



Пресс-клещи электрические

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ПК3-02 (KVT)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПКЗ-02 (КВТ)** предназначены для серийной опрессовки изолированных наконечников, гильз и разъемов, медных трубчатых наконечников, автоклем, втулочных наконечников. Для работы следует установить номерные матрицы МПК, в зависимости от типа и размера пресуемого наконечника.

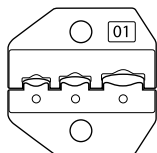
Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
 Педаль управления 1 шт.
 Электросетевая кабель 1 шт.
 Отвертка 1 шт.
 Предохранитель 2 шт.
 Винты для крепления матриц. 2 шт.
 Упаковка (картонная коробка) 1 шт.
 Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Совместимость с матрицами	все матрицы МПК (КВТ)
Параметры электрической сети (напряжение, В/частота, Гц)	230/50
Мощность, Вт	140
Цикл прессовки, сек	2
Максимальное усилие, т	1,6
Диапазон рабочих температур	-15 ... +50°C
Габаритные размеры инструмента, мм	380×160×190
Габаритные размеры упаковки, мм	660×255×305
Вес инструмента/комплекта, кг	8,8/12,5

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТРИЦ МПК «КВТ»



МПК-01

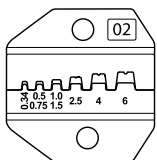
Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной, синей и желтой манжетами

Типы наконечников и гильз: НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШПИ, НШКИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, ВРПИ-М, ВРПИ-П, ВРШИ-М(н), ВРШИ-П(н), РПИ-М(н), РПИ-П(н)

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный



МПК-02

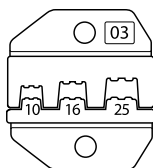
Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Шестипозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный



МПК-03

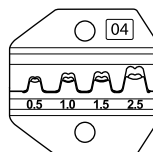
Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

Сечения проводов: 10/16/25 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный



МПК-04

Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим по жиле и изоляции

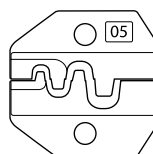
Типы наконечников: РП-М, РП-П и др.

Типы разъемов: ВРПИ-П, ВРПИ-М

Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм²

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный



МПК-05

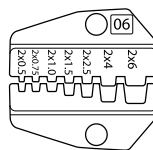
Опрессовка неизолированных медных наконечников и гильз

Типы наконечников и гильз: ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ(DIN), ТМ, ГМЛ, ГМЛ-П, ГМЛ(о), ГМЛ(DIN), наборы СОТК

Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм²

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: клиновидный



МПК-06

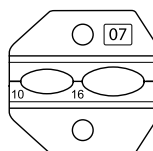
Опрессовка двойных изолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ (2)

Сечения проводов: 2x0.5/2x0.75/2x1.5/2x2.25/2x4/2x6 мм²

Семипозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный



МПК-07

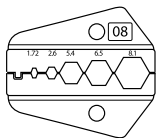
Опрессовка двойных изолированных наконечников и гильз с красной и синей манжетами

Типы наконечников: НКИ(н), НВИ(н), НШПИ(н), ГСИ

Сечения проводов: 10/16 мм²

Двухпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный одноконтурный



МПК-08

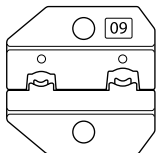
Опрессовка коаксиальных разъемов для телевизионных кабелей
RG 6, RG 58, RG 59, RG 62

Размеры обжимных профилей: 8.1/6.5/5.4/2.6/1.72 мм

Сечения проводов: 10/16 мм²

Пятипозиционная матрица

Профиль обжима: гексагональный



МПК-09

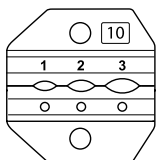
Опрессовка флажковых разъемов в нейлоновом корпусе

Тип разъемов: РФИ-М(н)

Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм²

Двухпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный двухконтурный



МПК-10

Опрессовка наконечников, разъемов и гильз с термоусаживаемой изоляцией и концевых изолирующих заглушек КИЗ

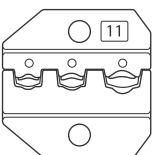
Типы наконечников, разъемов и гильз: НКИ-Т, НВИ-Т, ГСИ-Т, РПИ-Т-П, РППИ-М-Т, РПИ-М-НТ, РПИ-П-НТ, КИЗ

Типы разъемов: ВРПИ-П, ВРПИ-М

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, одноконтурный



МПК-11

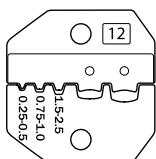
Опрессовка изолированных разъемов с красной, синей и желтой манжетами

Типы разъемов: РППИ-М, РПИ-П, РПИ-М, РШИ-П, РШИ-М, РПИ-О

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный



МПК-12

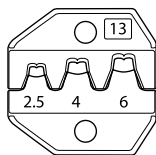
Опрессовка изолированных наконечников и гильз

Типы наконечников и гильз: НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШКИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, НШВИ, НШВ

Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5 мм²

Комбинированная пятипозиционная матрица

Профиль обжима: трапециевидный и овальный двухконтурный



МПК-13

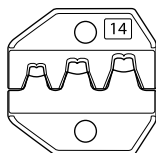
Опрессовка разъемов MC4 для солнечных батарей

Типы разъемов: MC 4

Сечения проводов: 2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый одноконтурный



МПК-14

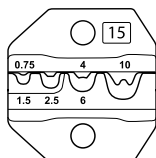
Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (автоклемм) под двойной обжим по жиле и изоляции

Типы наконечников: РП-М, РП-П и др.

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый двухконтурный



МПК-15

Опрессовка неизолированных наконечников, выполненных из листовой меди и медных гильз

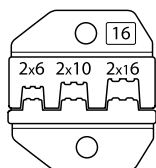
Типы наконечников и гильз: ПМ, НШП, ГМЛ(о), наборы СОТК

Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм²

Четырехпозиционная матрица

Профиль обжима: клиновидный

Профиль обжима: овальный, одноконтурный



МПК-16

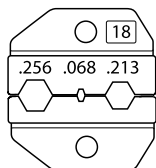
Опрессовка двойных изолированных втулочных наконечников

Тип наконечников: НШВИ (2)

Сечения проводов: 2×6/2×10/2×16 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный



МПК-18

Опрессовка коаксиальных разъемов для телевизионных кабелей RG 6, RG 58, RG 59, RG 62

Размеры обжимных профилей:

6.48/1.73/5.41 мм

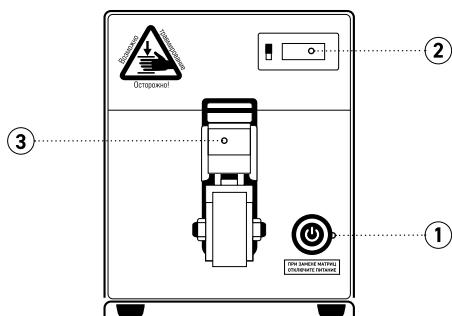
.256/.068/.213 дюйма

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: гексагональный

Устройство и принцип работы

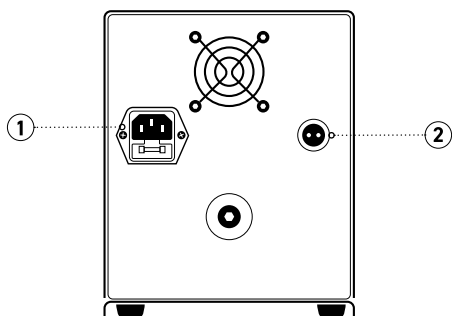
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



На лицевой стороне пресс-клещей (панель управления) расположено:

1. Клавиша включения электропитания
2. Счетчик количества циклов с кнопкой обнуления счета
3. Рабочая голова с защитным кожухом

ЗАДНЯЯ КРЫШКА



На задней крышке пресс-клещей располагаются:

1. Разъем для подключения кабеля питания, с потайной нишей под установку предохранителя F1AL250V размером 5×20 мм
2. Разъем для подключения педали управления

Общее описание

Пресс-клещи электрические **ПКЭ-02 (КВТ)** состоят из рабочей головы и корпуса. На лицевой стороне корпуса имеется панель управления, рабочая голова имеет пазы для установки матриц, а также откидной защитный кожух для безопасного проведения работ. Задняя крышка имеет разъемы для подключения электросетевого кабеля и педали управления.

Контактная педаль управления приводит в действие механизм рабочей головы, при этом матрицы смыкаются, что приводит к опрессовке коннектора на жилу провода.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

- Клавиша электропитания для включения и отключения машины.
- Счетчик для учета количества циклов в режиме однократной опрессовки.

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы
внимательно изучите паспорт
инструмента!



**Не работать
без защитного кожуха!**
Не помещайте руки в рабочую
зону инструмента!

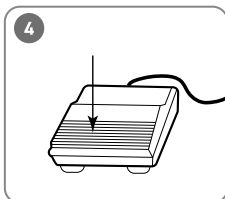
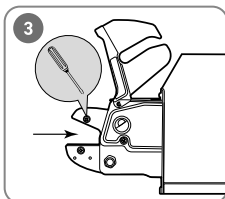
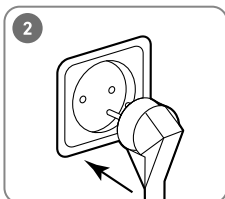
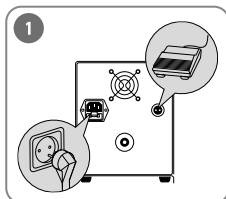
- Используйте инструмент согласно его назначению.
- Не используйте инструмент для опрессовывания изделий, не отвечающих техническим характеристикам инструмента.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- Не подключайте электросетевой кабель розетку, в случае обнаружения повреждений изоляции и вилки кабеля.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом.

Порядок работы



1. Подключите кабель электропитания и педаль управления к соответствующим разъемам на задней крышке.
2. Подключите вилку кабеля электропитания в розетку сети переменного тока

Внимание! Подключайте инструмент к розетке сети переменного тока, оснащенной заземлением.

3. Поднимите защитный кожух, отверните фиксирующие винты, установите комплект матриц в установочные пазы губок рабочей головы согласно рекомендации.

Внимание! Устанавливайте матрицы таким образом, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля всегда располагалась у края губок.



4. Опустите защитный кожух и установите прессуемый коннектор в соответствующую позицию матрицы, нажмите на педаль управления и проведите опрессовку.

Если цикл опрессовки не был завершен и губки инструмента не вернулись в исходное положение: перезапустите пресс-клещи при помощи кнопки включения электропитания. После включения инструмента губки пресс-клещей вернуться в исходное положение.

Обслуживание инструмента

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.
- Регулярно смазывайте механизм пресс-клещей, для этого в верхней части рабочей головы имеется отверстие. Для смазывания используйте любые технические масла в небольшом количестве.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su. Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефоны:

+7 (4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Пресс-клещи электрические

ПКЭ-02 (КВТ)

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Отметка о продаже



Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12

.....