлен на нижеследующем эскизе:

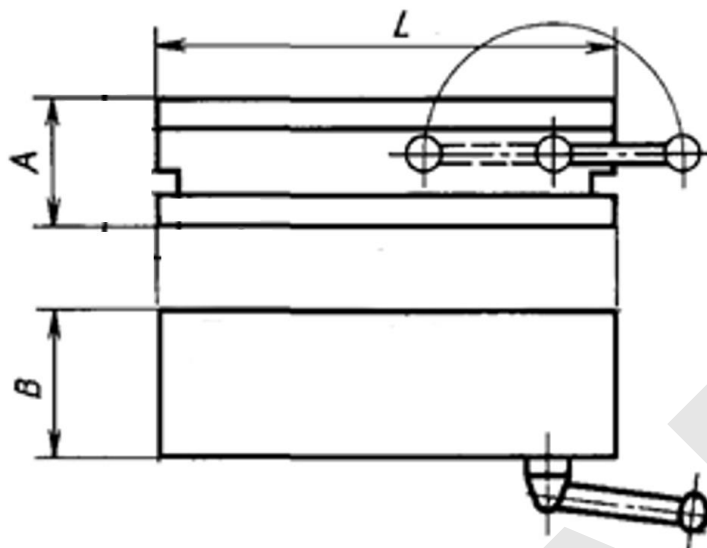


Плита включается и выключается перемещением центрального магнитного узла А. Когда магниты совмещены со стальными пластинами на верхней пластине В, магнитные силы направлены на фиксируемую деталь. Когда магнитный узел сдвинут относительно пластины, магниты «замыкаются» друг на друга, и притяжения детали не происходит.

Конструкция магнитной плиты:



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Название	B, мм	L, мм	A, мм
7208-0117-х	320	630	100
7208-0017-х	320	800	100
7208-0019-х	320	1000	100

Удерживающая сила: $\geq 180 \text{ Н/см}^2$ (для деталей размером не менее $2*2*2\text{см}$ (Д*Ш*В));
Усилие переключения: $\leq 80 \text{ Н}$; Межполюсное расстояние: 15 мм.

4. УСТАНОВКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД

Перед установкой плиты на поверхность станка, необходимо убедиться, что она не имеет загрязнений. Затем установить плиту с помощью прилагаемого крепежа.

Перед установкой удерживаемой детали на плиту, необходимо убедиться, что прилегающая поверхность плоская и также не имеет загрязнений. Для того, чтобы зафиксировать деталь, необходимо повернуть ключ в положение «ON». Для разблокировки детали, повернуть ключ в положение «OFF».

По окончании работы, необходимо очистить поверхность плиты (растворителем, ацетоном и тд.).

Необходимо иметь в виду, что максимальное удерживающее усилие достигается в случае, если материал детали – низкоуглеродистая сталь. Если деталь из легированной стали, усилие может упасть на 30-50%, из чугуна – на 35-50%.

После нескольких лет эксплуатации усилие переключения может возрасти. Для приведения его в норму допускается обработать узел переключения машинным маслом (опустить плиту в масло на 24 часа, после чего несколько раз включить и выключить, не доставая из масла).

В случае незначительного износа поверхности плиты, допускается её полировка в избытке СОЖ (с целью недопущения перегрева).

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с ПМСПУ необходимо соблюдать осторожность, принимая в расчёт влияние сильных магнитных полей на ферромагнитные детали, электронные приборы, магнитные носители. Во избежание травм, при выполнении операций по установке, очистке и снятию ПМСПУ необходимо пользоваться только немагнитным инструментом и оснасткой.

Запрещается вносить изменения в конструкцию ПМСПУ.

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

ПМСПУ должна храниться в сухом отапливаемом помещении при температуре окружающей среды до +45°C, и относительной влажности воздуха при температуре +35°C не более 95%. Не допускается нагрев поверхности плиты до температуры выше 120°C.

ПМСПУ транспортируется в упаковочной таре всеми видами закрытого транспорта, без ограничений дальности в соответствии с правилами для перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок хранения не ограничен. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев.

8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Плита магнитная станочная прямоугольная ПМСПУ (модель указана на стр. 1), паспорт, ключ, крепёж для фиксации, упаковочная тара.

9. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Изделие изготовлено в соответствии с конструкторской и технологической документацией. Характеристики соответствуют паспортным данным. Изделие признано годным к эксплуатации.

Дата поставки: _____

Серийный номер: _____

Штамп ОТК _____

Подпись _____