

Руководство
по эксплуатации

Пресс
гидравлический
ручной
НМРЖ-300с, НМРЖ-120с
НМРЖ-120, НМРЖ-240

ГИСГАМТ

Содержание

Содержание.....	1
Уважаемый покупатель!.....	1
Назначение.....	1
Комплектность.....	2
Технические характеристики.....	2
Принцип работы.....	3
Порядок работы.....	4
Требование к опрессовке.....	4
Ремонт и обслуживание.....	6
Порядок замены масла.....	6
Возможные замены и способы устранения.....	7
Меры безопасности.....	7
Хранение и транспортировка.....	7
Гарантийные обязательства.....	8
Особые отметки.....	9
Адреса сервисных центров.....	10

Уважаемый покупатель!

Благодарим вас за выбор продукции GIGANT.

В данном паспорте приводятся основные сведения об изделии и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации изделия.

Паспорт является неотъемлемой частью изделия и должен сопровождать его в течение всего срока службы. В случае передачи изделия другому лицу паспорт должен быть передан новому владельцу вместе с изделием.

Паспорт следует внимательно изучить перед эксплуатацией изделия.

Назначение

Ручной гидравлический пресс предназначен для оконцевания и соединения алюминиевых проводов и медных жил.

Срок службы 5 лет.

По истечении срока службы изделие запрещено эксплуатировать. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

Срок хранения – 5 лет

Сертификат соответствия

Комплектность

После вскрытия упаковки необходимо проверить комплектность изделия.

1. Пресс гидравлический
2. Набор шестигранных матриц
3. Инструкция по эксплуатации
4. Кейс для переноски
5. Рем. комплект

Технические характеристики

Артикул	НМРП-300с	НМРП-120с	НМРП-120	НМРП-240
Материал корпуса	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
Количество матриц в комплекте, шт	12	8	8	10
Размерность матриц, мм ²	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120	16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240
Сечение неизолированных наконечников (Al), мм ²	10-300	10-120	10-120	16-240
Сечение неизолированных наконечников (Cu), мм ²	10-300	10-120	10-120	16-240
Максимальное усилие, т	12	8	8	8
Поворот рабочей головы, гр	360	360	360	360
Объем масла, мл	100	100	75	75
Ход поршня, мм	20	12	12	12
Тип масла	Всесезонное	Всесезонное	Всесезонное	Всесезонное
Автоматический сброс давления	Есть	Есть	Есть	Есть

Принцип работы

Пресс гидравлический ручной состоит из плунжерного насоса с гидроцилиндром с ускоренным ходом штока, рабочей головы и рукояток. Сменные матрицы устанавливаются в рабочую голову. Движение матриц по направляющим рабочей головы ограничивается штифтом. Нагнетание масла в рабочую полость гидроцилиндра происходит под действием возвратно-поступательных движений плунжера. Масло нагнетается через механизм быстрого хода во внутреннюю полость штока. За счет малого объема полости происходит ускоренный подвод штока на холостом ходу. Одновременно происходит всасывание рабочей жидкости в рабочую полость гидроцилиндра. В момент, когда возникает встречная нагрузка, в работу вступает клапан давления. За счет оптимальной площади штока создается большое усилие сжатия в зоне опрессовки.

В конструкции моделей прессов предусмотрен механизм автоматического сброса давления (АСД) при достижении максимальной рабочей нагрузки. Дроссельный винт обеспечивает сброс давления. Возврат штока при сбросе давления происходит под действием пружины.

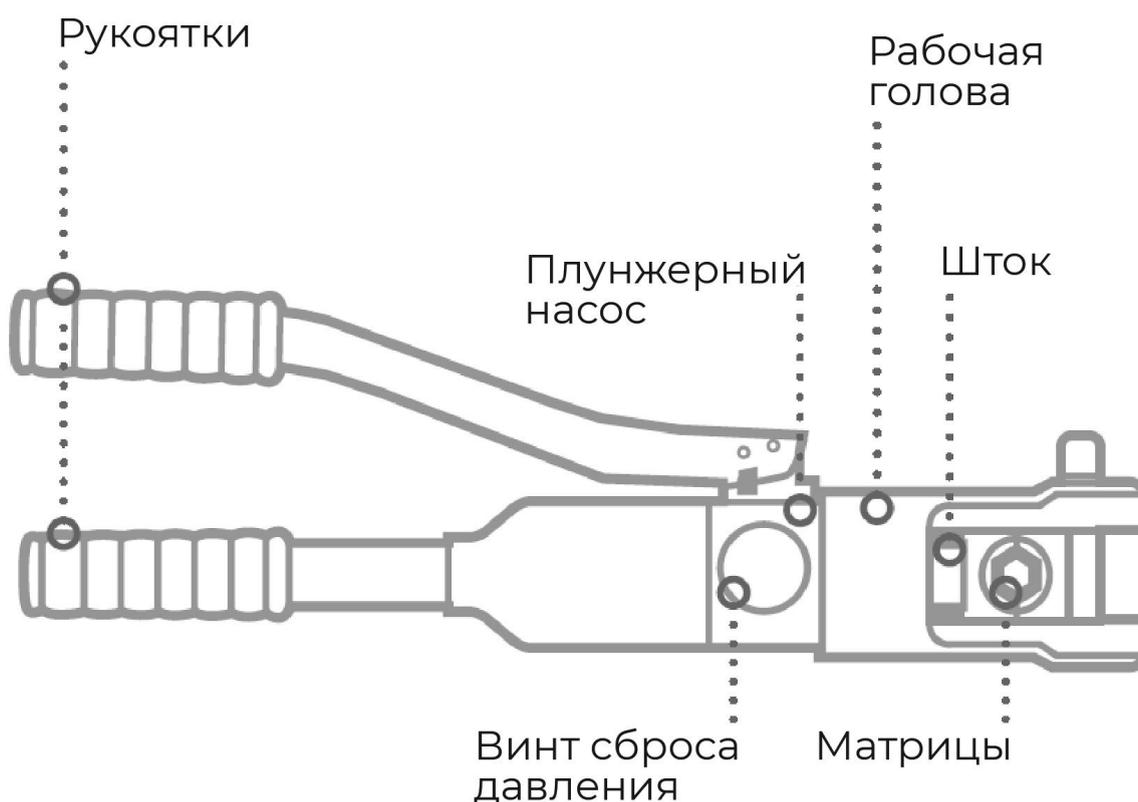
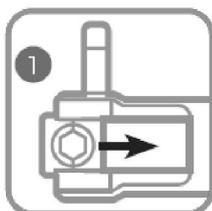
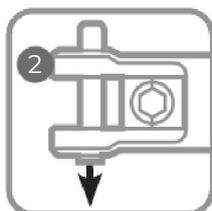


рис.1 Схема пресса

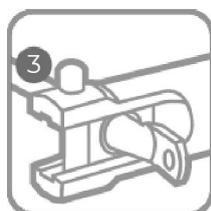
Порядок работы



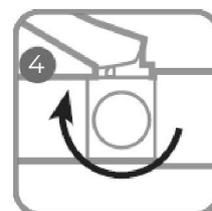
1 Установите выбранные матрицы в рабочую голову.



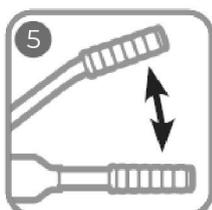
2 Убедитесь, что штифт задвинут до упора.



3 Установите опрессовываемое изделие между матрицами.



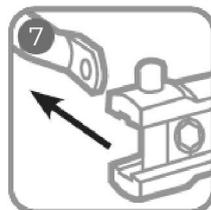
4 Поверните винт сброса давления в положение «Закреть».



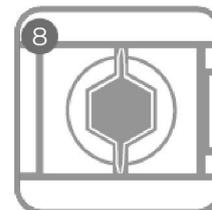
5 Работая подвижной рукояткой, опрессуйте изделие.



6 Поверните винт сброса давления в положение «Открыть».



7 Извлеките опрессовываемое изделие.



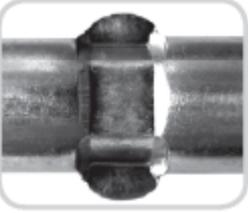
8 Если на изделии образовался облой, удалите его.

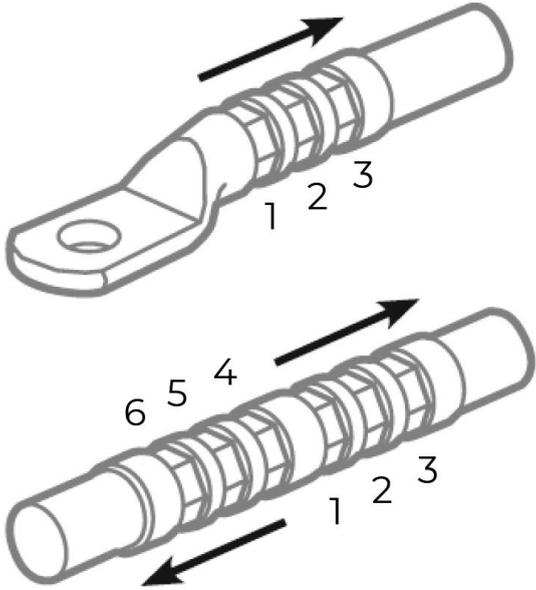
Внимание:

- Перед тем как начинать опрессовку убедитесь, что наконечник или гильза правильно подобраны по сечению и классу жилы используемого кабеля.
- После смыкания матриц не создавать дополнительное давление.
- Секторные цельнотянутые жилы перед опрессовкой рекомендуется скруглить набором матриц.
- Не использовать удлинители на ручках.
- Не нагнетать давление без установленных матриц в рабочей голове.

Требование к опрессовке

Опрессовочное контактное соединение должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10434-82. Для формирования надежного контактного соединения правильно подбирайте матрицы для опрессовки. Соблюдайте порядок и количество опрессовок. Исключайте соединения с недостаточной и чрезмерной степенью обжима. Для улучшения контакта жилы с наконечником применяйте контактную проводящую пасту.

	<p>Недожим</p> <p>Опрессовка выполнена матрицами большего размера. Недостаточная степень опрессовки.</p>
	<p>Оптимальная опрессовка</p> <p>Надежное контактное соединение. При образовании облоя его необходимо удалить.</p>
	<p>Чрезмерный обжим</p> <p>Опрессовка выполнена матрицами меньшего размера. Чрезмерное сдавливание. Возможно разрушение.</p>

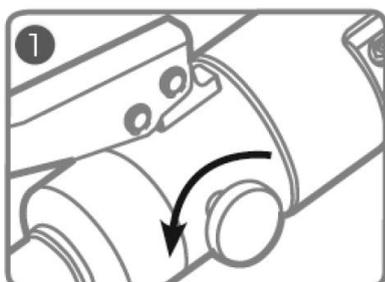
Классы гибкости	Порядок опрессовки
 <p>1 класс Провод марки ПВ-1 (моножила)</p>	
 <p>2 класс Провод марки ПВ-2</p>	
 <p>3 класс Провод марки ПВ-3</p>	
 <p>4 класс Кабель марки КГ</p>	
 <p>5 класс Провод марки ПВС</p>	

Ремонт и обслуживание

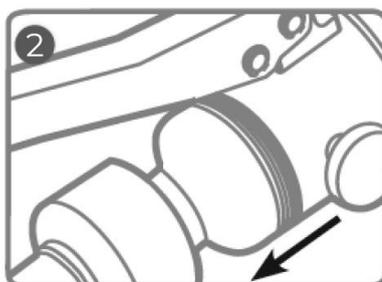
В качестве рабочей жидкости применяйте только масла, указанные в технических характеристиках. Не допускайте попадания грязи на поверхности штока и плунжера. При интенсивном использовании пресса возможен износ уплотнительных колец. Для их замены используйте ремкомплект или обратитесь в сервисный центр.

После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года).

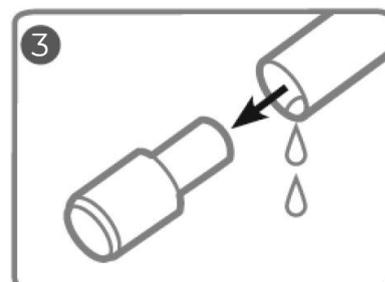
Порядок замены масла



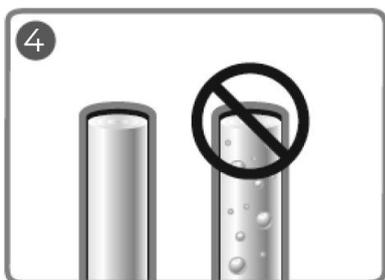
1 Поверните винт сброса давления в положение «Открыть».



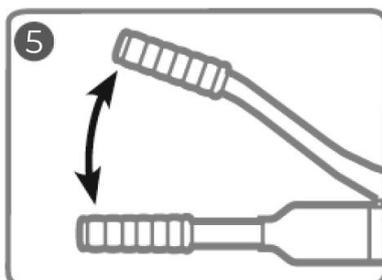
2 Откройте подвижную рукоятку.



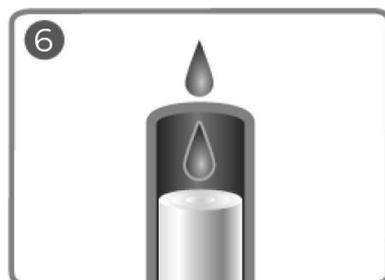
3 Откройте резиновую емкость и слейте отработанное масло.



4 Залейте новое масло до заполнения резиновой емкости. Не допускайте попадания воздуха.



5 Закройте резиновую емкость. Закрутите рукоятку и прокачайте инструмент.



6 Если давление не создается, проверьте уровень масла, при необходимости долейте.

Возможные замены и способы устранения

При работе рукояткой давление не создается, шток не движется.

- Масло в прессе отсутствует или находится на недопустимо низком уровне. Проверьте уровень масла и герметичность системы.
- Загрязнение гидравлической системы. Проведите операции по замене масла.
- Не закрыт запорный клапан. Поверните дроссельный винт в положение «Закрыть».

Наконечник или гильза недостаточно плотно обжаты на жиле кабеля.

- Неправильно подобран размер наконечника или гильзы для данного типа кабеля или неправильно выбран размер матриц для опрессовки данного наконечника или гильзы. Правильно подберите наконечник или гильзу к жиле кабеля и матрицу к выбранному наконечнику или гильзе.

Утечка масла.

- Износ уплотнительных колец. Используйте ремкомплект для замены колец.
- Разрыв резиновой емкости. Обратитесь в сервисный центр.

Матрицы не смыкаются.

- Образовался облой, мешающий полному смыканию. Извлеките опрессованное и удалите облой.

Меры безопасности

Пресс гидравлический является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должны производиться квалифицированным персоналом.

Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента.

Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.

Хранение и транспортировка

- Инструменты не предназначены для работы под напряжением! Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена.
- Храните инструмент в кейсе, в сухом помещении.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Гарантийные обязательства

- Продавец гарантирует работу редуктора на протяжении одного года со дня продажи.
- Гарантийный ремонт производится только при наличии печати фирмы, даты продажи, подписи продавца и подписи покупателя в гарантийном талоне. Если что-то из вышеперечисленного отсутствует, гарантийный ремонт не производится.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в руководстве.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении целостности конструкции, наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений и любые деформации корпуса), являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения.
- Гарантийный ремонт не производится при наличии на изделии следов разбора или других не предусмотренных документацией вмешательств в его конструкцию, а также при нарушении заводских регулировок.
- Гарантийный ремонт не производится при сильном внутреннем загрязнении изделия, повреждении внутренних устройств и деталей посторонними предметами.
- Гарантия не распространяется на части, подверженные естественному износу. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, регулировку рабочих параметров, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его настройки, ремонта или консультаций.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
- Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте. Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

Адреса сервисных центров

Московская область, г. Домодедово
п. Госплемзавода Константиново
Объездное шоссе, с. 2А
+7 (800) 550-37-87, доб. 404

Ближайший розничный магазин
ВсеИнструменты.ру

Гарантийный талон

№ _____

GIGANT

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены. Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи:

- Естественный износ
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.
- Гарантия не распространяется также на изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
Подпись покупателя

Штамп торговой организации

БЕЗ ШТАМПА ИЛИ ПЕЧАТИ ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН НЕ ДЕЙСТВИТЕЛЕН!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1 _____ **1**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2 _____ **2**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 3 _____ **3**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

**Вы можете заказать
инструмент марки
Gigant на сайте
vseinstrumenti.ru**



EAC

Правообладатель ТМ «Gigant»

ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия

г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3

8 800 550-37-70