

ARMA

**ПИСТОЛЕТ ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ
БАРАБАННЫЙ**

CN90

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом эксплуатации внимательно изучите инструкцию по эксплуатации и сохраните её на случай возникновения дополнительных вопросов в процессе эксплуатации инструмента

EAC

www.armweld.ru



ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ. К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ИНСТРУМЕНТА ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И СПЕЦИАЛЬНО ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ОЗНАКОМЛЕННЫЙ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.

В этой инструкции содержится описание, правила безопасности и вся необходимая информация для правильной эксплуатации пневматического инструмента ARMA. Сохраняйте данную инструкцию и обращайтесь к ней при возникновении вопросов по безопасной эксплуатации, обслуживанию, хранению и транспортировке инструмента ARMA. Несоблюдение указанных рекомендаций может привести к повреждениям инструмента и травмам оператора.

1. Правила безопасности

- Общие требования безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.2.010-75.
- К работе с инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие устройство инструмента, меры безопасности и требования настоящего руководства.
- Вибрационные параметры инструмента соответствуют требованиям ГОСТ 17770-86.
- Шумовые характеристики инструмента соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.030-83.
- Всегда принимайте меры по предотвращению неконтролируемого пуска. Проверьте положение спускового крючка - в промежутках между эксплуатацией и перед включением спусковой крючок должен находиться в положении ВЫКЛ. Независимо от того, подключен инструмент к источнику воздуха или нет, переноска инструмента с пальцем на спусковом крючке не допускается. Не допускается направлять инструмент на себя или других лиц, независимо от наличия или отсутствия в нем крепежных деталей.
- При работе с инструментом необходимо использовать защитные очки, наушники и защитные перчатки.
- Всегда сохраняйте устойчивую опору для ног, чтобы не оступиться. Закрепляйте обрабатываемую деталь фиксаторами или тисками, чтобы освободить обе руки для работы с инструментом.
- Инструмент может давать отдачу и стать причиной травмы.
- Неожиданное перемещение инструмента из-за сил реакции может стать причиной травмы. Будьте внимательны и осторожны.
- Инструмент не электроизолированный, поэтому не допускайте его контакта с источниками электричества.
- Убедитесь в том, что на месте работы нет посторонних предметов, а в непосредственной близости от работающего инструмента нет людей.
- При переносе инструмента никогда не тяните за шланг.
- Не допускается зарядание крепежных элементов при нажатом спусковом крючке или при наличии любых объектов в непосредственной близости от спускового крючка. Существует вероятность непреднамеренного срабатывания. Не допускается зарядание при подсоединенном воздушном шланге.
- Перед заряданием пистолета отсоедините подачу воздуха. Перед перезаряданием (или проведением любых регулировок) пистолета проверить отсоединение сжатого воздуха.

- Устанавливать крепежные элементы нужно только на соответствующую рабочую поверхность. Не допускается установка крепежных элементов в твердые поверхности. Не допускается установка крепежных элементов поверх других крепежных элементов или под слишком крутым углом. Существует вероятность отскока крепежных элементов и травмы в результате несчастного случая.
- Не допускается разряжать пистолет в воздух или направлять его на себя или на других лиц. Эксплуатацию, обслуживание и перезарядку производить в защитных очках.
- Не допускается устанавливать крепежные элементы слишком близко к краю обрабатываемого изделия. Это может привести к раскалыванию обрабатываемого изделия, неуправляемому разлету осколков и несчастному случаю.

Запрещается:

- Направлять пневмоинструмент или струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело. (Чтобы со струей сжатого воздуха в глаза не попали мелкие частицы пыли, надевайте защитные очки).
- Направлять струю сжатого воздуха в сторону компрессора.
- Работать без защитной обуви, касаться работающего компрессора мокрыми руками и/или ногами.
- Превышать рекомендованное рабочее давление.
- Производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию инструмента не отсоединив его от воздухопровода.
- Устанавливать не оригинальные запасные части.

Важно:

- Подсоединяя к шлангу компрессора пневмоинструмент, не забывайте перекрывать воздушный кран.
- При использовании сжатого воздуха соблюдайте все правила техники безопасности.

При обнаружении неисправности следует немедленно прекратить работу.

2. Технические характеристики

Модель	CN90
Тип крепежа	барабанные гвозди
Длина гвоздя, мм	50-90
Диаметр гвоздя, мм	2,5-3,3
Диаметр шляпки, мм	6,0-7,5
Рабочее давление, бар	8,1
Расход воздуха, л/выстрел	1,8
Вместимость магазина	300
Присоединительная резьба	F 1/4
Масса нетто, кг	4,3
Масса брутто, кг	5,7

Производитель имеет право вносить изменения как в содержание данной инструкции, так и в конструкцию инструмента без предварительного уведомления пользователей.

3. Подключение и работа

ВНИМАНИЕ! При подсоединенной подаче воздуха пистолет срабатывает при нажатии на спусковой крючок. Проявлять крайнюю осторожность при обращении с инструментом. Строго выполнять все предупреждающие инструкции и указания.

Перед началом работы инструмент необходимо расконсервировать. Для этого через впускной штуцер, при открытом пусковом устройстве, залить внутрь чистый керосин, а затем продуть инструмент сухим сжатым воздухом. Эту операцию повторить 2-3 раза.

Система подвода сжатого воздуха к инструменту представлена на рисунке.

- Перед первым пуском необходимо через штуцер подвода сжатого воздуха залить 2-3 капли машинного масла спецификации по SAE#10 или аналогичного. Продуть подводящий воздушный шланг.

- Если Вы не используете лубрикатор во время работы необходимо с периодичностью каждый час рабочего времени заливать 2-3 капли машинного масла спецификации по SAE#10 или аналогичного в впускной штуцер инструмента. Используйте только рекомендуемые смазочные масла.

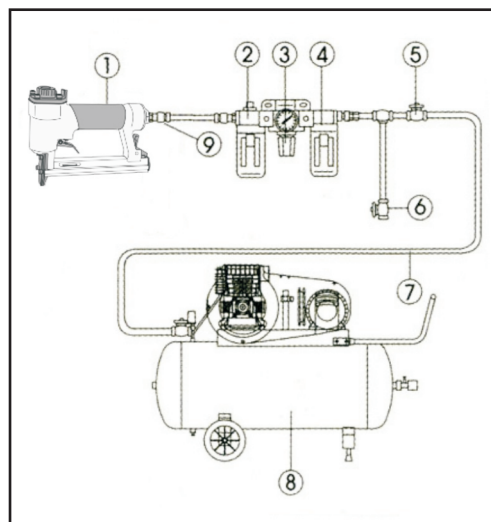
- Подключите пистолет к источнику сжатого воздуха. Запустите компрессор и проверьте установки давления. Давление должно соответствовать характеристикам Вашей модели.

- Для работы приставить носовую часть пистолета к обрабатываемому объекту. Мягко и кратковременно нажмите однократно на спусковой крючок. Неоднократное нажатие не допускается, так как крепежные элементы могут отскочить один от другого, и это может привести к повреждению обрабатываемого объекта и к несчастному случаю.

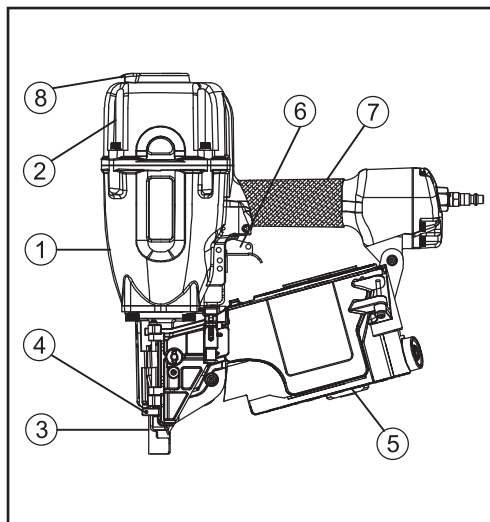
- Следует предохранять инструмент от механических воздействий, так как это может привести к неисправностям или отказу.

- Для обеспечения исправной работы инструмента необходимо содержать его в чистоте.

1. Пневмоинструмент
2. Маслораспылитель (лубрикатор)
3. Регулятор давления
4. Фильтр отделения влаги
5. Запорный кран
6. Клапан сброса давления
7. Трубопровод сжатого воздуха
8. Компрессор
9. Шланг

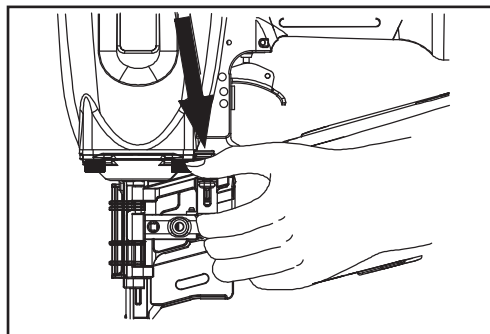


1. Корпус
2. Крышка цилиндра
3. Упорная рейка
4. Носик
5. Магазин
6. Спусковой крючок
7. Ручка
8. Задняя крышка

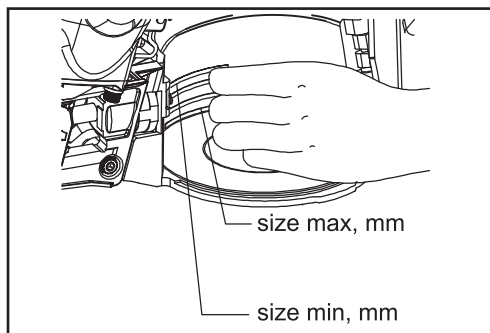


Загрузка гвоздей

- Сдвинуть защелку вверх, надавив на нее пальцем. Открыть дверцу. Открыть крышку магазина.

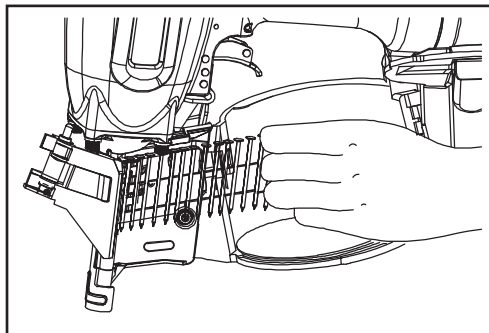


- Проверить регулировку. Опора под гвозди может регулироваться в вертикальной плоскости для установки в четырех положениях. Установить опору в требуемое положение. Установка производится по меткам, обозначенным в дюймах и в миллиметрах внутри магазина.



- Загрузить гвозди, вставив кассету в полость магазина. Раскрутить ленту с гвоздями так, чтобы она доходила до собачки механизма подачи, и вставить второй гвоздь между зубьями механизма подачи. Головка каждого гвоздя должна входить в паз на носике инструмента.

- Закрыть дверцу и убедиться, что защелка полностью вошла в зацепление (если защелка не зашла в зацепление, головки гвоздей не будут попадать в паз).



Проверка работы

- Установить давление на нужный уровень и подключиться к источнику подачи воздуха.
- Прижать упорную рейку к рабочей поверхности. Нажать на спусковой крючок. Инструмент должен забить гвоздь.
- Отвести инструмент от поверхности и нажать на спусковой крючок. Инструмент должен забить гвоздь.
- Отрегулировать давление, выставив его на минимально допустимый уровень, принимая во внимание диаметр и длину гвоздя, а также твердость рабочей поверхности.

4. Техническое обслуживание

Всегда при производстве любых работ по техническому обслуживанию или ремонту В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ:

- Отсоединить пистолет от воздушного шланга.
- Полностью разрядить магазин.
- Для проверки произвести контрольное нажатие на спусковой крючок, направив пистолет на кусок древесных отходов.

1. Регулярно производите осмотр всех гаек и винтов, проверяйте надежность их затягивания.
2. Периодически производите смазку и механизма машинным маслом. Остатки масла удаляйте чистой тканью.
3. Регулярно производите осмотр и чистку воздушной сети и компрессора в соответствии с инструкциями изготовителя.

5. Хранение и транспортировка

При длительных перерывах в работе инструмент необходимо хранить в помещении при температуре окружающего воздуха +5...+25°С и влажностью не более 70%, залив в него 10-20 мл масла и продув минимальным давлением.

Во время транспортировки и хранения инструмента старайтесь беречь его от попадания влаги. Рекомендуется хранить аппарат в сухом, хорошо проветриваемом помещении и не подвергать его воздействию повышенной влажности, коррозионно-опасных газов и пыли. После вскрытия упаковки рекомендуется снова упаковать инструмент, если предполагается перевозить его к месту работы или на хранение.

6. Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания пневматической трещотки - 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт пневматической трещотки при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы, детали, комплектующие, обозначенные заводом-изготовителем как не подлежащие гарантийному ремонту или замене.

Гарантийные обязательства не распространяются при следующих условиях:

- если инструмент (оборудование) введено в эксплуатацию или использовалось с нарушением требований завода-изготовителя, указанным в инструкции по эксплуатации или паспорте изделия;
- несоблюдение пользователями инструкций по эксплуатации, а также при несоблюдении правил противопожарной безопасности и электротехнической безопасности;
- инструмент (оборудование) вышло из строя по причине отсутствия регламентных работ по техническому обслуживанию, определенных заводом изготовителем;
- наличие явных или скрытых механических и иных повреждений, возникших не по вине изготовителя или поставщика;
- при использовании инструмента (оборудования) не по назначению;
- при наличии следов самостоятельного ремонта;
- при наличии признаков изменения конструкции (модификации);
- естественный износ.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится в соответствии с действующими расценками.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7. Гарантийная информация

Покупатель / контакт: _____/

Номер телефона: _____/

Артикул товара: _____/

Наименование товара: _____/

Номер товара: _____/

Дата приобретения: _____/

Продавец: _____/

Печать продавца: _____/

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею, с условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

ФИО _____/

Подпись _____/

По вопросам предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться к официальному представителю в России:

ООО "Армвелд", 117574, г. Москва, ул. Вильнюсская, д.3, корп. 1, кв. 247; Производитель: TAIZHOU SIQIANG TOOLS CO.,L TO/ Тайчжоу Сикьянг Туле КО., ЛТД NO150 OF XINHENG ROAD,HENGJIE LUQIAO,TAIZHOU CITY ,CHINA/ Но150 оф Ксингенг Роуд, Генгджи Лукиао, Тайчжоу Сити, Китай
www.armweld.ru; Электронная почта: contact@armweld.ru; тел.: +7 (906) 731-15-33
Сделано в Китае