

## MOZER SLIDE 220

### Циркуляционное масло для направляющих скольжения

#### Описание продукта

Циркуляционное масло для направляющих скольжения, обладающее высокими эксплуатационными характеристиками. Разработка продукта велась с учетом требований, предъявляемых к смазочным материалам для современного высокоточного станочного оборудования, что позволяет обеспечивать бесперебойную работу и его превосходную защиту на всем интервале замены.

#### Соответствует требованиям

|                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| DIN 51502 (CG)    | SH/T 0361 (L-G)       |
| DIN 51517-3 (CLP) | Fives Cincinnati P-50 |
| ISO 19378 (GB)    | JCMAS HK              |
| ISO 11158 (HG)    | SAE MS 1007           |

#### Область применения

Направляющие скольжения, станины и механизмы подачи станочного оборудования, изготовленные из различных материалов. Редукторы и шпиндельные бабки станочного оборудования. Разработано в соответствии с требованиями потребителей и ведущих производителей станочного оборудования.

#### Преимущества

Современный пакет присадок обеспечивает высокий уровень противоизносной и антикоррозионной защиты компонентов системы и способствует увеличению срока их службы.

Правильно подобранные деэмульгаторы позволяют быстро и полностью разделять фазы с водосмешиваемыми смазочно-охлаждающими жидкостями, увеличивая их срок службы.

Высокая адгезия к поверхностям металлов позволяет снизить расход смазочного материала и препятствует удалению масла с критически важных поверхностей, защищая их, в том числе, от воздействия СОТС.

Способствуют исключению нежелательных вибраций и скачкообразного движения направляющих, обеспечивая высокую точность обработки деталей.

#### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации.

| Наименование показателя                                | Метод испытания         | Значение |
|--------------------------------------------------------|-------------------------|----------|
| Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>                 | ГОСТ 3900 / ASTM D4052  | 892      |
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33 / ASTM D445     | 18,5     |
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с  | ГОСТ 33 / ASTM D445     | 220      |
| Индекс вязкости                                        | ГОСТ 25371 / ASTM D2270 | 97       |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл             | ASTM D892               | 20/0     |
| Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.            | ASTM D1401              | 15       |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С               | ГОСТ 4333 / ASTM D92    | 264      |
| Температура застывания, °С                             | ASTM D97                | -11      |