



В Г Р Ы ЗА Е Т С Я В Д Е Л О

ZEVS 1200

RU

KZ

Сварочный
инверторный аппарат

Руководство
по эксплуатации



СОДЕРЖАНИЕ

Обзор инструмента	4
Инструкция по эксплуатации	5
Комплект поставки	8
Технические характеристики	9
Общие правила безопасности	10
Техническое обслуживание	13
Срок службы и хранения	17
Правила хранения и реализации	17
Сертификация	17
Правила транспортировки	18
Утилизация	18
Гарантийные обязательства	19

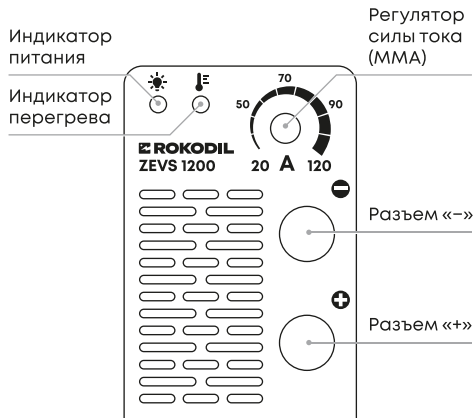
МАЗМҰНЫ

Құралға шолу	21
Пайдалану жөніндегі нұсқаулық	22
Жеткізу жиынтығы	25
Техникалық сипаттамалары	26
Қауіпсіздіктің жалпы ережелері	27
Техникалық қызмет көрсету	30
Қызмет ету және сақтау мерзімі	34
Сақтау және сату қағидалары	34
Сертификаттау	34
Тасымалдау қағидалары	35
Кәдеге жарату	35
Кепілдік міндеттемелері	36

ОБЗОР ИНСТРУМЕНТА

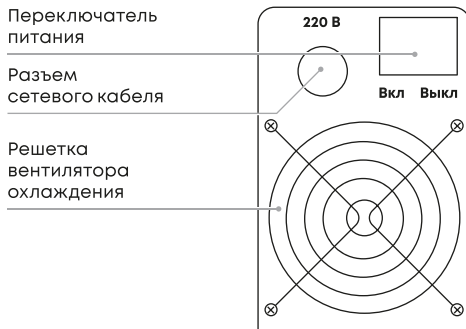
Элементы управления

Передняя панель



Элементы управления

Задняя панель



Другие элементы

Кабель с держателем электрода



Кабель с клеммой заземления



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Установите аппарат на ровную горизонтальную поверхность. Для обеспечения нормальной вентиляции соблюдайте дистанцию от стен и внешних предметов более 50 см.

Любое соприкосновение с открытыми частями аппарата может привести к удару электрическим током. Для того, чтобы полностью разрядить конденсатор блока питания аппарата, необходимо подождать по меньшей мере 5 минут после отключения аппарата от сети

Подключите сетевой кабель. Подсоедините его к электросети с требуемыми параметрами. Проверьте надежность соединения сетевого кабеля. Неплотное соединение приводит к нестабильному

горению дуги, преждевременному износу сварочных разъемов, вплоть до выхода из строя источника питания.

Подключайте аппарат только к сети 140–240 В. Обеспечьте защиту розетки автоматическим выключателем или плавким предохранителем с соответствующим током срабатывания.

Внимание! Категорически запрещено подключать аппарат к сети переменного тока с напряжением 380 В во избежание повреждения входных цепей аппарата

При использовании сетевого удлинителя необходимо соблюдать достаточное сечение питающего кабеля. В общем случае, выбирайте кабель $3 \times 2,5 \text{ мм}^2$ длиной до 30 м.

Предназначение

Аппарат предназначен для выполнения сварочных работ методом ручной дуговой

сварки (ММА) постоянным током. Аппарат подходит для сварки стальных профилей, труб, листового металла и выполнения ремонтных работ в различных условиях.

Подключение сварочных кабелей

Прямая полярность: держатель электрода подключен в разъем «-», кабель массы в разъем «+».

Используется для сварки толстых металлов, так как больше тепла выделяется на детали, обеспечивая лучшее плавление.

Обратная полярность: держатель электрода подключен в разъем «+», кабель с клеммой заземления в разъем «-».

Используется для сварки тонких металлов или нержавеющей стали, так как тепло концентрируется на электроде, уменьшая риск прожига детали.

Включение сварочного аппарата

Перед началом работы наденьте индивидуальные средства защиты (защитную маску для сварки, перчатки, спецодежду и обувь).

Убедитесь в том, что напряжение, фаза, частота и мощность источника питания соответствуют данным, указанным на паспортных данных.

Перед проведением сварочных работ убедитесь в том, что свариваемые заготовки подготовлены к сварке — поверхности очищены от защитных покрытий (например: краски, лака и т.п.), масла, смазок, других реагентов.

Обесточьте свариваемый металл, если данные заготовки служат проводниками в сторонней электроцепи, на заготовки не должно подаваться какое-либо другое электричество, кроме электроцепи, которая создается непосредственно самим

сварочным аппаратом. При сварке труб, резервуаров и т. п. убедитесь в том, что жидкости или газы, которые транспортируются по данным трубам надежно и полностью удалены.

Подключите аппарат к источнику питания при помощи сетевой вилки. Убедитесь, что вилка установлена плотно. Включите аппарат с помощью переключателя на задней панели — аппарат начинает работать, вентилятор начинает вращаться, индикатор наличия сети загорается, сварочное напряжение подаётся на выходные клеммы. Аппарат готов к работе.

Работа в режиме ручной дуговой сварки

Возьмите держатель электрода, установите в держатель электрод, коснитесь электродом свариваемого материала для возбуждения дуги. Возбуждение сварочной дуги производится методом касания торцом электрода поверхности

рабочей заготовки с быстрым последующим отводом электрода от поверхности изделия. Альтернативным способом может служить поджиг чирканьем о поверхность, как спичкой. Но при этом важно не отдалять электрод на слишком большое расстояние от заготовки.

При сварке удерживайте электрод в 5—10 мм от сварного шва и под углом 70—80°.

Когда длина электрода уменьшится до 1—2 см, прекратите процесс сварки, нажмите на ручку держателя электрода и удалите остаток сгоревшего электрода. Обратите внимание: электрод сильно нагревается в процессе работы. При замене используйте толстые защитные перчатки. Остаток горячего электрода выбрасывайте в металлический контейнер.

После завершения сварочных работ выключите аппарат и отсоедините его от сети.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Сварочный инверторный
аппарат Zevs 1200 1 шт

Кабель с держателем
электродов, 3 м 1 шт

Кабель с клеммой
заземления, 2 м 1 шт

Ремень 1 шт

Руководство по эксплуатации 1 шт

Комплектация и внешний вид могут быть изменены изготовителем, с сохранением основных функций и потребительских свойств устройства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие

Марка	Rokodil	Диапазон сварочного тока	20—120 А
Модель	Zevs 1200	Диапазон сварочного напряжения	20,8—24,8 В
Тип устройства	Сварочный инверторный аппарат	Диаметр электрода	1,6—4,0 мм
Виды сварки	MMA	Степень защиты	IP21S
Напряжение питания	140—240 В	Класс изоляции	F
Частота	50 Гц	Тип охлаждения	Воздушное
Потребляемая мощность	3,5 кВА	Масса нетто	2,2 кг
Напряжение холостого хода	77 В	Габаритные размеры	21×9×15 см
Рабочий цикл (ПВ)	60%		

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

К использованию и обслуживанию сварочного аппарата допускается только квалифицированный и специально обученный персонал, ознакомленный с данной инструкцией по эксплуатации. Внимательно ознакомьтесь со всеми предупреждениями перед использованием устройства.

Ограничения по использованию

Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувствительными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность.

Дети должны находиться под контролем для недопущения игры с прибором. Используйте устройство только по назначению, указанному в данном руководстве по эксплуатации.

Рабочее место

Старайтесь работать в хорошо освещенных и проветриваемых местах, организуйте вытяжку непосредственно над местом проведения сварочных работ. Работа в замкнутом или плохо проветриваемом пространстве может стать причиной кислородной недостаточности и даже удушья.

Сварочный аппарат рекомендуется использовать в помещении. Не рекомендуется проводить сварочные работы на открытом воздухе, в зоне действия прямых солнечных лучей, сильного ветра, дождя, снега и т.д. В случае попадания атмосферных осадков на аппарат, возможно их попадание внутрь аппарата,

что может повлечь за собой серьезную поломку оборудования.

Не работайте с аппаратом во взрывоопасных помещениях, близ горючих жидкостей, газов. Искра, генерируемая аппаратом, легко воспламеняет их. Рядом должны находиться средства пожаротушения, а персонал обязан знать, как ими пользоваться.

Электробезопасность

Заземляйте оборудование в соответствии с правилами эксплуатации электроустановок и техники безопасности. Помните, сварочный электрод и кабели находятся под напряжением.

Запрещается производить любые подключения под напряжением.

Категорически не допускается производить работы при поврежденной изоляции кабеля массы, кабеля держателя

электрода, сетевого шнура и вилки.

Отключайте аппарат от сети при простое.

Источник питания должен быть отключен после завершения сварочных работ даже в случае кратковременного покидания места сварки пользователем.

Индивидуальная безопасность

Будьте внимательны. Не работайте с аппаратом при усталости, под действием лекарственных препаратов, алкоголя, наркотических веществ.

Не касайтесь незащищенных деталей голыми руками. Сварщик должен осуществлять сварку в сухих сварочных перчатках, предназначенных для сварки. Помните, что при сварке температура обрабатываемой поверхности повышается, поэтому старайтесь не прикасаться к обрабатываемым деталям во избежание ожогов.

Не работайте в одежде, имеющей пятна масла, жира, бензина или других горючих жидкостей.

Всегда надевайте защитную маску во время работы сварочным аппаратом или используйте очки с защитным затемненным стеклом. Не допускайте сторонних лиц до места проведения сварочных работ без надлежащей защитной одежды во избежание нанесения вреда здоровью. Не надевайте контактные линзы при работе, так как интенсивное излучение дуги может привести к склеиванию их с роговицей.

Процесс сварки сопровождается поверхностным шумом. При необходимости используйте средства защиты органов слуха.

Сварочные аппараты излучают электромагнитные волны и создают помехи для радиочастот, поэтому следите за тем,

чтобы в непосредственной близости от аппарата не было людей, которые используют стимулятор сердца или другие принадлежности, для которых электромагнитные волны и радиочастоты создают помехи.

Меры предосторожности

Искры, возникающие при сварке, могут вызвать пожар, поэтому все воспламеняющиеся материалы должны быть удалены из рабочей зоны.

Запрещается использовать сварочный аппарат для разморозки труб. Запрещается сварка сосудов под давлением, емкостей, в которых находились горючие и смазочные вещества.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Следует регулярно очищать сварочный аппарат от пыли сжатым сухим воздухом. Давление сжатого воздуха должно быть в допустимых пределах во избежание повреждений мелких деталей аппарата. Детали, склонные к замасливанию, должны очищаться тряпкой. Одновременно необходимо проводить осмотр на наличие неплотно закрепленных деталей внутри аппарата. В случае обнаружения скопления пыли необходима немедленная очистка. В нормальных условиях производства очистку необходимо проводить раз в месяц или реже. В случае чрезмерного пылеобразования очистку следует проводить чаще.

Избегайте попадания воды и влаги на/в аппарат. Если вода все же попала

на аппарат — тщательно высушите его. При попадании жидкости внутрь аппарата дальнейшая эксплуатация запрещена. Следует обратиться в сервисный центр за помощью.

При проведении очистки аппарата следует принять все меры предосторожности, чтобы избежать случайного удара электрическим током. Неквалифицированным работникам запрещено открывать корпус аппарата!

Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии

При обнаружении неисправностей в работе инструмента, необходимо прекратить его использование, обесточить и обратиться в сервисный центр по номеру +7 800 775-56-29 или через официальный сайт rokodil.ru

Критерии предельного состояния

Критериями предельного состояния электроинструмента являются состояния,

при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Неисправность	Способ устранения
Отказ электронной платы управления	Обратиться в сервисный центр
Отказ системы регулировки тока и напряжения	

При обнаружении неисправности

Перед техническим обслуживанием убедитесь, что устройство отключено от сети.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Не зажигается сварочная дуга	1. Отсутствие контакта между электродом и деталью. 2. Поломка в кабеле массы или его плохой контакт с деталью. 3. Низкое напряжение сети. 4. Повреждение кабеля держателя электрода.	1. Проверить кабели на наличие повреждений, целостность изоляции. 2. Проверить, плотно ли вставлен кабель в разъем аппарата. 3. Проверить напряжение сети. 4. Обратиться в сервисный центр.
Прерывание дуги во время сварки	1. Перегиб или излом кабеля держателя электрода / массы. 2. Неисправность платы управления (некорректное управление сварочным процессом).	1. Проверить кабели на наличие повреждений, целостность изоляции, отсутствие перегибов. 2. Обратиться в сервисный центр.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Перегрев сварочного аппарата	1. Неисправность системы охлаждения. 2. Длительная работа при максимальной нагрузке без перерывов. 3. Загрязнение вентиляционных отверстий аппарата пылью или грязью. 4. Неправильные рабочие условия (слишком высокая температура окружающей среды).	1. Проверить работу вентилятора и наличие загрязнений в вентиляционных отверстиях. 2. Сделать перерыв в случае длительной непрерывной эксплуатации. 3. Обратиться в сервисный центр.

Если вышеописанные способы не помогли, то обратитесь за консультацией по тел. +7 800 775-56-29, на электронную почту: garotdel@mail.ru, либо через официальный сайт rokodil.ru

СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

Срок службы устройства составляет 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с момента выпуска инструмента. Срок хранения — 5 лет при условии выполнения правил по хранению инструмента.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И РЕАЛИЗАЦИИ

Изделие должно храниться в отапливаемом помещении при температуре воздуха от 0 до 30°C и относительной влажности воздуха до 80%. В помещениях, где хранится изделие, не должно быть паров кислот, щелочей и других химически

активных веществ, пары или газы которых могут вызвать окисление или коррозию.

Реализация осуществляется в соответствии с заключенными договорами на поставку.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сварочный инверторный аппарат Rokodil Zevs 1200 соответствуют требованиям технических регламентов таможенного союза ТР ТС 010/2011, 020/2011 и технического регламента ТР ЕАЭС 037/2016.

ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделие и носители данных в упаковке могут транспортироваться автомобильным, железнодорожным, морским и авиационным (в герметизированных отсеках) видами транспорта на любое расстояние, при условии защиты их от грязи и атмосферных осадков. Транспортировка должна осуществляться в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

Размещение и крепление транспортной тары с упакованными изделиями в транспортных средствах должны обеспечивать ее устойчивое положение и не допускать перемещения во время транспортировки.

УТИЛИЗАЦИЯ

Этот  символ на продукте или в описании к нему указывает, что данный продукт не подлежит утилизации вместе с другими домашними отходами по окончании срока службы. Для предотвращения возможного ущерба для окружающей среды или здоровья человека вследствие неконтролируемой утилизации отходов, пожалуйста, отделите этот продукт от других типов отходов и утилизируйте его надлежащим образом для рационального повторного использования материальных ресурсов.

Домашним потребителям следует связаться с розничным торговым представителем, у которого продукт был приобретен, или местным органом власти, для получения подробной информации о том, куда и как доставить данный прибор для экологически безопасной

переработки. Промышленным потребителям следует связаться с поставщиком и проверить сроки и условия контракта на закупку.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации устройства – 5 лет с момента продажи.

В течение гарантийного срока производится безвозмездный ремонт либо замена устройства на новое в случае нецелесообразности его ремонта, при соблюдении потребителем правил безопасности и эксплуатации.

Условия гарантии не предусматривают регулярного обслуживания изделия.

Гарантия не распространяется:

1. На быстроизнашиваемые детали: кабель держателя электрода, кабель с клеммой заземления.
2. При наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформации корпуса или любых других элементов конструкции).
3. При наличии внутри изделия посторонних предметов.
4. При наличии признаков самостоятельного ремонта.
5. При наличии изменений в конструкции устройства.
6. При воздействии на изделие повышенной влажности, наличия ржавчины внутри и снаружи изделия, химически агрессивных веществ, концентрированных паров, если что-либо из перечисленного стало причиной неисправности изделия.
7. В случае неправильного подключения

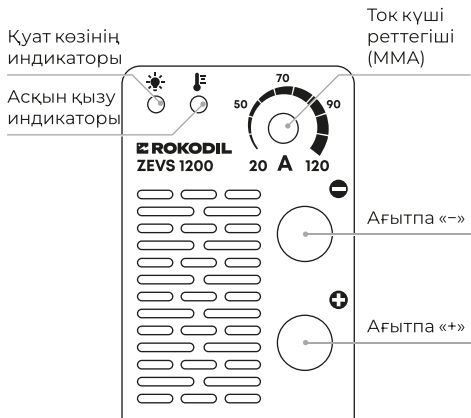
изделия к электрической сети, а также неисправностей (несоответствие рабочих параметров) электрической сети.

8. На дефекты, являющиеся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, стихийного бедствия, аварии и т. п.

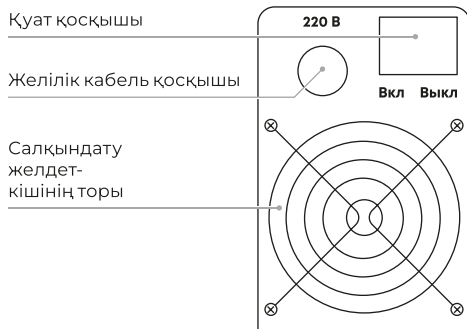
**Сохраняйте данное руководство
по эксплуатации и товарный чек с печатью
продавца до конца гарантийного срока**

ҚҰРАЛҒА ШОЛУ

Басқару элементтері Алдыңғы панель



Басқару элементтері Артқы панель



Басқа элементтер

Электр ұстағышы бар кабель



Жерге тұйықтау клеммасы бар кабель



ПАЙДАЛАНУ ЖӨНІНДЕГІ НҰСҚАУЛЫҚ

Аппаратты тегіс көлденең бетке орнатыңыз. Қалыпты желдетуді қамтамасыз ету үшін қабырғалар мен сыртқы заттардан 50 см-ден астам қашықтықты сақтаңыз.

Аппараттың ашық бөліктерімен кез келген жанасу электр тоғының соғуына әкелуі мүмкін. Аппараттың қуат көзінің конденсаторын толығымен тоқтан ажырату үшін, аппаратты желіден ажыратқаннан кейін кем дегенде 5 минут күту керек

Желілік кабелді қосыңыз. Оны қажетті параметрлермен электр желісіне қосыңыз. Желілік кабелдің қосылу сенімділігін тексеріңіз. Тығыздамай жалғау имектің тұрақсыз жануына, дәнекерлеу ағытпаларының

мерзімінен бұрын тозуына әкеледі, қуат көзінің істен шығуына дейін. Аппаратты тек 140–240 В желісіне қосыңыз. Розетканы тиісті іске қосылу тоғы бар ажыратқышпен немесе балқымалы сақтандырғышпен қорғауды қамтамасыз етіңіз

Назар аударыңыз! Аппараттың кіріс тізбектеріне зақым келтірмеу үшін, аппаратты 380 В кернеуі бар айнымалы ток желісіне қосуға қатаң тыйым салынады

Желілік ұзартқышты пайдаланған кезде, қуат кабелінің жеткілікті қимасын сақтау қажет. Жалпы алғанда, ұзындығы 30 м-ге дейінгі 3×2,5 мм² кабелді таңдаңыз.

Тағайындалуы

Құрылғы қолмен доғалық дәнекерлеу (ММА) әдісімен тұрақты токта жұмыс істеге арналған. Құрылғы болат профильдерді, құбырларды, табақ металды дәнекерлеуге және әртүрлі жағдайларда жөн-деу жұмыстарын орындауға жарамды.

Дәнекерлеу кабельдерін қосу

Тік полярлық: электрод ұстағышы «-» жалғағышына, масса кабелі «+» жалғағышына қосылған.

Қалың металдарды дәнекерлеу үшін қолданылады, өйткені солайша жылу жақсырақ балқытуды қамтамасыз етіп, бөлшектерге көбірек бөлінеді.

Кері полярлық: электрод ұстағышы «+» жалғағышына, масса кабелі «-» жалғағышына қосылған.

Жұқа металдарды немесе тот баспайтын болатты дәнекерлеу үшін қолданылады, өйткені жылу электродта концентрацияланады, бөлшекті күйдіру қаупін азайтады.

Дәнекерлеу аппаратын қосу

Жұмысты бастаудың алдында жеке қорғаныс құралдарын киіңіз (дәнекерлеуге арналған қорғаныс маскасы, қолғап, арнайы киім және аяқ киім).

Қуат көзінің кернеуі, фазасы, жиілігі және қуаты паспорттық деректерінде көрсетілген деректерге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

Дәнекерлеу жұмыстарын жүргізудің алдында, дәнекерленетін дайындамалардың дәнекерлеуге дайын екеніне көз жеткізіңіз - беттер қорғаныс жабындарынан (мысалы: бояулар, лактар және т.б.), майлардан, майлағыштардан және басқа реагенттерден тазартылады.

Дәнекерленетін металды тоқтан ажыратыңыз. Егер бұл дайындамалар бөгде электр тізбегіндегі өткізгіш ретінде қызмет етсе, дайындамаларға тікелей дәнекерлеу аппаратымен жасалатын электр тізбегінен басқа электр энергиясы берілмеуі керек. Құбырларды, резервуарларды және т.б. дәнекерлеу кезінде осы құбырлар арқылы тасымалданатын сұйықтықтардың немесе газдардың сенімді және толық алынып тасталғанына көз жеткізіңіз.

Аппаратты желілік ашаның көмегімен қуат көзіне қосыңыз. Ашаның мықтап орнатылғанына көз жеткізіңіз. Аппаратты артқы панельдегі қосқыштың көмегімен қосыңыз - аппарат жұмыс істей бастайды, желдеткіш айнала бастайды, желінің бар екенін көрсететін индикатор жанады, дәнекерлеу кернеуі шығыс клеммаларына беріледі. Аппарат жұмысқа дайын.

Қолмен имектеп дәнекерлеу режимінде жұмыс істеу

Электр ұстағышты алыңыз, ұстағышқа электродты орнатыңыз, имекті өршіту үшін дәнекерленген материалды электродпен түртіңіз. Дәнекерлеу имегін өршіту электродтың шетін жұмыс дайындамасының бетіне тигізу арқылы жүзеге асырылады, содан кейін электродты бұйымның бетінен тез алып тастайды. шығарылады. Сіріңкемен шаққандай, шағу арқылы тұтандыру балама әдіс бол алады. Бірақ, бұл ретте, электродты дайындамадан тым алыс қашықтыққа алыстатпау маңызды.

Дәнекерлеу кезінде электродты дәнекерлеу жігінен 5—10 мм қашықтықта және 70—80° бұрышпен ұстаңыз.

Электродтың ұзындығы 1—2 см-ге дейін қысқарған кезде, дәнекерлеу процесін тоқтатыңыз, электрод ұстағышының тұтқасын басып, жанған электродтың қалдығын алып тастаңыз. Назар аударыңыз: жұмыс барысында электрод қатты қызады. Ауыстыру кезінде қалың қорғаныс қолғаптарын қолданыңыз. Ыстық электродтың қалдығын металл контейнерге тастаңыз.

Дәнекерлеу жұмыстары аяқталғаннан кейін аппаратты өшіріп, оны желіден ажыратыңыз.

ЖЕТКІЗУ ЖИЫНТЫҒЫ

Дәнекерлейтін инверторлық
аппарат Zevs 1200 1 дана

Электр ұстағышы
бар кабель, 3 м 1 дана

Жерге тұйықтау клеммасы
бар кабель, 2 м 1 дана

Белдік 1 дана

Пайдалану жөніндегі
нұсқаулық 1 дана

**Құрылғының негізгі функциялары мен
тұтынушылық қасиеттерін сақтай отырып,
жабдықты және сыртқы түрін өндіруші
өзгерте алады**

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

Жалпы

Маркасы	Rokodil	Дәнекерлеу тоғының диапазоны	20–120 А
Үлгісі	Zevs 1200	Дәнекерлеу кернеуінің диапазоны	20,8–24,8 В
Құрылғы түрі	Дәнекерлейтін инверторлық аппарат	Электродтың диаметрі	1,6–4,0 мм
Дәнекерлеу түрлері	MMA	Қорғаныс дәрежесі	IP21S
Қуаттау кернеуі	140–240 В	Оқшаулау класы	F
Жиілігі	50 Гц	Салқындатудың түрі	Ауамен
Тұтынатын қуаты	3,5 кВА	Нетто массасы	2,2 кг
Бос жүрісінің кернеуі	77 В	Габариттік өлшемдері	21×9×15 см
Жұмыс циклі (ПВ)	60%		

ҚАУІПСІЗДІКТІҢ ЖАЛПЫ ЕРЕЖЕЛЕРІ

Дәнекерлеу аппаратын пайдалануға және қызмет көрсетуге, осы пайдалану жөніндегі нұсқаулықпен танысқан білікті және арнайы оқытылған қызметкер ғана жіберіледі. Құрылғыны қолданудың алдында барлық ескертулермен мұқият танысып шығыңыз.

Қолдану бойынша шектеулер

Қимылдау, сез немесе ойлау қабілеті төмен тұлғалар (балаларды қоса алғанда) немесе өмірлік тәжірибесі мен білімі жоқ тұлғалар өздерінің қауіпсіздігі үшін жауапты болып табылатын тұлғаның бақылауында болмаса және одан аспапты қалай қолдану керектігі туралы нұсқау алмаса, олар құрылғыны қолданбауы керек. Балалардың аспаппен ойнауына жол бермеу үшін, олар ересектердің бақылауында болулары

тиіс. Құралдарды пайдалану жөніндегі нұсқаулықта көрсетілген мақсат бойынша ғана пайдаланыңыз.

Жұмыс орны

Жақсы жарықтандырылған және желдетілетін жерлерде жұмыс істеуге тырысыңыз, тікелей дәнекерлеу жұмыстарын жүргізу орнының үстінен сорғыны орнатыңыз. Тұйық немесе нашар желдетілетін кеңістікте жұмыс істеу оттегі жетіспеушілігінің және тіпті тұншығудың себебі болуы мүмкін.

Дәнекерлеу аппаратын орынжайда пайдалану ұсынылады. Дәнекерлеу жұмыстарын ашық ауада, тікелей күн сәулесінің әсер ету аймағында, қатты желде, жаңбырда, қарда және т.б. жағдайда жүргізу ұсынылмайды. Атмосфералық жауын-шашын аппаратқа түскен жағдайда, олар аппараттың ішіне енуі мүмкін, бұл жабдықтың анағұрлым сынуына әкелуі мүмкін.

Жарылысқа қауіпті орынжайларда, жанғыш сұйықтықтар мен газдардың жанында аппаратпен жұмыс істемеңіз. Аппарат шығаратын ұшқын тез тұтанады. Өрт сөндіру құралдары жақын жерде болуы керек, ал қызметкерлер оларды қалай пайдалану керектігін білуі керек.

Электр қауіпсіздігі

Жабдықты электр қондырғылары мен қауіпсіздік техникасының ережелеріне сәйкес жерге тұйықтаңыз. Есіңізде болсын, дәнекерлеу электроды мен кабельдер кернеу астында болады.

Кез келген кернеу астындағы қосылымдарды жасауға тыйым салынады.

Масса кабелінің, электрод ұстағышы кабелінің, желілік баусымның және ашаның оқшаулауы зақымдалған жағдайда жұмыстарды жүргізуге қатаң түрде жол берілмейді.

Аппарат тұрып қалған жағдайда, желіден ажыратыңыз.

Дәнекерлеу жұмыстары аяқталғаннан кейін, тіпті пайдаланушы дәнекерлеу орнынан қысқа уақытқа кеткен жағдайда да, қуат көзін ажырату керек.

Жеке қауіпсіздік

Мұқият болыңыз! Шаршаған кезде, дәрі-дәрмектердің, алкогольдің, есірткі заттарының әсерінде болған кезде аппаратпен жұмыс жасамаңыз.

Жалаң қолдарыңызбен оқшауланбаған бөлшектерді ұстамаңыз. Дәнекерлеуші құрғақ дәнекерлеуге арналған қолғаптарында дәнекерлеу жұмыстарын жүзеге асыруы тиіс. Есіңізде болсын, дәнекерлеу кезінде өңделетін беттің температурасы жоғарылайды, сондықтан күйіп қалмау үшін өңделіп жатқан бөліктерге қол тигізбеуге тырысыңыз.

Жанармай, май, бензин немесе басқа жанғыш сұйықтықтардан қалған дақ бар киіммен жұмыс жасауға болмайды.

Дәнекерлеу аппаратымен жұмыс істеу барысында үнемі қорғаныс маскасын киіңіз немесе қорғанысты күңгірттенген әйнегі бар көзілдірікті қолданыңыз. Жарақат алмас үшін бөтен адамдарды тиісті қорғаныш киімсіз дәнекерлеу аймағынан алыс ұстаңыз. Жұмыс барысында жанаспалы линзаларды кюге болмайды, өйткені имектің қарқынды сәулеленуі олардың нұрлы қабақпен жабысып қалуына әкелуі мүмкін.

Дәнекерлеу процесі беттік шумен бірге жүреді. Қажет болса, есту мүшелерін қорғау құралдарын қолданыңыз.

Дәнекерлеу аппараттары электромагниттік толқындар шығарады және радиожиіліктерге кедергі келтіреді, сондықтан аппаратқа тікелей жақын жерде жүрек

ширатқыштарын немесе электромагниттік толқындар мен радиожиіліктер кедергі жасайтын басқа құралдарды пайдаланатын адамдардың жоқтығына көз жеткізіңіз.

Сақтық шаралары

Дәнекерлеу кезінде пайда болатын ұшқындар өрт тудыруы мүмкін, сондықтан барлық тұтанғыш материалдарды жұмыс аймағынан алып тастау керек.

Құбырларды еріту үшін дәнекерлеу аппаратын пайдалануға тыйым салынады. Қысым астындағы ыдыстарды, жанар-жағармай заттары құйылған ыдыстарды дәнекерлеуге тыйым салынады.

ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Дәнекерлеу аппаратын жүйелі түрде сығылған құрғақ ауамен шаңнан тазартып отыру керек. Сығылған ауа қысымы, аспаптың ұсақ бөлшектеріне зақым келтірмеу үшін рұқсат етілген шектерде болуы керек. Майлануға бейім бөлшектерді шүберекпен тазартып отыру керек. Сонымен қатар, аппарат ішінде бос бекітілген бөлшектердің бар-жоғын тексеру қажет. Шаңның жиналуы анықталса, дереу тазалау қажет. Қалыпты өндіріс жағдайында тазартуды айына бір рет немесе одан сирек жүргізіп отырған жөн. Шамадан тыс шаң пайда болған жағдайда тазалауды жиі жүргізу керек.

Аппаратқа су мен ылғалдың түсуін болдырмаңыз. Су аппаратқа түскен жағдайда, оны мұқият құрғатыңыз. Құрылғының ішіне

сұйықтық кірсе, одан әрі жұмыс істеуге тыйым салынады. Көмек алу үшін қызмет көрсету орталығына хабарласу керек.

Аппаратты тазалау кезінде, кездейсоқ электр тогының соғуын болдырмау үшін барлық сақтық шараларын қолданған жөн. Біліктілігі жоқ қызметкерлерге аппараттың корпусын ашуға тыйым салынады!

Оқиға, ауыр түрде істен шығу немесе апат жағдайында қызметкерлер құрамының әрекеттері

Құралдың жұмысында ақаулықтар анықталған жағдайда оны пайдалануды тоқтатып, тоқтан ажыратыңыз және +7 800 775-56-29 нөмірі бойынша немесе rokodil.ru ресми сайты арқылы сервистік орталыққа жүгіну қажет.

Шекті күй өлшемшарттары

Электр құралының шекті күйінің өлшемшарттары оны одан әрі пайдалануға жол

берілмейтін немесе экономикалық тұрғыдан тиімсіз болатын жағдайлар болып табылады. Мысалы, түпнұсқа бөлшектермен авторландырылған сервис орталықтары жағдайында оларды жою мүмкін болмаған кезде түйіндер мен бөлшектердің шамадан тыс тозуы, коррозиясы, деформациясы, қартаюы немесе бұзылуы немесе олардың жиынтығы немесе жөндеудің экономикалық тиімсіздігі.

Ауыр түрде істен шығу тізбесі	Әрекет
Электрондық басқару тақтасынан бас тарту	Сервис орталығына жүгініңіз
Ток пен кернеуді реттеу жүйесінің істен шығуы	

Ақаулық анықталған кезде

Техникалық қызмет көрсетуден бұрын құралдың желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Ақаулық	Ықтимал себебі	Жою тәсілі
Дәнекерлеу имегі тұтанбайды	1. Электрод пен бөлшек арасында байланыс жоқ. 2. Массаның кабель ішінде сынуы немесе оның бөлшекпен байланысы нашар. 3. Желінің төмен кернеуі. 4. Электрод ұстағышының кабелі зақымдалған.	1. Кабельдердің зақымдануын, оқшаулауының тұтастығын тексеріңіз. 2. Кабельдің аппарат жалғағышына тығыздап салынғанын тексеріңіз. 3. Желі кернеуін тексеріңіз. 4. Сервистік орталыққа жүгініңіз.
Дәнекерлеу кезінде имектің үзілуі	1. Электрод ұстағышы/масса кабелінің майысуы немесе сынуы. 2. Басқару тақтасының жарамсыздығы (дәнекерлеу процесін дұрыс емес басқару).	1. Кабельдердің зақымдануын, оқшаулауының тұтастығын, майысқан жерлерінің болмауын тексеріңіз. 2. Сервистік орталыққа жүгініңіз.

Ақаулық	Ықтимал себебі	Жою тәсілі
Дәнекерлеу аппаратының қызып кетуі	1. Салқындату жүйесінің жарамсыздығы. 2. Үзіліссіз максималды жүктемемен ұзақ уақыт жұмыс. 3. Аппараттың желдеткіш саңылауларының шаңмен немесе кірмен ластануы. 4. Дұрыс емес жұмыс шарттары (қоршаған ортаның тым жоғары температурасы).	1. Желдеткіштің жұмысын және желдеткіштің саңылауларында ластанудың болуы. 2. Ұзақ үздіксіз пайдалану жағдайында үзіліс жасаңыз. 3. Сервис орталығына жүгініңіз.

Егер жоғарыда аталған әдістер көмектеспесе, онда +7 800 775-56-29 телефон нөмірі бойынша, garotdel@mail.ru электронды поштасы арқылы, немесе rokodil.ru ресми сайты арқылы кеңес алыңыз

ҚЫЗМЕТ ЕТУ ЖӘНЕ САҚТАУ МЕРЗІМІ

Құрылғының қызмет ету мерзімі сатылған күннен бастап 5 жылды құрайды. Егер сату күні көрсетілмесе, қызмет мерзімі құрал шығарылған сәттен бастап есептеледі. Сақтау мерзімі — құралды сақтау қағидаларын орындау шартымен 5 жыл.

САҚТАУ ЖӘНЕ САТУ ҚАҒИДАЛАРЫ

Бұйым ауа температурасы 0-ден 30°C - қа дейін және ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% дейінгі жылытылатын үй-жайда сақталуы керек. Бұйым сақталатын үй-жайларда булары немесе газдары

тотығу немесе коррозия тудыруы мүмкін қышқылдардың, сілтілердің және басқа да химиялық белсенді заттардың булары болмауы тиіс.

Сату жеткізуге жасалған шарттарға сәйкес жүзеге асырылады.

СЕРТИФИКАТТАУ

Rokodil Zevs 1200 дәнекерлейтін инверторлық аппарат кеден одағының КО ТР 010/2011, 020/2011 және ЕАЭ-ОТР 037/2016 техникалық регламенттерінің талаптарына сәйкес келеді.

ТАСЫМАЛДАУ ҚАҒИДАЛАРЫ

Қаптамадағы бұйымдар мен деректер тасығыштар автомобиль, теміржол, теңіз және авиациялық (саңылаусыздандырылған бөліктерде) көлік түрлерімен оларды ластанудан және атмосфералық жауын-шашыннан қорғау шартымен кез келген қашықтыққа тасымалдануы мүмкін. Тасымалдау көліктің әр түрінде қолданылатын тасымалдау ережелеріне сәйкес жүзеге асырылуы керек. Қапталған бұйымдары бар тасымалдау ыдысын көлік құралдарына орналастыру және бекіту, оның орнықты орналасуын қамтамасыз етуге және тасымалдау кезінде орын ауыстыруға жол бермеуге тиіс.

КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

✂ Өнімдегі немесе оның сипаттамасындағы бұл таңба бұл өнімнің қызмет ету мерзімі аяқталғаннан кейін басқа үй қалдықтарымен бірге кәдеге жаратуға жатқызылмайтынын көрсетеді. Қалдықтарды бақылаусыз кәдеге жарату салдарынан қоршаған ортаға немесе адам денсаулығына ықтимал зиян келтірудің алдын алу үшін осы өнімді қалдықтардың басқа түрлерінен бөліп, оны материалдық ресурстарды ұтымды қайта пайдалану үшін тиісті түрде кәдеге жаратыңыз.

Үй тұтынушыларына керек байланысу бөлшек сауда өкілі, оның өнім сатып алынды, немесе жергілікті өкімет органы үшін алу туралы толық ақпарат, қайда және қалай жеткізу керек осы аспап үшін экологиялық қауіпсіз қайта өңдеу. Өнеркәсіптік тұтынушыларға жөн байланыса беруші мен

тексеру мерзімдері мен шарттары келісім-шарт сатып алу.

КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Құрылғыларды пайдаланудың кепілдік мерзімі — сатылған сәттен бастап 5 жыл.

Кепілдік мерзімінің ішінде тұтынушы қауіпсіздік және пайдалану қағидаларын сақтаған кезде оны жөндеу мақсатсыз болған жағдайда құрылғыны өтеусіз жөндеу немесе жаңасына ауыстыру жүргізіледі.

Кепілдік шарттары бұйымға тұрақты қызмет көрсетуді көздемейді.

Кепілдік қолданылмайды:

1. Тез тозатын бөлшектерге: электрод ұстағышының кабелі, масса кабелі.
2. Механикалық зақымданулар болған кезде (корпустың немесе кез келген басқа құрылымдық элементтердің жарықшақтары, сынықтары, соққылар мен құлау іздері, деформациясы).
3. Бұйымның ішінде бөгде заттар болған кезде.
4. Өздігінен жөндеу белгілері болған жағдайда.
5. Құрылғының құрылмасында өзгерістер болған кезде.
6. Бұйымға жоғары ылғалдылықтың әсері, бұйымның ішінде және сыртында тоттың болуы, химиялық жемір заттектер, концентрацияланған булар, егер жоғарыда тізбеленгендердің қандай да біреу бұйымның ақаусыздық себебі болса.
7. Бұйым электр желісіне дұрыс

қосылмаған, сондай-ақ электр желісінің ақаулары (жұмыс параметрлерінің сәйкес келмеуі) болған жағдайда.

8. Кепілдік қате немесе ұқыпсыз пайдалану, тасымалдау, сақтау, дүлей апат, авария және т. б. нәтижесі болып табылатын ақауларға қолданылмайды.

Кепілдік мерзімі аяқталғанға дейін осы пайдалану нұсқаулығын және сатушының мөрі бар тауарлық чекті сақтаңыз

Изготовитель

Taizhou Hongben Welding
Technology Co., Ltd

Адрес

No.1, Building 44, Juxing SI-PARK,
Xiachen Street, Jiaojiang Area, Taizhou
City, Zhejiang Province, China

Сделано в КНР**Уполномоченное изготовителем лицо
(импортер)**

ООО «Р-ДИСТРИБУЦИЯ»
195267, г. Санкт-Петербург,
пр-кт Просвещения д. 86/1, оф. 12-Н

Тел. +7 800 775-56-29

Дата изготовления

февраль 2025 г.

Өндіруші

Taizhou Hongben Welding
Technology Co., Ltd

Мекенжайы

No.1, Building 44, Juxing SI-PARK,
Xiachen Street, Jiaojiang Area, Taizhou
City, Zhejiang Province, China

ҚХР-да жасалған**Дайындаушы уәкілеттік берген тұлға
(импорттаушы)**

«Р-ДИСТРИБУЦИЯ» ЖШҚ,
195267, Санкт-Петербург,
Просвещение даңғ., 86/1 үй, 12-Н кеңсе

Тел. +7 800 775-56-29

Дайындалған күні

ақпан 2025 ж

