

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Зажим сварочный, тип „С”



Характеристика

- предназначены для удерживания профилей во время сварочных работ;
- имеют саморегулирующиеся губки, которые адаптируются к форме зажимаемого элемента;
- имеет винтовую регулировку зажимов;
- никелированная поверхность;
- имеет европейский тип закрывания с рычагом для быстрого послабления зажимов.

Технические характеристики

HT1P386	5902801283666	280 мм / 11", макс. открытие зажимов 60 мм

280
mm

C