

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ ГРУНТОВКИ ПАССИВИРУЮЩЕЙ CERTA-PLASTПЕСОЧНО-ЖЕЛТЫЙ

Общие положения

Для долговременной антикоррозионной защиты в условиях умеренного и холодного климата при температурах от -60 до +60°C

Требования к окрашиваемой поверхности

Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином, сольвентом! Не использовать обезжириватели, формирующие на поверхности металла пленку и ухудшающие контакт основного защитного покрытия с металлом*. Поверхность перед окраской должна быть сухая и чистая, без следов коррозии, без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, остатков флюса – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Абразивоструйная обработка поверхности увеличивает сцепление с металлом и срок службы покрытия. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Подготовка материала

Гарантийный срок годности грунтовки – 3 года со дня изготовления. Транспортировку грунтовки осуществлять по ГОСТ 9980.5. Грунтовка должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -20°C до +40°C. Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура грунтовки должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления применять растворитель CERTA*, при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость с грунтовкой. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Разбавлять грунтовку постепенно, небольшими порциями с перемешиванием. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 20% по массе.

Нанесение материала

Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80 %, температуре от -10°C до +40°C. При отрицательных температурах грунтовку наносить тонкими слоями до 20 мкм по сухому слою (40 мкм по мокрому). Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями без втирания. На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием методом распыления наносить грунтовку в виде «полосового слоя» кистью. Грунтовку наносить в 1-3 прохода (до 70 мкм по сухому слою без учета погрешности на шероховатость). Теоретический расход без учета потерь неразбавленной грунтовки на 70 мкм по сухому слою 210 г/м²

Сушка покрытия

Температура окружающего воздуха	-10°C	0°C	+20°C
Время межслойной сушки покрытия толщиной до 40 мкм по сухому (80 мкм по мокрому), минут	90	60	30
Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20°C – 24 часа.			

Транспортирование

При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения задиров покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Требования безопасности

Определяются входящим в состав грунтовки растворителем о-ксилолом ГОСТ 9410-78.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

Примечание

*Рекомендуемые растворители и обезжириватели: толуол - ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ГОСТ 9410-78, ТУ 38.101254-72; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214-78; растворитель CERTACOR-R; растворитель для красок CERTA; растворитель Р-646 – ГОСТ 18188-72.

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.