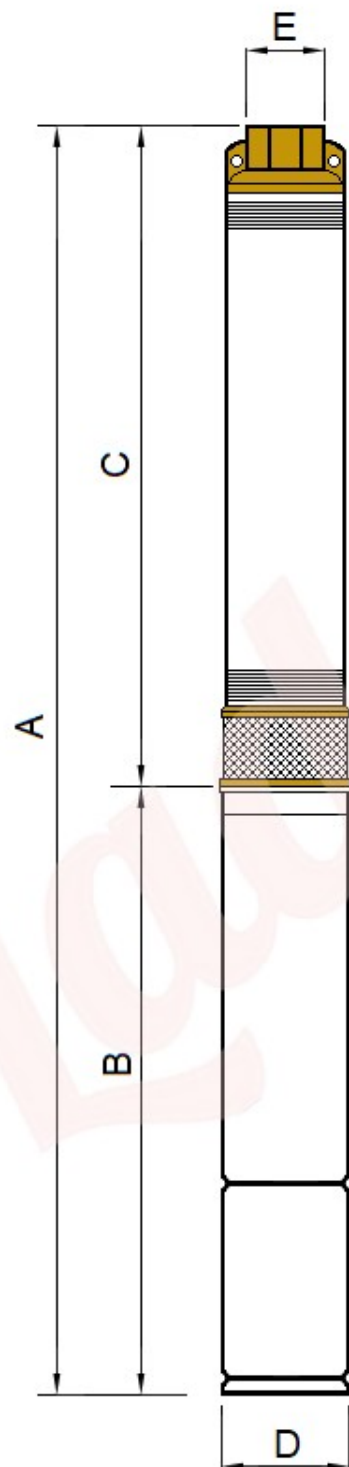




Технические требования к производству:

- Оголовок насоса и соединение насосной части с двигателем изготавливаются только из латуни
- Статорная обмотка двигателя изготовлена только из меди
- Корпус электродвигателя и корпус насосной части изготовлены из нержавеющей стали
- Насосная часть соединена с двигателем при помощи шпилек и гаек из нержавеющей стали
- Рабочее колесо - технополимер
- Механическое уплотнение – графит
- На входе электрического кабеля в двигатель насоса устанавливается специальная уплотнительная муфта для дополнительной защиты электродвигателя от воды даже при высоком давлении
- Электрический кабель погружного типа с оболочкой из поливинилхлорида.

Model	Сечение кабеля	Длина кабеля, м	В	С	А	Д	Е
2,5 SRm 3-35-0,3 LadAna	3×0.5	20	370	511	881	64,2	1"
2,5 SRm 3-45-0,4 LadAna	3×0.5	20	390	642	1032		1"
2,5 SRm 3-60-0,55 LadAna	3×0.5	20	420	824	1244		1"
2,5 SRm 3-80-0,8 LadAna	3×0.5	20	460	1052	1512		1"
2,5 SRm 3-105-1,1 LadAna	3×0.75	20	525	1310	1835		1"
3 SRm 3-40-0,4 LadAna	3×0.5	20	356	429	785	71,4	1"
3 SRm 3-60-0,55 LadAna	3×0.5	30	386	577	963		1"
3 SRm 3-80-0,8 LadAna	3×1.0	40	411	773	1184		1"
3 SRm 3-110-1,1 LadAna	3×1.5	50	446	969	1415		1"
3 SRm 3-150-1,8 LadAna	3×1.5	30	491	1239	1730		1"
3 SRm 4-60-0,80 LadAna	3×1.0	30	411	679	1090		1"
3 SRm 4-85-1,1 LadAna	3×1.5	30/50	446	896	1342		1"
3 SRm 4-105-1,8 LadAna	3×1.5	30	491	1144	1635		1"