



РУЛЕТКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕРИИ RGK

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание

1. Назначение изделия.....	3
2. Технические характеристики.	3
3. Метрологические характеристики.	4
4. Комплект поставки.	4
5. Указания по эксплуатации.	5
6. Техника безопасности.	5
7. Методы и средства поверки.	5
8. Гарантия поставщика.	5

1. Назначение изделия.

Рулетки измерительные металлические серии RGK (далее - рулетки) предназначены для измерения линейных размеров путём непосредственного сравнения со шкалой.

Область применения:

- измерения в быту;
- в геодезических работах;
- в строительстве;
- в различных отраслях промышленности;
- в различных отраслях сельского хозяйства.

2. Технические характеристики

Рулетки выпускаются в нескольких модификациях, отличительные особенности и технические характеристики, которых приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 - Отличительные особенности рулеток

Модификация	Номинальная длина, м	Корпус	Сталь	Лента	Покрытие
RGK R-2	2	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон
RGK R-3	3	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон
RGK R-5	5	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон
RGK R-10	10	Закрытый	Углеродистая	Желобчатая	Нейлон
RGK R-20	20	Закрытый	Углеродистая	Плоская	Нейлон
RGK R-30	30	Открытый	Углеродистая	Плоская	Нейлон
RGK R-50	50	Открытый	Углеродистая	Плоская	Нейлон

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Ширина желобчатой ленты для модификаций, мм: - RGK R-2 - RGK R-3 - RGK R-5 - RGK R-10	13,0±0,2 16,0±0,2 19,0±0,2 25,0±0,2
Ширина плоской ленты для модификаций, мм: - RGK R-20, RGK R-30, RGK R-50	13,0±0,2
Толщина ленты, мм, не более: - плоской для модификаций RGK R-2, RGK R-3, RGK R-5, RGK R-10 - плоской для модификаций RGK R-20 - плоской для модификаций RGK R-30, RGK R-50	0,17 0,23 0,34
Ширина штриха ленты, мм	0,20±0,05
Габаритные размеры (Д×Ш×В) для модификаций, мм, не более: - RGK R-2 - RGK R-3 - RGK R-5 - RGK R-10 - RGK R-20 - RGK R-30 - RGK R-50	52×52×25 65×65×35 75×75×40 90×90×50 135×120×50 320×200×60 365×230×60

Продолжение таблицы 2

Наименование характеристики	Значение
Масса для модификаций, кг, не более: - RGK R-2 - RGK R-3 - RGK R-5 - RGK R-10 - RGK R-20 - RGK R-30 - RGK R-50	0,080 0,135 0,250 0,480 0,520 0,980 1,480
Температура рабочих условий, °С	от -40 до +50
Полный средний ресурс, циклов*, не менее	1500
* - цикл включает в себя вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет и наматывание ленты	

3. Метрологические характеристики

По точности рулетки измерительные металлические соответствуют требованиям, предъявляемым к рулеткам измерительным металлическим 2-го или 3-го класса точности, выпускаемых по ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

Таблица 3 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение	
Номинальная длина шкалы для модификаций, м: - RGK R-2 - RGK R-3 - RGK R-5 - RGK R-10 - RGK R-20 - RGK R-30 - RGK R-50	2 3 5 10 20 30 50	
Класс точности по ГОСТ 7502-98	2	3
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы*, мм, не более: - миллиметрового - сантиметрового - дециметрового - метрового и более	±0,15 ±0,20 ±0,30 $\pm[0,30+0,15 \cdot (L-1)]$, где L-число полных и неполных метров	±0,20 ±0,30 ±0,40 $\pm[0,40+0,20 \cdot (L-1)]$, где L-число полных и неполных метров
* - при рабочем усилии натяжении ленты при измерениях: - $(10 \pm 1) \text{ Н}$ - для рулеток с номинальной длиной 3, 5 и 8 м - $(100 \pm 10) \text{ Н}$ - для рулеток с номинальной длиной 10, 20, 30, 50 и 100 м		

4. Комплект поставки.

Рулетки имеют упаковочную тару и руководство по эксплуатации на партию товара.

5. Указания по эксплуатации.

Перед эксплуатацией насухо протереть измерительную ленту мягкой ветошью. Для обеспечения требуемого при измерениях рабочего натяжения рекомендуется использовать динамометры. Если работы производятся при температуре, отличной от 20°C, необходимо вводить поправку Δ_t за температурный коэффициент линейного расширения, рассчитываемую по формуле:

$$\Delta_t = \alpha \times L_u \times (t^\circ - 20^\circ),$$

где α - коэффициент линейного расширения материала измерительной ленты (для углеродистой стали $\alpha = 1,2 \times 10^{-5}$, для нержавеющей стали – $\alpha = 2,0 \times 10^{-5}$); L_u - длина по шкале рулетки, измеренная при температуре t° . t° – температура воздуха при измерении, °C.

Не допускать нарушения покрытия рулетки. После измерений ленту рулетки при наматывании на барабан необходимо протереть сухой мягкой ветошью.

Транспортирование допускается транспортом любого вида в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте. Условия транспортировки от - 50 до + 50°C.

6. Техника безопасности.

При работе в зоне линий электропередач необходимо соблюдать правила электробезопасности. При работе на электрифицированных железных дорогах запрещается класть рулетки на рельсы.

7. Методы и средства поверки.

Рулетки при выпуске из производства, после ремонта и при эксплуатации подлежат государственной поверке.

Первичная и периодическая поверка рулеток проводится по документу МП АПМ 118-18 «Рулетки измерительные металлические серии RGK. Методика поверки», утвержденному ООО «Автопрогресс-М» «18» декабря 2018 г.

Межповерочный интервал – 1 год.

8. Гарантия дистрибьютора (поставщика).

Дистрибьютор гарантирует соответствие рулеток требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента продажи или со дня получения рулетки потребителем при соблюдении правил по эксплуатации, установленными настоящим руководством по эксплуатации.

Расходы по возврату или отправке рулеток в ремонт, восстановлению, замене, доукомплектованию, производятся за счет средств Покупателя.

Адрес фирмы производителя.

NO. 185, SHUYU WEST ROAD. YUYAO, NINGBO 315400, CHINA

Адрес дистрибьютора в России.

ООО «РУСГЕОКОМ»), г. Москва, ИНН 7716540377

Адрес: 129327, г. Москва, ул. Коминтерна, д. 7

Тел./факс: +7 (495) 604-00-00