



## **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**

Фланцевое соединение TEBO technics



**Производитель:** NINGBO KEXING PIPE INDUSTRIAL CO.,LTD.

**Импортер:** ООО «Сантехтепло».

**Адрес:** 123100, Россия, г.Москва, ул.Сергея Макеева, д.1, этаж 2, помещ. 1, офис 21.

**Торговая марка:** TEBO technics.

**Диапазон типоразмеров:** от 50 мм до 110 мм.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Фланцевое соединение TEBO technics предназначено для монтажа напорных и безнапорных трубопроводов из полиэтиленовых труб, в том числе для холодного водоснабжения с рабочим давлением до 10 атм. (для DN от 50 до 110 мм) для температуры 20°C.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Орошение сельскохозяйственных земель и теплиц
- Монтаж систем кондиционирования и очистки воздуха
- Строительство бассейнов
- Монтаж систем питьевого водоснабжения и трубопроводов для технических жидкостей, которые не разрушают полиэтилен

## ГИГИЕНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Все компоненты фитингов производятся из материалов, которые подходят для транспортировки питьевой воды и соответствуют международным стандартам ISO 9001

## КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

Корпус компрессионного фитинга с фланцевым соединением TEBO technics (1) отлит из черного полипропилена. Соединение накидной гайки (5) и корпуса (1) осуществляется при помощи трапецеидальной резьбы, позволяющей выдерживать большие осевые нагрузки.

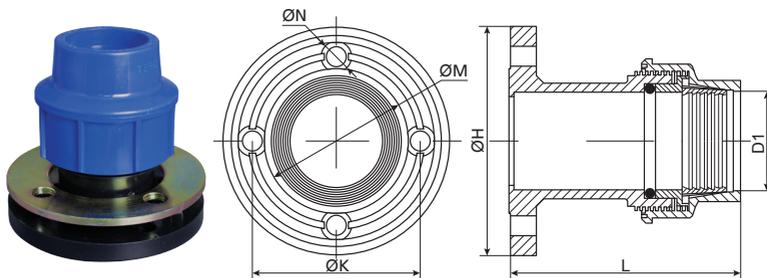


Накидная гайка (5) произведена из полипропилена синего цвета, который имеет высокую прочность. Уплотнительное кольцо круглого сечения (2) изготовлено из бутадиен-нитрильного каучука (НБР) обеспечивает герметичное соединение ПЭ трубы с корпусом фитинга. Запрессовывающая втулка (3) из полипропилена удерживает уплотнительное кольцо (2) в фиксированном положении. Разрезное зажимное кольцо (4) отлито из полиацетала – материала, который обладает более высокой твердостью, чем полиэтилен. Благодаря специальному профилю внутренней поверхности, зажимное кольцо (4) протвращает выдавливание полиэтиленовой трубы (6) из корпуса (1) внутренним давлением воды. В комплект входит металлический фланец (8) и прокладка (7).

## НОМЕНКЛАТУРА

### ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Артикул	D1xK, мм x дюйм	K, мм	M, мм	N, мм	H, мм	L, мм	Болты, шт.	Упак., шт., мал./бол.
017033207	50x1.1/2	110	88	18	151	127	4	1/22
017033208	50x2	125	100	18	163	128	4	1/22
017033210	63x2	125	100	18	163	157	4	1/15
017033211	63x2.1/2	145	120	18	183	160	4	1/15
017033214	75x2.1/2	145	120	18	183	174	4	1/10
017033215	75x3*	157	135	18	197	176	8	1/10
017033218	90x3	157	135	18	197	206	8	1/10
017033219	90x4	179	159	18	218	208	8	1/8
017033221	110x4	179	159	18	220	244	8	1/6



## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Перед началом монтажа следует проверить наличие всех компонентов.

1. Отрежьте трубу под прямым углом и удалите заусенцы с торца трубы. Смажьте уплотнение. Немного ослабьте гайку (5).
2. Отметьте глубину вставки трубы.
3. Вставьте трубу в фитинг через зажимное кольцо (4) до упора в ограничитель корпуса. Необходимо проверить отметку глубины вставки на трубе.
4. Затяните гайку (5) с максимально возможной силой. Используйте специальные ключи. Герметичность соединения достигается благодаря упругой деформации уплотнительного кольца (2), которое плотно прижимается к внутренней поверхности корпуса (1) и наружной поверхности ПЭ трубы по мере закручивания накидной гайки (5).

## ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ

Сначала необходимо затянуть первый болт, после перейти на 180° и закрутить второй болт, затем перейти на ¼ оборота по кругу (90°) и закрутить третий болт, перейти к болту напротив – четвертый, и так далее. Продолжать последовательность, пока они не будут закручены все по кругу. При использовании фланца с четырьмя отверстиями под болты, закручивание болтов осуществляется «крест-накрест». Герметичность фланцевого соединения достигается посредством правильной установки прокладки и обеспечением нужного момента затяжки у болтов. Распределение общего напряжения от затяжки должно быть равномерным по всей площади фланца. При правильном моменте затяжки болта появляется возможность реализовать его упругие свойства.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В соответствии со статьями 5, 19 и 21, Закона РФ от 07.02.1992 № 2300-1 (ред. от 18.04.2018) «О защите прав потребителей», установлена гарантийная ответственность фирмы-продавца за качество проданного товара. Гарантийный срок исчисляется в 18 мес. после продажи товара фирмой-продавцом. Вопросы, связанные с обменом и возвратом товара решаются в соответствии с Законом «О защите прав потребителей».

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № .....

Наименование товара: **Фланцевое соединение**

Марка, артикул, типоразмер .....

Количество .....

Название и адрес торгующей организации .....

.....

Дата продажи ..... Подпись продавца .....

М. П.