

Подготовка и эксплуатация прибора

Манометр следует монтировать на объект путем ввинчивания его штуцера в гнездо при помощи гаечного ключа.

Запрещается прикладывать усилие к корпусу манометра!

Для уплотнения штуцера необходимо применять кольцевую прокладку из фибры, фторопласта, капрона или красной меди.

По окончании монтажа места соединений проверить на герметичность максимальным рабочим давлением.

Прибор применять для измерения давлений в среде, для которой предназначен.

Не превышать диапазон измерений.

Оптимальный диапазон измерений:

— для постоянного давления 3/4 шкалы;

— для переменного давления 2/4 шкалы.

Техническое обслуживание

Манометр должен подвергаться:

а) первичной поверке - при выпуске в обращение, после ремонта и регулировки;

б) периодической поверке при эксплуатации и хранении. Рекомендованный интервал между поверками 2 года;

Методы и условия поверки должны соответствовать МИ 2124-90.

По истечению назначенных показателей изделие изымается из эксплуатации и направляется в ремонт или подвергается утилизации в зависимости от состояния изделия.

Правила хранения и транспортирования

Условия хранения и транспортирования приборов должны соответствовать условиям по ГОСТ 15150. Воздух в помещении для хранения приборов не должен содержать примесей паров и газов, вызывающих коррозию деталей приборов.

Свидетельство о приемке

Манометр МДМ соответствует требованиям ГОСТ 2405-88.

Дата выпуска _____

Отметка о приемке _____

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа согласно ГОСТ 2405-88.



МАНОМЕТРЫ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ МДМ

**МОДИФИКАЦИИ МДМ-4, МДМ-6, МДМ-10, МДМ-16,
МДМ-25, МДМ-40, МДМ-60, МДМ-100, МДМ-160, МДМ-250, МДМ-400**

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2018г.

Назначение

Манометры МДМ, моделей: МДМ-4, МДМ-6, МДМ-10, МДМ-16, МДМ-25, МДМ-40, МДМ-60, МДМ-100, МДМ-160, МДМ-250, МДМ-400, предназначены для измерений избыточного давления неагрессивных по отношению к сталям и медным сплавам некристаллизующихся жидкостей, паров, газов, в том числе инертных газов, кислорода и ацетилена.

Манометры имеют циферблат, показывающий давление и дополнительно могут иметь шкалу, показывающую расход газов с указанием единиц измерения.

Оборудование соответствует декларации соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования».

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1.

Модели:	Диапазоны измерений, МПа
МДМ-4	от 0 до 0,4
МДМ-6	от 0 до 0,6
МДМ-10	от 0 до 1
МДМ-16	от 0 до 1,6
МДМ-25	от 0 до 2,5
МДМ-40	от 0 до 4
МДМ-60	от 0 до 6
МДМ-100	от 0 до 10
МДМ-160	от 0 до 16
МДМ-250	от 0 до 25
МДМ-400	от 0 до 40

Пределы допускаемой основной приведенной погрешности, % от диапазона измерений:	±1,5; ±2,5
Класс точности	1,5; 2,5
Вариация показаний, %:	1,5; 2,5
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 50 до плюс 50
Пределы допускаемой дополнительной погрешности, вызванной изменением температуры от нормальных условий, в диапазоне рабочих температур на каждые 10°С, %:	±1,0 (для приборов с пределами допускаемой основной приведенной погрешности 2,5%)
	1,5 (для приборов с пределами допускаемой основной приведенной погрешности 1,5%)
Габаритные размеры, мм, не более (диаметр корпуса × глубина × высота):	40×35×80; 50×35×80; 60×35×80; 80×35×80
Резьба присоединительного штуцера	M12x1,5
Размер квадрата под ключ	14x14
Степень защиты от воздействия окружающей среды	IP50 ГОСТ 14254-96
Масса, кг, не более:	0,3
Полный средний срок службы, лет:	10

Устройство и принцип работы прибора

Конструкция манометра приведена на рисунке 1.

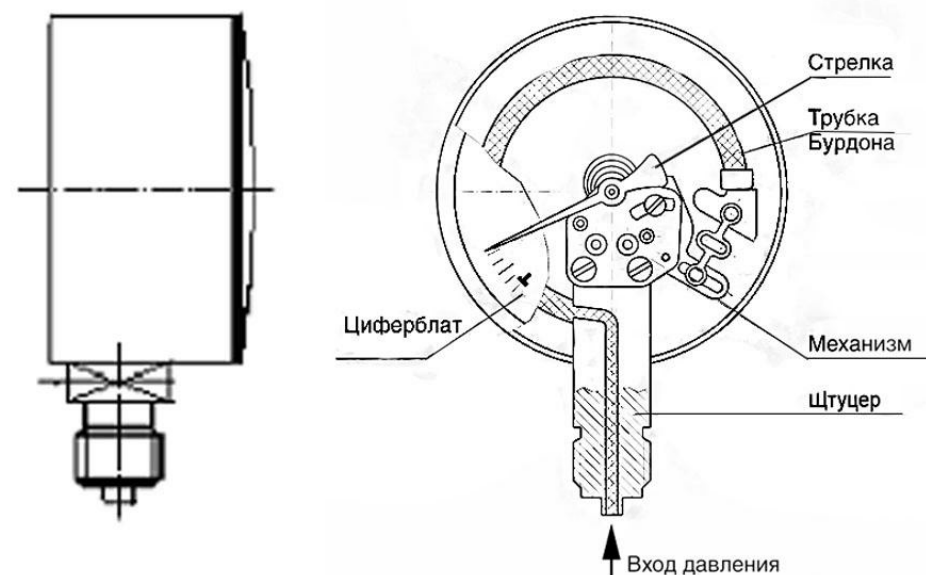


Рис. 1 - Конструкция манометра

Принцип действия манометров основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации манометрической пружины (трубка Бурдона). Один конец манометрической пружины впаян в держатель, а другой (свободный) при помощи наконечника и тяги связан с передаточным трибко-секторным механизмом. На оси трибки насажена стрелка для отсчета показаний по шкале циферблата. При регулировке манометра диапазон хода-стрелки достигается изменением плеча хвостика сектора трибко-секторного механизма, линейности показаний – поворотом механизма вокруг оси сектора.

При изготовлении ацетиленового манометра используется материал с содержанием меди не более 60%.

Указания мер безопасности

Безопасность эксплуатации манометра должна обеспечиваться прочностью и герметичностью измеряемых камер, надежным креплением манометра при монтаже на объекте.

Устранение дефектов манометра, замена, присоединение и отсоединение его от магистралей и устройств, должно производиться при полном отсутствии давления в магистрях и устройствах.

Эксплуатация манометра разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утвержденной руководителем предприятия-потребителя.

На циферблатах манометров для измерения давления кислорода должна быть маркировка O_2 - кислород; Oil - маслоопасно.

Конструкция манометра должна обеспечивать проведение обезжиривания в условиях эксплуатации.