



POLYECs HARD TOP PUR

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное модифицированное акрил-полиуретановое грунт-эмалевое покрытие с фосфатом цинка и ингибиторами коррозии. Грунт-эмаль обладает высокой степенью износостойкости и предназначена в качестве самостоятельного покрытия / грунтовочного слоя / промежуточного покрытия с возможностью дальнейшего перекрытия финишными эмалями - для окрашивания спецтехники и оборудования, защиты кузова автомобиля, спецтехники, а также металлических поверхностей и оборудования от ударных, механических, абразивных и химических нагрузок. Готовое покрытие характеризуется стойкостью к УФ-лучам высокой прочностью, эластичностью, сколостойкостью, стойкостью к ударам, истиранию, растрескиванию, ГСМ, щелочам, кислотам.

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт-эмаль Polyecs Hard Top PUR – это многоцелевое покрытие применяется как в системе антикоррозионной защиты кузова спецтехники (шасси, рама и т.д.) с последующим перекрытием финишными высокогляцевыми эмалями и лаками Polyecs 2K PU Finish G90, Polyecs 2K DTM PU G20/G40/G60, а также в качестве грунта или грунт-эмали для окрашивания и защиты различного оборудования и спецтехники, в том числе защита колесных арок, днища, грузовых отсеков, порогов и др., так и в качестве самостоятельного покрытия, в т.ч. предназначено для защиты различного оборудования, подвергающегося химическим и динамическим нагрузкам.

Polyecs Hard Top PUR рекомендуется наносить на оцинкованную сталь, алюминий, пластик, а также на стальную поверхность подготовленную до степени Sa2.5. Также грунт-эмаль наносится на предварительно загрунтованные поверхности, грунт: Polyecs Wash Primer, Polyecs Epoxide Primer P30, Polyecs Epoxide Primer P60, Polyecs Epoxide Zinc Primer или аналогичные, а также на ранее нанесенные системы АКЗ с предварительной подготовкой поверхности: шлифование абразивными материалами с градацией P180-P240, допускается легкий бластинг. При нанесении покрытие формирует плотную защитную пленку, высокой степени твердости и эластичности, обеспечивает антикоррозионную защиту поверхности. Температурный режим нанесения от +5оС до +35оС. Рабочий диапазон эксплуатации покрытия от -60оС до +150оС постоянно и до +200оС кратковременно.

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Отвердитель для полиуретановых материалов: PU Hardener компонент Б

Растворитель: Polyecs PU thinner, Polyecs PU thinner slow

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	По каталогу RAL
Эффект пленки угол 60°	25-30%
Массовая доля нелетучих веществ Объемная доля нелетучих веществ	-не менее 65 % 55+-2%
Плотность	не менее 1,25 г/см ³
Теоретический расход при толщине сухого слоя 100 мкм	208 г/м ² (л/6м ²)
Практический расход	Практический расход зависит от условий и методов нанесения, сложности конструкции, размера и степени подготовки окрашиваемого изделия, уровня организации производства с учетом соответствующих факторов потерь, квалификации персонала.

Толщина сухой пленки (DFT)	100 мкм
Толщина мокрой пленки (WFT)	190 мкм

ЦВЕТ

Стандартные цвета: белый, серый, черный.



Возможна колеровка по каталогу RAL

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Обрабатываемую поверхность обезжирить обезжиривателем Polyecs Rapid, Polyecs Antisilicon.
- Поверхность должна быть сухой и чистой, не содержать масляных и жировых пятен.
- При необходимости поверхность предварительно загрунтовать соответствующим грунтом из линейки POLYECS.
- Ранее нанесенным покрытиям при необходимости придать шероховатость соответствующим абразивом с градацией P180-P240 или абразивной тканью типа Scotch-Brite, с дальнейшим обдувом сжатым воздухом и протиркой липкой салфеткой.
- Допускается нанесение грунт-эмали Polyecs Hard Top PUR на основание поверхности, без предварительного грунтования, при абразивоструйной очистке до степени Sa 2.5.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



Продукт	По массе	По объему
POLYECS HARD TOP PUR компонент А	100	4
PU hardener компонент Б	25	1
POLYECS PU THINNER	До 5%	

Процент добавления разбавителя зависит от применяемого оборудования, сложности окрашиваемой поверхности, толщины покрытия.

Перед началом применения выдержать компоненты покрытия при температуре +20°C +-2°C в течение не менее 12 часов. Перед применением 1 литровый баллон - необходимо тщательно взболтать КОМПОНЕНТ А, после чего ввести в КОМПОНЕНТ А отвердитель КОМПОНЕНТ Б. При применении материала в таре поставки евроведро, необходимо произвести перемешивание Компонента А с применением дрели с соответствующей насадкой. Температурный режим нанесения от +5°C до +35°C и относительной влажности воздуха не выше 85%.

При необходимости обработки скрытых участков изделия требуется применять специальный пистолет с соответствующим удлинителем (для АВД удочкой с поворотным соплом) и круговой распыляющей насадкой.

При необходимости довести покрытие Polyecs Hard Top PUR до рабочей вязкости с помощью разбавителя Polyecs PU Thinner.

Промывка оборудования производится соответствующим растворителем, а также разбавителем Polyecs PU Thinner.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ГОТОВОЙ СМЕСИ

при температуре +20°C



1 – час (База+ отвердитель)

1,5 – часа (База+ отвердитель + Разбавитель)

НАНЕСЕНИЕ

Оборудование для нанесения	
Пистолет с удлинителем и круговой распыляющей насадкой	2-4 бар
Краскораспылитель гравитационного типа	Диаметр сопла 1.8 – 2,5 мм, давление 4 бар.
АВД	180-200 бар (типоразмер сопел подбирается по месту)

Способы нанесения в зависимости от требуемого результата декоративной пленки готового покрытия

Гладкая поверхность пленки: данный тип покрытия достигается методом пневматического нанесения краскораспылителем или установкой высокого давления.

Межслойная выдержка 15-20 минут при ТМП первого слоя 50-75 мкм.

Нанесение второго слоя для достижения требуемой ТСП зависит от требуемого результата и назначения покрытия.

Рекомендуемая ТСП для предварительно загрунтованной поверхности – мин. 60 мкм

Рекомендуемая ТСП в качестве самостоятельного покрытия, грунт-эмали – мин. 120 мкм

Сверх усиленное защитное покрытие – мин. 200 мкм

Мелкозернистая поверхность: нанесение производить антигравийным пистолетом. Давление воздуха 3-4 бара. Расстояние до поверхности 40-50 см. нанесение производить равномерными движениями перпендикулярно поверхности. Рекомендуемое количество слоев не менее 2-х.

Рекомендуемая ТМП первого слоя – 100-125 мкм. Второй слой наносить до требуемой ТСП.

Общая толщина покрытия от 200 мкм

Крупнозернистая текстура: нанесение производить антигравийным пистолетом. Давление воздуха 2-3 бара. Отрегулировать подачу материала в соответствии с требуемой текстурой. Расстояние до поверхности 30-40 см. нанесение производить равномерными движениями перпендикулярно поверхности. Рекомендуемое количество слоев не менее 2-х. 1-й слой равномерно, сплошной, 2-й слой увеличить расстояние до 50 см. Межслойная выдержка не менее 20 минут.

Рекомендуемая ТМП первого слоя – 100-125 мкм. Второй слой наносить до требуемой ТСП.

Общая толщина покрытия от 250 мкм

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ



От 60 до 500 мкм



При ТСП 100 мкм при +20 °С От пыли -10 мин, на отлип 20 мин, до степени 3 – 30 мин.
Более подробная информация указана в листе технической информации на материал

ЧИСЛО СЛОЕВ



Число слоев зависит от сложности изделия, применяемого окрасочного оборудования, а также требуемой нормативной толщины и требуемого эффекта

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ПЕРЕВОЗКИ

Хранение: не менее 24 месяцев в сухом прохладном помещении в закрытой заводской упаковке при температуре от -30 до +30оС.

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Изложенная в настоящем техническом документе информация основывается на лабораторных тестированиях и практическом опыте применения. Лакокрасочные и вспомогательные материалы являются полуфабрикатами и используются потребителями без участия и контроля со стороны технических специалистов компании поставщика/производителя. В связи с этим наша компания не дает каких-либо гарантий и не несет ответственность по правильному применению материалов, кроме гарантии качества самого продукта. Незначительные отступления от установленных параметров по технологии подготовки и применения материалов без согласования с поставщиком/ производителем могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Пользователь самостоятельно оценивает адекватность применения продукта в конкретной ситуации и несёт все риски, связанные с применением данного материала. Продукт предназначен исключительно для профессионального использования квалифицированным персоналом.

Наша компания как производитель и поставщик материалов имеет право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем руководстве сведения.

Сотрудникам, использующим наши специализированные покрытия и материалы, рекомендуется обращаться в техподдержку support@industrialspp.ru для подтверждения применения тех или иных методов по подготовке поверхности и методам нанесения материалов в соответствии от выбранного покрытия.