

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

БЕНЗОРЕЗ ELITECH
GC 350 (E2103.001.00)
GC 400 (E2103.002.00)
GCE 400 (E2103.003.00)



ПАШПАРТ
БЕНЗАРЭЗ ELITECH

ПАСПОРТЫ
БЕНЗИНДІ КЕСКІШ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ԲԵՆԶԻՆԱՅԻՆ ԿՏՐԻՉ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 51 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

53 - 101 Старонка

KZ

Өнім паспорты

103 - 151 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

153 - 201 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH ! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	5
3. Технические характеристики	10
4. Комплектация	11
5. Описание конструкции	12
6. Подготовка к работе	14
7. Эксплуатация	17
8. Техническое обслуживание	33
9. Возможные неисправности и методы их устранения	45
10. Транспортировка и хранение	46
11. Утилизация	47
12. Срок службы	47
13. Данные о производителе, импортере и сертификате / декларации и дате производства	47
14. Гарантийные обязательства	47

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Бензорез (далее по тексту аппарат или устройство) предназначен для резки металлов и минеральных материалов (бетон, асфальт, гранит и т.п.) на открытом воздухе, с соблюдением всех требований данного Паспорта. Для обученных особым образом пользователей с целью проведения спасательных операций можно использовать специальные отрезные диски, с помощью которых можно разрезать различные армированные (комбинированные) материалы. Модели бензорезов, не оснащенные системой подачи воды (GCE 400), можно эксплуатировать только с отрезными алмазными дисками с сухим резом или обеспечить внешнюю подачу охлаждающей жидкости.

Устройство сконструировано таким образом, что оно безопасно и надежно, если эксплуатируется в соответствии с паспортными требованиями и рекомендациями. Прежде чем приступить к эксплуатации устройства прочтите данный Паспорт и усвойте полученную информацию. Если Вы этого не сделаете, результатом может стать травма или повреждение устройства.

ВНИМАНИЕ!

Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим Паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании его не по назначению не является гарантийным случаем.

ВНИМАНИЕ!

Запрещается вносить какие либо изменения в конструкцию устройства. Это может стать причиной получения серьезной травмы, а также причиной выхода из строя устройства. Производитель и поставщик не несут ответственности за любые ущерб и убытки, возникшие из-за эксплуатации устройства с самостоятельно произведёнными конструктивными изменениями.

ВНИМАНИЕ!

Используйте для ремонта и обслуживания расходные материалы, рекомендованные заводом-изготовителем и оригинальные запасные части. Использование не рекомендованных расходных материалов, не оригинальных запчастей лишает Вас права на гарантийное обслуживание устройства.

ВНИМАНИЕ!

Запрещается использовать бензорез для распиливания древесины, а также обработки/обтачивания материала боковой поверхностью диска. Запрещается монтаж других режущих инструментов, например, пильных дисков от циркулярных пил, вместо отрезного диска на бензорез.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

	Убедитесь, что полотно диска не треснуло или не повреждено каким-либо другим образом		Не используйте диски от циркулярных пил
	Предупреждение! Осторожно! Внимание!		При резке образуется пыль, при вдыхании это может привести к травмам. Используйте сертифицированные защитные средства органов дыхания. Избегайте вдыхания выхлопных газов. Всегда обеспечивайте хорошую вентиляцию. Запрещается резать асбестосодержащие материалы.
	Отдача (обратный удар) может быть внезапной, быстрой и сильной. Отдача может привести к опасным для жизни травмам. Прочтите и усвойте инструкции в данном Паспорте перед использованием бензореза		Искры от отрезного диска могут вызвать возгорание горючих материалов (бензин, газ, дерево, одежда, сухая трава и т.д.)
	Прочтите данный Паспорт перед началом работы		Посторонние люди, дети и животные должны находиться на безопасном расстоянии вне рабочей зоны. Запрещается находиться ближе 30м от работающего устройства
	При работе надевайте средства индивидуальной защиты – защитные очки, наушники, защитную каску, средства защиты дыхательных путей		Носите прочную обувь на не скользящей подошве. Запрещается работать босиком или в обуви с открытым верхом

	Снимайте колпачок высоковольтного провода со свечи зажигания при проведении ремонта или технического обслуживания.		Работайте в защитных перчатках.
	Убедитесь в отсутствии утечки топлива. Запрещается заправка топливного бака при работающем двигателе.		Заправка топливного бака смесью бензин+2Т масло
	Не прикасайтесь к глушителю, пока он горячий		Воздушная заслонка

Внимательно прочтите данный Паспорт. Ознакомьтесь с устройством аппарата прежде, чем приступать к эксплуатации. Ознакомьтесь с работой органов управления. Знайте, что делать в экстренных ситуациях. Обратите особое внимание на информацию, обозначенную следующими заголовками:

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Невыполнение требования паспорта приведет к смертельному исходу или получению тяжелых травм.

ОСТОРОЖНО!

Невыполнение требования паспорта приведет к получению травм средней тяжести.

ВНИМАНИЕ!

Невыполнение требования паспорта приведет к повреждению устройства.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Указывает на информацию, которая будет полезна при эксплуатации устройства.

1. Прежде чем начать работу в первый раз, получите инструктаж продавца или специалиста, как следует правильно обращаться с аппаратом, при необходимости пройдите курс обучения.

2. Несовершеннолетние лица, младше 18 лет, к работе с аппаратом не допускаются.

3. Эксплуатируйте аппарат в хорошем физическом.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не работайте с устройством в болезненном или утомленном состоянии, в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, а также после употребления сильнодействующих лекарств или иных веществ, способных оказать влияние на Ваше физическое и психическое состояние.

4. Работайте только в дневное время или при хорошем искусственном освещении.

5. Устройство разрешается передавать или давать во временное пользование (напрокат) только тем лицам, которые хорошо знакомы с данной моделью и обучены обращаться с ней. При этом обязательно должен прилагаться Паспорт к данной модели бензореза.

6. Не начинайте работать, не подготовив рабочую зону и не определив беспрепятственный путь на случай эвакуации.

7. Не рекомендуется работать с аппаратом в одиночку. Позаботьтесь о том, чтобы во время работы на расстоянии видимости или слышимости кто-то находился, на случай если Вам понадобится срочная помощь.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При неблагоприятной погоде (дождь, снег, лед, ветер, град) рекомендуется отложить проведение работ – существует повышенная опасность несчастного случая!

8. Посторонние люди, дети и животные должны находиться на безопасном расстоянии вне опасной зоны. Запрещается находиться ближе 30м от работающего устройства. В опасной зоне разрешается находиться только персоналу в защитном снаряжении (перечень средств индивидуальной защиты приведен в конце раздела). Зона разлета разрезаемых материалов показана на рисунке ниже.

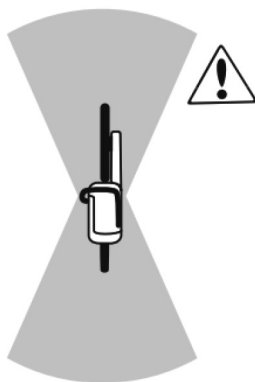


Рис. 1 Зона разлета разрезаемых материалов

9. Проверяйте устройство перед работой, чтобы убедиться, что все рукоятки, крепления, кожух диска и предохранительные приспособления находятся на месте и в исправном состоянии.

10. Храните устройство в закрытом месте, недоступном для детей.

11. Работайте в плотно облегающей одежде. Не носите широкую одежду и украшения, так как они могут попасть в движущиеся части устройства.

12. Наденьте прочные защитные перчатки. Перчатки снижают передачу вибрации на руки. Продолжительное

воздействие вибрации может вызвать онемение пальцев и другие болезни.

13. Носите прочную обувь на не скользящей подошве для большей устойчивости. Не работайте с устройством

босиком или в открытой обуви.

14. Всегда используйте защитные очки при работе.

15. Во избежание повреждения органов слуха рекомендуется во время работы с устройством использовать защитные наушники.

16. Всегда используйте средства защиты дыхательных путей.

17. Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик снимают с себя ответственность за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения устройства).

18. Всегда руководствуйтесь здравым смыслом. Невозможно предусмотреть все ситуации, которые могут возникнуть перед Вами. Если Вы в какой-либо ситуации почувствовали себя неуверенно, обратитесь за советом к специалисту: дилеру, механику авторизованного сервисного центра, опытному пользователю.

ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К ИНЦИДЕНТУ ИЛИ АВАРИИ

Ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии выделены в Паспорте пометками:

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ОСТОРОЖНО! ВНИМАНИЕ! ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ

Ненормальная работа двигателя (шум, вибрация, дым), оплавление корпуса, повреждение корпуса (в т.ч. топливного бака), повреждение рукояток, неисправности сцепления, ремня привода.

ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ПРИ НАСТУПЛЕНИИ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ ИЛИ ДОСТИЖЕНИЕ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ

При наступлении критических отказов необходимо прекратить эксплуатацию устройства и обратиться в авторизованный сервисный центр Elitech для диагностики и ремонта. При достижении предельного состояния необходимо утилизировать устройство.

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Для предотвращения возможных травм головы, глаз, рук, ног, органов слуха и дыхания следует надевать для работы приспособления для защиты тела и средства индивидуальной защиты (Рис. 2). Одежда должна соответствовать размеру тела, т.е. должна плотно прилегать к телу, но не сковывать движений. Не следует носить одежду, к которой могут пристать частицы материалов (брюки с отворотами, куртки или брюки с открытыми карманами и т.д.), особенно при резке металлов. При выполнении всех работ следует надевать защитную каску (А). Защитную каску необходимо регулярно проверять на предмет повреждений и заменять не реже, чем раз в 5 лет. Пользуйтесь только проверенными защитными касками. Защитная маска (В) защищает лицо от шлифовальной пыли и частиц материала. Во избежание травм глаз и лица следует при работе с устройством всегда надевать защитные очки (С) или защитную маску. Во избежание травм органов слуха следует всегда надевать подходящие средства защиты от шума (наушники D, капсулы, беруши и пр.).

При сухой резке материалов, при которой возникает мелкая каменная пыль (камни, бетон и др.), необходимо обязательно надевать предусмотренный для этого респиратор (Е). Защитные перчатки (F) из прочной кожи относятся к обязательным средствам защиты и их следует постоянно надевать для работы с бензорезом. При работе с бензорезом необходимо надевать рабочие ботинки или сапоги (G) с ребристой подошвой, стальными носиками и защитными голенищами. Предохранительная обувь обеспечивает защиту от порезов и устойчивую стойку. При выполнении всех работ постоянно носите рабочий костюм (H) из прочного материала, обладающего достаточной огнестойкостью. Рабочий костюм необходимо регулярно чистить, ремонтировать и менять при необходимости.

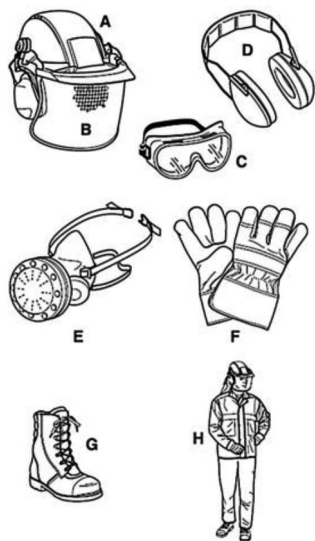


Рис. 2 Средства индивидуальной защиты

Критерии предельного состояния

При возникновении посторонних шумов при работе бензореза, механических повреждений корпуса и элементов управления, утечки топлива из бензобака, необходимо немедленно его выключить, и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ХАРАКТЕРИСТИКИ / МОДЕЛЬ	GC 350	GC 400	GCE 400
Код	E2103.001.00	E2103.002.00	E2103.003.00
Номинальная мощность, л.с.(кВт) при об/мин	4,8(3,5) при 8000	6,5(4,8) при 9000	7,9(5,8) при 9000
Рабочий объем двигателя, см ³	74	93,6	119
Диаметр отрезного диска, мм	350	400	400
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4	25,4	25,4
Максимальная глубина распила (реза), мм	120	145	145
Толщина отрезного диска, мм	3	3	4
Скорость вращения шпинделя (максимальная), об/мин	4700	4300	4300
Максимальная угловая скорость, м/сек	86	90	90
Двигатель	Двухтактный, одноцилиндровый с воздушным охлаждением	Двухтактный, одноцилиндровый с воздушным охлаждением	Двухтактный, одноцилиндровый с воздушным охлаждением
Диаметр цилиндра, мм	51	56	60
Максимальная скорость вращения без нагрузки, об/мин	9300 ±150	9300±150	9350±150
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	3000 ±300	3000 ±300	3000 ±300
Максимальный крутящий момент, Нм при об/мин	4,4	6	7,1
Свеча зажигания	NGK BPMR7A	NGK BPMR7A	NGK BPMR7A
Способ запуска	Ручной стартер	Ручной стартер	Ручной стартер
Уровень вибраций на передней и задней рукоятках, м/сек ²	4,2	4,2	4,2
Объем топливного бака, л	0,9	0,93	1,2
Топливо	Смесь неэтилированного бензина с октановым числом 92 и масла для двухтактных двигателей	Смесь неэтилированного бензина с октановым числом 92 и масла для двухтактных двигателей	Смесь неэтилированного бензина с октановым числом 92 и масла для двухтактных двигателей
Максимальный расход топлива, кг/час	2,2	2,2	2,2
Давление в системе охлаждения, бар	0,5-10	0,5-10	0,5-10
Уровень шума, дБ (А)	112	112	112

Габаритные размеры (без диска), мм	640x220x450	700x220x460	800x250x460
Габаритные размеры с установленным диском, мм	750x220x450	850x220x460	870x250x455
Масса (без диска и топлива/с диском), кг	10 /11,7	12,1/14,4	14,8/16,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Бензорез	1 шт.
2. Емкость для приготовления топливной смеси	1 шт.
3. Набор инструментов	1 шт.
4. Воздушные фильтры (бумажный и поролоновый)	1 шт.
5. Топливный фильтр	1 шт.
6. Диск отрезной алмазный (только для GC 350, GC 400)	1 шт.
7. Диск отрезной абразивный (только для GCE 400)	1 шт.
8. Ремень	1 шт.
9. Зажимной кронштейн для рельса (только для GCE 400)	1 шт.
10. Паспорт	1 шт.

Внимание!

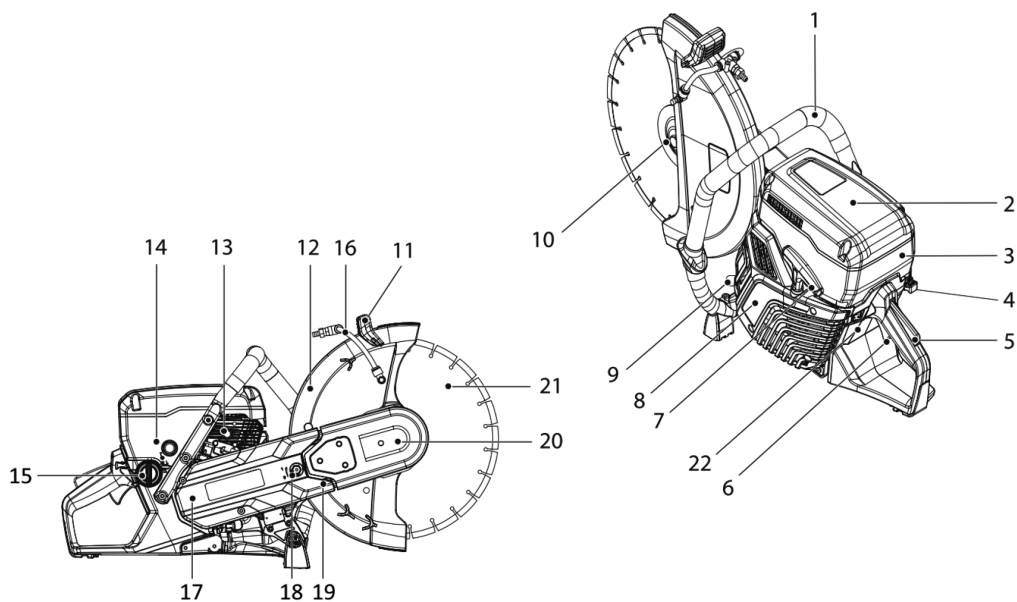
Комплект поставки может быть изменён без предварительного уведомления!

На дополнительные расходные аксессуары, поставляемые в комплекте (диски, сверла, буры, полотна и т.д.) гарантийные обязательства не распространяются. Данные аксессуары обмену и возврату не подлежат.

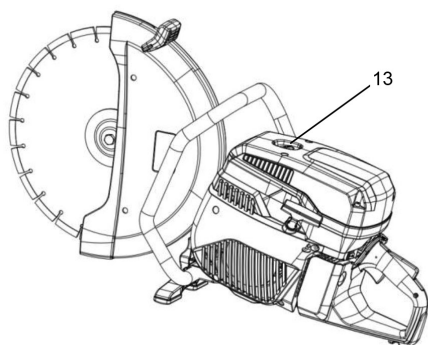
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Основные узлы и органы управления бензорезом приведены на рисунке 3.

Модель GC 350



Модель GC 400



Модель GCE 400

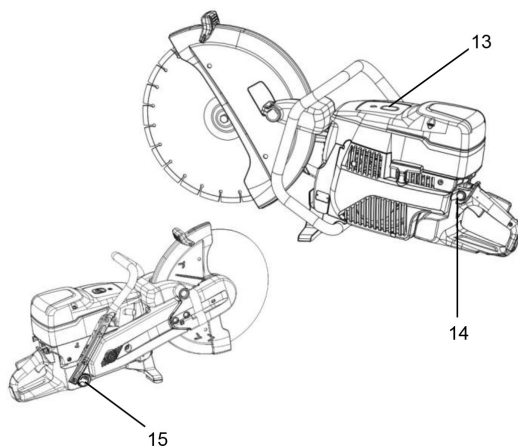


Рис. 3

1. Передняя рукоятка
2. Крышка воздушного фильтра
3. Стикер с инструкцией по запуску
4. Рычаг воздушной заслонки
5. Блокиратор курка дроссельной заслонки
6. Курок дроссельной заслонки
7. Рукоятка стартера
8. Корпус стартера
9. Глушитель
10. Крепежный узел диска - фланцы, шпindel, втулка
11. Рукоятка защитного кожуха диска
12. Кожух диска
13. Декомпрессионный клапан
14. Топливный насос (праймер)
15. Крышка бензобака
16. Коннектор для подключения воды
17. Кожух ремня
18. Натяжитель ремня
19. Отрезной блок
20. Съёмная переставная головка
21. Отрезной диск
22. Переключатель останова 0/1 (выключатель)

ПРИНЦИП РАБОТЫ БЕНЗОРЕЗА

Бензорез относится к механизмам, приводимым в действие одноцилиндровым двухтактным бензиновым двигателем. Вращающийся коленчатый вал двигателя через сцепление центробежного типа и ременную передачу передает крутящий момент шпинделю (выходному валу) с установленным на нём отрезным диском.

ОПИСАНИЕ ОСНОВНЫХ УЗЛОВ И ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ

Кожух диска — устанавливается над отрезным диском и предназначен для защиты оператора от выбрасываемых частей отрезного диска или фрагментов разрезаемого материала.

Ручка кожуха диска — служит для установки кожуха диска в необходимое положение.

Ручка стартера — служит для запуска двигателя.

Выключатель зажигания — служит для включения и выключения зажигания (для запуска или остановки) двигателя.

Кнопка блокировки рычага газа предназначена для фиксации рычага газа в среднем положении (дроссельная заслонка приоткрыта) при запуске двигателя.

Клапан декомпрессионный — снижает компрессию в цилиндре для облегчения запуска двигателя.

Глушитель — служит для снижения шума выпуска отработавших газов и гашения искр.

Рычаг управления воздушной заслонкой используется для запуска двигателя: при вытягивании рычага воздушная заслонка закрывается полностью, при нажатии на рычаг воздушная заслонка открывается полностью.

Рычаг блокировки газа — защитное устройство, которое предназначено для предотвращения случайного нажатия на рычаг газа. Для высвобождения рычага газа необходимо нажать рычаг блокировки.

Курок газа — предназначен для управления оборотами двигателя, управляет-ся нажатием пальца оператора.

Адаптер подключения воды — предназначен для подключения шланга или бака с водой для смачивания и охлаждения разрезаемого материала и отрезного диска, а также для удаления пыли.

Кожух ремня — служит для защиты ремня от загрязнения и повреждения.

Винт натяжения ремня — служит для регулировки натяжения ремня.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Двигатель должен быть выключен, т.е. переключатель останова должен находиться в положении «0».

Устройство поставляется в практически собранном состоянии. Для окончательной сборки устройства необходимо установить отрезной диск.

Для этого выполните следующее:

Извлеките из упаковки содержимое. Распакуйте все детали и положите их на ровную устойчивую поверхность. Удалите все упаковочные материалы.

ПРОВЕРКА ВАЛА ШПИНДЕЛЯ И ФЛАНЦЕВЫХ ШАЙБ

Отрезной диск (проверка при разгоне и остановке) должен вращаться ровно и без заметных торцевых и радиальных биений («восьмерок» и вибраций), которые способствуют быстрому нагреву и износу диска.

При замене диска на новый проверьте фланцевые шайбы и вал шпинделя.

- Убедитесь, что резьба на валу шпинделя не повреждена.

- Убедитесь, что контактные поверхности на диске и фланцевых шайбах не повреждены, имеют правильный размер, чистые и легко перемещаются по валу шпинделя.

Не используйте деформированные, зазубренные или грязные фланцевые шайбы. Не используйте разные по размеру фланцевые шайбы.

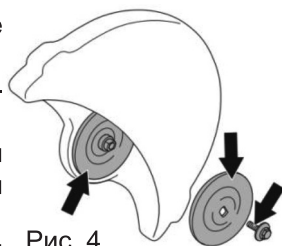


Рис. 4

ПРОВЕРКА ВТУЛКИ ВАЛА

Втулки используются для установки в посадочное отверстие режущего диска. Машина поставляется либо с втулкой, которую можно перевернуть для установки лезвий с центральными отверстиями 20 мм или 1 дюйм (25,4 мм), либо с фиксированной втулкой 20 мм.

- Убедитесь, что втулка на шпинделе соответствует центральному отверстию режущего диска.

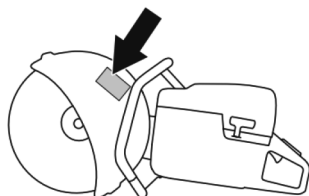


Рис. 5

ПРОВЕРКА НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ДИСКА

- При использовании алмазных дисков убедитесь, что он вращается в направлении, указанном стрелкой на диске и корпусе головки бензореза.

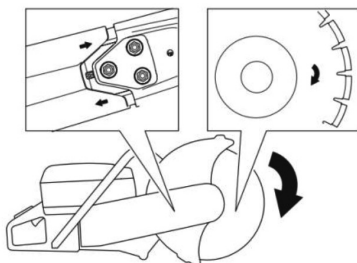


Рис. 6

УСТАНОВКА ОТРЕЗНОГО ДИСКА (модель GC 350)

• Диск помещается на втулку (А) между внутренней фланцевой шайбой (В) и фланцевой шайбой (С). Фланцевая шайба поворачивается так, чтобы она поместилась на оси.

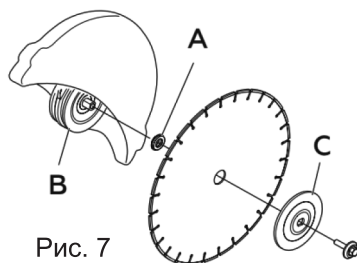


Рис. 7

Блокировка вращения диска (Рис. 8)

Чтобы одеть или снять диск со шпинделя, заблокируйте его, вставив подходящий по размеру стержень (ключ, отвертку) в отверстие на корпусе съёмной головки.

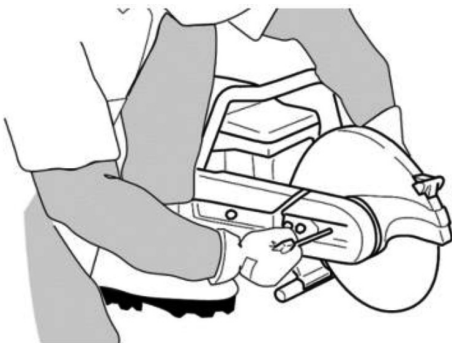


Рис. 8

3. Проверьте направление вращения диска. Убедитесь, что диск будет вращаться в направлении, указанном стрелками: на кожухе режущего узла бензореза и полотне диска. Определите, какой стороной требуется установить диск на бензорез, чтобы направление вращения шпинделя и диска совпадали (Рис. 9).

4. Установите отрезной диск. Для этого поместите отрезной диск на переходник 4 между внутренней шайбой В и прижимной шайбой С (Рис. 7). Установите болт крепления отрезного диска, не затягивая его. Заблокируйте вращение диска. Вставьте стопор в отверстие режущего узла и поверните диск, пока он не зафиксируется (Рис. 8).

5. Затяните болт крепления отрезного диска.

ПРИМЕЧАНИЕ! Момент затяжки винта 20-25 Нм.

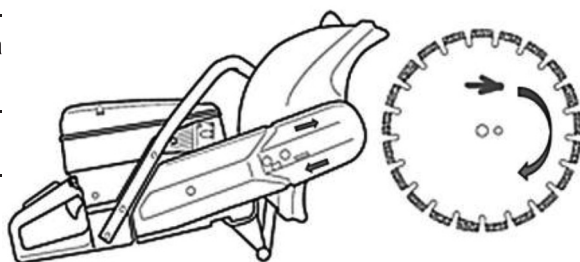


Рис. 9

СЪЁМНАЯ РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА

Аппарат оснащен переставной режущей головкой, позволяющей резать близко к стене или на уровне земли, ограничиваясь только толщиной защитного кожуха. В случае отдачи труднее управлять бензорезом при резке с переставленной режущей головкой. Отрезной диск более смещен от центральной оси аппарата, что означает, что рукоятка и диск больше не соосны. Бензорез труднее удерживать, если диск заклинит или он застрянет в опасной зоне отдачи. Дополнительную информацию см. в разделе «Отдача» в разделе «Эксплуатация». Использование реверсивного режима негативно сказывается на балансе бензореза. Резка в таком режиме должна выполняться только при разрезах, которые невозможны при стандартном положении.

Реверсивная установка съёмной режущей головки (на примере модели GE 350)

- Ослабьте три гайки (A), удерживающие верхний кожух ремня (рис. 10). Поверните натяжитель ремня (B) в положение «0», чтобы ослабить натяжение.
- Снимите верхний кожух.
- Отсоедините штуцера водяного шланга (при наличии системы подачи воды) и рукоятку от кожуха диска (C). Снимите стопор (D) (рис. 11).
- Теперь режущая головка ослаблена и ее можно снять с бензореза. Снимите ремень со шкива (рис. 12).
- Поверните корпус подшипника в противоположном направлении и соберите стопор (рис. 13).

Установите головку на другую сторону, наденьте на шкив ремень и осуществите сборку режущего узла в обратной последовательности.

На моделях GC 400 и GCE 400 реверсивная установка режущей головки производится в той же последовательности, учитывая крепеж для данных моделей.

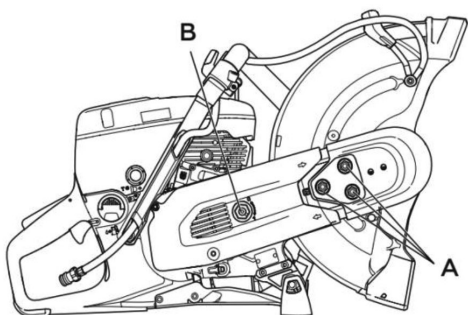


Рис. 10

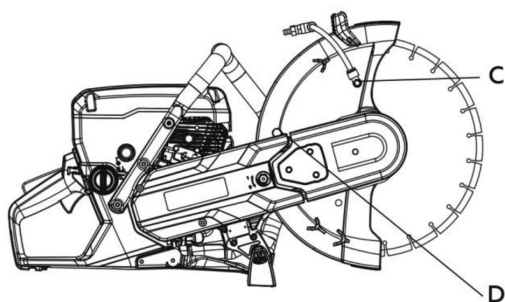


Рис. 11

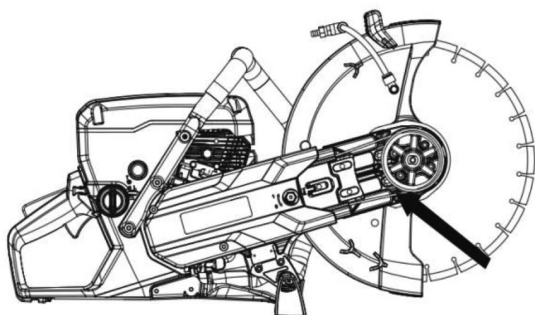


Рис. 12

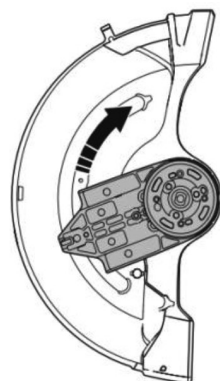


Рис. 13

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

К самостоятельной работе с бензореzem допускаются лица старше 18 лет, прошедшие:

- соответствующую профессиональную подготовку, в том числе по вопросам охраны труда, имеющие свидетельство установленного образца о присвоении квалификационного разряда по профессии;
- медицинский осмотр и признанные годными по состоянию здоровья для работы;
- вводный и первичный инструктаж на рабочем месте, стажировку и проверку знаний по вопросам охраны труда.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед началом работы необходимо сделать следующее:

1. Проверить рабочий костюм и средства индивидуальной защиты (см. раздел ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ).
2. Проверить исправность диска и кожуха диска.
3. Проверить натяжение ремня (см. раздел ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ).
4. Проверить затяжку резьбовых соединений крепежных элементов рабочих рукояток, глушителя, воздушного фильтра.
5. Приготовить топливную смесь и заправить топливный бак (см. разделы ПРИГОТОВЛЕНИЕ ТОПЛИВНОЙ СМЕСИ и ЗАПРАВКА ТОПЛИВНОГО БАКА). Плотнo натянуть крышку топливного бака. Убедиться в отсутствии подтекания топливной смеси.
6. Проверить исправность органов управления: рычага управления воздушной заслонкой; рычага газа; рычага блокировки рычага газа; кнопки блокировки, выключателя зажигания; декомпрессионного клапана (см. раздел ЗАПУСК ДВИГАТЕЛЯ).

7. Проверить исправность и правильное функционирование системы гашения вибрации и глушителя (см. раздел ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ).

8. Проверить обороты холостого хода (диск не должен вращаться).

9. Отрегулировать положение кожуха диска (см. раздел УСТАНОВКА КОЖУХА ДИСКА).

10. Подключить (при необходимости) воду для мокрой резки.

11. Подготовить рабочую зону, при необходимости оградить ее предупреждающими табличками. Осмотреть территорию и исключить влияние окружающих условий (камни, ямы, конструкции и т.п.) на возможность свободного перемещения и на устойчивость рабочей позы. Запомнить места преград, чтобы обойти их в процессе работы.

ПРОВЕРКА ДИСКА И КОЖУХА ДИСКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Отрезной диск может лопнуть и нанести травму оператору.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед запуском двигателя всегда проверяйте, чтобы кожух диска был установлен надлежащим образом.

Производитель отрезного диска выпускает предупреждения и рекомендации по эксплуатации отрезных дисков и надлежащему уходу за ним. Отрезной диск необходимо проверить перед его установкой на бензорез, а также следует проводить регулярную проверку диска во время использования. Проверьте диск на наличие трещин, потерянных сегментов (алмазные диски) и отломанных частей. Не используйте поврежденный отрезной диск.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Информация о дисках размещена в разделе ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ.

На кожухе диска не должно быть трещин или других повреждений. Замените его, если он поврежден.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ТОПЛИВНОЙ СМЕСИ

Для приготовления топливной смеси (далее по тексту топливная смесь или топливо) используйте неэтилированный бензин с октановым числом 92 и моторное масло для двухтактных двигателей с воздушным охлаждением.

ВНИМАНИЕ!

Для приготовления топливной смеси запрещается использовать моторное масло, предназначенное для двигателей с водяным охлаждением, масло для двухтактных двигателей, имеющих низкие максимальные обороты, масло для четырехтактных двигателей.

Для определения пропорций приготовления топливной смеси используйте Таблицу 2.

Таблица 2. Определение пропорций приготовления топливной смеси

Бензин	Масло	Соотношение
1 Литр	20 мл	50:1
5 Литров	100 мл	50:1
10 Литров	200 мл	50:1

ВНИМАНИЕ!

Для приготовления и хранения топливной смеси используйте специальные емкости для бензина. Запрещается использовать емкости из пищевого пластика. Запрещается приготавливать топливную смесь непосредственно в топливном баке.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Проводите все работы с топливом только на открытом воздухе, или в хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников возможного воспламенения.

Не запускайте двигатель, если топливо пролито. Протрите топливный бак от остатков пролитой смеси сухой чистой ветошью или дождитесь её полного высыхания.

Для приготовления топливной смеси:

1. Возьмите емкость для приготовления топливной смеси из комплекта поставки устройства.
2. Открутите крышку емкости и залейте в емкость 1 литр бензина до указателя на емкости «1L».
3. Залейте в емкость 20 мл моторного масла Elitech до указателя на емкости «50:1».
4. Плотно закрутите крышку емкости и тщательно взболтайте топливную смесь. При отсутствии штатной емкости для приготовления топливной смеси, используйте специальные емкости для бензина.
5. Вылейте в емкость половину приготовленного для работы бензина.
6. Добавьте необходимое количество рекомендованного моторного масла.
7. Плотно закрутите крышку емкости и тщательно взболтайте топливную смесь.
8. Медленно открутите крышку емкости для того, чтобы выпустить воздух, после чего долейте оставшийся бензин.
9. Плотно закрутите крышку емкости и вновь тщательно взболтайте топливную смесь.

ВНИМАНИЕ!

Перед каждой заправкой тщательно взболтайте смесь в емкости.

ЗАПРАВКА ТОПЛИВНОГО БАКА

1. Перед заправкой топливного бака остановите двигатель и дайте ему полностью остыть.
2. Заполняйте топливный бак на открытом воздухе, или в хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников возможного воспламенения.
3. Очистите от грязи поверхность рядом с крышкой топливного бака.
4. Медленно открутите крышку топливного бака.
5. Аккуратно залейте топливную смесь из емкости.
6. Не заполняйте топливный бак полностью, должно оставаться пространство для теплового расширения топлива.
7. Плотно закрутите крышку топливного бака руками. Перед запуском насухо протрите топливный бак снаружи от остатков пролитого топлива.

ВНИМАНИЕ!

Готовую к работе топливную смесь рекомендуется использовать в течение 30 дней. При длительном хранении топливная смесь окисляется, становится неоднородной и непригодной к применению.

ВНИМАНИЕ!

Для приготовления топливной смеси используйте свежий качественный бензин. Тщательно выдерживайте соотношение бензина и масла. Никогда не заливайте чистый бензин для заправки топливного бака.

ВНИМАНИЕ!

Выход из строя двигателя в результате использования не допустимого стандартами качества топлива, работы на чистом бензине, работы на старой топливной смеси либо на смеси с неправильным соотношением бензин/масло, и применения не рекомендованного или некачественного масла не является гарантийным случаем.

ЗАПУСК ДВИГАТЕЛЯ

Перед запуском двигателя необходимо проверить исправность органов управления: рычага управления воздушной заслонкой; рычага газа; рычага блокировки рычага газа; кнопки блокировки, выключателя зажигания; декомпрессионного клапана. Рычаг управления воздушной заслонкой должен свободно перемещаться из нажатого в вытянутое положение и обратно. Рычаги газа и блокировки рычага газа, кнопка блокировки должны свободно нажиматься, возвратные пружины должны перемещать рычаги в исходное положение при прекращении нажатия. Выключатель зажигания должен свободно переключаться в двух крайних положениях. При переключении в положение «0» или «STOP», в зависимости от модели, запущенный двигатель должен останавливаться. Декомпрессионный клапан должен свободно нажиматься при заглушенном двигателе, после запуска двигателя должен вернуться в исходное (выдвинутое) положение.

ОСТОРОЖНО!

Не запускайте двигатель, если:

- вы пролили топливо или моторное масло на устройство. Вытрите разлившееся топливо и дайте остаткам топлива испариться;
- вы пролили топливо на себя или на одежду, переоденьтесь. Вымойте ту часть тела, которая контактировала с топливом. Используйте мыло и воду;
- из устройства вытекает топливо. Регулярно проверяйте наличие утечек из крышки топливного бака и топливных шлангов;
- крышка топливного бака не плотно закрыта после заправки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Запрещается запускать двигатель без установленного кожуха диска.

ЗАПУСК ХОЛОДНОГО ДВИГАТЕЛЯ

Под “холодным” запуском подразумевается запуск, производимый как минимум через 5 минут после остановки двигателя или после заправки топливом.

ОСТОРОЖНО!

Перед запуском необходимо отнести бензопилу в сторону от места заправки не менее чем на 3 м.

Для запуска холодного двигателя необходимо выполнить следующее:

1. Убедитесь, что переключатель останова двигателя находится в положении «I». На модели GCE 400 переключите рычаг зажигания вправо – до щелчка (рис.14).
2. Вытащите до упора рычаг управления воздушной заслонкой, установив его в положение  ЗАКР для холодного запуска.
3. Нажмите на рычаг декомпрессионного клапана чтобы уменьшить компрессию в цилиндре, это поможет запустить двигатель. Декомпрессионный клапан всегда следует использовать при запуске. Клапан автоматически вернется в начальное положение (рис.15).
4. Нажмите на кнопку ручного топливного насоса (праймера) не более 6 раз, пока топливо не начнет заполнять диафрагму. Диафрагма не должна быть полностью заполнена (рис.16).

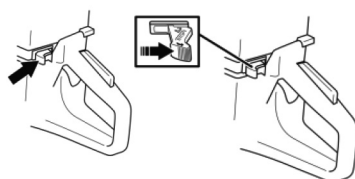
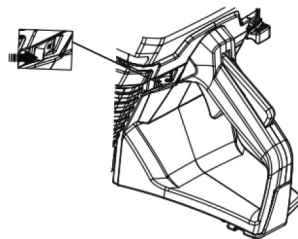


Рис. 14

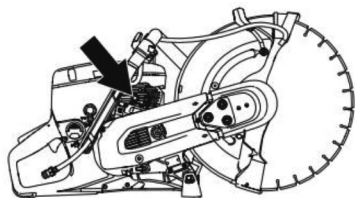


Рис. 15

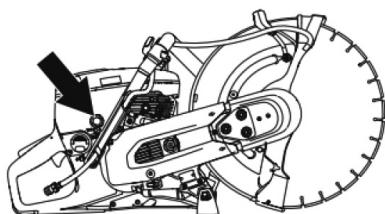


Рис. 16

5. Выключатель зажигания установите в положение «I» или переключите рычаг зажигания вправо – до щелчка (для GCE 400).

6. Нажмите на рычаг блокировки рычага газа, затем нажмите на рычаг газа. Нажав и удерживая оба рычага, нажмите кнопку блокировки рычага газа, при этом дроссельная заслонка должна быть заблокирована по середине своего хода – установлена в стартовое положение. Снимите руку с задней рукоятки.

7. Возьмитесь за переднюю рукоятку левой рукой. Поставьте правую ногу на нижнюю часть задней рукоятки и прижмите бензорез к земле (Рис. 17). Проверните коленчатый вал двигателя ручным стартером до тех пор, пока не почувствуете сопротивление, затем медленно опустите ручку стартера вниз. Снова медленно потяните за ручку стартера, пока не почувствуете, что стартер вошел в зацепление с маховиком, после чего, резко и с усилием потяните за ручку. После попытки запуска медленно и плавно верните ручку стартера на место.

ВНИМАНИЕ!

Всегда строго выполняйте пункт 7 во избежание динамического удара на детали стартера и его поломке. Не отпускайте ручку стартера резко с верхнего положения, иначе шнур наматается на маховик и произойдет обрыв шнура или поломка храпового механизма. Отпускайте ручку медленно во избежание повреждения стартера. Невыполнение этих требований часто приводит к поломке стартера. Стартер при этом не подлежит ремонту по гарантии.

ОСТОРОЖНО!

Запрещается наматывать шнур стартера вокруг руки при запуске двигателя.

8. После появления звука работы двигателя верните рычаг управления воздушной заслонкой в исходное (утопленное) положение и продолжайте запуск.

9. Если двигатель не завелся после открытия воздушной заслонки, повторите запуск начиная с 8 пункта.

Положение оператора при запуске двигателя (рис. 17).



Рис. 17

ЗАПУСК ПРОГРЕТОГО ДВИГАТЕЛЯ

Если двигатель бензореза был остановлен недавно и не успел остыть, перед запуском: включите зажигание, потяните на себя рычаг воздушной заслонки и тут же утопите его обратно в исходное положение. Нажмите на рычаг декомпрессионного клапана. Запустите двигатель ручным стартером, соблюдая правила, описанные в пункте 7, двигатель заведется и начнёт работать на повышенных оборотах. Нажмите и сразу отпустите рычаг газа и начинайте работать.

Если при выполнении манипуляций двигатель не завёлся, значит, он «остыл» и тогда надо произвести запуск, руководствуясь рекомендациями по запуску «холодного» двигателя.

ОСТАНОВ ДВИГАТЕЛЯ

Для останова двигателя отпустите рычаг газа, дождитесь, пока диск полностью остановится, и затем переведите выключатель зажигания в положение «0» (на модели GCE 400 переключите рычаг зажигания влево).

ВНИМАНИЕ!

Не рекомендуется останавливать двигатель сразу после нагрузки. Возможно тепловое повреждение двигателя.

ОБКАТКА БЕНЗОРЕЗА

Новый мотор требует обкатки, во время которой осуществляется притирка основных трущихся и вращающихся деталей. Обкатка двигателя увеличивает ресурс двигателя.

Для периода обкатки рекомендуется увеличить количество масла в топливной смеси в пропорции 1:25 или 200 мл масла на 5 литров бензина.

Для обкатки двигателя достаточно выработать 3-5 топливных бака с пропорцией топливной смеси 1:25. Не перегружайте и не перегревайте двигатель в период обкатки.

После обкатки не забудьте сменить пропорцию топливной смеси. Проверьте свечу зажигания, при наличии нагара, очистите ее.

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

Отрезные диски бывают двух основных типов: абразивные и алмазные (Рис. 18).

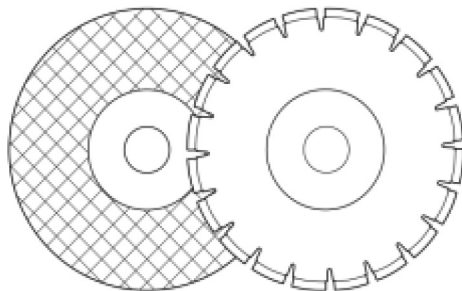


Рис. 18

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не используйте отрезной диск по материалу, для которого он не предназначен.

Запрещается использовать алмазный диск для резки пластмассы. При резке выделяется тепло, которое может расплавить пластмассу, которая прилипнет к диску и вызовет отдачу. При резке металла образуются искры, которые могут привести к возникновению пожара. Не пользуйтесь устройством вблизи воспламеняющихся веществ или газов. Следуйте инструкциям, прилагаемым к отрезному диску, относительно условий его применения.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не пользуйтесь отрезным диском, предназначенным для более низких оборотов, чем у бензореza.

Запрещается использовать поврежденный отрезной диск.

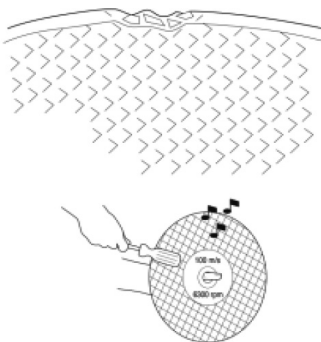


Рис. 19

Проверка абразивного диска

Для проверки абразивного диска подвесьте его на пальце и слегка ударьте по нему отверткой или подобным предметом (Рис. 19). Если звук не долгий и звонкий, значит, диск поврежден.

Для проверки алмазного диска внимательно осмотрите его. На нем не должно быть трещин, вмятин и других изъянов (Рис. 20). Посадочное отверстие должно быть без каких-либо повреждений и изменений. Обследуйте режущую кромку диска на предмет повреждений, износа и чистоты, до установки диска.

Проверка алмазного диска (рис. 20)

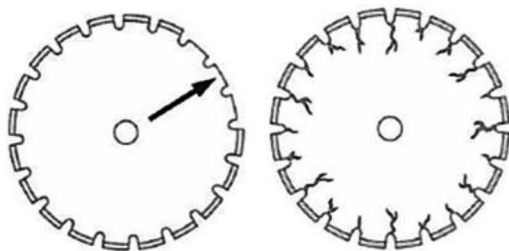


Рис. 20

ПРИМЕЧАНИЕ!

Убедитесь, что при установке отрезного диска используется надлежащая втулка-переходник.

Проверьте целостность каждого нового диска, запустив бензореz на максимальные обороты примерно на 1 минуту. При наличии значительной вибрации и подозрительного шума остановите устройство и исследуйте причины этого. Для улавливания пыли во время процесса резки и лучшего охлаждения отрезного диска используется адаптер и шланги для подключения воды, которые установлены на бензореze.

МЕРЫ ЗАЩИТЫ ОТ ОТДАЧИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Отдача внезапна и может быть очень сильной. Бензорез может быть подброшен вверх и назад к пользователю вращательным движением, что может привести к серьезной или даже смертельной травме (Рис. 21).

Движение бензореза при отдаче

Очень важно понять, что вызывает отдачу и как ее избежать перед использованием бензореза.

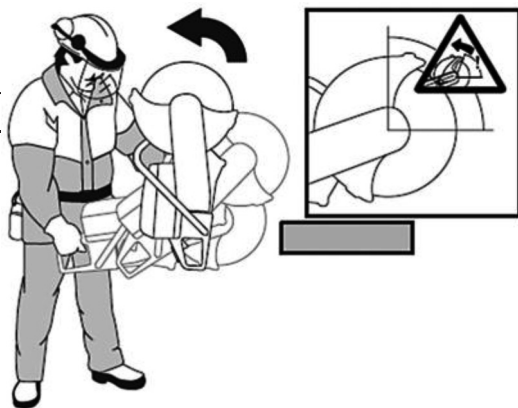


Рис. 21

РЕАКТИВНЫЕ СИЛЫ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ ОТДАЧЕ

При резке всегда присутствует реактивная сила, которая тянет бензорез в направлении, противоположном вращению диска (Рис. 21). В большинстве случаев эта сила незначительна. Но если диск зажал в резе или он застрял по другой причине, реактивная сила будет большой, и вы не сможете удержать бензорез.

Никогда не перемещайте бензорез, когда отрезной диск вращается. Гиропетли могут препятствовать предполагаемому движению.

Направление реактивной силы и зона отдачи (рис. 22)

ЗОНА ОТДАЧИ

Резка верхней частью отрезного диска (зона отдачи) вызывает отдачу от отрезаемого материала (рис. 23). Если диск зажат или застрял в зоне отдачи, сила реакции будет толкать бензорез вверх и назад к оператору вращательным движением, что может вызвать опасную или даже смертельную травму.

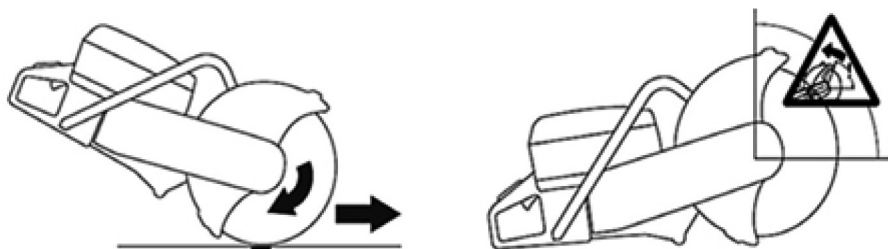


Рис. 22

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Всегда режьте нижней частью отрезного диска.

ОТДАЧА ВВЕРХ

Если зона отдачи используется для резки, реактивная сила заставляет лезвие подниматься вверх в разрезе (рис. 23). Не выполняйте резку этой зоной. Используйте нижнюю четверть диска, чтобы избежать подъема.

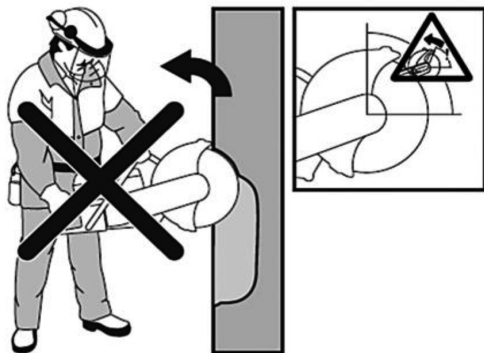


Рис. 23

ОТДАЧА ПРИ ЗАЩЕМЛЕНИИ ДИСКА

Защемление – это когда разрез закрывается и зажимает диск (рис. 24). Если диск защемлен или застрял, реактивная сила будет большой, и вы не сможете управлять бензорежом. Если диск защемлен или застрял в зоне отдачи, реактивная сила будет толкать бензорез вверх и назад к пользователю во вращательном движении, вызывая опасность получения серьезной или даже смертельной травмы. Будьте внимательны к потенциальному движению разрезаемой детали. Если деталь не закреплена должным образом и смещается во время резки, она может зажать диск и вызвать отдачу.

РЕЗКА ТРУБ

При резке труб следует соблюдать особую осторожность. Если труба не закреплена должным образом, а разрез остается открытым во время резки, диск может быть зажат в зоне отдачи, что вызовет сильную реактивную силу (рис. 25). Будьте особенно внимательны при резке трубы с раструбом на конце или трубы в траншее, которая при неправильной поддержке может провиснуть и зажать диск. Перед началом резки труба должна быть закреплена, чтобы она не двигалась и не катилась во время резки. Если позволить трубе провиснуть и закрыть разрез, диск будет зажат в зоне отдачи, и может развиться сильный отскок. Если труба правильно закреплена, конец трубы сдвинется вниз, разрез откроется и защемления не произойдет.

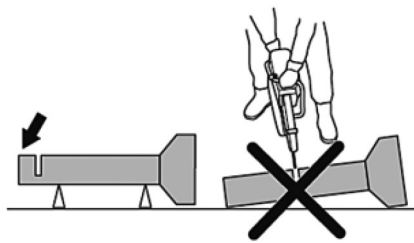


Рис. 24

Резка труб (Рис.25)

Правильная последовательность резки труб:

1. Первый разрез I.
2. Перейдите к стороне II и отрежьте часть I до нижней части трубы.
3. Перейдите на сторону III и отрежьте оставшуюся часть трубы, заканчивающуюся внизу.



КАК ИЗБЕЖАТЬ ОТДАЧИ

Для этого нужно выполнять следующие правила:

1. Заготовку нужно закрепить так, чтобы разрез оставался открытым при разрезании. Когда разрез открывается, отдачи нет. Если разрез закрывается и зажимает диск, всегда существует риск отдачи.

2. Будьте осторожны, вставляя диск в существующий разрез. Будьте внимательны к движению заготовки или к другим причинам, которые могут привести к закрытию разреза и защемлению диска.

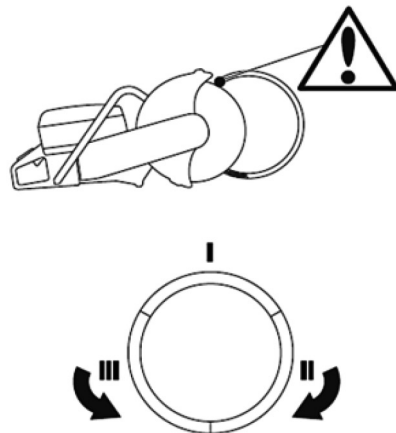


Рис. 25

УСТАНОВКА КОЖУХА ДИСКА

Кожух диска должен быть установлен таким образом, чтобы его задняя часть прилегала к разрезаемому объекту (рис.26). Отбрасываемые частицы и искры от разрезаемого материала в таком случае улавливаются кожухом и отводятся в сторону от оператора. Кожух диска фиксируется фрикционным стопором.

Правильное положение кожуха диска (рис.26)

Прижимайте заднюю часть кожуха к обрабатываемому объекту. Если это невозможно, настройте положение кожуха с помощью ручки 11 кожуха диска (Рис. 3). Одной рукой возьмитесь за рукоятку, другой за нижнюю часть кожуха, приложите усилие и разверните кожух в требуемое положение.

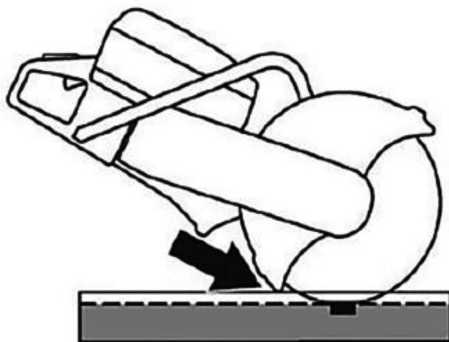


Рис. 26

ОСНОВНЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ И ТЕХНИКА РЕЗАНИЯ

Основные цели при выполнении работ — не допускать перегрева диска и не дать ему застрять, защемиться или быть перенапряженным каким-либо образом.

1. Сохраняйте хорошее равновесие и надежную опору ног. Держите бензорез обеими руками; крепко держите рукоятки большими и указательными пальцами. Правая рука должна быть на задней рукоятке, а левая рука на передней. Все операторы, правши или левши, должны выполнять это правило. Никогда не работайте с бензорезом, удерживая его только одной рукой.

2. Положение при резании — слева от бензореза. В случае отдачи бензорез будет двигаться в плоскости отрезного диска. Никогда не допускайте, чтобы какая-то часть тела располагалась за бензорезом (рис. 27).

3. Перед началом резки увеличьте обороты двигателя и диска до максимальных и слегка коснитесь диском разрезаемого предмета.

4. Выполняйте все работы по резанию на максимальных оборотах. Резание не на максимальных оборотах может повредить сцепление за счет проскальзывания. Резкое увеличение оборотов с низких до максимальных, когда диск выполняет резание или находится в контакте с разрезаемым предметом, может привести к сильной отдаче к оператору или от него, что вызовет утерю контроля над устройством.

5. Выполняйте только прямые разрезы. Используйте разметку для длинных разрезов и точно идите по нанесенной линии (рис. 28).

6. Перед прикосновением диска к разрезаемому материалу его обороты должны быть максимальными. Если прикоснуться диском во время набора оборотов, бензорез сделает рывок вперед, что приведет к утере контроля над ним. Осторожно прикоснитесь режущей кромкой диска к обрабатываемой детали. Не прижимайте диск к обрабатываемой детали и не ударяйте диском об нее. Держите бензорез ровно — не давайте ему наклоняться или раскачиваться из стороны в сторону.

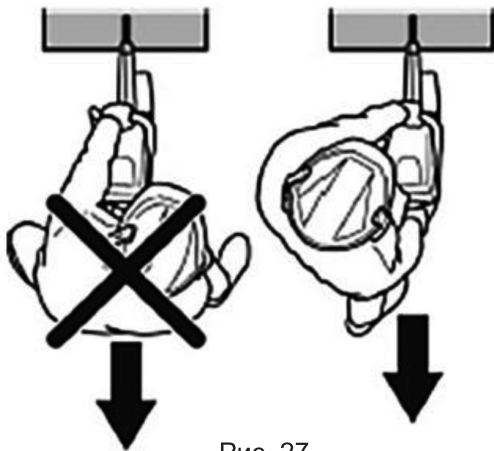


Рис. 27

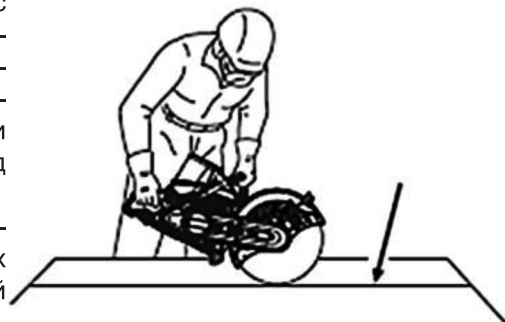
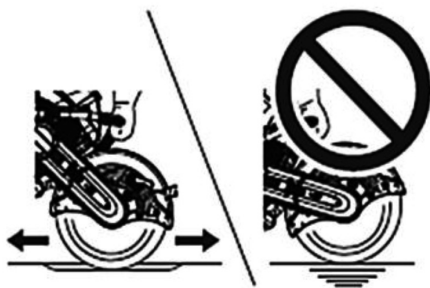


Рис. 28

7. Не давайте бензореzu останавливаться на одном месте, а постоянно перемещайте его в одном направлении или туда и обратно вдоль разметки (рис. 30). Резание в одной точке может вызвать накопление тепла, которое может повредить или оплавить диск. Слишком сильное нажатие при резании также вызывает перегрев диска.



8. Прорезайте как можно более мелкий и прямой паз. Если резать по кривой, диск начнет заедать по мере углубления разреза. Несколько раз пройдите по начатому пазу, пока не завершите резание.



Рис. 29

9. При длительном резании чаще извлекайте бензореz из разреза, чтобы дать остыть диску.

10. Никогда не прикладывайте боковое давление к отрезному диску, не шлифуйте его боковой стороной и не используйте бензореz для смахивания мусора.

11. При резании в направлении вниз не порежьте ноги. Будьте особенно осторожны в конце резания.

12. Резка тонких и твердых материалов (например, крыш, покрытых листовым металлом) должна проводиться в направлении вперед для лучшей управляемости (рис. 30).

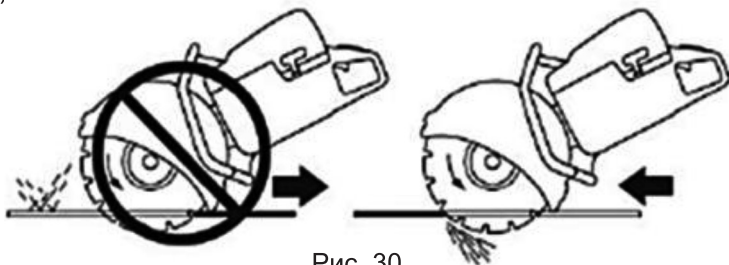


Рис. 30

13. Массивные круглые заготовки лучше всего разрезать ступенчато (рис. 31).

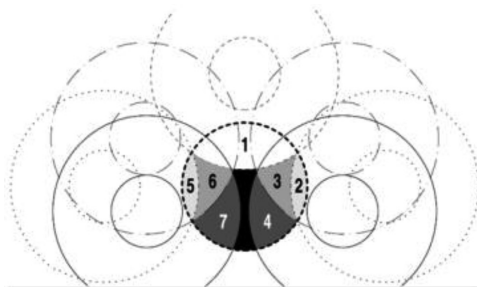


Рис. 31

14. Двутавровые балки или уголковую сталь следует резать ступенчато (рис. 32).

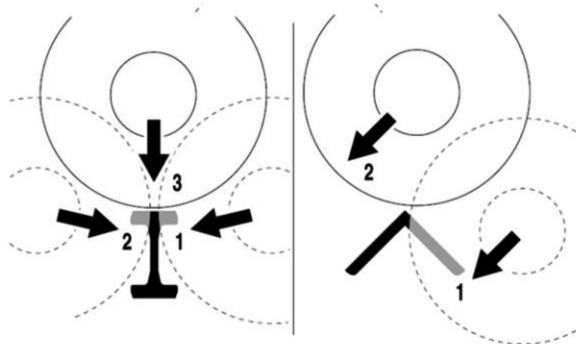


Рис. 32

15. Трубы большого диаметра режьте сверху, постепенно поворачивая трубу на 360° (рис.33).



Рис. 33

16. Мокрая резка алмазным диском. Только для моделей с функцией водяного охлаждения диска). Для улавливания пыли во время процесса резки и лучшего охлаждения отрезного диска используется адаптер и шланги для подключения воды, которые установлены на бензорезе. Присоедините шланг от водопровода (напорного бака) к адаптеру и откройте кран подачи воды. Отрегулируйте подачу воды.

РЕЗКА РЕЛЬСОВ

Модель GCE 400 оснащена зажимным кронштейном для резки рельсов.

ВНИМАНИЕ!

Направляющий кронштейн не должен устанавливаться на бензорез во время транспортировки или при его установке и настройке. Направляющий



Рис. 34

кронштейн - это высокоточный инструмент, который при неосторожном обращении может быть поврежден, что приведет к снижению точности резки.

Сборка рельсового зажимного приспособления

- Установите кронштейн на рельс. С усилием закрутите фиксирующий винт с передвижной ручкой.

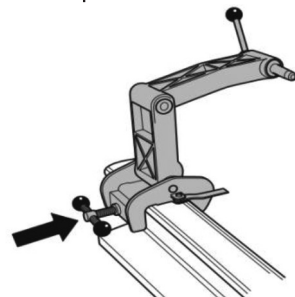


Рис. 35

- Установите бензорез правой стороной на ось кронштейна и затяните резьбу рукояткой.

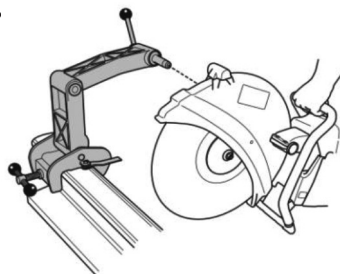


Рис. 36

ВНИМАНИЕ!

Перед установкой бензореza на кронштейн необходимо сначала установить его на рельс. Это делается для удобства его крепления к рельсу.

При необходимости проверьте перпендикулярность плоскостей отрезного диска и рельса с помощью электронного угломера Elitech.

Указательная линейка

Линейка используется для позиционирования отрезного диска по месту выполнения разреза. При первом использовании бензореza необходимо отрезать линейку, определив, таким образом, точное место реза диском на рельсе.

- Выдвиньте линейку и установите ее параллельно рельсу.
- Аккуратно отрежьте диском кончик линейки.

Порядок работы

- Выдвиньте указательную линейку.
- Переместите кронштейн к месту распила и выдвиньте линейку.
- Начните процесс резки, перемещая бензорез вперед и назад по горизонтали, таким образом, чтобы распил производился равномерно по всей ширине рельса.

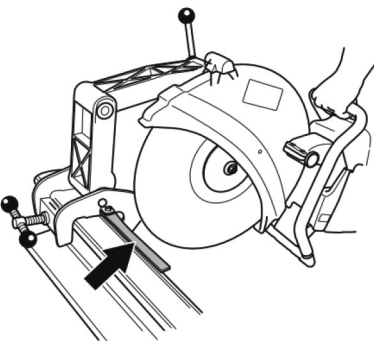
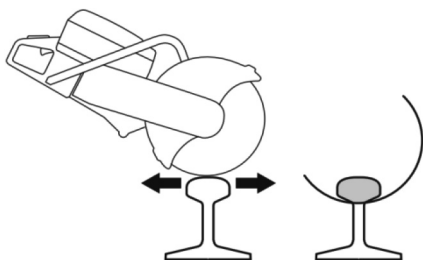


Рис. 37

Рис. 38



• Когда вы разрежете головку рельса (А), продолжайте разрезать шейку (В) и подошву (С).



Рис. 39



Рис. 40

Если рез не может быть завершен с одной стороны, необходимо развернуть подвижную штангу зажимного кронштейна на другую сторону рельса:

- Выключите аппарат.
- Снимите бензорез с оси крепления.
- Переверните штангу на другую сторону.
- Установите бензорез левой стороной к кронштейну.

Опустите отрезной диск вниз и убедитесь, что он находится в центре разреза. При необходимости отрегулируйте (с помощью винтов рис.42) подвижную втулку таким образом, чтобы диск четко совпадал с центром разреза.

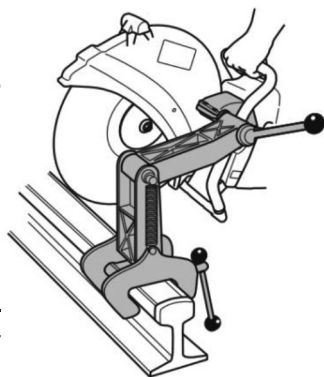


Рис. 41

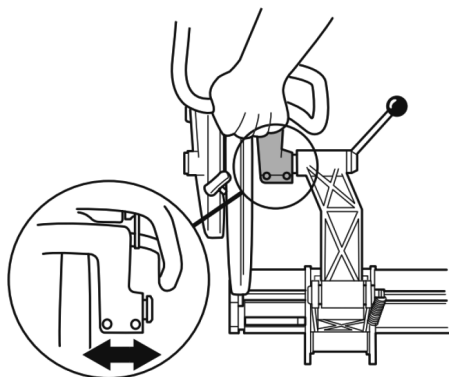


Рис. 42

- Теперь можно приступать к резке.



Рис. 43

- После завершения резки сначала отсоедините бензорез от зажимного кронштейна.
- Отсоедините кронштейн от рельса и храните отдельно в фанерном ящике, входящем в комплект поставки.

Общие рекомендации

- Для резки рельсов используйте только специально предназначенные для этого отрезные диски по металлу.
- Нажмите на курок газа до тех пор, пока двигатель не наберет максимальную скорость. Затем немного уменьшите обороты для снижения вибрации диска в начале резки и для получения более ровного реза. А затем снова установите максимальную скорость до завершения процесса резки.
- Держите рукоятку бензореза так, чтобы ладони находились на одной линии с режущим диском. Это позволяет добиться максимальной скорости резки, срока службы диска и получения ровного реза.
- Устанавливайте бензорез преимущественно правой стороной к креплению, чтобы обеспечить наилучшую возможность получения прямого реза.
- При правильном выполнении процесса резки рельса весом 50 кг/м требуется около одной минуты, а для резки рельса весом 60 кг/м - около полутора минут. Если резка занимает больше времени, пересмотрите свою технику – возникающие проблемы часто являются результатом неправильной техники резки, некачественных отрезных дисков или их посадки на бензорез.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВИДЫ РАБОТ И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Для поддержания высокой эффективности работы устройства необходимо периодически проверять его техническое состояние и выполнять необходимые регулировки. Периодичность технического обслуживания и виды выполняемых работ приведены в Таблице 3 «Виды работ и периодичность технического обслуживания».

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Заглушите двигатель и дайте ему остыть перед тем, как выполнять какие-ли-бо работы по техническому обслуживанию.

ОСТОРОЖНО!

Все работы по техническому обслуживанию выполняются в защитных перчат-ках на холодном двигателе.

ВНИМАНИЕ!

Несвоевременное техническое обслуживание или не устранение пробле-мы перед работой, может стать причиной поломки устройства. Выход из строя устройства по этим причинам не будет являться гарантийным случаем. Всегда выполняйте работы по техническому обслуживанию по графику, указанному в данном руководстве.

ВНИМАНИЕ!

Для выполнения технического обслуживания и ремонта используйте только оригинальные запасные части Elitech. Выход из строя устройства при использо-вании запасных частей, расходных материалов не соответствующих по качеству, а также при использовании не оригинальных запасных частей не будет являться гарантийным случаем.

Таблица 3. Виды работ и периодичность технического обслуживания

Таблица 3

Виды работ		Периодичность проведения работ						
Работа	Операции	Перед работой	После работы	Каждый месяц	Каждый год	При не-исправ-ности	При повреж-дении	При не-обходи-мости
Контрольный осмотр	Осмотреть	X				X	X	X
Очистить бен-зорез			X					X
Техническое обслуживание двигателя								
Проверка орга-нов управления	Проверить	X						
	Заменить					X(2)		
Обслуживание воздушного фильтра*	Проверить	X				X		
	Очистить		X(1)					X(1)
	Заменить						X	X
Обслуживание топливного фильтра*	Проверить			X			X	X
	Заменить					X		

Обслуживание топливного бака*	Очистить			X				X
Обслуживание системы охлаждения двигателя	Очистить ребра охлаждения цилиндра		X					X
	Очистить отверстия для всасывания воздуха на крышке стартера		X					X
Обслуживание карбюратора	Проверить обороты холостого хода	X						
	Отрегулировать обороты холостого хода							X
	Отрегулировать карбюратор							X(2)
Обслуживание топливпровода	Проверить	X						
	Заменить						X(2)	
Обслуживание свечи зажигания*	Проверить	X		X				
	Заменить				100 час	X	X	
Обслуживание глушителя	Проверить	X						
	Заменить					X(2)	X(2)	X(2)
Техническое обслуживание устройства								
Проверка крепежных деталей*	Проверить	X					X	X
	Затянуть	X					X	X
Обслуживание ремня*	Проверить	X						
	Заменить						X(2)	X(2)
Обслуживание амортизаторов*	Проверить	X						
	Заменить						X(2)	X(2)
Обслуживание кожуха диска*	Проверить	X						
	Заменить					X	X	X
Обслуживание переходника*	Проверить	X						
	Заменить						X	
Обслуживание диска*	Проверить	X					X	
	Заменить					X	X	X

(*) Данные запчасти и расходные материалы не подлежат замене по гарантии.

(1) Техническое обслуживание должно осуществляться более часто, при работе в пыльных условиях.

(2) Данный вид работ необходимо выполнять в авторизованном сервисном центре.

ВНИМАНИЕ!

График технического обслуживания (ТО) применим к нормальным рабочим условиям. Если Вы эксплуатируете устройство в экстремальных условиях, таких как: работа при высоких температурах, при сильной запыленности, необходимо сократить интервалы между ТО.

ВНИМАНИЕ!

Обороты двигателя отрегулированы на заводе-изготовителе для максимальной эффективной работы устройства. Регулировка карбюратора и оборотов двигателя (за исключением оборотов холостого хода) должна выполняться только в авторизованном сервисном центре.

ВНИМАНИЕ!

Запрещается производить самостоятельную регулировку карбюратора и оборотов двигателя. Выход двигателя из строя из-за самостоятельной неправильно выполненной регулировки карбюратора и оборотов двигателя не будет являться гарантийным случаем.

ВНЕШНЯЯ ОЧИСТКА БЕНЗОРЕЗА

Ежедневно очищайте бензорез, используя ткань и чистую воду после окончания работы.

Не разрешается обливаться бензорез водой и использовать мойку высокого давления.

ОБСЛУЖИВАНИЕ КОЖУХА ДИСКА

Внутри кожуха с течением времени скапливаются отложения материалов (особенно при мокром способе резки), которые при определённых условиях препятствуют свободному вращению диска. Для очистки надо снять диск и прижимную шайбу и удалить с помощью деревянной палочки (или аналогичного предмета) имеющиеся внутри отложения материалов. Очистить вал и все снятые детали.

ПРОВЕРКА КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Необходимо проверять все доступные болты и гайки (за исключением регулировочных винтов карбюратора) на люфт и при необходимости подтягивать.

ПРОВЕРКА ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ

Перед началом работы необходимо проверить исправность органов управления: рычага управления воздушной заслонки; рычага газа; рычага блокировки рычага газа; кнопки блокировки, выключателя зажигания; декомпрессионного клапана (см. раздел ЗАПУСК ДВИГАТЕЛЯ).

ОБСЛУЖИВАНИЕ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА

Загрязнение воздушного фильтра может препятствовать проходу воздуха для образования воздушно-топливной смеси. Для предотвращения неисправностей двигателя надо осуществлять регулярное обслуживание воздушного фильтра. При работе в условиях повышенной запыленности воздушный фильтр необходимо обслуживать чаще.

ВНИМАНИЕ!

Запрещается работа двигателя с грязными или поврежденными фильтрующими элементами. Запрещается работа двигателя без фильтрующих элементов. В противном случае, попадание грязи и пыли приведет к быстрому износу и выходу двигателя из строя, что не будет являться гарантийным случаем.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Поролоновый фильтрующий элемент можно промывать теплым мыльным раствором. Запрещается использовать бензин или горючие растворители.

Чтобы провести техническое обслуживание воздушного фильтра:

1. Открутите винты 1 и снимите верхнюю крышку 4 воздушного фильтра (Рис.44).

2. Извлеките поролоновый фильтрующий элемент 5 (Рис. 44). Проверьте целостность и чистоту фильтрующего элемента. При незначительном загрязнении промойте поролоновый фильтрующий элемент теплым мыльным раствором и просушите. Смочите специальным или чистым моторным маслом, после чего отожмите излишки масла. Поврежденный или сильно загрязненный поролоновый фильтрующий элемент замените.

3. Извлеките из средней крышки 7 прокладку 6.

4. Снимите крышку 7 воздушного фильтра.

5. Извлеките бумажный фильтрующий элемент 8 и осмотрите его. При необходимости замените.

ВНИМАНИЕ!

Бумажный фильтрующий элемент продуйте сжатым воздухом, давлением не более 2 бар. Поврежденный бумажный фильтрующий элемент следует заменить на новый. Эксплуатация двигателя с грязными или поврежденными фильтрующими элементами, или без фильтрующих элементов приведет к попаданию грязи и пыли в карбюратор и двигатель, что в свою очередь, станет причиной его быстрого износа и выхода из строя. Двигатель в этом случае не подлежит ремонту по гарантии.

6. Очистите от загрязнений крышки 4,7 воздушного фильтра, опору 9 воздушного фильтра и прокладку 6.

7. Установите на место фильтрующие элементы и среднюю крышку воздушного фильтра. Установите верхнюю крышку воздушного фильтра и закрепите её.

Рис. 44 Воздушный фильтр

1. Виты крепления верхней крышки воздушного фильтра
 2. Шайба плоская
 3. Шайба пружинная
 4. Крышка воздушного фильтра верхняя
 5. Элемент фильтрующий поролоновый
 6. Прокладка средней крышки воздушного фильтра
 7. Крышка воздушного фильтра средняя
 8. Элемент фильтрующий бумажный
 9. Опора воздушного фильтра
- Воздушный фильтр модели GC 350

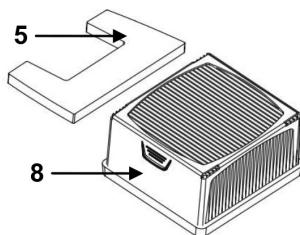
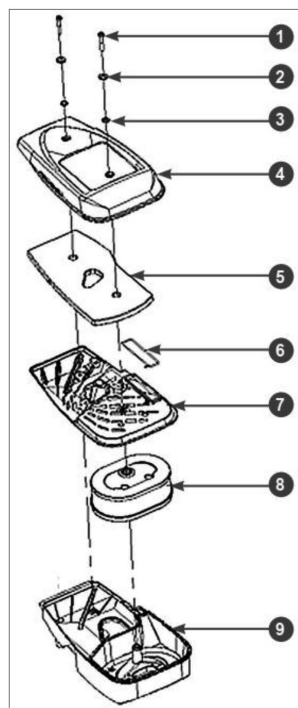


Рис. 44



ОБСЛУЖИВАНИЕ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА

Работа с грязным или поврежденным топливным фильтром приводит к засорению деталей топливной системы, потере мощности двигателя. Попадание грязи в карбюратор приводит к выходу его из строя.

ВНИМАНИЕ!

Выход из строя карбюратора или двигателя при работе без фильтра, с грязным или поврежденным топливным фильтром не является гарантийным случаем.

Для проверки или замены топливного фильтра:

1. Открутите крышку топливного бака.
2. Согните кусок мягкого провода в виде небольшого крючка.
3. Зацепите крючком топливный шланг с фильтром и вытяните через заливную горловину (Рис. 45).
4. Проверьте фильтр. Если он окрасился в темно-коричневый цвет, его необходимо заменить.

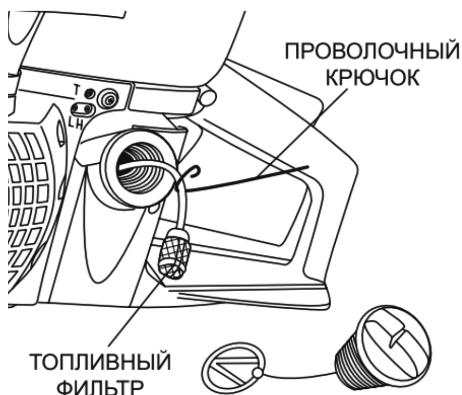


Рис. 45

5. Отделите фильтр от шланга скручивающим движением.

6. Установите новый фильтр. Верните топливный шланг с фильтром в бак. Убедитесь, что фильтр лежит на дне бака.

7. Установите крышку топливного бака.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Не вытягивайте топливный шланг полностью из бака. Достаточно вытащить наружу часть шланга с фильтром.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ТОПЛИВНОГО БАКА

Рекомендуется не реже одного раза в год (в зависимости от интенсивности работы) очищать топливный бак от попавшего мусора и промывать его чистым бензином.

ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

Для очистки охлаждающих ребер цилиндра необходимо сделать следующее:

1. Снимите воздушный фильтр (см. раздел ОБСЛУЖИВАНИЕ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА).

2. Снимите колпачок свечи зажигания.

3. Снимите крышку цилиндра.

ПРИМЕЧАНИЕ!

При необходимости снимите крышку стартера.

4. Очистите ребра цилиндра и крышку стартера щеткой или продуйте сжатым воздухом.

ОБСЛУЖИВАНИЕ КАРБЮРАТОРА

На новом устройстве карбюратор настроен на заводе и не требует дополнительных регулировок. Расположение винтов карбюратора показано на Рис. 46.

Винты регулировки карбюратора

1 - винт «Т», 2 - винт «L», 3 - винт «H»

Карбюратор имеет три регулировочных винта:

Винт «L» — регулирует качество топливной смеси на холостых оборотах. Винт «H» — регулирует качество смеси на максимальных оборотах. Винт «Т» — регулирует обороты холостого хода. Винт «Т» регулирует положение дроссельной заслонки, увеличивает или уменьшает количество подаваемой топливной смеси на холостых оборотах.

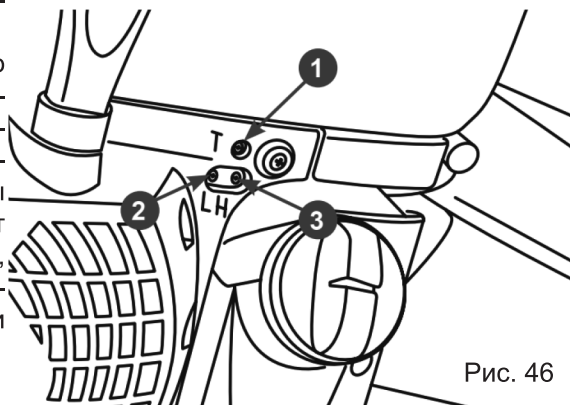


Рис. 46

ПРИМЕЧАНИЕ!

Пользователь имеет право самостоятельно регулировать обороты холостого хода. На качество топливной смеси положение винта «Т» не влияет. При закручивании винта «Т» по часовой стрелке обороты двигателя увеличиваются, при откручивании винта «Т», - уменьшаются. При правильном положении винта «Т» двигатель устойчиво работает на холостых оборотах, диск при этом не движется. Обороты холостого хода могут меняться в зависимости от температуры окружающего воздуха, влажности и атмосферного давления воздуха. На новом устройстве после выработки 2-3 полных заправок топливного бака поворотом винта «Т» рекомендуется проверить правильность установки оборотов холостого хода и при необходимости отрегулировать обороты холостого хода.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Обороты холостого хода регулируются на прогретом двигателе с установленным диском.

Не регулируйте карбюратор без необходимости. Порядок регулировки карбюратора:

1. Запустите двигатель и прогрейте двигатель.
2. Поворачивайте винт регулировки оборотов холостого хода (Т) против часовой стрелки, пока отрезной диск не перестанет вращаться.
3. Полностью нажмите рычаг газа, чтобы проверить плавность набора оборотов: от холостых до максимальных.

ВНИМАНИЕ!

Все настройки карбюратора с помощью винтов «L» и «H» необходимо производить в сервисном центре с использованием электронного тахометра.

ВНИМАНИЕ!

Выход из строя двигателя вследствие работы на неправильно отрегулированном карбюраторе не является гарантийным случаем.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ТОПЛИВОПРОВОДА

В случае обнаружения протечек топлива обратитесь в авторизированный сервисный центр.

ОБСЛУЖИВАНИЕ СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

Для эффективной работы двигателя устройства, свеча зажигания должна быть исправной, не иметь сколов и трещин в изоляторе, иметь соответствующий зазор между электродами. Рекомендованная свеча зажигания NGK BPMR7A.

ВНИМАНИЕ!

Выход из строя двигателя при использовании для работы свечи зажигания, отличной по своим параметрам от рекомендованной, не является гарантийным случаем.

Для обслуживания свечи зажигания:

1. Снимите колпачок высоковольтного провода со свечи зажигания и удалите грязь вокруг свечи зажигания.
2. Открутите свечу зажигания свечным ключом.

ВНИМАНИЕ!

Никогда не откручивайте свечу, пока двигатель полностью не остыл – существует опасность повреждения резьбовой части свечного отверстия.

3. Проверьте свечу зажигания. Если электроды изношены или повреждена изоляция, замените свечу.

4. Измерьте зазор между электродами

свечи зажигания специальным щупом. Зазор должен быть 0,6-0,7 мм (рис.47).

При увеличении или уменьшении требуемого зазора рекомендуется заменить свечу, так как регулировка зазора может привести к изменению качества искрообразования.

5. Аккуратно закрутите свечу руками.

6. После того, как свеча зажигания установлена на место, затяните её свечным ключом.

7. Установите на свечу колпачок высоковольтного провода.

Проверка зазора между электродами

А – зазор,

В – щуп

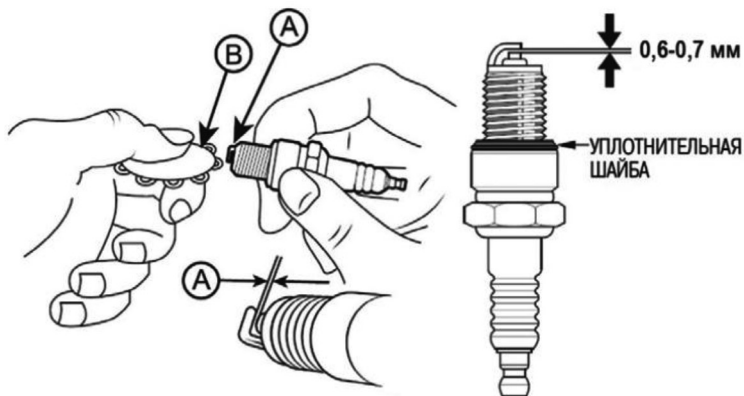


Рис. 47

ВНИМАНИЕ!

При установке новой свечи зажигания, для обеспечения требуемой затяжки, закрутите свечу ключом еще на 1/2 оборота после посадки буртика свечи на уплотнительную шайбу. При установке бывшей в эксплуатации свечи зажигания, для обеспечения требуемой затяжки закрутите свечу ключом еще на 1/4-1/8 часть оборота после посадки буртика свечи на уплотнительную шайбу.

ВНИМАНИЕ!

Свеча зажигания должна быть надежно затянута. Не затянутая должным образом или чрезмерно затянутая свеча зажигания может привести к повреждению двигателя.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ГЛУШИТЕЛЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не используйте устройство без глушителя или с неисправным глушителем. Поврежденный глушитель значительно увеличивает уровень шума и риск возгорания.

Держите под рукой средства для тушения пожара. Глушитель при использовании, сразу после остановки, а также на холостом ходу очень горячий. Помните об опасности пожара, в особенности при работе рядом с легковоспламеняющимися веществами или парами.

Регулярно проверяйте целостность глушителя и надежность его крепления.

ОБСЛУЖИВАНИЕ АМОРТИЗАТОРОВ

Бензорез изолирован от рукояток амортизаторами для снижения вибрации (Рис.48).



Рис. 48

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Длительное воздействие вибрации может привести к нарушению кровообращения или расстройству нервной системы у людей с нарушенным кровообращением. В случае появления симптомов длительного воздействия вибрации обратитесь к врачу. К таким симптомам относятся онемение, потеря чувствительности, покалывание, боли, слабость, изменение цвета и состояния кожи. Эти симптомы сильнее проявляются на холоде.

Регулярно проверяйте амортизаторы антивибрации на наличие трещин или деформаций. В случае повреждения замените их. Проверьте надежность крепления амортизатора между блоком двигателя и системой рукояток.

ЗАМЕНА И НАТЯЖЕНИЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не запускайте двигатель, если ременный шкив и сцепление демонтированы для технического обслуживания. Не запускайте двигатель со снятым кронштейном или режущим узлом, в этом случае сцепление может отсоединиться и стать причиной травмы.

Модель GC 350

Регулировка натяжение ремня

Ослабьте три гайки (А) (рис. 49), удерживающие верхний защитный кожух съемной головки. Поверните натяжитель ремня (В) в положение «0», чтобы ослабить ремень, в положение «I», чтобы натянуть ремень.

Замена ремня

1. Ослабьте три гайки (А), удерживающие верхний защитный кожух съемной головки. Поверните натяжитель ремня (В) в положение «0», чтобы ослабить ремень (рис.49).

2. Открутите крепежный винт, указанный стрелкой на рисунке 50 и снимите кожух ремня.

3. Замените приводной ремень. Поверните натяжитель ремня (В) в положение «I», чтобы натянуть приводной ремень (рис. 51).

4. Установите кожухи ремня и съемной головки на место и затяните гайки (А) от руки. Покачайте защитный кожух (Е) вверх и вниз 3–5 раз, а затем затяните гайки (А) с помощью ключа (рис.52).

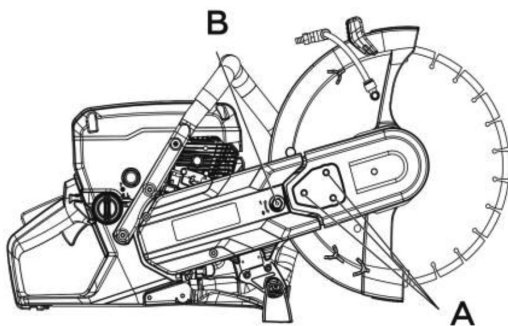


Рис. 49

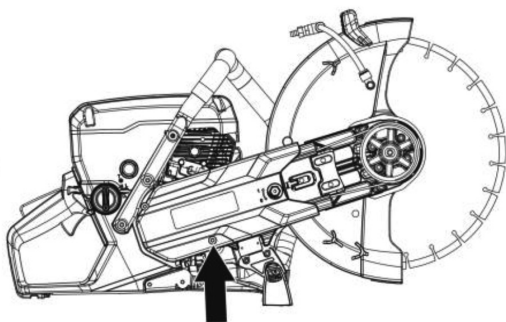


Рис. 50

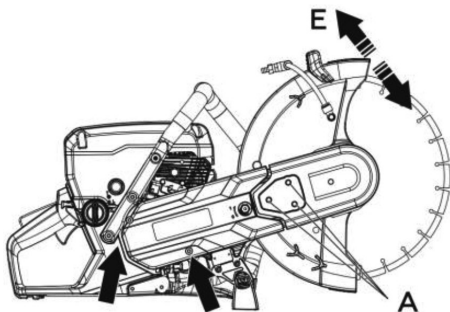


Рис. 51

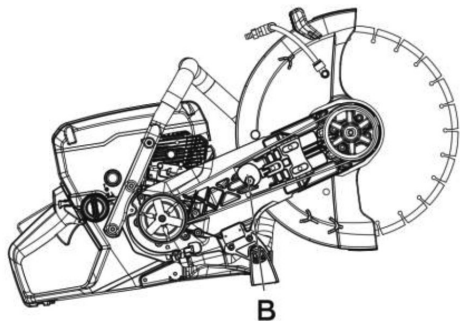


Рис. 52

Модели GC 400 и GCE 400

Регулировка натяжение ремня

Ослабьте болты крепления съемной головки, указанные стрелками на рис.53. Шестикранный отверткой или шестигранным ключом отрегулируйте натяжение ремня натяжным винтом. Для натяжки крутите винт по часовой стрелке, для ослабления – против.

Замена ремня

1. Ослабьте болты крепления съемной головки, указанные стрелками на рис.53. Шестикранный отверткой или шестигранным ключом ослабьте натяжной винт, вращая его против часовой стрелки.

2. Полностью открутите и снимите болты крепления съемной головки вместе с ее кожухом (рис.54).

3. Снимите ремень со шкива, а затем и головку (рис.55).

4. Открутите винт кожуха ремня, снимите его, а затем и ремень со шкива двигателя (рис.56).

5. Сборку и натяжку ремня произведите в обратной последовательности.

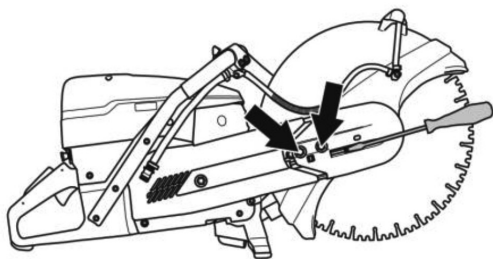


Рис. 53

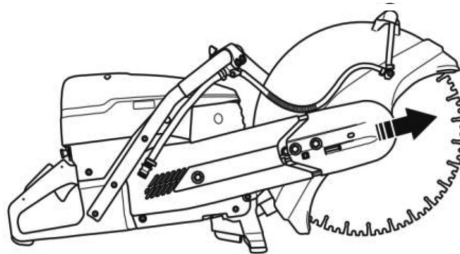


Рис. 54

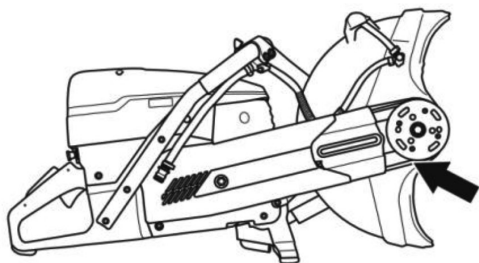


Рис. 55

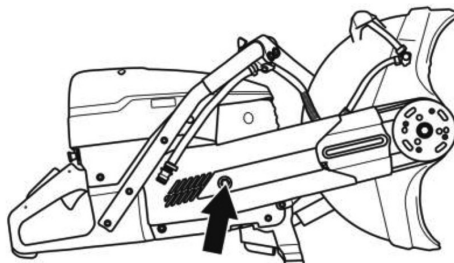


Рис. 56

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Причина	Устранение неисправности
Двигатель не запускается (запускается с трудом)	
Выключено зажигание	Включить зажигание
Нет топлива	Залейте топливо в бак
Неисправна свеча зажигания	Проверьте свечу зажигания. При необходимости замените
Старое топливо	Слить и заменить свежим топливом
Засорен топливный фильтр	Заменить
Засорен воздушный фильтр	Почистить/заменить
Двигатель не набирает обороты (не развивает мощность)	
Воздушная заслонка не открыта до конца	Открыть воздушную заслонку
Не отрегулирован карбюратор	Отрегулируйте карбюратор*
Глушитель засорен	Прочистите глушитель*
Воздушный фильтр засорен	Очистить
Топливный фильтр засорен	Заменить
Двигатель глохнет сразу после запуска	
Низкий уровень топлива в баке	Долить топливную смесь в бак
Не отрегулирован карбюратор	Отрегулируйте карбюратор*
Двигатель глохнет при наборе оборотов	
Не отрегулирован карбюратор	Отрегулируйте карбюратор*
Двигатель глохнет после прогрева	
Неисправна свеча зажигания	Проверьте свечу зажигания. При необходимости замените
Не отрегулирован карбюратор	Отрегулируйте карбюратор*
Неисправно магнето*	Обратитесь в сервисный центр
Не работает сапун топливного бака	Прочистить или заменить
Двигатель при нагрузке теряет обороты и мощность	
Не отрегулирован карбюратор	Отрегулируйте карбюратор*
Износ поршневых колец	Замените поршневые кольца*
Засорен глушитель	Прочистить
Чрезмерная нагрузка на двигатель	Уменьшить нагрузку на двигатель
Двигатель работает неустойчиво	
Двигатель или топливная система не герметичные	Обратитесь в сервисный центр
Двигатель дымит	
Не отрегулирован карбюратор	Отрегулируйте карбюратор*

Старая топливная смесь	Замените смесь на новую
Не соблюдены пропорции приготовления топливной смеси	Готовьте топливную смесь в соответствии с руководством по эксплуатации
Закрыта воздушная заслонка	Откройте воздушную заслонку
Диск вращается на холостых оборотах	
Обороты холостого хода слишком высокие	Отрегулируйте обороты холостого хода
Сцепление неисправно	Обратитесь в сервисный центр
Диск не вращается при нажатии на рычаг газа	
Диск неправильно установлен	Установите диск правильно
Ремень ослаб или поврежден	Натяните ремни/ замените
Сцепление неисправно	Обратитесь в сервисный центр
Сильная вибрация / посторонний шум	
Отрезной диск установлен с перекосом	Установите диск правильно
Крепление диска ослаблено / болт не затянут	Проверьте крепление диска — затяните болт крепления
Отрезной диск повреждён / деформирован	Замените диск
Подшипниковые узлы вала отрезного диска изношены	Замените подшипниковые узлы*
Низкая производительность	
Обороты двигателя не максимальные	Увеличьте обороты двигателя
Отрезной диск предназначен для резки другого материала	Используйте надлежащий диск
Отрезной диск изношен	Замените диск
Отрезной диск установлен неправильно (в противоположном направлении вращения)	Установите диск в правильном направлении вращения

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50°C до +50°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с изделием внутри транспортного средства.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте аппарат вместе с бытовым мусором. Утилизируйте его согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов. Это поможет впоследствии избежать негативного влияния на окружающую среду и здоровье человека, а также будет способствовать повторному использованию компонентов изделия.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате и дате производства находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в

авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности

поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в карте у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в паспорте изделия);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

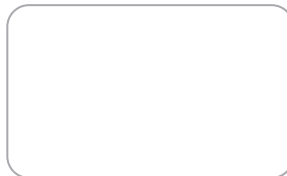
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем, што выбралі прадукцыю ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзенай інструкцыяй і дбайна выконваць парады, якія тычацца мераў бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнага абслугоўвання абсталявання.

Аktуальная інфармацыя, якая змешчаная ў інструкцыі, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант яе выпуску.

Гэты пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з пастаяннай працай па ўдасканаленні прадукцыі вытворца пакідае за сабою права ўносіць змены ў канструкцыю, якія не ўплываюць на надзейнасць вырабу і бяспеку яго эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння карыстальніка.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне.....	54
2. Правілы тэхнікі бяспекі.....	55
3. Тэхнічныя характарыстыкі	60
4. Камплектацыя.....	61
5. Апісанне канструкцыі	62
6. Падрыхтоўка да працы	64
7. Эксплуатацыя	67
8. Тэхнічнае абслугоўванне	84
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення.....	95
10. Транспарціроўка і захоўванне	96
11. Утылізацыя.....	97
12. Тэрмін службы	97
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі	97
14. Гарантыйныя абавязацельствы	97

1. ПРИЗНАЧЭННЕ

Бензарэз (далей па тэксце апарат або прылада) прызначаны для рэзання металаў і мінеральных матэрыялаў (бетон, асфальт, граніт і т.п.) на адкрытым паветры, з захаваннем усіх патрабаванняў дадзенага Пашпарта. Для навучаных асаблівым чынам карыстальнікаў з мэтай правядзення выратавальных аперацый можна выкарыстоўваць спецыяльныя адразныя дыскі, з дапамогай якіх можна рэзаць розныя армаваныя (камбінаваныя) матэрыялы.

Прылада сканструявана такім чынам, што яна бяспечна і надзейна, калі эксплуатаецца ў адпаведнасці з пашпартнымі патрабаваннямі і рэкамендацыямі. Перш чым прыступіць да эксплуатацыі прылады, прачытайце дадзены Пашпарт і засвойце атрыманую інфармацыю. Калі Вы гэтага не зробіце, вынікам можа стаць траўма ці пашкоджанне прылады.

УВАГА!

Выкарыстанне прылады ў любых іншых мэтах, не прадугледжаных гэтым Пашпартам, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і спыняе дзеянне гарантыйных абавязацельстваў пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за пашкоджанні, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады не па прызначэнні. Выхад з ладу прылады пры выкарыстанні яго не па прызначэнні не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

УВАГА!

Забараняецца ўносіць якія-небудзь змены ў канструкцыю прылады. Гэта можа стаць прычынай атрымання сур'ёзнай траўмы, а таксама прычынай выхаду са строю прылады. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за любыя шкоду і страты, якія ўзніклі з-за эксплуатацыі прылады з самастойна зробленымі канструктыўнымі зменамі.

УВАГА!

Выкарыстоўвайце для рамонту і абслугоўвання расходныя матэрыялы, рэкамендаваныя заводам-вытворцам і арыгінальныя запасныя часткі. Выкарыстанне нерэкамендаваных расходных матэрыялаў, не арыгінальных запчастак пазбаўляе Вас права на гарантыйнае абслугоўванне прылады.

УВАГА!

Забараняецца выкарыстоўваць бензарэз для распілоўвання драўніны, а таксама апрацоўкі/абточванні матэрыялу бакавой паверхняй дыска. Забараняецца мантаж іншых рэжучых прылад, напрыклад, пільных дыскаў ад цыркулярных піл, замест адразнога дыска на бензарэз.

2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

	Упэўніцеся, што палатно дыска не трэснула ці не пашкоджана якім-небудзь іншым чынам		Не выкарыстоўвайце дыскі ад цыркулярных
	Папярэджанне! Асцярожна! Увага!		Пры рэзанні ўтвораецца пыл, пры ўдыханні гэта можа прывесці да траўмаў. Выкарыстоўвайце сертыфікаваныя ахоўныя сродкі органаў дыхання. Пазбягайце ўдыхання выхляпных газаў. Заўсёды забяспечвайце добрую вентыляцыю. Забараняецца рэзаць азбестазмяшчальныя матэрыялы
	Аддача (зваротны ўдар) можа быць раптоўнай, хуткай і моцнай. Аддача можа прывесці да небяспечных для жыцця траўм. Прачытайце і засвойце інструкцыі ў дадзеным Пашпарце перад выкарыстаннем бензарэзу		Іскры ад адразаючага дыска могуць выклікаць узгаранне гаручых матэрыялаў (бензін, газ, дрэва, адзенне, сухая трава і г.д.)
	Прачытайце дадзены Пашпарт перад пачаткам працы		Староннія людзі, дзеці і жывёлы павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці па-за працоўнай зонай. Забараняецца знаходзіцца бліжэй 30м ад працуючай прылады
	Пры працы апранайце сродкі індывідуальнай абароны - ахоўныя акуляры, навушнікі, ахоўную каску, сродкі абароны дыхальных шляхоў		Насіце трывалыя абутак на неслізгальнай падэшве. Забараняецца працаваць басанога або ў абутку з адкрытым верхам
	Здымайце каўпачок высакавольтнага провада са свечкі запальвання пры правядзенні рамонтнага тэхнічнага абслугоўвання.		Працуйце ў ахоўных пальчатках

	Пераканайцеся ў адсутнасці ўцечкі паліва. Забараняецца запраўка паліўнага бака пры працуючым рухавіку.		Запраўка паліўнага бака сумессю бензін+2Т масла.
	Не дакранайцеся да глушыцеля, пакуль ён гарачы		Паветраная засланка

Уважліва прачытайце дадзены Пашпарт. Азнаёмцеся з прыладай апарата перш, чым пачынаць эксплуатацыю. Азнаёмцеся з працай органаў кіравання. Ведайце, што рабіць у экстраных сітуацыях. Звярніце асаблівую ўвагу на інфармацыю, пазначаную наступнымі загалоўкамі:

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Невыкананне патрабавання пашпарта прывядзе да смяротнага зыходу або атрымання цяжкіх траўм.

АСЦЯРОЖНА!

Невыкананне патрабавання пашпарта прывядзе да атрымання траўмаў сярэдняй цяжкасці.

УВАГА!

Невыкананне патрабавання пашпарта прывядзе да пашкоджання прылады.

ЗАЎВАГА!

Указвае на інфармацыю, якая будзе карысная пры эксплуатацыі прылады.

1. Перш чым пачаць працу ў першы раз, атрымаеце інструктаж прадаўца ці спецыяліста, як трэба правільна абыходзіцца з апаратам, пры неабходнасці прайдзіце курс навучання.

2. Непаўналетнія асобы да работы з апаратам не дапускаюцца, за выключэннем асоб, старэйшых за 16 гадоў, якія праходзяць навучанне пад наглядам.

3. Эксплуатуе апарат у добрым фізічным і псіхічным стане.

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Не працуйце з прыладай у хваравітым ці стомленым стане, у стане алкагольнага ці наркатычнага ап'янення, а таксама пасля ўжывання моцнадзейных лекаў ці іншых рэчываў, здольных аказаць уплыў на Ваш фізічны і псіхічны стан.

4. Працуйце толькі ў дзённы час ці пры добрым штучным асвятленні.

5. Прылада дазваляе перадаваць або даваць у часовае карыстанне (на-

пракат) толькі тым асобам, якія добра знаёмы з дадзенай мадэллю і навучаны звяртацца з ёй. Пры гэтым абавязкова павінен прыкладацца Пашпарт да дадзенай мадэлі бензарэзу.

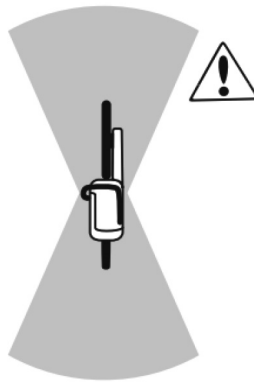
6. Не пачынайце працаваць, не падрыхтаваўшы працоўную зону і не вызначыўшы бесперашкодных шлях на выпадак эвакуацыі.

7. Не рэкамендуецца працаваць з апаратам у адзіночку. Паклапаціцеся пра тое, каб падчас працы на адлегласці бачнасці ці чутнасці нехта знаходзіўся, на выпадак калі Вам спатрэбіцца тэрміновая дапамога.

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Пры неспрыяльным надвор'і (дождж, снег, лёд, вецер, град) рэкамендуецца адкласці правядзенне работ - існуе павышаная небяспека няшчаснага выпадку!

8. Староннія людзі, дзеці і жывёлы павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці па-за небяспечнай зонай. Забараняецца знаходзіцца бліжэй 30м ад працуючай прылады. У небяспечнай зоне дазваляецца знаходзіцца толькі персаналу ў ахоўнай амуніцыі (пералік сродкаў індывідуальнай абароны прыведзены ў канцы падзелу). Зона разлёту разразаемых матэрыялаў паказана на rysunku ніжэй.



Рыс. 1

Рыс. 1 Зона разлёту разразаемых матэрыялаў

9. Правярайце прыладу перад працай, каб пераканацца, што ўсе дзяржальні, мацаванні, кажух дыска і ахоўныя прыстасаванні знаходзяцца на месцы і ў спраўным стане.

10. Захоўвайце прыладу ў закрытым месцы, недаступным для дзяцей.

11. Працуйце ў вопратцы, якая шчыльна аблягае. Не насіце шырокую вопратку і ўпрыгожванні, бо яны могуць патрапіць у якія рухаюцца часткі прылады.

12. Надзеўце трывалыя ахоўныя пальчаткі. Пальчаткі змяняюць перадачу вібрацыі на рукі. Працяглае ўздзеянне вібрацыі можа выклікаць здранцвенне пальцаў і іншыя хваробы.

13. Насіце трывалы абутак на не слізгальнай падэшве для большай устойлівасці. Не працуйце з прыладай на босу ногу або ў адкрытым абутку.

14. Заўсёды выкарыстоўвайце ахоўныя акуляры пры рабоце.

15. У пазбяганне пашкоджання органаў слыху рэкамендуецца падчас працы з прыладай выкарыстоўваць ахоўныя навушнікі.

16. Заўсёды выкарыстоўвайце сродкі аховы дыхальных шляхоў.

17. Не ўносіце змены ў канструкцыю прылады. Вытворца і пастаўшчык здымаюць з сябе адказнасць за ўзніклыя ў выніку гэтага наступствы (траўмы і пашкоджанні прылады).

18. Заўсёды кіруйцеся разумным сэнсам. Немагчыма прадугледзець усе сітуацыі, якія могуць узнікнуць перад Вамі. Калі Вы ў якой-небудзь сітуацыі адчулі сябе няўпэўнена, звернецеся за дапамогай да адмыслоўца: дылера, механіку аўтарызаванага сэрвіснага цэнтра, дасведчанаму карыстачу.

МАГЧЫМЫЯ ПАМЫЛКОВЫЯ ДЗЕЯННЯ ПЕРСАНАЛА, ЯКІЯ прыводзяць да інцыдэнту або аварыі Памылковыя дзеянні персанала, якія прыводзяць да інцыдэнту або аварыі выдзелены ў Пашпарце пазнакамі:

ПАПЯРЭДЖАННЕ! АСЦЯРОЖНА! УВАГА! ПЕРАЛІК КРЫТЫЧНЫХ АДКАЗАЎ

Ненармальная праца рухавіка (шум, вібрацыя, дым), аплаўленне корпуса, пашкоджанне корпуса (у т. л. паліўнага бака), пашкоджанне дзяржальняў, няспраўнасці скаплення, рамяня прывада.

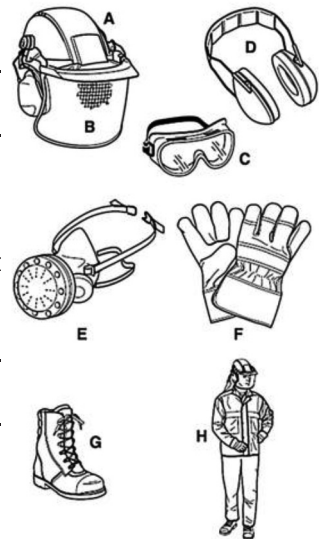
ДЗЕЯННІ ПЕРСАНАЛА ПРЫ НАСТУП КРЫТЫЧНЫХ АДКАЗАЎ АБО ДАСЯГНЕННЕ ГРАНІЧНАГА СТАНУ

Пры надыходзе крытычных адказаў неабходна спыніць эксплуатацыю прылады і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для дыягностыкі і рамонту. Пры дасягненні гранічнага стану неабходна ўтылізаваць прыладу.

СРОДКІ ІНДЫВІДУАЛЬНАЙ АБАРОНЫ

Для прадухілення магчымых траўм галавы, вачэй, рук, ног, органаў слыху і дыхання варта апранаць для працы прыстасаванне для абароны цела і сродкі індывідуальнай абароны (Рыс. 2). Адзенне павінна адпавядаць памеру цела, інакш кажучы павінна шчыльна прылягаць да цела, але не скоўваць рухаў. Не варта насіць адзенне, да якога могуць прыстаць часціцы матэрыялаў (штаны з адваротамі, курткі або штаны з адкрытымі кішэнямі і г.д.), асабліва пры рэзанні металаў. Пры выкананні ўсіх прац варта апранаць ахоўную каску (А). Ахоўную каску неабходна рэгулярна правяраць на прадмет пашкоджанняў і замяняць не радзей, чым раз у 5 гадоў. Карыстайцеся толькі праверанымі ахоўнымі каскамі. Ахоўная маска (В) каскі абараняе твар ад шліфавальнага пылу і часціц матэрыялу. У пазбяганне траўмаў вачэй і твары варта пры працы з прыладай заўсёды апранаць ахоўныя акуляры (С) ці ахоўную маску. У пазбяганне траўмаў органаў слыху варта заўсёды апранаць прыдатныя сродкі абароны ад шуму (навушнікі D, капсулы, берушы і інш.).

Пры сухім рэзанні матэрыялаў, пры якой узнікае дробны каменны пыл (камяні, бетон і інш.), неабходна абавязкова апранаць прадугледжаны для гэтага рэспіратар (Е). Ахоўныя пальчаткі (F) з трывалай скуры ставяцца да абавязковых сродкаў абароны і іх варта ўвесь час апранаць для працы з бензарэзам. Пры працы з бензарэзам неабходна апранаць працоўныя чаравікі ці боты (G) з рабрыстай падэшвай, сталёвымі носікамі і ахоўнымі галёнкамі. Засцерагальны абутак забяспечвае абарону ад парэзаў і ўстойлівую стойку. Пры выкананні ўсіх прац увесь час носіце працоўны касцюм (H) з трывалага матэрыялу, які валодае дастатковай вогнеўстойлівасцю. Працоўны касцюм неабходна рэгулярна чысціць, рамантаваць і змяняць пры неабходнасці.



Рыс. 2 Сродкі індывідуальнай абароны

Крытэрыі гранічнага стану

Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы бензарэзу, механічных пашкоджанняў корпуса, уцечкі паліва з бензабака, неабходна неадкладна яго выключыць, і звернецца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛЬ	GC 350	GC 400	GCE 400
Код	E2103.001.00	E2103.002.00	E2103.003.00
Намінальная магутнасць, кВт/ пры аб/мін	4,8(3,5) пры 8000	6,5(4,8) пры 9000	7,9(5,8) пры 9000
Дыяметр адрэзнага дыска, мм	350	400	400
Таўшчыня адрэзнага дыска, мм	3	3	4
Дыяметр пасадачнай адтуліны, мм	25,4	25,4	25,4
Максімальная глыбіня распілоўвання (рэза), мм	120	145	145
Хуткасць кручэння шпіндзеля (максімальная), аб/мін	4700	4300	4300
Максімальная вуглавая хуткасць, м/сек	86	90	90
Рухавік	Двухтактны, аднацыліндравы з паветраным астуджэннем	Двухтактны, аднацыліндравы з паветраным астуджэннем	Двухтактны, аднацыліндравы з паветраным астуджэннем
Рабочы аб'ём рухавіка, см ³	74	93,6	119
Дыяметр цыліндру, мм	51	56	60
Максімальная хуткасць кручэння без нагрузкі, аб/мін	9300 ±150	9300±150	9350±150
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	3000 ±300	3000 ±300	3000 ±300
Максімальны крутоўны момант, Нм пры аб/мін	4,4	6	7,1
Свечка запальвання	NGK BPMR7A	NGK BPMR7A	NGK BPMR7A
Спосаб запуску	Ручны стартэр	Ручны стартэр	Ручны стартэр
Узровень вібрацый на пярэдняй і задняй дзяржальнях, м/сек ²	4,2	4,2	4,2
Аб'ём паліўнага бака, л	0,9	0,93	1,2
Паліва	Сумесь незтыляванага бензіну з актанавым лікам 92 і маслы для двухтактных рухавікоў	Сумесь незтыляванага бензіну з актанавым лікам 92 і маслы для двухтактных рухавікоў	Сумесь незтыляванага бензіну з актанавым лікам 92 і маслы для двухтактных рухавікоў
Максімальны расход паліва, кг/гадзіну	2,2	2,2	2,2
Ціск у сістэме астуджэння, бар	0,5-10	0,5-10	0,5-10
Узровень шуму, дБ (А)	112	112	112

Габарытныя памеры (без дыска), мм	640x220x450	700x220x460	800x250x460
Габарытныя памеры з усталяванай дыскам, мм	750x220x450	850x220x460	870x250x455
Маса (без дыска і паліва / з дыскам), кг	10 /11,7	12,1/14,4	14,8/16,5

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

1. Бензарэз	1 шт.
2. Ёмістасць для падрыхтоўкі паліўнай сумесі	1 шт.
3. Набор інструментаў	1 шт.
4. Паветраныя фільтры (папяровы і паралоны)	1 шт.
5. Паліўны фільтр	1 шт.
6. Дыск адрэзны алмазны (толькі для GC 350, GC 400)	1 шт.
7. Дыск адрэзны абразіўны (толькі для GCE 400)	1 шт.
8. Рэмень	1 шт.
9. Заціскной кранштэйны для рэйкі (толькі для GCE 400)	1 шт.
10. Пашпарт	1 шт.

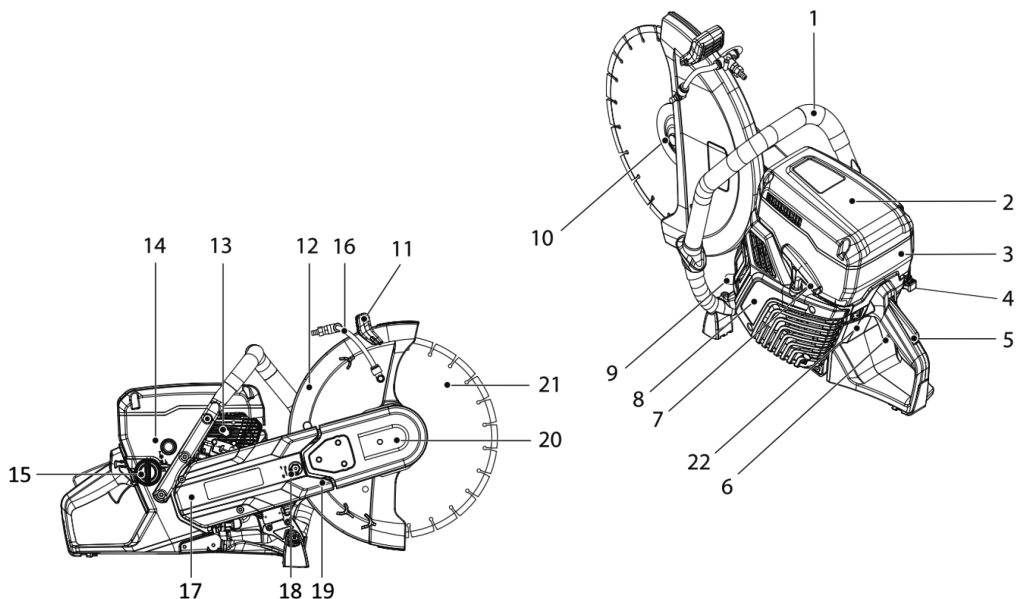
Увага!

Камплект пастайкі можа быць зменены без папярэдняга апавяшчэння!

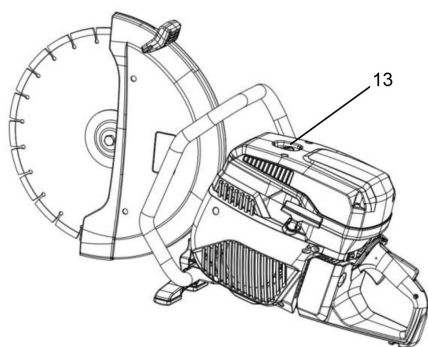
На дадатковыя расходныя аксэсуары, якія пастаўляюцца ў камплекце (дыскі, свердзелы, свідры, палотны і г.д.) гарантыйныя абавязанні не распаўсюджваюцца. Дадзеныя аксэсуары абмену і звароту не падлягаюць.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

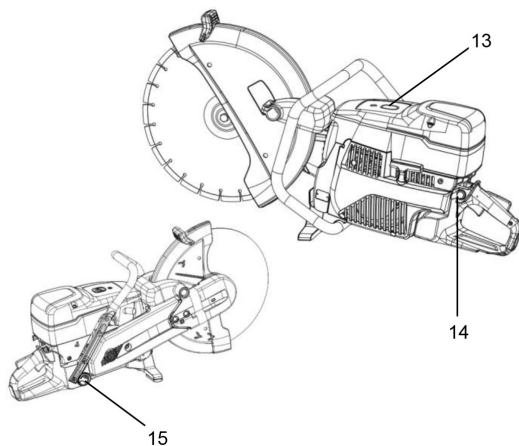
Асноўныя вузлы і органы кіравання бензарэзам прыведзены на рысунку 3.
Мадэль GC 350



Мадэль GC 400



Мадэль GCE 400



Рыс. 3

1. Пярэдня дзяржальня
2. Крышка паветранага фільтра
3. Стыкер з інструкцыяй па запуску
4. Рычаг паветранай засланкі
5. Блакатар курка дросельнай засланкі
6. Курок дросельнай засланкі
7. Дзяржальня стартэра
8. Корпус стартэра
9. Глушыцель
10. Крапежны вузел дыска - фланцы, шпіндзель, утулка
11. Дзяржальня ахоўнага кажуха дыска
12. Кажух дыска
13. Дэкампрэсійны клапан
14. Паліўная помпа (праймер)
15. Крышка бензабака
16. Канектар для падлучэння вады
17. Кажух рамяня
18. Нацягвальнік рамяня
19. Адрэзны блок
20. Здымная перастаўная галоўка
21. Адрэзны дыск
22. Пераключальнік супыну 0/I (выключальнік)

ПРЫНЦЫП ПРАЦЫ БЕНЗАРЭЗА

Бензарэз ставіцца да механізмаў, прывадзімым у дзеянне аднацыліндравым двухтактным бензінавага рухавіком. Каленчаты вал рухавіка праз счапленне цэнтрабежнага тыпу і раменную перадачу перадае крутоўны момант шпіндзелю (выходнаму валу) з усталёваным на ім адразным дыскам.

АПІСАННЕ АСНОЎНЫХ ВУЗЛОЎ І ОРГАНАЎ КІРАВАННЯ

Кажух дыска - усталёўваецца над адразным дыскам і прызначаны для абароны аператара ад выкідных частак адразнага дыска або фрагментаў рэжучага матэрыялу.

Ручка кажуха дыска - служыць для ўсталёўкі кажуха дыска ў неабходнае становішча.

Ручка стартэра - служыць для запуску рухавіка.

Выключальнік запальвання - служыць для ўключэння і выключэння запальвання (для запуску або прыпынку) рухавіка.

Кнопка блакавання рычага газу прызначана для фіксацыі рычага газу ў сярэднім становішчы (дросельная засланка прыадчынена) пры запуску рухавіка.

Клапан дэкампрэсійны - зніжае кампрэсію ў цыліндры для палягчэння запуску рухавіка.

Глушыцель - служыць для зніжэння шуму выпуску адпрацаваўшых газаў і гашэння іскры.

Рычаг кіравання паветранай засланкай выкарыстоўваецца для запуску рухавіка: пры выцягванні рычага паветраная засланка зачыняецца цалкам, пры націску на рычаг паветраная засланка адчыняецца цалкам.

Рычаг блакіроўкі рычага газу - ахоўная прылада, якая прызначана для прадухілення выпадковага націску на рычаг газу. Для вызвалення рычага газу неабходна націснуць рычаг блакіроўкі.

Курок газу - прызначаны для кіравання абарачэннямі рухавіка, кіруецца націскам пальца аператара.

Адаптар падлучэння вады - прызначаны для падлучэння бака з вадой для астуджэння рэжучага матэрыялу і адразнага дыска, а таксама для выдалення пылу.

Кажух рамяня - служыць для абароны рамяня ад забруджвання і пашкоджанні.

Вінт нацяжэння рамяня - служыць для рэгулявання нацяжэння рамяня.

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Рухавік павінен быць выключаны, г.зн. перамыкач супыну павінен знаходзіцца ў становішчы «0».

Прылада пастаўляецца ў практычна сабраным стане. Для канчатковай зборкі прылады неабходна ўсталяваць адрэзны дыск.

Для гэтага выканайце наступнае:

Выміце з пакавання змесціва. Распакуйце ўсе дэталі і пакладзьце іх на роўную ўстойлівую паверхню. Выдаліце ўсе ўпаковачныя матэрыялы.

ПРЭВЕРКА ВАЛА ШПІНДЗЕЛЯ І ФЛАНЦАВЫХ ШАЙБ

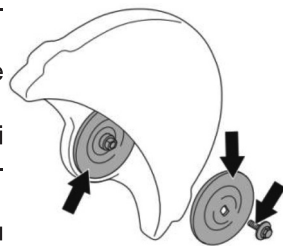
Адрэзны дыск (праверка пры разгоне і прыпынку) павінен круціцца роўна і без прыкметных кантавых і радыяльных біццяў («васьмёрка» і вібрацый), якія спрыяюць хуткаму нагрэву і зносу дыска.

Пры замене дыска на новы праверце фланцавыя шайбы і вал шпіндзеля.

- Пераканайцеся, што разьба на вале шпіндзеля не пашкоджана.

- Пераканайцеся, што кантактныя паверхні на дыску і фланцавых шайбах не пашкоджаны, маюць правільны памер, чыстыя і лёгка перамяшчаюцца па вале шпіндзеля.

Не выкарыстоўвайце дэфармаваныя, вышчэрбленыя або брудныя фланцавыя шайбы. Не выкарыстоўвайце розныя па памеры фланцавыя шайбы.

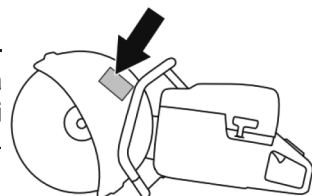


Рыс. 4

Праверка ўтулкі вала

Утулкі выкарыстоўваюцца для ўсталёўкі ў пасадачную адтуліну рэжучага дыска. Машина пастаўляецца альбо з утулкай, якую можна перавярнуць для ўсталёўкі лёзаў з цэнтральнымі адтулінамі 20 мм ці 1 цаля (25,4 мм), альбо з фіксаванай утулкай 20 мм.

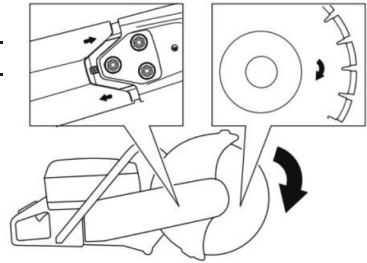
- Пераканайцеся, што ўтулка на шпіндзелі адпавядае цэнтральнай адтуліне рэжучага дыска.



Рыс. 5

ПРАВЕРКА НАКІРАВАННЯ КРУЧЭННЯ ДЫСКА

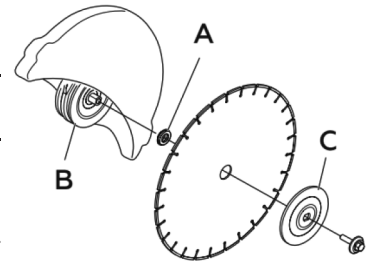
•Пры выкарыстанні алмазных дыскаў пераканайцеся, што ён круціцца ў напрамку, паказаным стрэлкай на дыску і корпусе галоўкі бензарэзу.



Рыс. 6

УСТАНОВКА АДРАЗНОГА ДЫСКА (мадэль GC 350)

•Дыск змяшчаецца на ўтулку (А) паміж унутранай фланцавай шайбай (В) і фланцавай шайбай (С). Фланцавая шайба паварочваецца так, каб яна змясцілася на восі.



Рыс. 7

Блакаванне кручэння дыска (Рыс. 8)

Каб аправіць ці зняць дыск са шпіндзеля, заблакуйце яго, устаўішы падыходзячы па памеры стрыжань (ключ, адвёртку) у адтуліну на корпусе здымнай галоўкі.



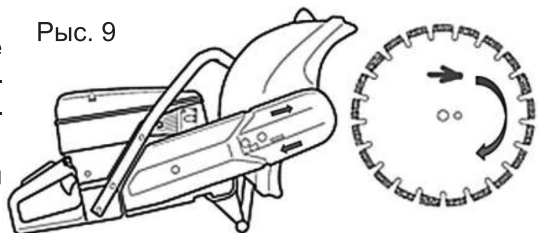
Рыс. 8

3. Правярце напрамак кручэння дыска. Пераканайцеся, што дыск будзе круціцца ў напрамку, паказаным стрэлкай на дыску. Кірунак кручэння паказаны стрэлкамі на кажусе рэжучага вузла бензарэзу і палатне дыска. Вызначыце, якім бокам патрабуецца ўсталяваць дыск на бензарэз, каб кірунак кручэння шпіндзеля і дыска супадаў (Рыс. 9).

4. Усталюйце адразны дыск. Для гэтага змясціце дыск на пераходнік 4 паміж унутранай шайбай В і прыціскальнай шайбай С (Рыс. 7). Усталюйце болт мацавання адразнага дыска, не зацягваючы яго. Заблакуйце кручэнне дыска. Устаўце стопар у адтуліну рэжучага вузла і павярніце дыск, пакуль ён не зафіксуецца (Рыс. 8).

5. Зацягніце болт мацавання адразнага дыска.

Рыс. 9



ЗАЎВАГА!

Момант зацяжкі вінта 20-25 Нм.

ЗДЫМНАЯ РЭЖУЧАЯ ГАЛОВА

Апарат абсталяваны перастаўной рэжучай галоўкай, якая дазваляе рэзаць блізка да сцяны ці на ўзроўні землі, абмяжоўваючыся толькі таўшчынёй ахоўнага кажуха. У выпадку аддачы цяжэй кіраваць бензарэзам пры рэзанні з перастаўленай рэжучай галоўкай. Адрэзны дыск больш зрушаны ад цэнтральнай восі апарата, што азначае, што дзяржальня і дыск больш не саосны. Бензарэз цяжэй утрымаць, калі дыск заклінуе ці ён затрымаецца ў небяспечнай зоне аддачы. Дадатковую інфармацыю гл. у раздзеле «Аддача» у раздзеле «Эксплуатацыя». Выкарыстанне рэверсійнага рэжыму негатыўна адбіваецца на балансе бензарэзу. Рэзка ў такім рэжыме павінна выконвацца толькі пры разрэзах, якія немагчымыя пры стандартным становішчы.

Рэверсійная ўстаноўка здымнай рэжучай галоўкі (на прыкладзе мадэлі GE 350)

- Прыслабце тры гайкі (А), якія ўтрымліваюць верхні кажух рамяня (рыс. 10). Павярніце нацягвальнік рамяня (В) у становішча «0», каб аслабіць нацяжэнне.

- Зніміце верхні кажух.

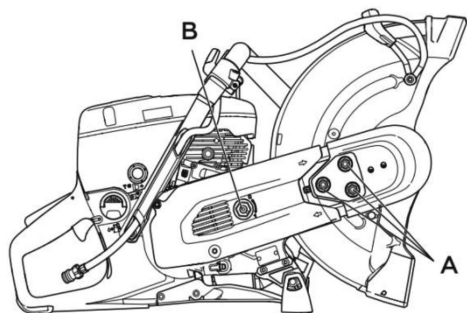
- Адлучыце штуцэра вадзянога шланга (пры наяўнасці сістэмы падачы вады) і дзяржальню ад кажуха дыска (С). Зніміце стопар (D) (рыс. 11).

- Цяпер рэжучая галоўка аслаблена і яе можна зняць з бензарэзу. Зніміце рамень са шківа (рыс. 12).

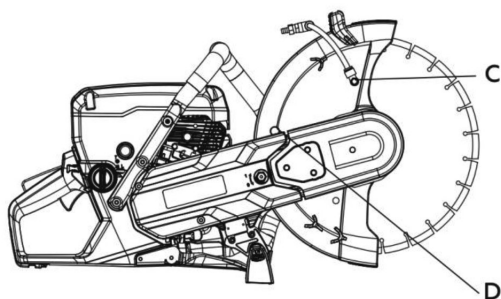
- Павярніце корпус падшыпніка ў процілеглым напрамку і збярыце стопар (рыс. 13).

Усталюеце галоўку на іншы бок, надзеньце на шкіў рамень і ажыццявіце зборку рэжучага вузла ў зваротнай паслядоўнасці.

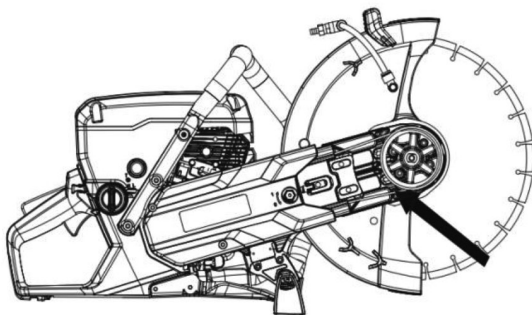
На мадэлях GC 400 і GCE 400 рэверсійная ўстаноўка рэжучай галоўкі вырабляецца ў той жа паслядоўнасці, улічваючы крапеж для дадзеных мадэляў.



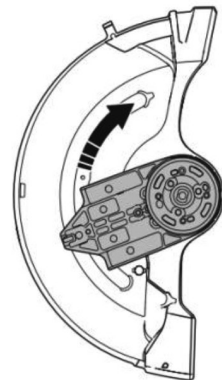
Рыс. 10



Рыс. 11



Рыс. 12



Рыс. 13

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Да самастойнай працы з бензарэзам дапушчаюцца асобы старэй 18 гадоў, якія прайшлі:

- адпаведную прафесійную падрыхтоўку, у тым ліку па пытаннях аховы працы, якія маюць пасведчанне ўстаноўленага ўзору аб прысваенні кваліфікацыйнага разраду па прафесіі;
- медыцынскі агляд і прызнаныя прыдатнымі па стане здароўя для працы;
- уводны і першасны інструктаж на працоўным месцы, стажыроўку і праверку ведаў па пытаннях аховы працы.

ПАДРЫХТОўКА ДА ПРАЦЫ

Перад пачаткам працы неабходна зрабіць наступнае:

1. Праверыць працоўны касцюм і сродкі індывідуальнай абароны (гл. Раздзел АГУЛЬНЫЯ ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ).

2. Праверыць спраўнасць дыска і кажуха дыска.

3. Праверыць нацяжэнне рамяня (гл. раздзел ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОўВАННЕ).

4. Праверыць зацяжку разьбовых злучэнняў крапежных элементаў працоўных дзяржальняў, глушыцеля, паветранага фільтра.

5. Прыгатаваць паліўную сумесь і заправіць паліўны бак (гл. раздзелы ПАДРЫХТОўКА ПАЛІўНАЙ

СУМЕСІ і ЗАПРАВКА ПАЛІўНАГА БАКА). Шчыльна зацягнуць крышку паліўнага бака. Пераканацца ў адсутнасці падцякання паліўнай сумесі.

6. Праверыць спраўнасць органаў кіравання: рычага кіравання паветранай засланкай; рычага газу; рычага блакіроўкі рычага газу; кнопкі блакавання, выключальніка запальвання; дэкампрэсійнага клапана (гл. Раздзел ЗАПУСК РУХАВІКА).

7. Праверыць спраўнасць і правільнае функцыянаванне сістэмы гашэння вібрацыі і глушыцеля (гл. раздзел ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ).

8. Праверыць абароты халастога ходу (дыск не павінен круціцца).

9. Адрэгуляваць становішча кожуха дыска.

10. Падлучыць (пры неабходнасці) ваду для мокрага рэзання.

11. Падрыхтаваць працоўную зону, пры неабходнасці ахаваць яе папераджальнымі таблічкамі. Агледзець тэрыторыю і выключыць уплыў навакольных умоў (камяні, ямы, канструкцыі і т.п.) на магчымасць вольнага перасоўвання і на ўстойлівасць працоўнай паставы. Запомніць месцы перашкод, каб абыйсці іх у працэсе працы.

ПРАВЕРКА ДЫСКА І КАЖУХА ДЫСКА ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Адразны дыск можа лопнуць і нанесці траўму аператару.

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Перад запускам рухавіка заўсёды правярайце, каб кажух дыска быў усталяваны належным чынам.

Вытворца адрознага дыска выпускае папярэджанні і рэкамендацыі па эксплуатацыі адразных дыскаў і належнага догляду за ім. Адразны дыск неабходна правярыць перад яго ўсталёўкай на бензарэз, а таксама варта праводзіць рэгулярную праверку дыска падчас выкарыстання. Праверце дыск на наяўнасць расколін, страчаных сегментаў (алмазныя дыскі) і адламаных частак. Не выкарыстоўвайце пашкоджаны адразны дыск.

ЗАЎВАГА!

Інфармацыя аб дысках размешчана ў раздзеле АДРАЗНЫЯ ДЫСКІ.

На кажусе дыска не павінна быць расколін ці іншых пашкоджанняў. Заменіце яго, калі ён пашкоджаны.

ПАДРЫХОЎКА ПАЛІЎНАЙ СУМЕСІ

Для падрыхтоўкі паліўнай сумесі (далей па тэксце паліўная сумесь ці паліва) выкарыстоўвайце неэтыляваны бензін з актанавым лікам 92 і маторнае масла для двухтактных рухавікоў з паветраным астуджэннем.

УВАГА!

Для падрыхтоўкі паліўнай сумесі забараняецца выкарыстоўваць маторнае масла, прызначанае для рухавікоў з вадзяным астуджэннем, масла для двухтактных рухавікоў, якія маюць нізкія максімальныя абароты, масла для чатырохтактных рухавікоў.

Для вызначэння прапарцый прыгатавання паліўнай сумесі выкарыстоўвайце Табліцу 2.

Табліца 2. Вывзначэнне прапарцый прыгатавання паліўнай сумесі

Бензін	Масла	Суадносіны
1 літр	20 мл	50:1
5 літраў	100 мл	50:1
10 літраў	200 мл	50:1

УВАГА!

Для падрыхтоўкі і захоўванні паліўнай сумесі выкарыстоўвайце спецыяльныя ёмістасці для бензіну. Забараняецца выкарыстоўваць ёмістасці з харчовага пластыка. Забараняецца падрыхтоўваць паліўную сумесь непасрэдна ў паліўным баку.

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Праводзіце ўсе працы з палівам толькі на адкрытым паветры, ці ў добра вентылюемым памяшканні, удалечыні ад крыніц магчымага ўзгарання.

Не запускайце рухавік, калі паліва праліта. Пратрыце паліўны бак ад рэштак разлітай сумесі сухім чыстым рыззём або дачакайцеся яе поўнага высыхання.

Для падрыхтоўкі паліўнай сумесі:

1. Вазьміце ёмістасць для падрыхтоўкі паліўнай сумесі з камплекта пастайкі прылады.

2. Адкруціце крышку ёмістасці і заліце ў ёмістасць 1 літр бензіну да паказальніка на ёмістасці «1L».

3. Заліце ў ёмістасць 20 мл маторнага масла Elitech да паказальніка на ёмістасці «50:1».

4. Шчыльна закруціце крышку ёмістасці і старанна ўзбоўтайце паліўную сумесь. Пры адсутнасці штатнай ёмістасці для падрыхтоўкі паліўнай сумесі, выкарыстоўвайце спецыяльныя ёмістасці для бензіну.

5. Выліце ў ёмістасць палову прыгатаванага для працы бензіну.

6. Дадайце неабходную колькасць рэкамендаванага маторнага масла.

7. Шчыльна закруціце крышку ёмістасці і старанна ўзбоўтайце паліўную сумесь.

8. Павольна адкруціце крышку ёмістасці для таго, каб выпусціць паветра, пасля чаго даліце пакінуты бензін.

9. Шчыльна закруціце крышку ёмістасці і зноў старанна ўзбоўтайце паліўную сумесь.

УВАГА!

Перад кожнай запраўкай старанна ўзбоўтайце сумесь у ёмістасці.

ЗАПРАЎКА ПАЛІЎНАГА БАКА

1. Перад запраўкай паліўнага бака спыніце рухавік і дайце яму цалкам астыць.
2. Запаўняйце паліўны бак на адкрытым паветры, або ў памяшканні, якое добра праветрываецца, удалечыні ад крыніц магчымага ўзгарання.
3. Ачысціце ад бруду паверхню побач з крышкай паліўнага бака.
4. Павольна адкруціце крышку паліўнага бака.
5. Акуратна заліце паліўную сумесь з ёмістасці.
6. Не запаўняйце паліўны бак цалкам, павінна заставацца прастора для цёлага пашырэння паліва.
7. Шчыльна закруціце крышку паліўнага бака рукамі. Перад запускам насуха працярыце паліўны бак знадворку ад рэшткаў разлітага паліва.

УВАГА!

Гатовую да працы паліўную сумесь рэкамендуецца выкарыстоўваць на працягу 30 дзён. Пры працяглым захоўванні паліўная сумесь акісляецца, становіцца неаднароднай і непрыдатнай да ўжывання.

УВАГА!

Для падрыхтоўкі паліўнай сумесі выкарыстоўвайце свежы якасны бензін. Старацца вытрымлівайце суадносіны бензіну і масла. Ніколі не залівайце чысты бензін для запраўкі паліўнага бака.

УВАГА!

Выхад з ладу рухавіка ў выніку выкарыстання недапушчальнага стандартамі якасці паліва, працы на чыстым бензіне, працы на старой паліўнай сумесі альбо на сумесі з няправільнымі суадносінамі бензін/масла, і ўжыванні не рэкамендаванага або няякаснага масла не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

ЗАПУСК РУХАВІКА

Перад запускам рухавіка неабходна праверыць спраўнасць органаў кіравання: рычага кіравання паветранай засланкай; рычага газу; рычага блакіроўкі рычага газу; кнопкі блакавання, выключальніка запальвання; дэкампрэсійнага клапана. Рычаг кіравання паветранай засланкай павінен вольна перамяшчацца з націснутага ў выцягнутае становішча і зваротна. Рычагі газу і блакаванні рычага газу, кнопка блакавання павінны свабодна націскацца, зваротныя спружыны павінны перамяшчаць рычагі ў зыходнае становішча пры спыненні націску. Выключальнік запальвання павінен вольна перамякацца ў двух крайніх палажэннях. Пры пераключэнні ў становішча «0» або «STOP», у залежнасці ад мадэлі, запушчаны рухавік павінен спыняцца. Дэкампрэсійны клапан павінен вольна націскацца пры заглушаным рухавіку, пасля запуску рухавіка павінен вярнуцца ў зыходнае (вылучанае) становішча. Декомпрессионный клапан должен свободно нажиматься при заглушенном двигателе, после запуска двигателя должен вернуться в исходное (выдвинутое) положение.

АСЦЯРОЖНА!

Не запускайце рухавік, калі:

- вы пралілі паліва ці маторнае масла на прыладу. Вытрыце паліва якое разлілося і дайце астаткам паліва выпарыцца;
 - вы пралілі паліва на сябе ці на адзенне, пераапраціцеся. Вымойце тую частку цела, якая кантактавала з палівам. Выкарыстоўвайце мыла і ваду;
 - з прылады выцякае паліва.
- Рэгулярна правярайце наяўнасць уцекач з крышкі паліўнага бака і паліўных шлангаў;
- крышка паліўнага бака не шчыльна зачынена пасля запраўкі.

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Забараняецца запускар рухавік без усталяванага кажуха дыска.

ЗАПУСК ХАЛОДНАГА РУХАВІКА

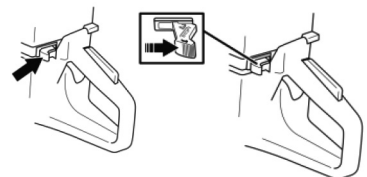
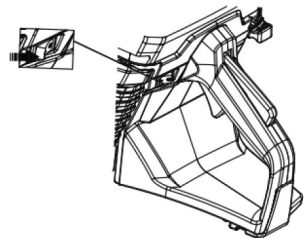
Пад «халодным» запускам маецца на ўвазе запуск, які вырабляецца як мінімум праз 5 хвілін пасля прыпынку рухавіка або пасля запраўкі палівам.

АСЦЯРОЖНА!

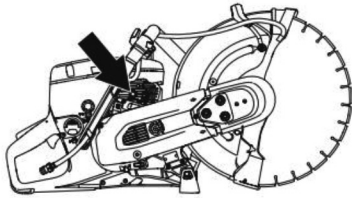
Перад запускам неабходна аднесці бензарэз у бок ад месца запраўкі не менш, чым на 3 м.

Для запуску халоднага рухавіка неабходна зрабіць наступнае:

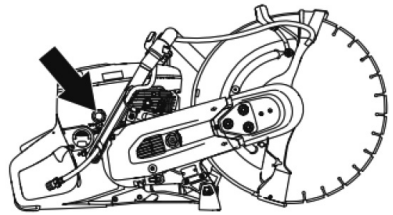
1. Упэўніцеся, што перамыкач супыну рухавіка знаходзіцца ў становішчы «I». На мадэлі GCE 400 пераключыце рычаг запальвання направа да пстрычкі (рыс.14).
2. Выцягнеце да ўпора рычаг кіравання паветранай засланкай, усталяваўшы яго ў становішча  ЗАКР для халоднага запуску.
3. Націсніце на рычаг дэкампрэсійнага клапана каб паменшыць кампрэсію ў цыліндры, гэта дапаможа запусціць рухавік. Дэкампрэсійны клапан заўсёды варта выкарыстоўваць пры запуску. Клапан аўтаматычна вернецца ў пачатковае становішча (рыс.15).
4. Націсніце на кнопку ручной паліўнай помпы (праймера) не больш за 6 разоў, пакуль паліва не пачне запаўняць дыяфрагму. (рыс.16).



Рыс. 14



Рыс. 15



Рыс. 16

5. Выключальнік запальвання ўсталюйце ў становішча «I» або пераклучыце рычаг запальвання направа - да пстрычкі (для GCE 400).

6. Націсніце на рычаг блакіроўкі рычага газу, затым націсніце на рычаг газу. Націснуўшы і ўтрымліваючы абодва рычага, націсніце кнопку блакавання рычага газу, пры гэтым дросельная засланка павінна быць заблакаваная па сярэдзіне свайго ходу - усталявана ў стартавае становішча. Зніміце руку з задняй дзяржальні.

7. Вазьміцеся за пярэдняю дзяржальню левай рукой. Пастаўце правую нагу на ніжнюю частку задняй дзяржальні і прыцісніце бензарэз да зямлі (рыс. 17). Праверніце каленчаты вал рухавіка ручным стартам датуль, пакуль не адчуецца супраціў, затым павольна апусціце ручку стартэра ўніз. Зноў павольна пацягніце за ручку стартэра, пакуль не адчуецца, што стартэр увайшоў у зачэпленне з махавіком, пасля чаго, рэзка і з высілкам пацягніце за ручку. Пасля спробы запуску павольна і плыўна вярніце ручку стартэра на месца.

УВАГА!

Заўсёды строга выконвайце пункт 7 каб пазбегнуць дынамічнага ўдару на дэталі стартара і яго паломцы. Не адпускайце ручку стартара рэзка з верхняга становішча, інакш шнур наматаецца на махавік і адбудзецца абрыў шнура або паломка храповога механізму. Адпускайце ручку павольна, каб пазбегнуць пашкоджання стартара. Невыкананне гэтых патрабаванняў часта прыводзіць да паломкі стартара. Стартар пры гэтым не падлягае рамонту па гарантыі.

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Забараняецца запускаяць рухавік без усталяваных кажуха дыска і адразнага дыска.

8. Пасля з'яўлення гуку працы рухавіка вярніце рычаг кіравання паветранай засланкай у зыходнае (утопленае) становішча і працягвайце запуск.

9. Калі рухавік не завёўся пасля адкрыцця паветранай засланкі, паспрабуйце запуск пачынаючы з 8 пункта.



Палажэнне апэратара пры запуску рухавіка (рыс. 17).

ЗАПУСК ПРАГРЭТАГА РУХАВІКА

Калі рухавік бензарэзу быў спынены нядаўна і не паспеў астыць, перад запускам: уключыце запальванне, пацягніце на сябе рычаг паветранай засланкі і тут жа ўтапіце яго зваротна ў зыходнае становішча. Націсніце на рычаг дэкампрэсійнага клапана. Запусціце рухавік ручным стартэрам, выконваючы правілы, апісаныя ў пункце 7, рухавік завядзецца і пачне працаваць на падвышаных абарачэннях. Націсніце і адразу адпусціце рычаг газу і пачынайце працаваць.

Калі пры выкананні маніпуляцый рухавік не завёўся, значыць, ён астыў і тады трэба вырабіць запуск, кіруючыся рэкамендацыямі па запуску халоднага рухавіка.

СУПЫН РУХАВІКА

Для супыну рухавіка адпусціце рычаг газу, дачакайцеся, пакуль дыск цалкам спыніцца, і затым перавядзіце выключальнік запальвання ў становішча «0» (на мадэлі GCE 400 пераключыце рычаг запальвання налева).

УВАГА!

Не рэкамендуецца спыняць рухавік адразу пасля нагрузкі. Магчыма цеплавое пашкоджанне рухавіка.

АБКАТКА БЕНЗАРЭЗА

Новы матор патрабуе абкаткі, падчас якой ажыццяўляецца прыцірка асноўных рухаючыхся дэталей. Абкатка рухавіка павялічвае рэсурс рухавіка.

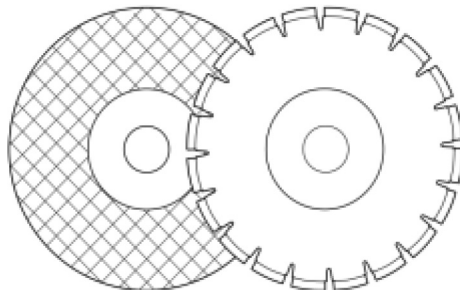
Для перыяду абкаткі рэкамендуецца павялічыць колькасць масла ў паліўнай сумесі ў прапорцыі 1:25 ці 200 мл масла на 5 літраў бензіну.

Для абкаткі рухавіка дастаткова выпрацаваць 3-5 паліўных бака з прапарцыяй паліўнай сумесі 1:25. Не перагружайце і не перагравайце рухавік у перыяд абкаткі.

Пасля абкаткі не забудзьцеся змяніць прапарцыю паліўнай сумесі. Правярце свечку запальвання, пры наяўнасці нагара, ачысціце яе.

АДРАЗНЫЯ ДЫСКІ

Адразныя дыскі бываюць двух асноўных тыпаў: абразіўныя і алмазныя (Рыс. 18).



Рыс. 18

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

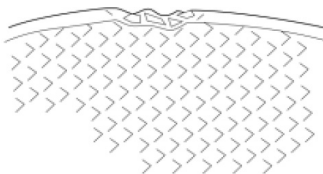
Не выкарыстоўвайце адрэзны дыск па матэрыяле, для якога ён не прызначаны.

Забараняецца выкарыстоўваць алмазны дыск для рэзання пластмасы. Пры рэзанні вылучаецца цеплыня, якая можа расплавіць пластмасу, якая прыліпне да дыска і выкліча аддачу. Пры рэзанні металу ўтвараюцца іскры, якія могуць прывесці да ўзнікнення пажару. Не карыстайцеся прыладай паблізу ад узгаральных рэчываў або газаў. Выконвайце інструкцыі, якія прыкладаюцца да адрэзным дыску, адносна ўмоў яго прымянення.

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

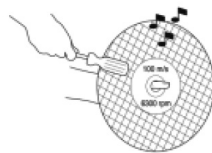
Не карыстайцеся адрэзным дыскам, прызначаным для ніжэйшых абарачэнняў, чым у бензарэзу.

Забараняецца выкарыстоўваць пашкоджаны адрэзны дыск.



Праверка абразіўнага дыска

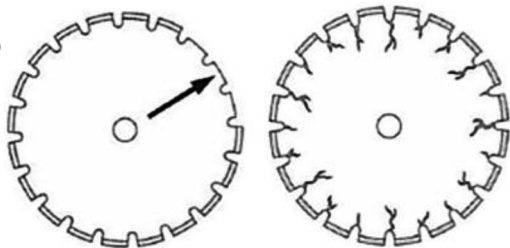
Для праверкі абразіўнага дыска падвесьце яго на пальцы і злёгка стукніце па ім адвёрткай або падобным прадметам (Рыс. 19). Калі гук не доўгі і звонкі, значыць, дыск пашкоджаны.



Рыс. 19

Для праверкі алмазнага дыска ўважліва аглядзіце яго. На ім не павінна быць расколін, увагнутасцяў і іншых недахопаў (Рыс. 20). Цэнтральная адтуліна павінна быць без якіх-небудзь пашкоджанняў і змен. Абследуйце рэжучы кант дыска на прадмет пашкоджанняў, зносу і чысціні, да ўсталёўкі дыска.

Праверка алмазнага дыска (рыс. 20)



Рыс. 20

ЗАЎВАГА!

Упэўніцеся, што пры ўсталёўцы адрэзнага дыска выкарыстоўваецца належная ўтулка-пераходнік.

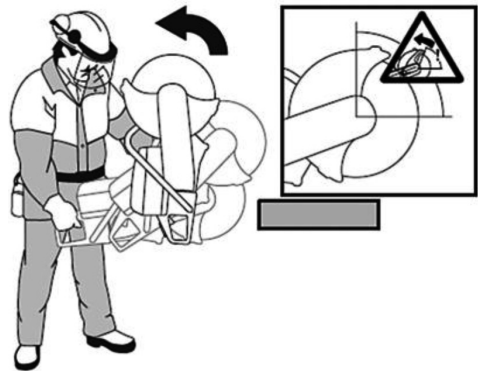
Праверце цэласнасць кожнага новага дыска, запусціўшы бензарэз на максімальныя абароты прыкладна на 1 хвіліну. Пры наяўнасці значнай вібрацыі і падазронага шуму спыніце прыладу і даследуйце прычыны гэтага. Для ўлоўлівання пылу падчас працэсу рэзання і лепшага астуджэння адрэзнага дыска выкарыстоўваецца адаптар і шлангі для падлучэння вады, якія ўсталююцца на бензарэзе.

МЕРЫ АБАРОНЫ АД АДДАЧЫ ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Аддача раптоўная і можа быць вельмі моцнай. Бензарэз можа быць падкінуты ўверх і назад да карыстача круцільным рухам, што можа прывесці да сур'ёзнай ці нават смеротнай траўмы (Рыс. 21).

Рух бензарэзу пры аддачы

Рыс. 21



Вельмі важна зразумець, што выклікае аддачу і як яе пазбегнуць перад выкарыстаннем бензарэзу.

РЭАКТЫЎНЫЯ СІЛЫ, ЯКІЯ ЎЗНІКАЮЦЬ ПРЫ АДДАЧЫ

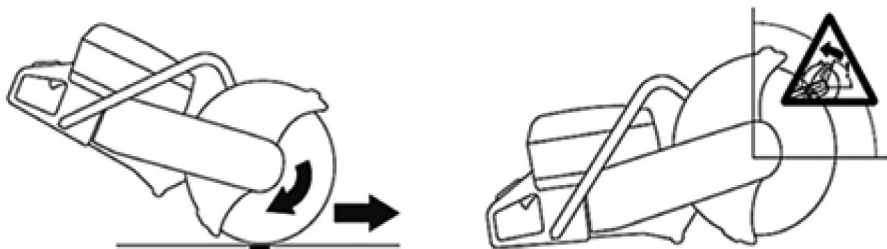
Пры рэзанні заўсёды прысутнічае рэактыўная сіла, якая цягне бензарэз у напратку, процілеглым вярчэнню дыска (Рыс. 21). У большасці выпадкаў гэтая сіла нязначная. Але калі дыск заціснула ў рэзе ці ён затрымаўся па іншым чынніку, рэактыўная сіла будзе вялікай, і вы не зможаце ўтрымаць бензарэз.

Ніколі не перамяшчайце бензарэз, калі адразу дыск круціцца. Гіраскапічныя сілы могуць перашкаджаць меркаванаму руху.

Кірунак рэактыўнай сілы і зона аддачы (Рыс. 22)

ЗОНА АДДАЧЫ

Рэзка верхняй часткай адразу дыска (зона аддачы) выклікае аддачу ад адразаемага матэрыялу (Рыс. 23). Калі дыск заціснуты або затрымаўся ў зоне аддачы, сіла рэакцыі будзе штурхаць бензарэз уверх і назад да аператара вярчальным рухам, што можа выклікаць небяспечную ці нават смеротную траўму.



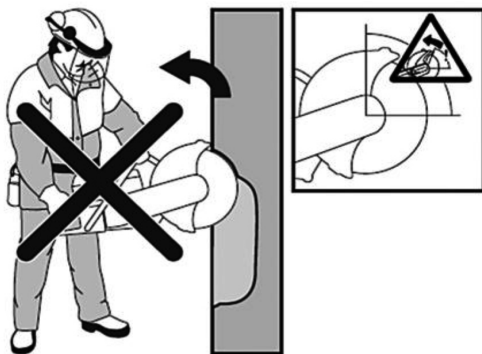
Рыс. 22

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Заўсёды рэжце ніжняй часткай адразнога дыска.

АДДАЧА ЎВЕРХ

Калі зона аддачы выкарыстоўваецца для рэзкі, рэактыўная сіла прымушае лязо падымацца ўверх у разрэзе (Рыс. 23). Не выконвайце рэзанне гэтай зонай. Выкарыстоўвайце ніжнюю чвэрць дыска, каб пазбегнуць ўздыму.



Рыс. 23

АДДАЧА ПРЫ ЗАШЧАМЛЕННІ ДЫСКА

Зашчамленне - гэта калі разрэз зачыняецца і заціскае дыск (Рыс. 24). Калі дыск зашчамлены або затрымаўся, рэактыўная сіла будзе вялікай, і вы не зможаце кіраваць бензарэзам. Калі дыск зашчамлены або затрымаўся ў зоне аддачы, рэактыўная сіла будзе штурхаць бензарэз ўверх і назад да карыстача ў круцільным руху, выклікаючы небяспеку атрымання сур'ёзнай ці нават смяротнай траўмы. Будзьце ўважлівыя да патэнцыйнага руху дэталі, якая разразаецца. Калі дэталі не замацавана належным чынам і ссоўваецца падчас рэзання, яна можа заціснуць дыск і выклікаць аддачу.



Рыс. 24

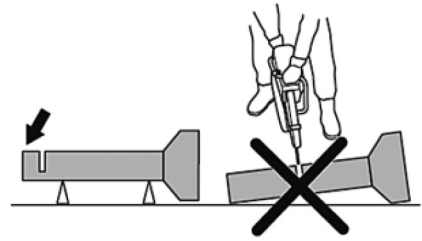
РЭЗКА ТРУБ

Пры рэзанні труб варта выконваць адмысловую асцярожнасць. Калі труба не замацавана належным чынам, а разрэз застаецца адчыненым падчас рэзання, дыск можа быць заціснуты ў зоне аддачы, што выкліча моцную рэактыўную сілу (Рыс. 25). Будзьце асабліва ўважлівыя пры рэзанні трубы з раструбам на канцы або трубы ў траншэі, якая пры няправільнай падтрымцы можа правіснуць і заціснуць дыск. Перад пачаткам рэзання труба павінна быць замацавана, каб яна не рухалася і не кацілася падчас рэзання. Калі дазволіць трубе правіснуць і зачыніць разрэз, дыск будзе заціснуты ў зоне аддачы, і можа развіцца моцны адскок. Калі труба правільна замацавана, канец трубы ссунецца ўніз, разрэз адкрыецца і зашчамлення не адбудзецца.

Рэзка труб (Рыс. 25)

Правільная паслядоўнасць рэзкі труб:

1. Першы разрэз I.
2. Перайдзіце да стараны II і адрэжце частку I да ніжняй часткі трубы.
3. Перайдзіце на бок III і адрэжце астатнюю частку трубы, якая заканчваецца ўнізе.

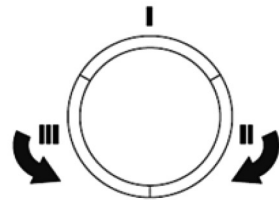
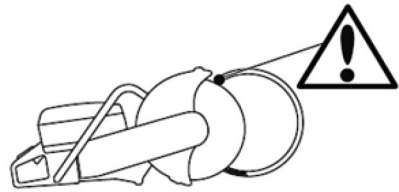


ЯК ПАЗБЕГЧЫ АДДАЧЫ

Для гэтага трэба выконваць наступныя правілы:

1. Загатоўку трэба замацаваць так, каб разрэз заставаўся адкрытым пры разразанні. Калі разрэз адчыняецца, аддачы няма. Калі разрэз зачыняецца і заціскае дыск, заўсёды існуе рызыка аддачы.

2. Будзьце асцярожныя, устаўляючы дыск у існуючы разрэз. Будзьце ўважлівыя да руху нарыхтоўкі ці да іншых чыннікаў, якія могуць прывесці да зачынення разрэзу і зашчамленню дыска.



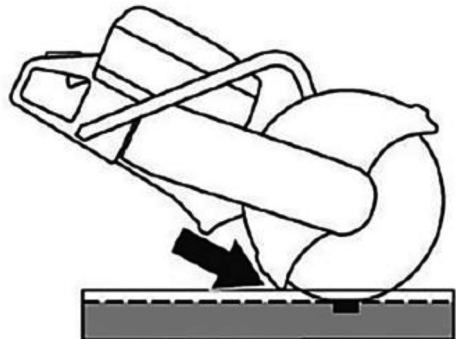
Рыс. 25

УСТАНОВКА КАЖУХА ДЫСКА

Кажух дыска павінен быць усталяваны такім чынам, каб яго задняя частка прылягала да рэжучага аб'екту (Рыс. 26). Часціцы якія адкідаюцца і іскры ад рэжучага матэрыялу ў такім разе ўлоўліваюцца кажухом і адводзяцца ў бок ад аператара. Кажух дыска фіксуецца фрыкцыйным стопарам.

Правільнае становішча кажуха дыска (Рыс. 26)

Прыціскайце заднюю частку кажуха да апрацоўванага аб'екта. Калі гэта немагчыма, наладзьце становішча кажуха з дапамогай ручкі 11 кажуха дыска (Рыс. 3). Адной рукой возьміцеся за дзяржальню, іншы за ніжнюю частку кажуха, прыкладзіце высілак і разгарніце кажух у патрабаванае становішча.



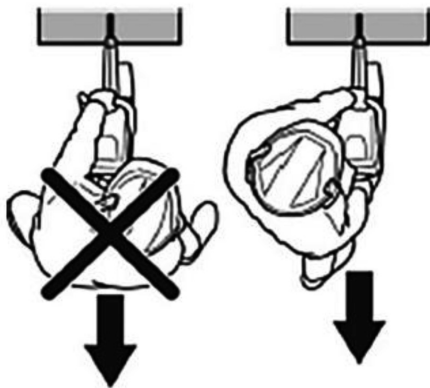
Рыс. 26

АСНОЎНЫЯ ПРЫЁМЫ ПРАЦЫ І ТЭХНІКА РАЗАННЯ

Асноўныя мэты пры выкананні работ - не дапускаць перагрэву дыска і не даць яму затрымацца, зашчыміцца або быць перанпружаным якім-небудзь чынам.

1. Захоўвайце добрую раўнавагу і надзейную апору ног. Трымайце бензарэз абедзвюма рукамі; моцна трымайце дзяржальні вялікімі і паказальнымі пальцамі. Правая рука павінна быць на задняй дзяржальні, а левая рука на пярэдняй. Усе аператары, правшы або ляўшы, павінны выконваць гэтае правіла. Ніколі не працуйце з бензарэзам, утрымліваючы яго толькі адной рукой.

2. Палажэнне пры рэзанні - злева ад бензарэзу. У выпадку аддачы бензарэз будзе рухацца ў плоскасці адрэзанага дыска. Ніколі не дапушчайце, каб нейкая частка цела размяшчалася за бензарэзам (рыс. 27).

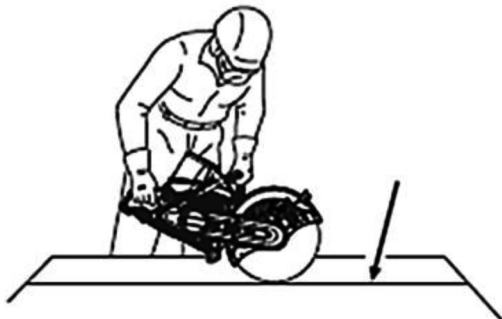


Рыс. 27

3. Перад пачаткам рэзкі павялічце абарачэнні рухавіка і дыска да максімальных і злёгку краніце дыскам разрэзанага прадмета.

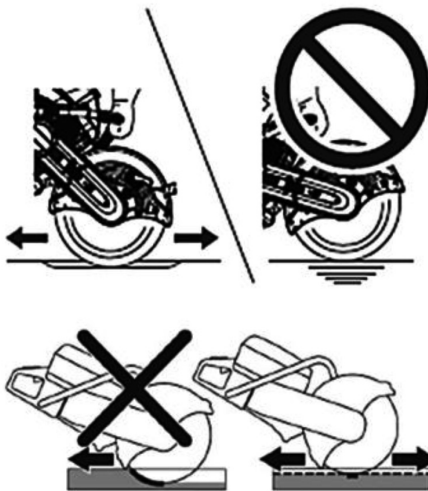
4. Выконвайце ўсе работы па рэзанні на максімальных абаротах. Рэзанне не на максімальных абаротах можа пашкодзіць счাপленне за кошт праслізгвання. Рэзкае павелічэнне абарачэнняў з нізкіх да максімальных, калі дыск выконвае рэзанне ці знаходзіцца ў кантакце з рэжучым прадметам, можа прывесці да моцнай аддачы да аператара ці ад яго, што выкліча страту кантролю над прыладай.

5. Выконвайце толькі прамыя разрэзы. Выкарыстоўвайце разметку для доўгіх разрэзаў і сапраўды ідзіце па нанесенай лініі (рыс. 28).



Рыс. 28

6. Перад дакрананнем дыска да разразальнага матэрыялу яго абароты павінны быць максімальнымі. Калі дакрануцца дыскам падчас набору абарачэнняў, бензарэз зробіць рывок наперад, што прывядзе да страты кантролю над ім. Асцярожна дакраніцеся рэжучай кромкай дыска да апрацоўванай дэталі. Не прыціскайце дыск да апрацоўванай дэталі і не ўдарайце дыскам аб яе. Трымайце бензарэз роўна - не давайце яму нахіляцца або разгойдвацца з боку ў бок.



Рыс. 29

7. Не давайце бензарэзу спыняцца на адным месцы, а пастаянна перамяшчайце яго ў адным напрамку або туды і назад уздоўж разметкі (Рыс. 30). Рэзанне ў адной кропцы можа выклікаць нааплаўненне цяпла, якое можа пашкодзіць або аплавіць дыск. Занадта моцны націск пры рэзанні таксама выклікае перагрэў дыска.

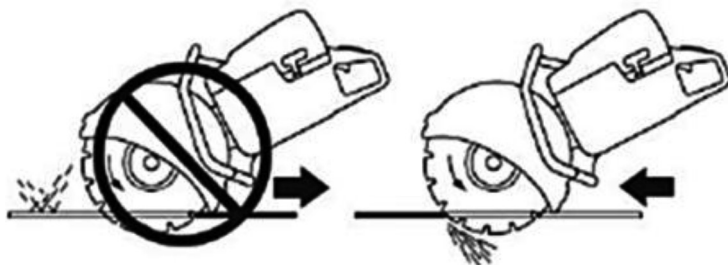
8. Прааражайце як мага драбнейшую і прамую пазу. Калі рэзаць па крывой, дыск пачне заядаць па меры паглыблення разрэзу. Некалькі разоў прайдзіцеся па пачатай пазе, пакуль не завершыце рэзанне.

9. Пры працяглым рэзанні часцей здабывайце бензарэз з разрэзу, каб даць астыць дыску.

10. Ніколі не прыкладайце бакавы ціск да адразунага дыска, не шліфуйце яго бакавіцай і не выкарыстоўвайце бензарэз для змахвання смецця.

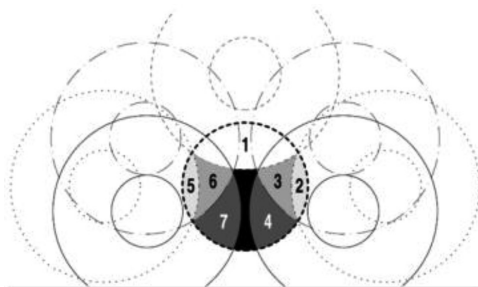
11. Пры рэзанні ў напрамку ўніз не парэжце ногі. Будзьце асабліва асцярожныя ў канцы рэзання.

12. Рэзка тонкіх і цвёрдых матэрыялаў (напрыклад, дахаў, пакрытых ліставым металам) павінна праводзіцца ў кірунку наперад для лепшай кіравальнасці (Рыс. 30).



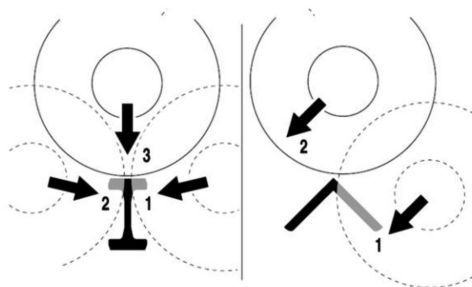
Рыс. 30

13. Масіўныя круглыя нарыхтоўкі лепш за ўсё разрэзаць ступеніста (рыс. 31).



Рыс. 31

14. Двутаўравы брус або вугалковую сталь варта разрэзаць ступеніста (рыс. 32).



Рыс. 32

15. Трубы вялікага дыяметра рэжце зверху, паступова паварочваючы трубу на 360° (Рыс. 33).



Рыс. 33

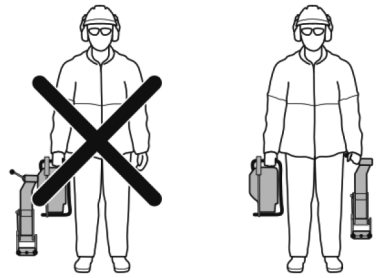
16. Мокрае рэзанне алмазным дыскам. Толькі для мадэляў з функцыяй вадзянога астуджэння дыска). Для ўлоўвання пылу падчас працэсу рэзання і лепшага астуджэння адрэзнага дыска выкарыстоўваецца адаптар і шлангі для падлучэння вады, якія ўсталяваны на бензарэзе. Далучыце шланг ад вадаправода (напорнага бака) да адаптара і адкрыце кран падачы вады. Адрэгулюйце падачу вады.

РЭЗКА РЭЕК

Мадэль GCE 400 абсталявана заціскным кранштэйнам для рэзкі рэек.

УВАГА!

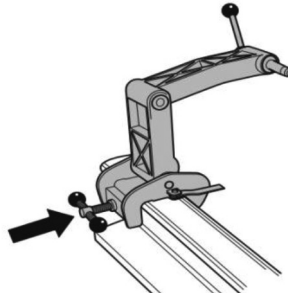
Накіроўваючы кранштэйн не павінен усталёўвацца на бензарэз падчас транспартавання ці пры ім усталёўцы і наладзе. Накіроўваючы кранштэйны - гэта высокадакладная прылада, якая пры неасцярожным звароце можа быць пашкоджана, што прывядзе да зніжэння дакладнасці рэзання.



Рыс. 34

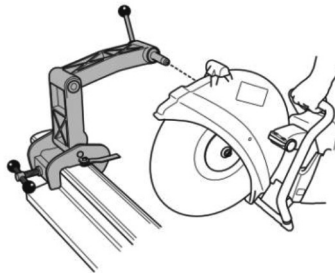
Зборка рэйкавага заціскавага прыстасавання

- Усталюйце кранштэйны на рэйку. З высілкам закруціце фіксууючы вінт з перасоўнай ручкай.



Рыс. 35

- Усталюйце бензарэз правым бокам на вось кранштэйна і зацягніце разьбярства дзяржальняй.



Рыс. 36

УВАГА!

Перад усталёўкай бензарэзу на кранштэйн неабходна спачатку ўсталяваць яго на рэйку. Гэта робіцца для зручнасці яго мацавання да рэйкі.

Пры неабходнасці правярце перпендыкулярнасць плоскасцяў адрэзнага дыска і рэйкі з дапамогай электроннага вугламера Elitech.

Указальная лінейка

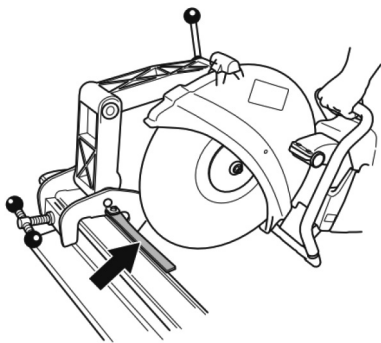
Лінейка выкарыстоўваецца для пазіцыянавання адрэзнага дыска па месцы выканання разрэзу. Пры першым выкарыстанні бензарэзу неабходна адразаць лі-

нейку, вызначыўшы, такім чынам, дакладнае месца рэзу дыскам на рэйцы.

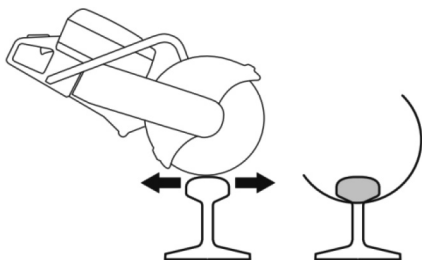
- Высуныце лінейку і ўсталюйце яе паралельна рэйцы.
- Акуратна адрэжце дыскам кончык лінейкі.

Парадак працы

- Вылучыце паказальную лінейку.
- Перамясціце кранштэйн да месца распілоўвання і вылучыце лінейку.
- Пачніце працэс рэзкі, перамяшчаючы бензарэз наперад і назад па гарызанталі, такім чынам, каб распілоўванне вырабляўся раўнамерна па ўсёй шырыні рэйкі.

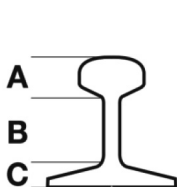


Рыс. 37



Рыс. 38

- Калі вы разрэжаце галоўку рэйкі (А), працягвайце разрэзаць шыю (В) і падэшву (С).



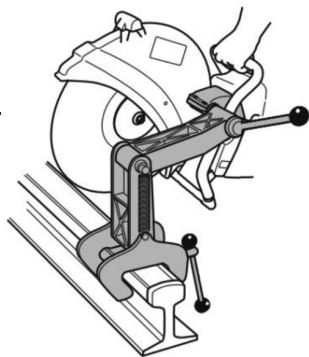
Рыс. 39



Рыс. 40

Калі рэз не можа быць завершаны з аднаго боку, неабходна разгарнуць рухомую штангу заціскаючага кранштэйна на іншы бок рэйкі:

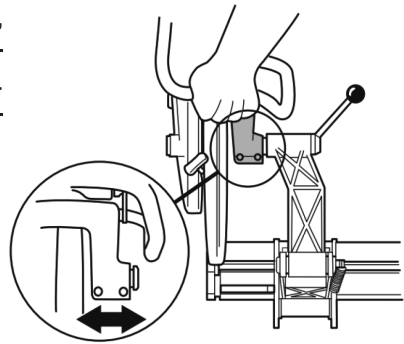
- Выключыце апарат.
- Зніміце бензарэз з восі мацавання.
- Пераварніце штангу на іншы бок.
- Усталюйце бензарэз левым бокам да кранштэйна.



Рыс. 41

Апусціце адрэзны дыск уніз і пераканайцеся, што ён знаходзіцца ў цэнтры разрэзу. Пры неабходнасці адрэгулюйце (з дапамогай віноў рыс. 42) рухомую ўтулку такім чынам, каб дыск выразна супадаў з цэнтрам разрэзу.

Рыс. 42



- Цяпер можна прыступаць да рэзання.



Рыс. 43

- Пасля завяршэння рэзкі спачатку адлучыце бензарэз ад зацэскага кранштэйна.
- Адлучыце кранштэйны ад рэйкі і захоўвайце асобна ў фанернай скрыні, якая ўваходзіць у камплект пастайкі.

Агульныя рэкамендацыі

- Для рэзкі рээк выкарыстоўвайце толькі спецыяльна прызначаныя для гэтага адразныя дыскі па метале.
- Націсніце на курок газу да таго часу, пакуль рухавік не набярэ максімальную хуткасць. Затым трохі паменшыце абарачэнні для паніжэння вібрацыі дыска ў пачатку рэзання і для атрымання больш роўнага рэзу. А затым зноў усталюйце максімальную хуткасць да завяршэння працэсу рэзкі.
- Трымайце дзяржальню бензарэзу так, каб далоні знаходзіліся на адной лініі з рэжучым дыскам. Гэта дазваляе дамагацца максімальнай хуткасці рэзання, тэрміна службы дыска і атрымання роўнага рэзу.
- Усталёўвайце бензарэз пераважна правым бокам да мацавання, каб забяспечыць найлепшую магчымасць атрымання прамога рэзу.
- Пры правільным выкананні працэсу рэзкі рэйкі вагой 50 кг/м патрабуюцца каля адной хвіліны, а для рэзкі рэйкі вагай 60 кг/м - каля паўтары хвіліны. Калі рэзка займае больш часу, перагледзьце сваю тэхніку - якія ўзнікаюць праблемы часта з'яўляюцца вынікам няправільнай тэхнікі рэзання, няякасных адрэзных дыскаў або іх пасады на бензарэз.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

ВІДЫ ПРАЦ І ПЕРЫЯДЫЧНАСЦЬ ТЭХНІЧНАГА АБСЛУГОЎВАННЯ

Для падтрымання высокай эфектыўнасці працы прылады неабходна перыядычна правяраць яго тэхнічны стан і выконваць неабходныя рэгуляванні. Перыядычнасць тэхнічнага абслугоўвання і віды работ прыведзены ў Табліцы 3 «Віды работ і перыядычнасць тэхнічнага абслугоўвання».

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Заглушыце рухавік і дайце яму астыць перад тым, як выконваць якія-небудзь працы па тэхнічным абслугоўванні.

АСЦЯРОЖНА!

Усе працы па тэхнічным абслугоўванні выконваюцца ў ахоўных пальчатках на халодным рухавіку.

УВАГА!

Несвоечасовае тэхнічнае абслугоўванне ці не ўхіленне праблемы перад працай, можа стаць чыннікам паломкі прылады. Выйсце са строю прылады па гэтых прычынах не будзе з’яўляцца гарантыйным выпадкам. Заўсёды выконвайце работы па тэхнічным абслугоўванні па графіку, указаным у дадзеным кіраўніцтве.

УВАГА!

Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя запасныя часткі Elitech для выканання тэхнічнага абслугоўвання і рамонту. Выйсце з ладу прылады пры выкарыстанні запасных частак, расходных матэрыялаў не адпаведных па якасці, а таксама пры выкарыстанні не арыгінальных запасных частак не будзе з’яўляцца гарантыйным выпадкам.

Табліца 3. Віды прац і перыядычнасць тэхнічнага абслугоўвання

Таблица 3

Віды прац		Перыядычнасць правядзення прац						
Праца	Аперацыі	Перад працай	Пасля працы	Кожны месяц	Кожны год	Пры няспраўнасці	Пры пашкоджанні	Пры неабходнасці
Кантрольны агляд	Агледзець	X				X	X	X
Ачысціць бензарэз			X					X
Тэхнічнае абслугоўванне рухавіка								
Праверка органаў кіравання	Праверыць	X						
	Замяніць					X(2)		

Абслугоўванне паветранага фільтра*	Праверыць	X				X		
	Ачысціць		X(1)					X(1)
	Замяніць						X	X
Абслугоўванне паліўнага фільтра*	Праверыць			X			X	X
	Замяніць					X		
Абслугоўванне паліўнага бака*	Ачысціць			X				X
Абслугоўванне сістэмы астуджэння рухавіка	Ачысціць рэбры астуджэння цыліндру		X					X
	Ачысціць адтуліны для ўсмоктвання паветра на крышку стартэра		X					X
Абслугоўванне карбюратара	Праверыць абароты халастога ходу	X						
	Адрэгуляваць абароты халастога ходу							X
	Адрэгуляваць карбюратар							X(2)
Абслугоўванне паліваправода	Праверыць	X						
	Замяніць						X(2)	
Абслугоўванне свечкі запальвання*	Праверыць	X		X				
	Замяніць				100 часоў	X	X	
Абслугоўванне глушыцеля	Праверыць	X						
	Замяніць					X(2)	X(2)	X(2)
Тэхнічнае абслугоўванне прылады								
Праверка крапежных дэталей*	Праверыць	X					X	X
	Замяніць	X					X	X
Абслугоўванне рамяня*	Праверыць	X						
	Замяніць						X(2)	X(2)
Абслугоўванне амартызатараў*	Праверыць	X						
	Замяніць						X(2)	X(2)
Абслугоўванне кажуха дыска*	Праверыць	X						
	Замяніць					X	X	X
Абслугоўванне перахадніка*	Праверыць	X						
	Замяніць						X	
Абслугоўванне дыска*	Праверыць	X					X	
	Замяніць					X	X	X

(*) Данные запчасти и расходные материалы не подлежат замене по гарантии.

(1) Техническое обслуживание должно осуществляться более часто, при работе в пыльных условиях.

(2) Данный вид работ необходимо выполнять в авторизованном сервисном центре.

УВАГА!

Графік технічнаго абслугоўвання (ТА) дастасуем да нармальных працоўных умоў. Калі Вы эксплуатаеце прыладу ў экстрэмальных умовах, такіх як: праца пры высокіх тэмпературах, пры моцнай запыленасці, неабходна скараціць інтэрвалы паміж ТА.

УВАГА!

Абарачэнні рухавіка адрэгуляваны на заводзе-вытворца для максімальна эфектыўнай працы прылады.

Рэгуляванне карбюратара і абарачэнняў рухавіка (за выключэннем абарачэнняў халастага ходу) павінна выконвацца толькі ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры.

УВАГА!

Забараняецца вырабляць самастойнае рэгуляванне карбюратара і абарачэнняў рухавіка. Выхад рухавіка з ладу з-за самастойнага няправільна выкананага рэгулявання карбюратара і абарачэнняў рухавіка не будзе з'яўляцца гарантыйным выпадкам.

ЗНЕШНЯЯ АЧЫСТКА БЕНЗАРЭЗА

Штодня чысціце бензарэз, выкарыстоўваючы тканіну і чыстую вадку пасля заканчэння працы. Не дазваляеца абліваць бензарэз вадой і выкарыстоўваць мыйку высокага ціску.

АБСЛУГОЎВАННЕ КОЖУХА ДИСКА

Усярэдзіне кажуха з цягам часу запасяцца адклады матэрыялаў (асабліва пры мокрым спосабе рэзання), якія пры вызначаных умовах перашкаджаюць вольнаму кручэнню дыска. Для ачысткі трэба зняць дыск і прыціскную шайбу і выдаліць з дапамогай драўлянай палачкі (ці аналагічнага прадмета) наяўныя ўсярэдзіне адклады матэрыялаў. Ачысціць вал і ўсе знятыя дэталі.

ПРАВЕРКА КРАПЕЖНЫХ ДЭТАЛЯЎ

Неабходна правяраць усе даступныя балты і гайкі (за выключэннем рэгулявальных вінтоў карбюратара) на люфт і пры неабходнасці падцягваць.

ПРАВЕРКА ОРГАНАЎ КІРАВАННЯ

Перад пачаткам працы неабходна праверыць спраўнасць органаў кіравання: рычага кіравання паветранай засланкі; рычага газу; рычага блакіроўкі рычага газу; кнопкі блакавання, выключальніка запальвання; дэкампрэсійнага клапана (гл. Раздзел ЗАПУСК РУХАВІКА).

АБСЛУГОЎВАННЕ ПАВЕТРАНАГА ФІЛЬТРА

Забруджванне паветранага фільтра можа перашкаджаць праходу паветра для утварэння паветрана-паліўнай сумесі. Для прадухілення няспраўнасцяў рухавіка трэба ажыццяўляць рэгулярнае абслугоўванне паветранага фільтра. Пры працы ва ўмовах падвышанай запыленасці паветраны фільтр неабходна абслугоўваць часцей.

УВАГА!

Забараняецца праца рухавіка з бруднымі ці пашкоджанымі фільтруючымі элементамі. Забараняецца праца рухавіка без фільтруючых элементаў.

У адваротным выпадку, трапленне броду і пылі прывядзе да хуткага зносу і выйсцю рухавіка са строю, што не будзе з'яўляцца гарантыйным выпадкам.

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Паралонавы фільтруючы элемент можна прамываць цёплым мыльным раствором. Забараняецца выкарыстоўваць бензін ці гаручыя растваральнікі.

Каб правесці тэхнічнае абслугоўванне паветранага фільтра:

1. Адкруціце венты 1 і зніміце верхнюю крышку 4 паветранага фільтра (Рыс. 44).
2. Выміце паралонавы фільтруючы элемент 5 (Рыс. 44). Праверце цэласнасць і чысціню фільтруючага элемента. Пры малаважным забруджванні прамыйце паралонавы фільтруючы элемент цёплым мыльным раствором і прасушыце. Намачыце спецыяльным або чыстым маторным маслам, пасля чаго адцісніце лішкі масла. Пашкоджаны або моцна забруджаны паралонавы фільтруючы элемент замяніце.
3. Выміце з сярэдняй крышкі 7 пракладку 6.
4. Зніміце крышку 7 паветранага фільтра.
5. Выміце папяровы фільтруючы элемент 8 і агледзіце яго. Пры неабходнасці замяніце.

УВАГА!

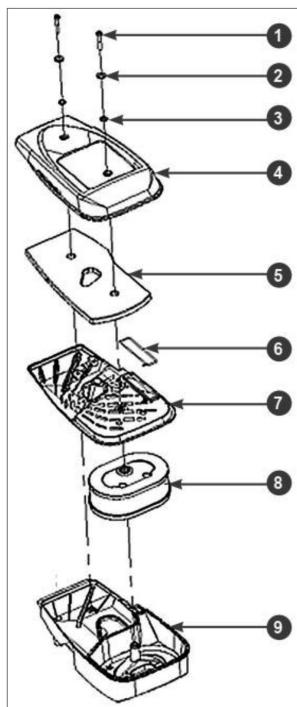
Папяровы фільтруючы элемент прадуйце сціснутым паветрам, ціскам не больш за 2 бар. Пашкоджаны папяровы фільтруючы элемент варта замяніць на новы. Эксплуатацыя рухавіка з бруднымі ці пашкоджанымі фільтруючымі элементамі, ці без фільтруючых элементаў прывядзе да траплення броду і пылі ў карбюратар і рухавік, што ў сваю чаргу, стане чыннікам яго хуткага зносу і выхаду з ладу. Рухавік у гэтым выпадку не падлягае рамонту па гарантыі.

6. Ачысціце ад забруджванняў крышку 4,7 паветранага фільтра, апору 9 паветранага фільтра і пракладку 6.

7. Усталюйце на месца фільтруючыя элементы і сярэднюю крышку паветранага фільтра. Усталюеце верхнюю крышку паветранага фільтра і замацуйце яе.

Рис. 44 Паветраны фільтр

1. Вінты мацавання верхняй крышкі паветранага фільтра
2. Шайба плоская
3. Шайба спружынная
4. Крышка паветранага фільтра верхняя
5. Элемент фільтруючы паралонавы
6. Пракладка сярэдняй крышкі паветранага фільтра
7. Крышка паветранага фільтра сярэдняя
8. Элемент фільтруючы папяровы
9. Апора паветранага фільтра



Паветраны фільтр мадэлі GC 350

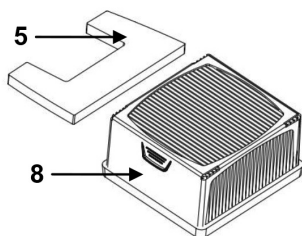


Рис. 44

АБСЛУГОВАННЕ ПАЛІЎНАГА ФІЛЬТРА

Праца з брудным ці пашкоджаным паліўным фільтрам прыводзіць да засмечвання дэталей паліўнай сістэмы, страце магутнасці рухавіка. Трапленне бруду ў карбюратар прыводзіць да выхаду яго са строю.

УВАГА!

Выхад з ладу карбюратара або рухавіка пры працы без фільтра, з брудным ці пашкоджаным паліўным фільтрам не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

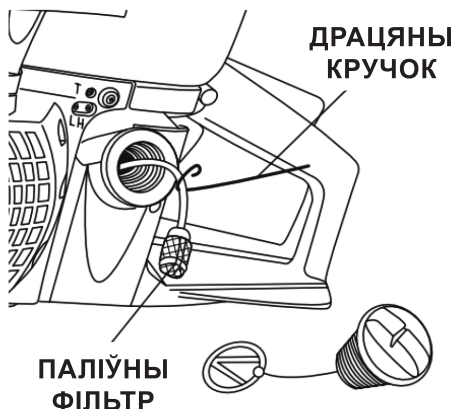


Рис. 45

Для перевірки ці заміни паліўнага фільтра:

1. Адкруціце крышку паліўнага бака.
2. Сагніце кавалак мяккага провада ў выглядзе невялікага кручка.
3. Зачапіце кручком паліўны шланг з фільтрам і выцягніце праз заліўную гарлавіну (Рыс. 45).
4. Праверце фільтр. Калі ён афарбаваўся ў цёмна-карычневы колер, яго неабходна замяніць.
5. Addзяліце фільтр ад шланга скручваючым рухам.
6. Усталюйце новы фільтр. Вярніце паліўны шланг з фільтрам у бак. Упэўніцеся, што фільтр ляжыць на дне бака.
7. Усталюйце крышку паліўнага бака.

ЗАЎВАГА!

Не выцягвайце паліўны шланг цалкам з бака. Досыць выцягнуць частку шланга з фільтрам.

АБСЛУГОЎВАННЕ ПАЛІЎНАГА БАКА

Рэкамендуецца не радзей за адзін раз у год (у залежнасці ад інтэнсіўнасці працы) чысціць паліўны бак ад трапіўшага смецця і прамываць яго чыстым бензінам.

АБСЛУГОЎВАННЕ СІСТЭМЫ АХАЛОДЖВАННЯ РУХАВІКА

Для ачысткі астуджальных рэбраў цыліндру неабходна зрабіць наступнае:

1. Зніміце паветраны фільтр (гл. раздзел АБСЛУГОЎВАННЕ ПАВЕТРАНАГА ФІЛЬТРА).
2. Зніміце каўпачок свечкі запальвання.
3. Зніміце крышку цыліндру.

ЗАЎВАГА!

Пры неабходнасці зніміце крышку стартэра.

4. Ачысціце рэбры цыліндру і накрывку стартэра шчоткай або прадуйце сціснутым паветрам.

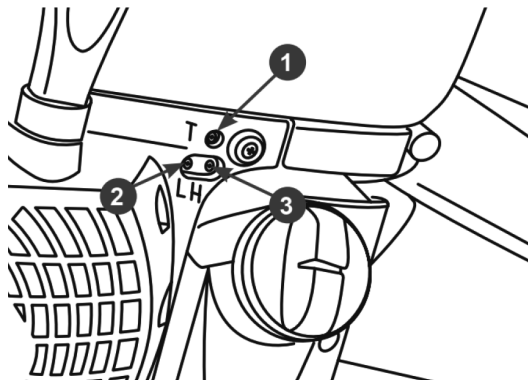
АБСЛУГОЎВАННЕ КАРБЮРАТАРА

На новай прыладзе карбюратар наладжаны на заводзе і не патрабуе дадатковых рэгуляванняў. Размяшчэнне вінтоў карбюратора паказана на Рыс. 46.

Вінты рэгулявання карбюратора

1 - вінт «Т», 2 - вінт «L», 3 - вінт «H»
Карбюратар мае тры рэгулявальных вінты:

Вінт «L» - рэгулюе якасць паліўнай



Рыс. 46

сумесі на халастых абарачэннях. Вiнт «Н» - рэгулюе якасць сумесі на максімальных абарачэннях. Вiнт «Т» - рэгулюе абароты халастога ходу. Вiнт «Т» рэгулюе становішча дросельнай засланкі, павялічвае або памяншае колькасць падаванай паліўнай сумесі на халастых абарачэннях.

ЗАЎВАГА!

Карыстальнік мае права самастойна рэгуляваць абароты халастога ходу. На якасць паліўнай сумесі становішча вiнта «Т» не ўплывае. Пры закручванні вiнта «Т» па гадзiннікавай стрэлцы абарачэнні рухавіка павялічваецца, пры адкручванні вiнта «Т», - памяншаецца. Пры правільным становішчы вiнта Т рухавік устойліва працуе на халастых абарачэннях, дыск пры гэтым не рухаецца. Абарачэнні халастога ходу могуць мяняцца ў залежнасці ад тэмпературы навакольнага паветра, вільготнасці і атмасфернага ціску паветра. На новай прыладзе пасля выпрацоўкі 2-3 поўных заправак паліўнага бака паваротам вiнта «Т» рэкамендуецца праверыць правільнасць усталёўкі абарачэнняў халастога ходу і пры неабходнасці адрэгуляваць абарачэнні халастога ходу.

ЗАЎВАГА!

Абарачэнні халастога ходу рэгулююцца на прагрэтым рухавіку з усталяванай дыскам.

Не рэгулюйце карбюратар без неабходнасці. Парадак рэгулявання карбюратора:

1. Запусціце рухавік і прагрэйце рухавік.
2. Паварочвайце вiнт рэгулявання абарачэнняў халастога ходу (Т) супраць гадзiннікавай стрэлкі, пакуль адразу дыск не перастане круціцца.
3. Цалкам націсніце рычаг газу каб праверыць плыўнасць набору абаротаў ад халастых да максімальных.

УВАГА!

Усе налады карбюратора з дапамогай вiнтоў «L» і «H» неабходна вырабляць у сэрвісным цэнтры з выкарыстаннем электроннага тахометра.

УВАГА!

Выйсце з ладу рухавіка з прычыны працы на няправільна адрэгуляваным карбюраторы не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

АБСЛУГОЎВАННЕ ПАЛІВАПРАВОДЫ

У выпадку выяўлення працёкаў паліва звернецца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр.

АБСЛУГОЎВАННЕ СВЕЧКІ ЗАПАЛЬВАННЯ

Для эфектыўнай працы рухавіка прылады, свечка запальвання павінна быць спраўнай, не мець расколін у ізалятары, мець адпавядаючы зазор паміж электродамі. Рэкамендаваная свечка запальвання NGK BPMR7A.

УВАГА!

Выхад з ладу рухавіка пры выкарыстанні для працы свечкі запальвання, выдатнай па сваіх параметрах ад рэкамендаванай, не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

Для абслугоўвання свечкі запальвання:

1. Зніміце каўпачок высокавольтнага провада са свечкі запальвання і выдаліце бруд вакол свечкі запальвання.

2. Адкруціце свечку запальвання свячным ключом.

УВАГА!

Ніколі не адкручвайце свечку, пакуль рухавік цалкам не астыў існуе небяспека пашкоджання разьбовай часткі свячнай адтуліны.

3. Праверце свечку запальвання. Калі электроды зношаныя або пашкоджана ізаляцыя, заменіце свечку.

4. Вымерайце зазор паміж электродамі свечкі запальвання спецыяльным шчупам. Зазор павінен быць 0,6-0,7 мм (рыс. 47). Пры павелічэнні або памяншэнні патрабаванага зазору рэкамендуецца замяніць свечку, бо рэгуляванне зазору можа прывесці да змены якасці іскраўтварэння.

5. Акуратна закруціце свечку рукамі.

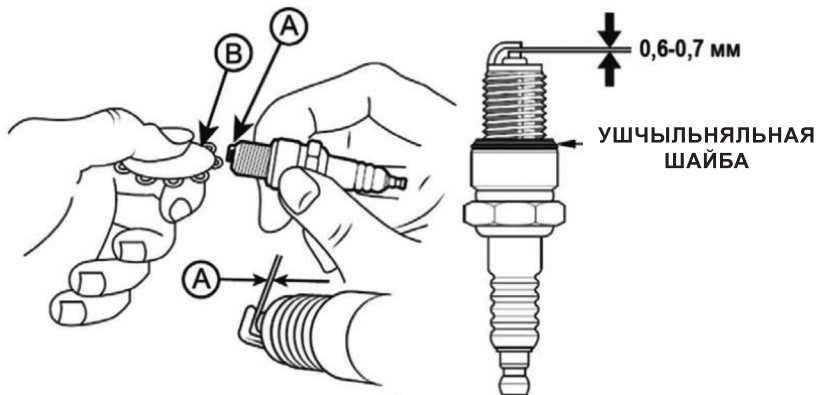
6. Пасля таго, як свечка запальвання ўсталявана на месца, зацягніце яе свячным ключом.

7. Усталюйце на свечку каўпачок высокавольтнага провада.

Праверка зазору паміж электродамі

А – зазор,

В – мац



Рыс. 47

УВАГА!

Пры ўсталёўцы новай свечкі запальвання, для забеспячэння патрабаванай зацяжкі, закруціце свечку ключом яшчэ на 1/2 абарачэння пасля пасадкі канта свечкі на ўшчыльняльную шайбу. Пры ўсталёўцы былой у эксплуатацыі свечкі

запальвання, для забеспячэння патрабаванай зацяжкі закруціце свечку ключом яшчэ на 1/4-1/8 частка абарачэння пасля пасадкі канта свечкі на ўшчыльняльную шайбу.

УВАГА!

Свечка запальвання павінна быць надзейна зацягнута. Ці не зацягнутая належаў чынам або празмерна зацягнутая свечка запальвання можа прывесці да пашкоджання рухавіка.

АБСЛУГОЎВАННЕ ГЛУШЫЦЯ ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Не выкарыстоўвайце прыладу без глушыцеля або з няспраўным глушыцелем. Пашкоджаны глушыцель значна павялічвае ўзровень шуму і рызыку ўзгарання.

Трымайце пад рукой сродкі для тушэння пажару. Глушыцель пры выкарыстанні, адразу пасля прыпынку, а таксама на халастым ходу вельмі гарачы. Памятайце аб небяспецы пажару, асабліва пры працы побач з лёгкаўзгаральнымі рэчывамі або парамі.

Рэгулярна правярайце цэласнасць глушыцеля і надзейнасць яго мацавання.

АБСЛУГОЎВАННЕ АМАРТЫЗАТАРАЎ

Бензарэз ізаляваны ад дзяржальняў амартызатарамі вібрацыі. (Рыс. 48).



Рыс. 48

ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Працяглае ўздзеянне вібрацыі можа прывесці да парушэння кровазвароту ці засмучэнні нервовай сістэмы ў людзей з парушаным кровазваротам. У выпадку з'яўлення сімптомаў працяглага ўздзеяння вібрацыі звернецца да лекара. Да такіх сімптомаў ставяцца аняменне, страта адчувальнасці, паколванне, болі, слабасць, змена колеру і стану скуры. Гэтыя сімптомы мацней выяўляюцца на холадзе.

Рэгулярна правярайце амартызатары антывібрацыі на наяўнасць расколін ці дэфармацый. У выпадку пашкоджання замяніце іх. Праверце надзейнасць мацавання амартызатара паміж блокам рухавіка і сістэмай дзяржальняў.

ЗАМЕНА І НАЦЯЖЭННЕ ПРЫВАДНАГА РАМЯНЯ ПАПЯРЭДЖАННЕ!

Не запускайце рухавік, калі раменны шкіў і счাপленне дэмантаваны для тэхнічнага абслугоўвання. Не запускайце рухавік са знятым кранштэйнам або рэжучым вузлом, у гэтым выпадку счাপленне можа адлучыцца і стаць прычынай траўмы.

Мадэль GC 350

Рэгуляванне нацяжэнне рамяня

Прыслабце тры гайкі (А) (рыс. 49), утрымлівальныя верхні ахоўны кажух здымнай галоўкі. Павярніце нацягвальнік рамяня (В) у становішча «0», каб прыслабіць рамень, у становішча «І», каб нацягнуць рамень.

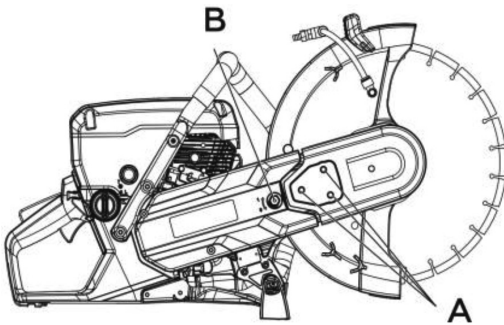
Замена рамяня

1. Прыслабце тры гайкі (А), утрымлівальныя верхні ахоўны кажух здымнай галоўкі. Павярніце нацягвальнік рамяня (В) у становішча «0», каб прыслабіць рамень (рыс. 49).

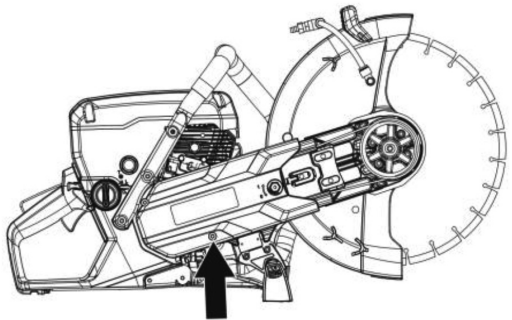
2. Адкруціце крапежны вінт, паказаную стрэлкай на рысунку 50 і зніміце кажух рамяня.

3. Заменіце прывадны рамень. Павярніце нацягвальнік рамяня (В) у становішча «І», каб нацягнуць прывадны рамень (рыс. 51).

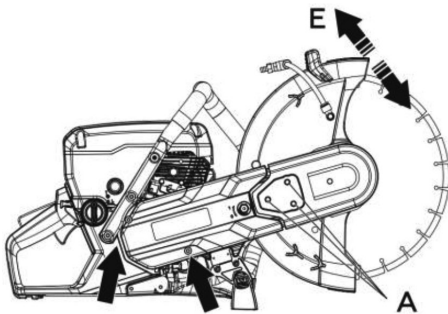
4. Усталюйце кажухі рамяня і здымнай галоўкі на месца і зацягніце гайкі (А) ад рукі. Пакачайце ахоўны кажух (Е) уверх і ўніз 3-5 разоў, а затым зацягніце гайкі (А) з дапамогай ключа (рыс. 52).



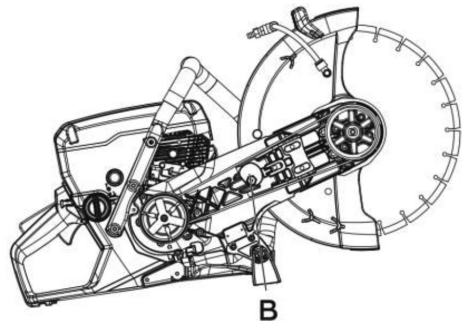
Рыс. 49



Рыс. 50



Рыс. 51



Рыс. 52

Мадэлі GC 400 и GCE 400

Рэгуляванне нацяжэнне рамяня

Прыслабце балты мацавання здымнай галоўкі, паказаныя стрэлкамі на рыс.53. Шасціграннай адвёрткай або шасцігранным ключом адрэгулюйце нацяжэнне рамяня нацяжным вінтом. Для нацяжкі круціце вінт па гадзіннікавай стрэлцы, для паслаблення - супраць.

Замена рамяня

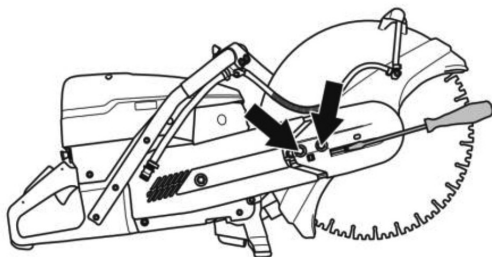
1. Прыслабце балты мацавання здымнай галоўкі, паказаныя стрэлкамі на рыс. 53. Шасціграннай адвёрткай або шасцігранным ключом прыслабце нацяжны вінт, круцячы яго супраць гадзіннікавай стрэлкі.

2. Цалкам адкруціце і зніміце балты мацавання здымнай галоўкі разам з яе кажухом (рыс. 54).

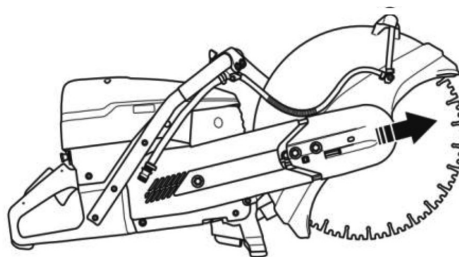
3. Зніміце рамень са шківа, а затым і галоўку (рыс. 55).

4. Адкруціце вінт кажуха рамяня, зніміце яго, а затым і рамень са шківа рухавіка (рыс. 56).

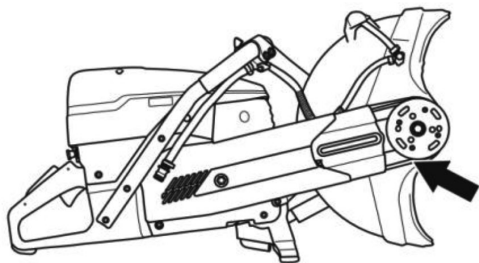
5. Зборку і нацяжку рамяня зрабіце ў зваротнай паслядоўнасці.



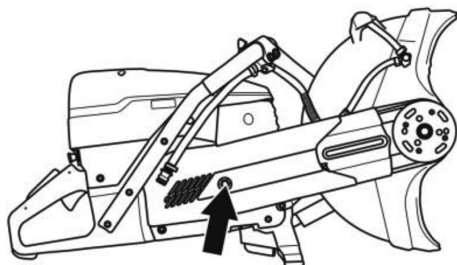
Рыс. 53



Рыс. 54



Рыс. 55



Рыс. 56

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Прычына	Ухіленне няспраўнасці
Рухавік не запускаецца (запускаецца цяжка)	
Выключана запальванне	Уключыць запальванне
Няма паліва	Заліце паліва ў бак
Няспраўная свечка запальвання	Праверце свечку запальвання. Пры неабходнасці замяніце
Старое паліва	Зліць і замяніць свежым палівам
Забруджаны паліўны фільтр	Замяніць
Забруджаны паветраны фільтр	Пачысціць/замяніць
Рухавік не набірае абарачэнні (не развівае магутнасць)	
Паветраная засланка не адкрыта да канца	Адкрыць паветраную засланку
Не адрэгуляваны карбюратар	Адрэгулюйце карбюратар*
Глушыцель засмечаны	Прачысціце глушыцель*
Паветраны фільтр засмечаны	Ачысціць
Паліўны фільтр засмечаны	Замяніць
Рухавік глухне адразу пасля запуску	
Нізкі ўзровень паліва ў баку	Даліць паліўную сумесь у бак
Не адрэгуляваны карбюратар	Адрэгулюйце карбюратар*
Рухавік глухне пры наборы абарачэнняў	
Не адрэгуляваны карбюратар	Адрэгулюйце карбюратар*
Рухавік глухне пасля прагрэву	
Няспраўная свечка запальвання	Праверце свечку запальвання. Пры неабходнасці замяніце
Не адрэгуляваны карбюратар	Адрэгулюйце карбюратар*
Няспраўна магнета*	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
Не працуе сапун паліўнага бака	Прачысціць або замяніць
Рухавік пры нагрузцы губляе абарачэнні і магутнасць	
Не адрэгуляваны карбюратар	Адрэгулюйце карбюратар*
Знос поршневых кольцаў	Замяніце поршневыя кольца*
Забруджаны глушыцель	Прачысціць
Празмерная нагрузка на рухавік	Паменшыць нагрузку на рухавік
Рухавік працуе няўстойліва	
Рухавік ці паліўная сістэма не герметычныя	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
Рухавік дыміць	
Не адрэгуляваны карбюратар	Адрэгулюйце карбюратар*

Старая паліўная сумесь	Заменіце сумесь на новую
Не выкананы прапорцыі падрыхтоўкі паліўнай сумесі	Рыхтуйце паліўную сумесь у адпаведнасці з кіраўніцтвам па эксплуатацыі
Зачынена паветраная засланка	Адкрыйце паветраную засланку
Дыск круціцца на халастых абарачэннях	
Абарачэнні халастога ходу занадта высокія	Адрэгулюйце абароты халастога ходу
Счапленне няспраўна	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
Дыск не круціцца пры націску на рычаг газу	
Дыск няправільна ўсталяваны	Усталяваць дыск правільна
Рэмень аслабеў або пашкоджаны	Нацягніце рамень/ заменіце
Счапленне няспраўна	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
Моцная вібрацыя / старонні шум	
Адразны дыск усталяваны з перакосам	Усталюйце дыск правільна
Мацаванне дыска аслаблена / болт не зацягнуты	Праверце мацаванне дыска - зацягніце болт мацавання
Адразны дыск пашкоджаны / дэфармаваны	Замяніце дыск
Падшыпнікавыя вузлы вала адрознага дыска зношаныя.	Заменіце падшыпнікавыя вузлы*
Нізкая прадукцыйнасць	
Абарачэнні рухавіка не максімальныя	Павялічце абарачэнні рухавіка
Адразны дыск прызначаны для рэзкі іншага матэрыялу	Выкарыстоўвайце належны дыск
Адразны дыск зношаны	Замяніце дыск
Адразны дыск усталяваны няправільна (у процілеглым кірунку кручэння)	Усталюйце дыск у правільным кірунку кручэння

10. ТРАНСПАРЦІРОўКА І ЗАХОўВАННЕ

Транспарціроўка

Выраб у пакаванні вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспарту.

Пры транспарціроўке павінны быць выключаны любыя магчымыя ўдары і перасоўванні пакавання з вырабам усярэдзіне транспартнага сродку.

Захоўванне

Выраб павінен захоўвацца у пакаванні вытворца ў ацяпляльным вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25° С).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце выраб, яго кампаненты і элемент харчавання разам з бытавым смеццем. Утылізуйце выраб і яго кампаненты згодна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў. Гэта дапаможа пасля пазбегнуць негатыўнага ўплыву на навакольнае асяроддзе і здароўе чалавека, а таксама будзе садзейнічаць паўторнаму выкарыстанню кампанентаў вырабу.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартэры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу. Тэрмін службы выраба і камплектавальных усталёўваецца вытворцам і паказаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні мар-

кіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанняў, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу перадачковых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанняў лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статора, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка паддзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных гаповак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіравальнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

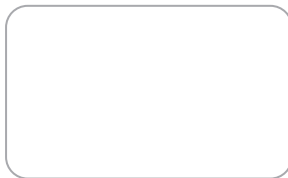
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

Elitech өнімдерін таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз! Сізге осы нұсқаулықпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауға кеңес береміз.

Нұсқаулықтағы ақпарат нұсқаулықты шығару кезіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	104
2. Техникалық қауіпсіздік ережелері.....	105
3. Техникалық сипаттамасы.....	110
4. Жинақталуы.....	111
5. Құрылым сипаттамасы.....	111
6. Жұмысқа дайындау.....	113
7. Пайдалану.....	116
8. Техникалық қызмет көрсету.....	133
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері.....	145
10. Тасымалдау мен сақтау.....	146
11. Кәдеге жарату.....	147
12. Қызмет мерзімі.....	147
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат туралы мәліметтер.....	147
14. Кепілдік міндеттемелері.....	147

1. МАҚСАТЫ

Бензинді кескіш (бұдан әрі - құрылғы немесе аппарат) осы төлқұжаттың барлық талаптарын сақтай отырып, ашық ауада металдар мен минералды материалдарды (бетон, асфальт, гранит және т.б.) кесуге арналған. Арнайы білім алған пайдаланушылар үшін құтқару жұмыстарын жүргізу үшін арнайы кесу дискілерін пайдалануға болады, олар әртүрлі арматураланған (біріктірілген) материалдарды кесуге болады.

Құрылғы техникалық сипаттамалар мен ұсыныстарға сәйкес жұмыс істегенде қауіпсіз және сенімді болатындай етіп жасалған. Құрылғыны пайдалануды бастамас бұрын осы төлқұжатты оқып шығыңыз және алынған ақпаратты түсініңіз. Бұлай істемеу жарақатқа немесе құрылғының зақымдалуына әкелуі мүмкін.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрылғыны осы Төлқұжатта қарастырылмаған кез келген басқа мақсаттарда пайдалануы қауіпсіз пайдалану шарттарын бұзу болып табылады және жеткізушінің кепілдік міндеттемелерін тоқтатады. Өндіруші және жеткізуші құрылғыны мақсатынан басқа мақсаттарда пайдалану нәтижесіндегі зақым үшін жауапты емес. Құрылғының ақаулығы қашан

Оны басқа мақсаттарда пайдалану кепілдікке кірмейді.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрылғының конструкциясына қандай да бір өзгерістер енгізуге тыйым салынады. Бұл ауыр жарақатқа немесе құрылғының зақымдалуына әкелуі мүмкін. Өндіруші және жеткізуші конструкцияға дербес енгізілген өзгерістермен құрылғының жұмысынан туындайтын кез келген зақым немесе шығын үшін жауапты емес.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Жөндеу және техникалық қызмет көрсету үшін өндіруші ұсынған шығын материалдарын және түпнұсқа қосалқы бөлшектерді пайдаланыңыз. Ұсынылмайтын шығын материалдарын немесе түпнұсқа қосалқы бөлшектерді пайдалану сізді құрылғыға кепілдік қызмет көрсету құқығынан айырады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Ағашты кесу үшін, сондай-ақ дискінің бүйір бетімен материалды өңдеу/ұнтақтау үшін электр кескішті пайдалануға тыйым салынады. Газ кескіштегі кескіш пышақтың орнына басқа кескіш құралдарды, мысалы, дөңгелек аралардан жасалған ара қалақтарын орнатуға тыйым салынады.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

	Диск пышағы жарылып немесе басқа жолмен зақымдалмағанына көз жеткізіңіз		Дөңгелек /циркулярлық ара/ араның дискілерін
	Ескерту! Абайлаңыз! Назар аударыңыз!		Кесу шаң шығарады және деммен жұту кезінде жарақатқа әкелуі мүмкін. Тыныс алу органдарын қорғайтын сертификатталған құралдарын пайдаланыңыз. Шығарылатын түтіндерді тыныс алудан аулақ болыңыз. Әрқашан жақсы желдетуді қамтамасыз етіңіз. Құрамында асбесті бар материалдарды кеспеңіз.
	Кері қайтару (кері соққы) кенеттен, жылдам және күшті болуы мүмкін. Кері соққы өмірге қауіп төндіретін жарақаттарға әкелуі мүмкін. Бензинді кескішті пайдаланбас бұрын осы төлқұжаттың нұсқауларды оқып, түсініп алыңыз.		Кесу дискісінің ұшқындары жанғыш материалдарды (бензин, газ, ағаш, киім, құрғақ шөп, т.б.) тұтандырады.
	Жұмысты бастамас бұрын осы төлқұжатты оқып шығыңыз		Бейтаныс адамдарды, балаларды және жануарларды жұмыс аймағынан тыс қауіпсіз қашықтықта ұстау керек. Жұмыс істеп жатқан құрылғыға 30 м-ден жақын жерде болуға тыйым салынады.
	Жұмыс кезінде жеке қорғаныс құралдарын киіңіз - қорғаныш көзілдірік, құлаққап, қатты қалпақ, тыныс алу органдарын қорғау құралдары және т.б.		Табаны сырғанамайтын берік аяқ киімді киіңіз. Жалаң аяқ немесе үсті ашық аяқ киіммен жұмыс істемеңіз

	Жөндеу немесе техникалық қызмет көрсету кезінде ұшқын шамынан жоғары вольтты сым қақпағын алыңыз		Қорғаныс қолғаптарды киіп жұмыс істеңіз
	Жанармай ағып кетпейтініне көз жеткізіңіз. Қозғалтқыш жұмыс істеп тұрғанда жанармай бағын толтырмаңыз.		Жанармай бағын бензин + 2Т май қоспасымен толтыру керек
	Ыстық күйде дыбыс өшіргішке қол тигізбеңіз		Ауа заслонкасы

Осы төлқұжатты мұқият оқып шығыңыз. Құрылғыны пайдалануды бастамас бұрын онымен танысыңыз. Басқару элементтерінің жұмысымен танысыңыз. Төтенше жағдайларда не істеу керектігін біліңіз. Келесі тақырыппен жазылған ақпаратқа ерекше назар аударыңыз:

ЕСКЕРТУ!

Төлқұжат талаптарын орындамау өлімге немесе ауыр жарақатқа әкеледі.

АБАЙЛАҢЫЗ!

Төлқұжат талаптарын орындамау орташа ауырлықтағы жарақатқа әкеледі.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Төлқұжат талаптарын сақтамау құрылғының зақымдалуына әкеледі.

ЕСКЕРТУ!

Құрылғыны пайдалану кезінде пайдалы болатын ақпаратты көрсетеді.

1. Жұмысты бірінші рет бастамас бұрын сатушыдан немесе маманнан құрылғыны қалай дұрыс ұстау керектігі туралы нұсқаулар алыңыз, қажет болған жағдайда оқу курсынан өтіңіз.

2. Бақыланатын оқудан өтетін 16 жастан асқан адамдарды қоспағанда, көмекке толмағандарға құрылғыны басқаруға рұқсат етілмейді.

3. Құрылғыны жақсы физикалық және психикалық күйде пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ!

Егер сіз ауырсаңыз немесе шаршасаңыз, алкогольдік немесе есірткілік мас күйде болсаңыз немесе физикалық немесе психикалық күйіңізге әсер етуі мүмкін күшті дәрілерді немесе басқа заттарды пайдаланғаннан кейін құрылғыны пайдаланбаңыз.

4. Тек күндіз немесе жақсы жасанды жарықта жұмыс істеңіз.

5. Құрылғыны тек осы үлгімен таныс және оны пайдалануды үйренген адамдарға беруге немесе уақытша пайдалануға (жалға) беруге болады. Бұл жағдайда бензинді кескіштің осы үлгісінің төлқұжаты қоса берілуі керек.

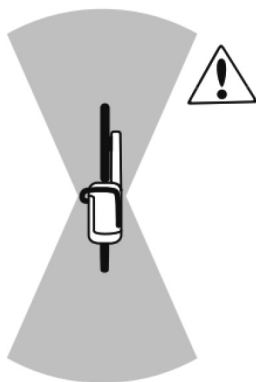
6. Жұмыс аймағын дайындамай және төтенше жағдайда қайта шығатын кедергісіз жолды алдын ала белгілемей жұмысқа кіріспеңіз.

7. Құрылғымен жалғыз жұмыс істеуге болмайды. Шұғыл көмек қажет болған жағдайда, жұмыс істеп жатқан кезде біреудің көру немесе есту қашықтықта екеніне көз жеткізіңіз.

ЕСКЕРТУ!

Қолайсыз ауа-райы жағдайында (жаңбыр, қар, көктайғақ, жел, бұршақ) жұмысты кейінге қалдыру ұсынылады – себебі апат қаупі артады!

8. Бейтаныс адамдарды, балаларды және жануарларды қауіпті аймақтан тыс қауіпсіз қашықтықта ұстау керек. Жұмыс істеп жатқан құрылғыға 30 м-ден жақын жерде болуға тыйым салынады. Қауіпті аймақта тек қорғаныс құралдарын киген қызметкерлерге ғана рұқсат етіледі (жеке қорғаныс құралдарының тізімі бөлімнің соңында келтірілген). Кесілген материалдардың шашырау аймағы төмендегі суретте көрсетілген.



1-сурет

1-сурет. Кесілген материалдардың шашырау аймағы

9. Жұмыс алдында құрылғыны барлық тұтқалардың, бекіткіштердің, пышақтың қорғаныштарының және қауіпсіздік құрылғылары орнында және жақсы жағдайда екенін тексеріңіз.

10. Құрылғыны балалардың қолы жетпейтін жабық жерде сақтаңыз.

11. Тығыз киім киіңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдарды киімеңіз, себебі

олар құрылғының қозғалатын бөліктеріне түсіп ілініп қалуы мүмкін.

12. Күшті қорғаныс қолғаптарын киіңіз. Қолғаптар дірілдің қолға өтуін азайтады.

Дірілге ұзақ уақыт бойы ұшырауы саусақтардың жансыздануын және басқа ауруларды тудыруы мүмкін.

13. Тұрақтылық үшін тайғақ емес табанды берік аяқ киімді киіңіз. Құрылғыны жалаң аяқпен немесе ашық аяқ киіммен пайдаланбаңыз.

14. Жұмыс кезінде әрқашан қауіпсіздік көзілдірігін пайдаланыңыз.

15. Есту қабілетіне зақым келтірмеу үшін құрылғыны пайдалану кезінде есту қорғанысын пайдалану ұсынылады.

16. Әрқашан тыныс алу мүшелерін қорғау құралдарын пайдаланыңыз.

17. Құрылғыны өзгертпеңіз. Құрылғыны өзгерткен жағдайда өндіруші мен жеткізуші кез келген салдарларға (жеке жарақат немесе құрылғының зақымдалуы) жауапкершіліктен бас тартады.

18. Әрқашан парасаттылықты қолданыңыз. Сіздің алдыңызда туындауы мүмкін барлық жағдайларды болжау мүмкін емес. Кез келген жағдайда сенімсіз болсаңыз, маманнан кеңес алыңыз: дилерден, уәкілетті қызмет көрсету орталығының механикінен немесе тәжірибелі пайдаланушыдан.

ТӨТЕНШЕ ЖАҒДАЙҒА НЕМЕСЕ АПАТҚА ӘКЕЛЕТІН ҚЫЗМЕТКЕРЛЕРДІҢ МҮМКІН ҚАТЕЛІК ӘРЕКЕТТЕРІ

Апатқа немесе жазатайым оқиғаға әкелетін қызметкерлердің қате әрекеттері төлқұжатта келесі белгілермен белгіленеді:

ЕСКЕРТУ! АБАЙЛАҢЫЗ! НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! ҚАУІПТІ ҚАТЕЛІКТЕР ТІЗІМІ

Қозғалтқыштың қалыпты жұмысы (шу, діріл, түтін), корпустың балқуы, корпусының зақымдалуы (оның ішінде жанармай бағының), тұтқалардың зақымдалуы, ілінісудің, жетек белдігінің дұрыс жұмыс істемеуі.

ТӨТЕНШЕ ЖАҒДАЙ НЕМЕСЕ АПАТ БОЛҒАН ЖАҒДАЙДА ҚЫЗМЕТКЕРЛЕРДІҢ ІСТЕУ КЕРЕК ӘРЕКЕТТЕРІ

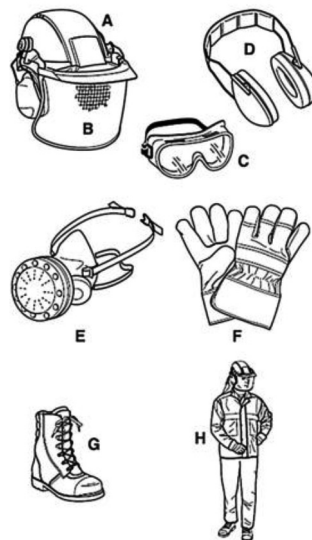
Маңызды ақаулар орын алса, құрылғыны пайдалануды тоқтатып, диагностика және жөндеу үшін уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласу керек. Шекті күйге жеткенде, құрылғыны қәдеге жарату керек.

ЖЕКЕ ҚОРҒАУ ҚҰРАЛДАР

Бастың, көздің, қолдың, аяқтың, есту және тыныс алу мүшелерінің жарақаттануын болдырмау үшін жұмыс кезінде денені және жеке қорғаныс құралдарын кию керек (2-сурет). Киім сіздің дене өлшеміңізге сәйкес келуі керек, яғни. денеге тығыз орналасуы керек, бірақ қозғалысты шектемеу керек. Материалдың бөлшектері жабысып қалуы мүмкін киімді киюден аулақ болыңыз (манжеталары бар шалбар, курткалар немесе қалтасы ашық шалбар, т. б.), әсіресе металды кесу кезінде осындайларды кимеңіз. Барлық жұмыс кезінде қауіпсіздік дулығасын (А) кию керек. Қауіпсіздік каскасының зақымдалуына жүйелі түрде тексеріліп, кем де-

генде 5 жыл сайын ауыстырылуы керек. Тек рұқсат етілген қауіпсіздік каскаларын пайдаланыңыз. Дулығаның қорғаныш маскасы (B) бетті шаң мен материал бөлшектерін ұнтақтаудан қорғайды. Көзді және бетті зақымдамау үшін құрылғыны пайдаланған кезде әрқашан қауіпсіздік көзілдірігін (C) немесе бет қалқанын киіңіз. Есту қабілетіңізге зақым келтірмеу үшін әрқашан сәйкес шуылдан қорғау құралдарын (D құлаққаптары, капсулалар, құлақ тығындары және т.б.) киюіңіз керек.

Ұсақ тас шаңын (тас, бетон және т. б.) түзетін материалдарды құрғақ кесу кезінде осы мақсатқа арналған респираторды кию қажет (E). Төзімді былғарыдан жасалған қорғаныш қолғаптары (F) маңызды қорғаныс құралы болып табылады және оларды электр кескішпен жұмыс істегенде әрқашан кию керек. Газ кескішпен жұмыс істегенде жұмыс етік немесе табаны қырлы, болат тұмсық және қорғаныс етік (G) кию керек. Қауіпсіздік аяқ киім кесілген қорғаныс пен тұрақты позицияны қамтамасыз етеді. Барлық жұмыстарды орындау кезінде әрқашан отқа төзімділігі жеткілікті берік материалдан жасалған жұмыс костюмін (H) киіңіз. Жұмыс костюмін үнемі тазалап, қажет болған жағдайда жөндеу және өзгерту қажет.



2-сурет. Жеке қорғаныс құралдары

Шектеу күй критерийлері

Бензинді кескіштің жұмысы кезінде бөгде шу пайда болса, корпустың механикалық зақымдалуы немесе жанармай бағынан жанармай ағуы болса, оны дереу өшіріп, ақаулықты жою үшін уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласу керек.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	GC 350	GC 400	GCE 400
Код	E2103.001.00	E2103.002.00	E2103.003.00
Номиналды қуат, кВт/айн/мин	4,8(3,5) при 8000	6,5(4,8) при 9000	7,9(5,8) при 9000
Қию дискінің диаметрі, мм	350	400	400
Қию дискінің қалыңдығы, мм	3	3	4
Шұңқырдың диаметрі, мм	25,4	25,4	25,4
Кесудің максималды тереңдігі (кесу), мм	120	145	145
Шпиндельдің айналу жылдамдығы (максималды), айн/мин	4700	4300	4300
Максималды бұрыштық жылдамдық, м/сек	86	90	90
Қозғалтқыш	Екі тактілі, бір цилиндрлі, ауамен салқындатылған	Екі тактілі, бір цилиндрлі, ауамен салқындатылған	Екі тактілі, бір цилиндрлі, ауамен салқындатылған
Қозғалтқыштың көлемі, см ³	74	93,6	119
Цилиндр диаметрі, мм	51	56	60
Жүктемесіз максималды айналу жылдамдығы, айн / мин	9300 ±150	9300±150	9350±150
Бос жүрістегі айналу жылдамдығы, айн/мин	3000 ±300	3000 ±300	3000 ±300
Максималды айналу моменті, айн / мин кезінде Нм	4,4	6	7,1
Шам	NGK BPMR7A	NGK BPMR7A	NGK BPMR7A
Іске қосу әдісі	Қайтару стартері	Қайтару стартері	Қайтару стартері
Алдыңғы және артқы тұтқалардағы діріл деңгейі, м/сек ²	4,2	4,2	4,2
Жанармай бағының көлемі, л	0,9	0,93	1,2
Жанармай	92 октанды қорғасынсыз бензин мен екі тактілі қозғалтқыш майының қоспасы	92 октанды қорғасынсыз бензин мен екі тактілі қозғалтқыш майының қоспасы	92 октанды қорғасынсыз бензин мен екі тактілі қозғалтқыш майының қоспасы
Максималды отын шығыны, кг/сағ	2,2	2,2	2,2
Салқындату жүйесінің қысымы, бар	0,5-10	0,5-10	0,5-10
Шу деңгейі, дБ (А)	112	112	112
Габариттік өлшемдер (дисксіз), мм	640x220x450	700x220x460	800x250x460
Орнатылған дискімен габариттік өлшемдер, мм	750x220x450	850x220x460	870x250x455
Салмағы (дисксіз және отынсыз / дискімен), кг	10 /11,7	12,1/14,4	14,8/16,5

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

1. Бензинді кескіш	1 дана
2. Жанармай қоспасын дайындауға арналған ыдыс	1 дана
3. Құралдар жинағы	1 дана
4. Ауа сүзгілері (қағаз және көбік)	1 дана
5. Жанармай сүзгісі	1 дана
6. Алмаз қию дискі (тек GC 350, GC 400 моделіне)	1 дана
7. Абразивті қию дискі (тек GCE 400 моделіне)	1 дана
8. Белдік	1 дана
9. Рельс қысқышы (тек GCE 400 моделіне қолданылады)	1 дана
10. Төлқұжат	1 дана

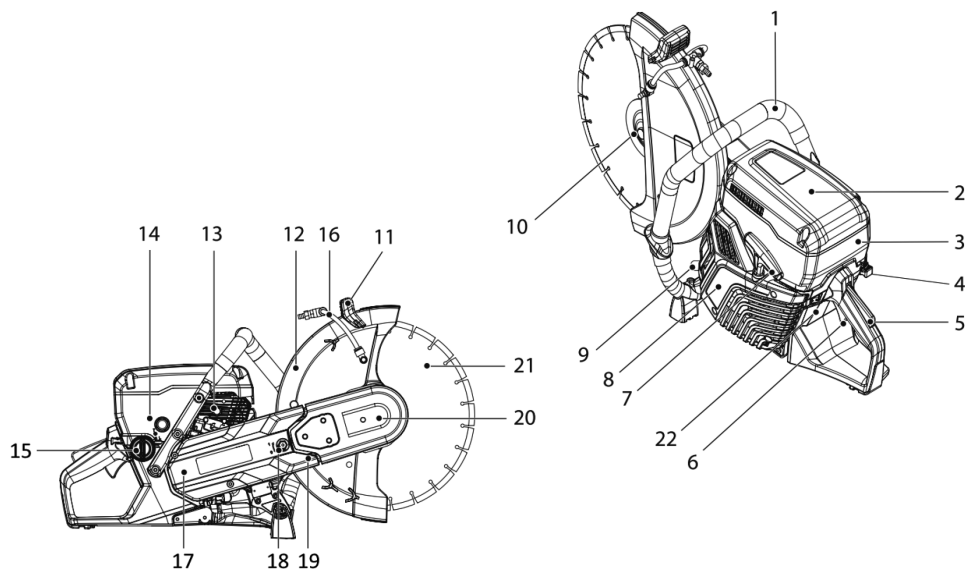
Назар аударыңыз!

Жеткізу көлемі алдын ала ескертусіз өзгертілуі мүмкін!

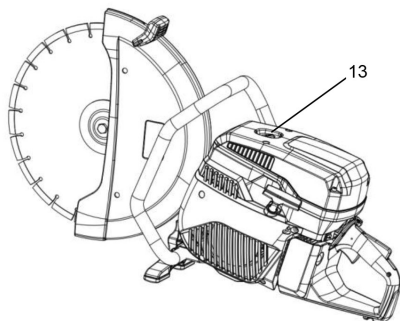
Жинақта берілген қосымша тұтынылатын керек-жарақтар (дискілер, бұрғылар, жүздер және т. б.) кепілдікке кірмейді. Бұл керек-жарақтар айырбасталмайды немесе қайтарылмайды.

5. ҚҰРЫЛЫМДАРДЫҢ СИПАТТАМАСЫ

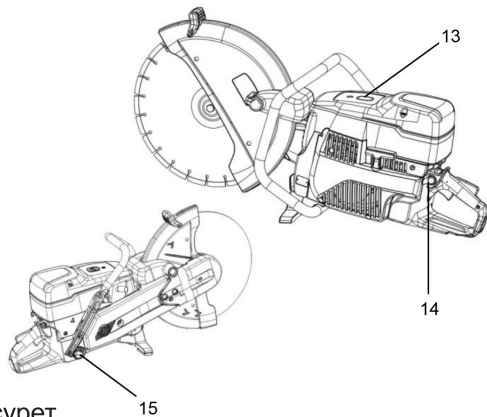
Бензин кескіштің негізгі бөліктері мен басқару элементтері 3-суретте көрсетілген.
GC 350 моделі



GC 400 моделі



GCE 400 моделі



3-сурет

1. алдыңғы тұтқа
2. ауа сүзгісінің қақпағы
3. іске қосу нұсқаулары бар стикер
4. ауа заслонкасының тұтқасы
5. дроссель заслонкасының шүріппесінің құлпы
6. дроссель заслонкасының шүріппесі
7. стартер тұтқасы
8. стартер корпусы
9. дыбыс өшіргіш
10. дискіні орнату қондырғысы – фланецтер, шпindelь, втулка

11. дискіні қорғау тұтқасы
12. диск қорғанысы
13. декомпрессиялық клапан
14. жанармай сорғысы (праймер)
15. газ бағының қақпағы
16. суды қосуға арналған қосқыш
17. белдік қақпағы
18. белдік кергіш
19. кесу блогы
20. алынбалы реттелетін бас
21. кесу дискісі
22. тоқтату қосқышы 0/i (қосқыш)

БЕНЗИНДІ КЕСКІШТІҢ ЖҰМЫС ПРИНЦИПІ

Бензин кескіш деп бір цилиндрлі, екі тактілі бензин қозғалтқышымен басқарылатын механизмдерді айтады. Қозғалтқыштың айналмалы иінді білігі орталықтан тепкіш ілінісу және белдік жетегі арқылы моментті шпindelьге (шығыс білігіне) оның үстіне орнатылған кескіш дискімен береді.

НЕГІЗГІ БӨЛІМДЕР ЖӘНЕ БАСҚАРУ СИПАТТАМАСЫ

Диск қорғанысы - кесу дискінің үстіне орнатылады және операторды кесу дискінің шығарылатын бөліктерінен немесе кесілетін материалдың фрагменттерінен қорғауға арналған.

Диск қорапшасының тұтқасы – диск корпусын қажетті орынға орнату үшін қолданылады.

Стартердің тұтқасы – қозғалтқышты іске қосу үшін қолданылады.

Оталдырғыш - қозғалтқышты қосу және өшіру (қозғалтқышты қосу немесе тоқтату үшін) үшін қолданылады.

Газ тұтқасын құлыптау түймесі қозғалтқышты іске қосу кезінде газ тұтқасын ортаңғы күйде (дроссельдік клапан сәл ашық) құлыптауға арналған.

Декомпрессиялық клапан – қозғалтқышты іске қосуды жеңілдету үшін цилиндрдегі қысуды азайтады.

Глушитель – шығатын шуды азайтуға және ұшқындарды сөндіруге қызмет етеді.

Дроссельді басқару тұтқасы қозғалтқышты іске қосу үшін қолданылады: иінтіректі тартқанда Газ тұтқасыклапаны толығымен жабылады, иінтіректі басқан кезде Газ тұтқасыклапаны толығымен ашылады.

Газ тұтқасын құлыптау тұтқасы - Газ тұтқасының кездейсоқ басылуын болдырмауға арналған қауіпсіздік құрылғысы. Газ тұтқасын босату үшін құлыптау тұтқасын басу керек.

Газ шүріппесі — оператордың саусағымен басу арқылы басқарылатын қозғалтқыш жылдамдығын басқаруға арналған.

Суды қосу адаптері - кесілетін материал мен кесу дискісін салқындату үшін, сондай-ақ шаңды кетіру үшін су ыдысын қосуға арналған.

Белдік қақпағы - таспаны ластанудан және зақымданудан қорғау үшін қызмет етеді.

Белдік керме бұрандасы – белдіктің керілуін реттеу үшін қолданылады.

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

ЕСКЕРТУ!

Қозғалтқышты өшіру керек, яғни. Тоқтатқыш « 0 » күйінде болуы керек.

Құрылғы дерлік жинақталған күйде жеткізіледі. Құрылғыны түпкілікті құрастыру үшін кесу дискісін орнату қажет.

Ол үшін келесі әрекеттерді орындаңыз:

Мазмұнды пакеттен алып тастаңыз. Барлық бөліктерді орауыштан шығарып, оларды тегіс, тұрақты бетке қойыңыз. Барлық орауыш материалдарын алып тастаңыз.

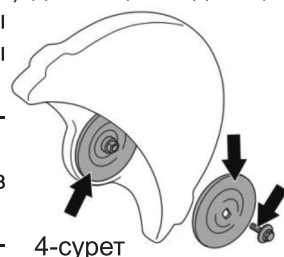
ШПИНДЕЛЬ БІЛІГІН ЖӘНЕ ФЛАНЦТЫ ШАЙБАЛАРДЫ ТЕКСЕРУ

Кесу дискісі (жеделдеу және тоқтау кезінде тексеріңіз) дискінің жылдам қызуына және тозуына ықпал ететін осьтік және радиалды ағындарсыз («сегіздік сурет» және діріл) біркелкі айналуы керек.

Дискіні жаңасына ауыстырған кезде фланецті шайбаларды және шпindelь білігін тексеріңіз.

- Шпindelь білігіндегі жіптердің зақымдалмағанына көз жеткізіңіз.

- Дискідегі және фланецті шайбалардағы жанасу бет-



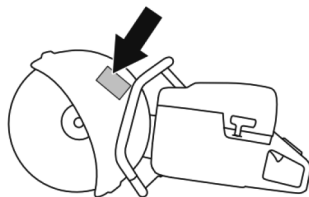
терінің зақымданбағанын, дұрыс өлшемді, таза екенін және шпиндель білігінің бойымен оңай қозғалатынына көз жеткізіңіз.

Майысқан, тесілген немесе кір фланецті шайбаларды пайдаланбаңыз. Өртүрлі өлшемдегі фланецті шайбаларды пайдаланбаңыз.

БІЛІКТІ ТЕКСЕРУ

Кесу дискінің бекіту тесігіне орнату үшін втулкалар қолданылады. Құрылғы 20 мм немесе 1 дюймдік (25,4 мм) орталық саңылаулары бар пышақтарды орналастыру үшін аударылуы мүмкін концентратормен немесе бекітілген 20 мм хабпен бірге келеді.

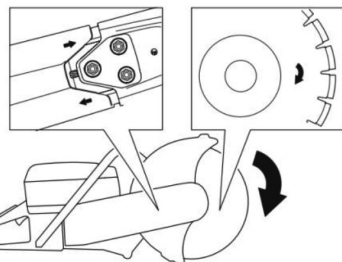
•Шпиндельдегі втулка кескіш пышақтың орталық тесігіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.



5-сурет

ДИСКІНІҢ АЙНАЛУ БАҒЫТЫН ТЕКСЕРУ

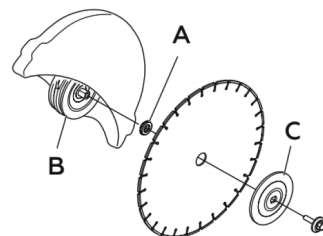
•Алмаз пышақтарды пайдаланған кезде оның пышақ пен кескіш басының корпусындағы көрсеткі көрсетілген бағытта айналуын тексеріңіз.



6-сурет

КЕСУ ДИСКІСІН ОРНАТУ (GC 350 моделі)

•Диск жеңге (А) ішкі фланецті шайба (В) мен фланецті шайба (С) арасында орналастырылған. Фланецті шайба оське орнату үшін бұрылады.



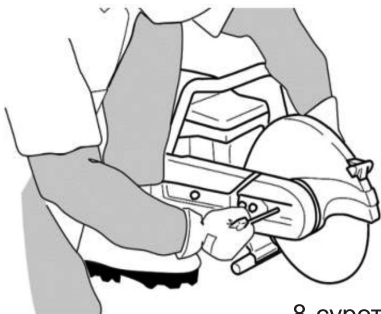
7-сурет

Дискіні айналдыру құлпы (8-сурет)

Дискіні шпиндельге бекіту немесе алу үшін алынбалы бастың корпусындағы тесікке сәйкес өлшемді шыбықты (кілт, бұрағыш) салу арқылы оны бекітіңіз.

3. Дискінің айналу бағытын тексеріңіз. Диск дискідегі көрсеткі көрсетілген бағытта айналатынына көз жеткізіңіз. Айналу бағыты газ кескіштің кесу блогының қаптамасындағы және дискінің қалақшасындағы көрсеткілермен көрсетілген. Шпиндель мен дискінің айналу бағыты сәйкес келетіндей етіп, дискіні газ кескіштің қай жағына орнатқыңыз келетінін анықтаңыз (9-сурет).

4. Кесу дискісін орнатыңыз. Ол үшін дискіні адаптерге 4 ішкі шайба В пен қысымды шайба С арасына салыңыз. Кесу дискінің бекіткіш болттарын (7-сурет) қатайтпай орнатыңыз. Дискінің айна-



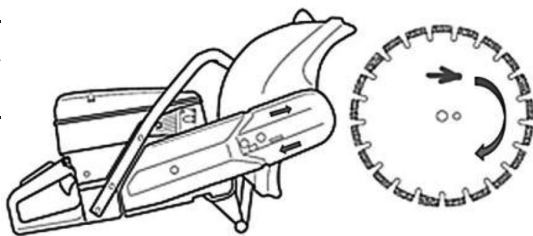
8-сурет

луын құлыптаңыз. Тығынды кесу бөлігіндегі тесікке енгізіп, пышақты орнына бекітілгенше бұраңыз (8-сурет).

5. Кесу дискінің болттарын қатайтыңыз.

ЕСКЕРТУ!

Бұрандаларды бұрау моменті 20-25 Нм.



9-сурет

АЛЫНАТЫН КЕСУ/ҚИЮ БАСЫ

Құрылғы қабырғаға жақын немесе тегіс кесуге мүмкіндік беретін реттелетін кесу басымен жабдықталған қорғаныш қаптамасының қалыңдығымен ғана шектелген жер. Кері соққы жағдайында кесу басын қайта реттеген кезде кесу кезінде газ кескішті басқару қиынырақ. Кесу дөңгелегі машинаның орталық осінен көбірек ығысқан, яғни тұтқа мен дөңгелек енді тураланбайды. Пышақ кептеліп қалса немесе қауіпті кері соққы аймағында тұрып қалса, бензин кескішті ұстау қиынырақ болады. Қосымша ақпарат алу үшін «Операция» бөліміндегі «Қайтару» бөлімін қараңыз. Кері режимді пайдалану газ кескіш тепе-теңдігіне теріс әсер етеді. Бұл режимде кесуді тек стандартты күйде мүмкін емес кесу үшін орындау керек.

Алынбалы кескіш басын реверсивті орнату (GE 350 моделіне қатысты)

•Үстіңгі белдік қорғағышын орнында ұстайтын үш гайканы (А) босатыңыз (10-сурет). Кернеуді босату үшін белдік кергішін (В) «0» күйіне бұраңыз.

•Жоғарғы корпусты алыңыз.

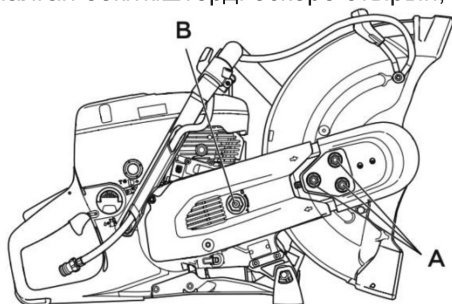
•Су шлангінің фитингтерін (бар болса) және тұтқаны қалақшадан (С) ажыратыңыз. Тоқтатқышты (D) алыңыз (11-сурет).

•Кесу басы енді босатылды және оны газ кескішінен алуға болады. Белдікті шкивтен алыңыз (12-сурет).

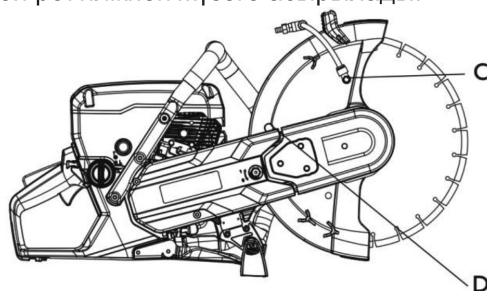
•Мойынтірек корпусын кері бағытта бұрап, тығынды жинаңыз (13-сурет).

Басты екінші жағына қойып, белдікті шкивке салыңыз және кесу бөлігін кері ретпен қайта жинаңыз.

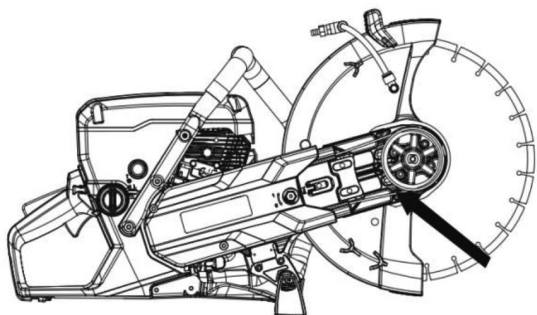
GC 400 және GCE 400 үлгілерінде кесу басын кері орнату осы үлгілерге арналған бекіткіштерді ескере отырып, бірдей реттілікпен жүзеге асырылады.



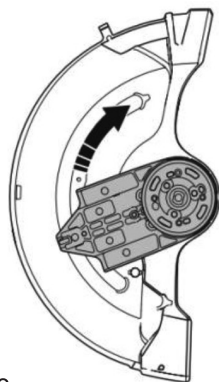
10-сурет



11-сурет



12-сурет



13-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Келесі оқуды бітірген 18 жастан асқан тұлғалар осы құралды қолдана алады:

- тиісті кәсіптік дайындық, оның ішінде еңбекті қорғау мәселелері бойынша, кәсіп бойынша біліктілік санатын беру туралы белгіленген үлгідегі куәлігі бар;
- медициналық тексеруден өткен және денсаулығына байланысты жұмысқа жарамды деп танылған;
- жұмыс орнында кіріспе және бастапқы дайындық, тағылымдамадан өту және еңбекті қорғау мәселелері бойынша білімдерін тексеру.

ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

Бастамас бұрын келесі әрекеттерді орындау керек:

1. Жұмыс костюмін және жеке қорғаныс құралдарын тексеріңіз (ЖАЛПЫ ҚА-УІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ бөлімін қараңыз).
2. Диск пен диск қорғағышының жұмысқа жарамдылығын тексеріңіз.
3. Белдіктің тартылуын тексеріңіз (ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ бөлімін қараңыз).
4. Жұмыс тұтқаларының, дыбыс өшіргіштің және ауа сүзгісінің бекіту элементтерінің бұрандалы қосылымдарының тығыздығын тексеріңіз.
5. Жанармай қоспасын дайындаңыз және жанармай бағын толтырыңыз (жанармай қоспасын дайындау және отын бағын толтыру). тарауларын қараңыз.
 - Жанармай бағының қақпағын мықтап қатайтыңыз. Жанармай қоспасының ағып кетпейтініне көз жеткізіңіз.
6. Басқару элементтерінің жұмысқа жарамдылығын тексеру: ауа демпферін басқару тұтқасы; газ тұтқасы; Газ тұтқасы рычагының құлыптау тетігі; құлыптау түймелері, тұтану қосқышы; декомпрессиялық клапан (Қозғалтқышты іске қосу бөлімін қараңыз).
7. Дірілді басатын жүйе мен дыбыс өшіргіштің жұмысқа жарамдылығын және

дұрыс жұмыс істеуін тексеріңіз (ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ бөлімді қараңыз).

8. Бос жүріс жылдамдығын тексеріңіз (диск айналмауы керек).

9. Диск қорғағышының орнын реттеңіз (ДИСК ҚАҚПЫНЫ ОРНАТУ тарауын қараңыз).

10. Ылғал кесу үшін суды қосыңыз (қажет болса).

11. Жұмыс аймағын дайындаңыз және қажет болған жағдайда ескерту белгілерімен қоршаңыз. Аймақты тексеріп, қоршаған орта жағдайларының (тастар, саңылаулар, құрылыстар және т.б.) еркін қозғалыс мүмкіндігіне және жұмыс позысының тұрақтылығына әсерін болдырмаңыз. Жұмыс кезінде кедергілерді айналып өту үшін олардың орнын есте сақтаңыз.

ДИСКЕНИ ЖӘНЕ ДИСК ҚАҚПАСЫН ТЕКСЕРУ ЕСКЕРТУ!

Кесу дискісі жарылып, операторды жарақаттауы мүмкін.

ЕСКЕРТУ!

Қозғалтқышты іске қоспас бұрын әрқашан пышақ қорғанышының дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Кесетін дөңгелектерді өндіруші кесу дөңгелектерін пайдалану және дұрыс күту бойынша ескертулер мен ұсыныстар береді. Кесу дискісін араға орнатпас бұрын тексеріп отыру керек және дискіні пайдалану кезінде жүйелі түрде тексеріп отыру керек. Пышақты жарықтар, жетіспейтін сегменттер (алмас пышақ) және сынған бөлшектер бар-жоғын тексеріңіз. Зақымдалған кесу дөңгелегін пайдаланбаңыз.

ЕСКЕРТУ!

Дискілер туралы ақпаратты ДИСКЕЛЕР КЕСУ бөлімінде алуға болады.

Диск корпусында ешқандай жарықтар немесе басқа зақым болмауы керек. Зақымдалған болса ауыстырыңыз.

ОТЫН ҚОСПАСЫН ДАЙЫНДАУ

Отын қоспасын (бұдан әрі – отын қоспасы немесе отын) дайындау үшін октан саны 92 болатын қорғасынсыз бензинді және ауамен салқындатылған екі тактілі қозғалтқыштар үшін мотор майын пайдаланыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Жанармай қоспасын дайындау үшін сумен салқындатылатын қозғалтқыштарға арналған мотор майын, максималды жылдамдығы төмен екі тактілі қозғалтқыштарға арналған майды немесе төрт тактілі қозғалтқыштарға арналған майды пайдалануға тыйым салынады.

Жанармай қоспасын дайындауға арналған пропорцияларды анықтау үшін 2 кестені қолданыңыз.

2-кесте. Жанармай қоспасын дайындауға арналған пропорцияларды анықтау

Бензин	Май	Арақатынас
1 литр	20 мл	50:1
5 литр	100 мл	50:1
10 литр	200 мл	50:1

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Жанармай қоспасын дайындау және сақтау үшін бензинге арналған арнайы контейнерлерді пайдаланыңыз. Тағамға арналған пластик ыдыстарды пайдаланбаңыз. Жанармай қоспасын тікелей жанармай бағында дайындауға тыйым салынады.

ЕСКЕРТУ!

Жанармаймен барлық жұмыстарды тек ашық ауада немесе жақсы желдетілетін жерде, мүмкін тұтану көздерінен алыс орындаңыз.

Жанармай төгілген болса, қозғалтқышты іске қоспаңыз. Жанармай бағын кез келген төгілген қоспадан құрғақ, таза шүберекпен сүртіңіз немесе оның толық кебуін күтіңіз.

Жанармай қоспасын дайындау үшін:

1. Құрылғымен бірге келетін жанармай қоспасын дайындауға арналған ыдысты алыңыз.
2. Контейнердің қақпағын бұрап алыңыз да, контейнердегі «1л» көрсеткішіне дейін 1 литр бензин құйыңыз.
3. Контейнерді ыдыстағы «50:1» көрсеткішіне дейін 20 мл Elitech қозғалтқыш майымен толтырыңыз.
4. Контейнердің қақпағын мықтап бұрап, жанармай қоспасын мұқият шайқаңыз. Жанармай қоспасын дайындауға арналған стандартты ыдыс болмаса, бензинге арналған арнайы контейнерлерді пайдаланыңыз.
5. Қолдануға дайындалған бензиннің жартысын ыдысқа құйыңыз.
6. Ұсынылған қозғалтқыш майының қажетті мөлшерін қосыңыз.
7. Контейнердің қақпағын мықтап бұрап, жанармай қоспасын мұқият шайқаңыз.
8. Ауаны шығару үшін контейнер қақпағын баяу бұрап алыңыз, содан кейін қалған бензинді қосыңыз.
9. Контейнердің қақпағын мықтап бұрап, жанармай қоспасын қайтадан мұқият шайқаңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Әрбір толтыру алдында контейнердегі қоспаны мұқият шайқаңыз.

ОТЫН БАГЫН ТОЛТЫРУ

1. Жанармай бағын толтырар алдында қозғалтқышты тоқтатып, оның толық суытуына мүмкіндік беріңіз.
2. Жанармай бағын ашық ауада немесе жақсы желдетілетін жерде, ықтимал тұтану көздерінен алыс жерде толтырыңыз.
3. Жанармай бағының қақпағының жанындағы бетті кірден тазалаңыз.
4. Жанармай бағының қақпағын баяу бұрап алыңыз.
5. Контейнерден жанармай қоспасын абайлап құйыңыз.
6. Жанармай багін толық толтырмаңыз, отынның термиялық кеңеюіне арналған орын болуы керек.
7. Жанармай бағының қақпағын қолмен мықтап бұраңыз. Бастамас бұрын төгілген отынды кетіру үшін жанармай бағының сыртын құрғатып сүртіңіз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Қолдануға дайын отын қоспасын 30 күн ішінде пайдалану ұсынылады. Ұзақ уақыт сақтау кезінде отын қоспасы тотығады, гетерогенді болады және пайдалануға жарамсыз болады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Жанармай қоспасын дайындау үшін жаңа, жоғары сапалы бензинді пайдаланыңыз. Бензин мен майдың арақатынасын мұқият сақтаңыз. Отын бағын толтыру үшін ешқашан таза бензинді пайдаланбаңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Сапа стандарттарына сәйкес келмейтін отынды пайдалану, таза бензинмен жұмыс істеу, ескі жанармай қоспасымен немесе бензин/май қатынасы дұрыс емес қоспамен жұмыс істеу, ұсынылмаған немесе сапасыз майды пайдалану нәтижесінде қозғалтқыш істен шықса өндіруші кепіл бермейді.

ҚОЗҒАЛТҚЫШТЫ ҚОСУ

Қозғалтқышты іске қоспас бұрын басқару элементтерінің жұмысқа жарамдылығын тексеру қажет: дроссельді басқару тұтқасы; газ тұтқасы; Газ тұтқасын құлыптау тетігі; құлыптау түймелері, тұтану қосқышы; декомпрессиялық клапан. Газ тұтқасын басқару тұтқасы басылған күйден ұзартылған күйге және артқа еркін қозғалуы керек. Газ тұтқасы құлыпталады, құлыптау түймесі еркін басылуы керек, ал кері серіппелер басуды тоқтатқан кезде тұтқаларды бастапқы орнына жылжытуы керек. Тұтану қосқышы екі шеткі күйінде еркін ауысуы керек. Модельге байланысты «0» немесе «ТОҚТАТУ» күйіне ауысқан кезде жұмыс істеп тұрған қозғалтқыш тоқтауы керек. Қозғалтқыш тоқтаған кезде декомпрессиялық клапан еркін басылуы керек, ал қозғалтқышты іске қосқаннан кейін ол бастапқы (ұзартылған) күйіне оралуы керек.

АБАЙЛАҢЫЗ!

Қозғалтқышты іске қоспаңыз, егер:

- жанармай немесе қозғалтқыш төгілді құрылғыдағы май. Кез келген төгілген отынды сүртіңіз және қалған отынның булануына мүмкіндік беріңіз;

- егер сіз өзіңізге немесе киіміңізге жанармай төгіп алсаңыз, киіміңізді ауыстырыңыз. Денеңіздің жанармайға тиген бөлігін жуыңыз. Сабын мен суды қолданыңыз;

- құрылғыдан жанармай ағып жатыр.

Жанармай қақпағын және жанармай шлангілерін ағып кетуді үнемі тексеріп отырыңыз;

- Жанармай құюдан кейін жанармай багының қақпағы мықтап жабылмаған.

ЕСКЕРТУ!

Дискінің қорғанысы орнатылмай қозғалтқышты іске қоспаңыз.

СУЫҚ ҚОЗҒАЛТҚЫШТЫ ІСКЕ ҚОСУ

«Суық» іске қосу қозғалтқышты тоқтатқаннан кейін немесе жанармай құйғаннан кейін кемінде 5 минуттан кейін болатын іске қосуды білдіреді.

АБАЙЛАҢЫЗ!

Бастамас бұрын газ кескішті жанармай құю орнынан кемінде 3 м алыс жылжыту керек.

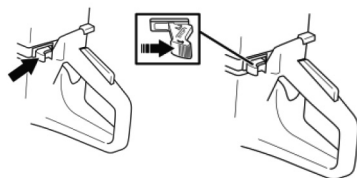
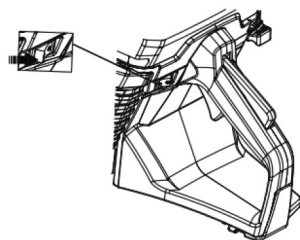
Суық қозғалтқышты іске қосу үшін келесі әрекеттерді орындаңыз:

1. Қозғалтқышты тоқтату қосқышы “ I ” күйінде екеніне көз жеткізіңіз. GCE 400 үлгісінде тұтану тұтқасын сырт еткенше оңға ауыстырыңыз (14-сурет).

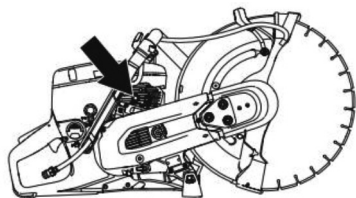
2. Суық қозғалтқышты оталдыру үшін Ауа заслонкасын басқару тұтқасын соңына дейін тартыңыз, оны **ЖАБЫҚ** күйіне келтіріңіз.

3. Цилиндрдегі қысуды азайту үшін декомпрессиялық клапанның тұтқасын басыңыз, бұл қозғалтқышты іске қосуға көмектеседі. Іске қосу кезінде декомпрессиялық клапан әрқашан қолданылуы керек. Клапан автоматты түрде бастапқы күйіне оралады (15-сурет).

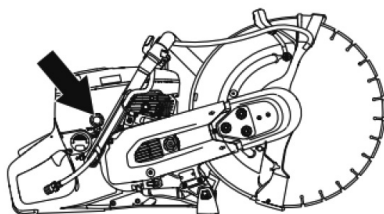
4. Қолмен отын сорғысы (праймер) түймесін жанармай диафрагмамен толтыра бастағанша 6 реттен артық емес басыңыз. Диафрагма толығымен толтырылмауы керек (16-сурет).



14-сурет



15-сурет



16-сурет

5. Тұтану қосқышын « I » күйіне қойыңыз немесе тұтану тұтқасын сырт еткенше оңға ауыстырыңыз (GCE 400 моделіне қатысты).

6. Ауа заслонка тұтқасының құлыптау тұтқасын басыңыз, содан кейін дроссель тетігін басыңыз. Екі тұтқаны басу және ұстап тұру кезінде дроссель/ауа заслонка рычагының құлыптау түймесін басыңыз, бұл ретте дроссельдік клапан оның жүрістің ортасында құлыпталуы керек - бастапқы күйге қойыңыз. Қолыңызды артқы тұтқадан алыңыз.

7. Алдыңғы тұтқаны сол қолыңызбен ұстаңыз. Оң аяғыңызды артқы тұтқаның астына қойып, газ кескішті жерге басыңыз (17-сурет). Қозғалтқышты қарсылық сезілгенше кері стартер арқылы итеріңіз, содан кейін стартердің тұтқасын төмен түсіріңіз. Стартер маховикке тиіп тұрғанын сезгенше стартердің тұтқасын қайтадан баяу тартыңыз, содан кейін тұтқаны мықтап және мықтап тартыңыз. Іске қосу әрекетінен кейін стартер тұтқасын баяу және біркелкі орнына қайтарыңыз.

ЕСКЕРТУ!

Стартер бөлігіндегі динамикалық соққыны және оның бұзылуын болдырмау үшін әрқашан 7-қадамды қатаң орындаңыз. Стартердің тұтқасын үстіңгі күйден күрт босатпаңыз, әйтпесе сым маховикке оралып, сым үзіледі немесе ысырма механизмі үзіледі. Стартерге зақым келтірмеу үшін тұтқаны баяу босатыңыз. Бұл талаптарды сақтамау көбінесе стартердің істен шығуына әкеледі. Стартерді кепілдік бойынша жөндеу мүмкін емес.

АБАЙЛАҢЫЗ!

Қозғалтқышты іске қосу кезінде іске қосу сымын қолыңызға орамаңыз.

8. Қозғалтқыш дыбысы шыққанда, ауа заслонканы басқару тұтқасын бастапқы (шұңқыр) күйіне қайтарып, іске қосуды жалғастырыңыз.

9. Ауа заслонканы ашқаннан кейін қозғалтқыш іске қосылмаса, іске қосуды 8-тармақтан бастап қайталаңыз..

Қозғалтқышты іске қосу кезіндегі оператордың орны (17-сурет).



17-сурет

ЖЫЛЫ ҚОЗҒАЛТҚЫШТЫ ІСКЕ ҚОСУ

Егер бензин кескіштің қозғалтқышы жақында тоқтап қалса және суытып үлгермесе, іске қосар алдында: тұтануды қосыңыз, дроссель иінтірегін өзіңізге қарай тартыңыз және оны дереу бастапқы қалпына келтіріңіз. Декомпрессиялық клапанның тұтқасын басыңыз. Қозғалтқышты қолмен іске қосу арқылы іске қосыңыз, 7-тармақта сипатталған ережелерді сақтай отырып, қозғалтқыш жоғары жылдамдықпен іске қосылады және жұмыс істей бастайды. Бензин иінтірегін басып, бірден босатыңыз және жұмыс істей бастаңыз.

Егер манипуляцияларды орындау кезінде қозғалтқыш іске қосылмаса, бұл оның «салқындағанын» білдіреді, содан кейін «суық» қозғалтқышты іске қосу бойынша ұсыныстарды басшылыққа ала отырып, оны іске қосу керек.

ҚОЗҒАЛТҚЫШТЫ ТОҚТАТУ

Қозғалтқышты тоқтату үшін дроссель тұтқасын босатыңыз, диск толық тоқтағанша күтіңіз, содан кейін тұтану қосқышын «0» күйіне жылжытыңыз (GCE 400 үлгісінде тұтану тұтқасын солға жылжытыңыз).

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Қозғалтқышты жүктегеннен кейін бірден тоқтату ұсынылмайды. Қозғалтқыштың ықтимал термиялық зақымдануы.

БЕНЗИН КЕСКІШТІ СЫНАУ

Жаңа қозғалтқыш іске қосуды қажет етеді, оның барысында негізгі ысқылау және айналатын бөліктер тегістеледі. Қозғалтқышта жұмыс істеу қозғалтқыштың қызмет ету мерзімін арттырады.

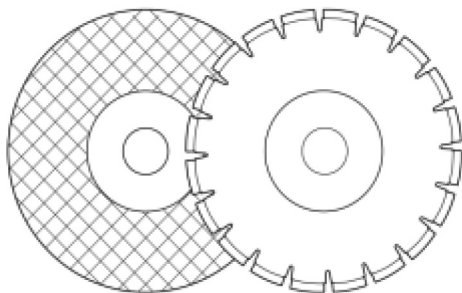
Үзіліс кезеңі үшін жанармай қоспасындағы майдың мөлшерін 1:25 қатынасында немесе 5 литр бензинге 200 мл маймен көбейту ұсынылады.

Қозғалтқышты бұзу үшін отын қоспасының қатынасы 1:25 болатын 3-5 жанармай цистернасын пайдалану жеткілікті. Қозғалтқышты бұзу кезеңінде шамадан тыс жүктемеңіз немесе қызып кетпеңіз.

Бұзылғаннан кейін жанармай қоспасының үлесін өзгертуді ұмытпаңыз. Шамды тексеріңіз, егер көміртегі шөгінділері болса, оны тазалаңыз.

КЕСУ ДИСКІЛЕРІ

Кесу дискілерінің екі негізгі түрі бар: абразивті және алмас (18-сурет).



18-сурет

ЕСКЕРТУ!

Кесу дискісін ол арналмаған материалда қолданбаңыз.

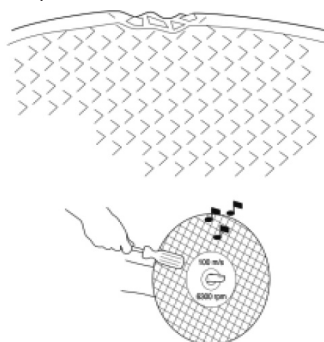
Пластмассадан кесу үшін алмас жүзін пайдаланбаңыз. Кесу пластикті ерітуі мүмкін жылуды тудырады, ол пышаққа жабысып, кері соққыға әкеледі. Металды кесу кезінде өртке әкелуі мүмкін ұшқындар пайда болады. Құрылғыны жанғыш заттардың немесе газдардың жанында пайдаланбаңыз. Оны пайдалануға қатысты кесу дөңгелегімен бірге берілген нұсқауларды орындаңыз.

ЕСКЕРТУ!

Газ кескіштің жылдамдығынан төмен жылдамдыққа арналған кескіш дөңгелекті пайдаланбаңыз. Зақымдалған кесу дискісін пайдаланбаңыз.

Абразивті дискіні тексеру

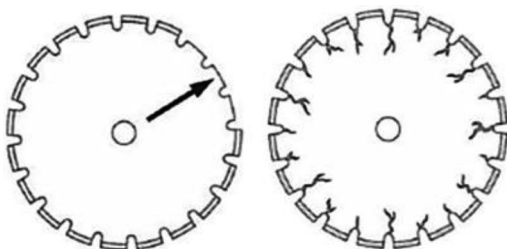
Абразивті дискіні тексеру үшін оны саусағыңызға іліп, бұрауышпен немесе ұқсас затпен аздап түртіңіз (19-сурет). Егер дыбыс ұзақ және қатты болмаса, диск зақымдалған.



19-сурет

Алмаз жүзін тексеру үшін оны мұқият тексеріңіз. Оның үстінде жарықтар, ойықтар немесе басқа ақаулар болмауы керек (20-сурет). Орталық саңылау зақымсыз немесе өзгеріссіз болуы керек. Пышақты орнатпас бұрын пышақтың кесу жиегінің зақымдалуын, тозуын және тазалығын тексеріңіз.

Алмаз дискіні тексеру (20-сурет)



20-сурет

ЕСКЕРТУ!

Кесу дөңгелегін орнатқан кезде дұрыс адаптер жеңінің пайдаланылғанына көз жеткізіңіз.

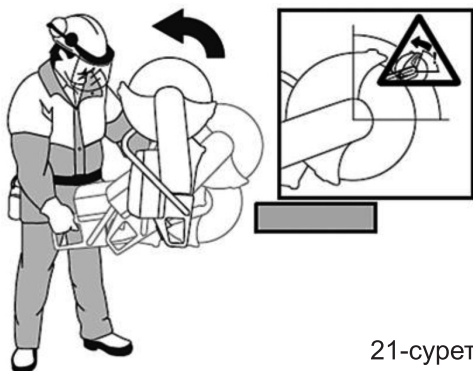
Араны шамамен 1 минут бойы максималды жылдамдықпен іске қосу арқылы әрбір жаңа дискінің тұтастығын тексеріңіз. Елеулі діріл немесе күдікті шу болса, құрылғыны тоқтатып, себебін зерттеңіз. Кесу процесінде шаңды ұстау және кесу

дискісін жақсырақ салқындату үшін газ кескіште орнатылған суды қосуға арналған адаптер мен шлангтар қолданылады.

КЕРІ СОҚҚЫҒА ҚАРСЫ ШАРАЛАР ЕСКЕРТУ!

Кері соққы кенет және өте күшті болуы мүмкін. Шынжыр кескішті айналмалы қозғалыс арқылы пайдаланушыға қарай жоғары және артқа лақтыруға болады, бұл ауыр немесе тіпті өлімге әкелетін жарақатқа әкелуі мүмкін (21-сурет).

Кері оралу кезінде газ кескіштің қозғалысы



21-сурет

Бензин кескішті қолданар алдында кері соққының себебін және оны қалай болдырмау керектігін түсіну маңызды.

КЕРІ СОҚҚЫ КЕЗІНДЕ ПАЙДА БОЛАТЫН РЕАКТИВТІК КҮШТЕР

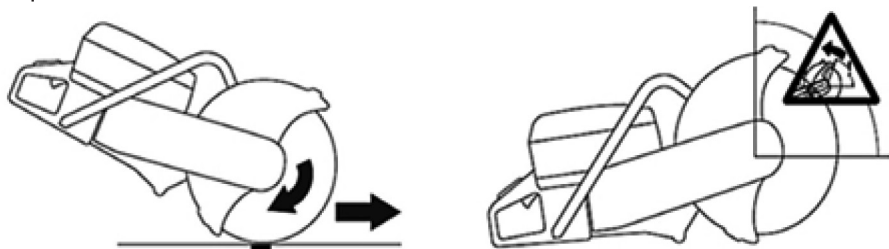
Кесу кезінде әрқашан реактивті күш пайда болады, ол газ кескішті дискінің айналуына қарама-қарсы бағытта тартады (21-сурет). Көп жағдайда бұл күш шамалы. Бірақ егер пышақ кесілген жерге ілініп қалса немесе басқа себептермен

тұрып қалса, реакция күші үлкен болады және сіз газ кескішті ұстай алмайсыз.

Кесу дискісі айналып тұрған кезде араны ешқашан жылжытпаңыз. Гироскопиялық күштер жоспарланған қозғалысқа кедергі келтіруі мүмкін.

Реактивті күштің бағыты және кері қайту аймағы (22-сурет) КЕРІ СОҚҚЫ АЙМАҒЫ

Кесу дөңгелегінің үстіңгі жағымен кесу (кері тебу аймағы) кесілетін материалдың кері соққысын тудырады (23-сурет). Пышақ қысылып қалса немесе кері соққы аймағында тұрып қалса, реакция күші кескішті айналмалы қозғалыста операторға қарай жоғары және кері итереді, бұл қауіпті немесе тіпті өлімге әкелетін жарақатқа әкелуі мүмкін.



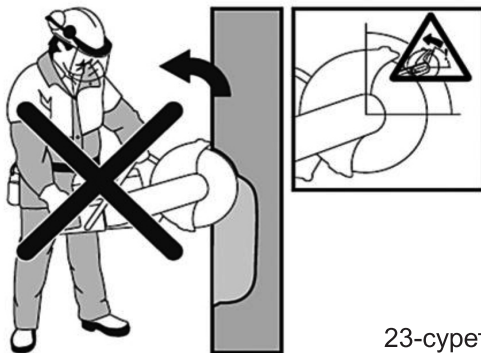
22-сурет

ЕСКЕРТУ!

Әрқашан кесу дөңгелегі түбімен кесіңіз.

ЖОҒАРЫҒА КЕРІ СОҚҚЫ

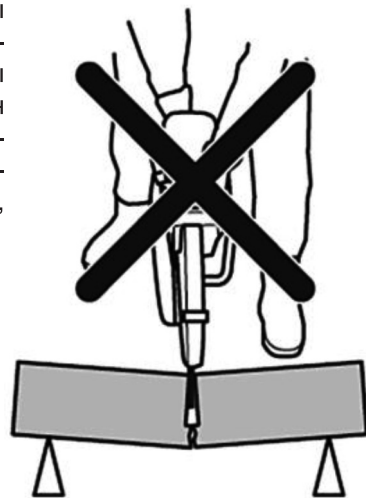
Егер кері соққы аймағы кесу үшін пайдаланылса, реакция күші кесілген жерде пышақтың көтерілуіне әкеледі (23-сурет). Бұл аймақта кеспеңіз. Көтермеу үшін дискінің төменгі төрттен бір бөлігін пайдаланыңыз.



23-сурет

ДИСК ҚЫСЫЛҒАН КЕЗДЕ КЕРІ СОҚҚЫ

Соққылау – бұл тілік жабылып, дискіні қысады (24-сурет). Пышақ қысылып қалса немесе кептеліп қалса, реакция күші үлкен болады және араны басқара алмайсыз. Пышақ қысылып қалса немесе кері соққы аймағында тұрып қалса, реакция күші кескішті айналмалы қозғалыста пайдаланушыға қарай жоғары және кері итеріп, ауыр немесе тіпті өлімге әкелетін жарақат алу қаупін тудырады. Кесетін бөліктің ықтимал қозғалысын ескеріңіз. Бөлшек дұрыс бекітілмесе және кесу кезінде қозғалса, ол пышақты қысып, кері соққыға әкелуі мүмкін.



24-сурет

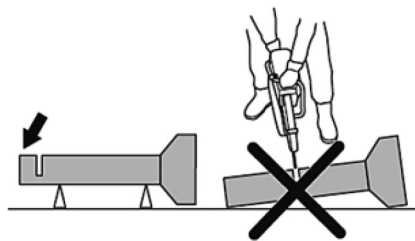
ҚҰБЫРЛАРДЫ КЕСУ

Құбырларды кесу кезінде ерекше назар аудару керек. Егер құбыр дұрыс бекітілмесе және кесу кезінде кесілген жер ашық қалдырылса, пышақ кері соққы аймағында қысылып, қатты реакция күшін тудыруы мүмкін (25-сурет). Розетка ұшындағы құбырды немесе құбырды траншеяда кесу кезінде әсіресе сақ болыңыз, ол дұрыс қолдау көрсетілмесе, пышақты салбырап, қысып қалуы мүмкін. Кесуді бастамас бұрын құбырды кесу кезінде жылжып кетпес үшін немесе айналдыруды болдырмау үшін бекіту керек. Егер құбырдың салбырап кетуіне жол берілсе және кесілген жер жабылса, диск кері соққы аймағында қысылып қалады және қатты кері соққы болуы мүмкін. Егер құбыр дұрыс бекітілсе, құбырдың ұшы төмен қарай жылжиды, кесу ашылады және ешқандай қысу болмайды.

Құбырларды кесу (25-сурет)

Құбырларды кесудің дұрыс реттілігі:

1. Бірінші кесу I.
2. II жағына өтіп, I бөлігін құбырдың түбіне дейін кесіңіз.
3. III жағына өтіп, төменгі жағындағы қалған құбыр ұшын кесіңіз.

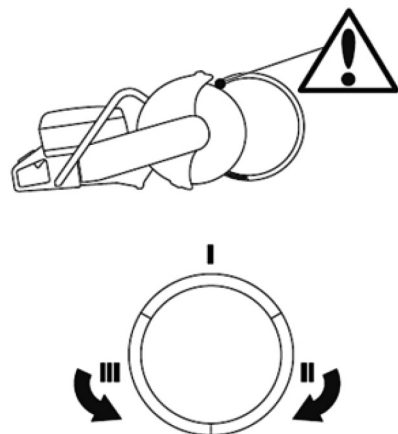


КЕРІ СОҚҚЫНЫ ҚАЛАЙ БОЛДЫРМАУҒА БОЛАДЫ

Мұны істеу үшін келесі ережелерді сақтау керек:

1. Дайындаманы кесу кезінде кесу ашық қалатындай етіп бекіту керек. Кесуді ашқан кезде кері қайтару болмайды. Егер кесу жабылып, дискіні қысса, әрқашан кері соққы қаупі бар.

2. Дискіні бар кесіндіге салғанда абай болыңыз. Дайындама қозғалысы немесе кесудің жабылуына және пышақтың қысылуына әкелуі мүмкін басқа себептерден сақ болыңыз.



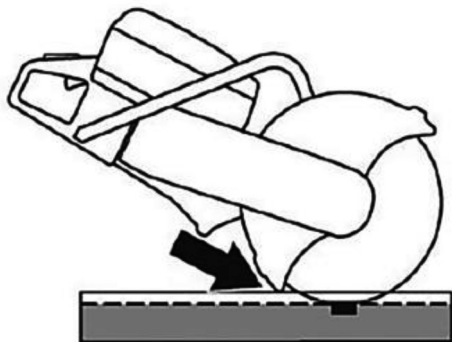
25-сурет

ДИСК ҚАҚПЫНЫ ОРНАТУ

Пышақтың қорғанышы оның артқы жағы кесілетін затқа жақын болатындай орнатылуы керек (26-сурет). Кесілген материалдан лақтырылған бөлшектер мен ұшқындарды қаптама ұстап алады және оператордан басқа жаққа бұрылады. Дискінің корпусы фрикционды тығынмен бекітілген.

Диск қорғағышының дұрыс орналасуы (26-сурет)

Қорғаныштың артқы жағын дайындамаға қарсы басыңыз. Бұл мүмкін болмаса, диск қорғағышының 3 тұтқасы арқылы қорғағыштың орнын реттеңіз (3-сурет). Бір қолыңызбен тұтқаны, ал екіншісімен корпустың төменгі бөлігін ұстаңыз, күш түсіріңіз және корпусты қажетті күйге бұраңыз.



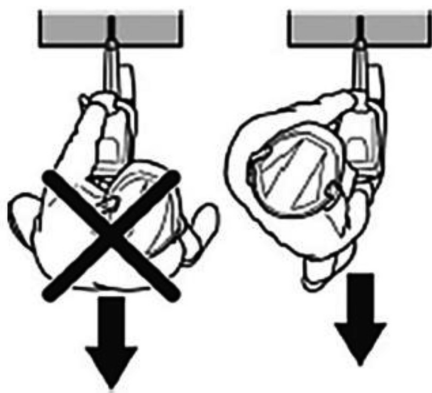
26-сурет

НЕГІЗГІ ЖҰМЫС ТӘСІЛДЕРІ ЖӘНЕ КЕСУ ӘДІСТЕРІ

Жұмысты орындау кезіндегі негізгі мақсаттар дискіні қызып кетуден және кез келген жолмен кептелуден, қысылып қалудан немесе шамадан тыс кернеуден сақтау болып табылады.

1. Жақсы тепе-теңдікті және сенімді аяқты сақтау. Газ кескішті екі қолмен ұстаңыз; Бас және сұқ саусақтарыңызбен тұтқаларды мықтап ұстаңыз. Оң қол артқы тұтқада, сол қол алдыңғы тұтқада болуы керек. Оң немесе сол қолмен жұмыс істейтін барлық операторлар осы ережені сақтауы керек. Газ кескішті ешқашан бір қолмен пайдаланбаңыз.

2. Кесу орны – газ кескіштің сол жағында. Кері соққы кезінде газ кескіш кесу дискінің жазықтығымен қозғалады. Ешқашан денеңіздің бір бөлігінің электр кескіштің артында тұруына жол бермеңіз (27-сурет).

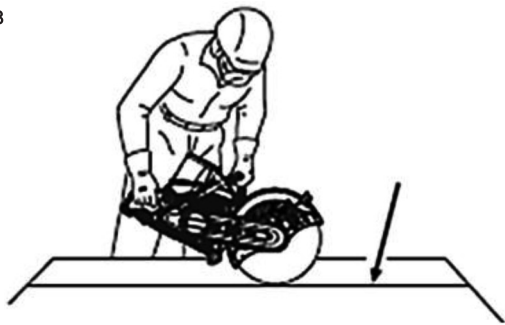


27-сурет

3. Кесуді бастамас бұрын, қозғалтқыш пен қалақтың жылдамдығын максималды деңгейге дейін арттырыңыз және пышақты кесілетін затқа аздап тигізіңіз.

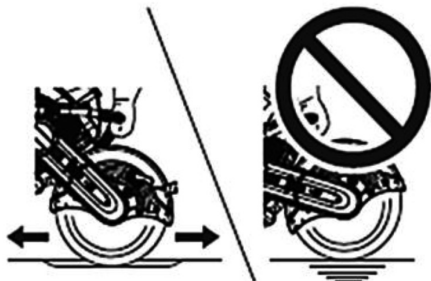
4. Барлық кесу жұмыстарын максималды жылдамдықпен орындаңыз. Максималды жылдамдықта емес кесу мүмкін сырғанау салдарынан іліністі зақымдаңыз. Пышақ кесіп жатқанда немесе кесілген затпен байланыста болған кезде айналым жылдамдығының төменнен жоғарыға кенет артуы операторға немесе одан қатты кері соққыға алып, машинаны басқаруды жоғалтуы мүмкін.

5. Тек түзу кесулерді жасаңыз. Ұзын кесу үшін белгілерді қолданыңыз және белгіленген сызықты дәл орындаңыз (28-сурет).



28-сурет

6. Диск кесілетін материалға тиіп кетпес бұрын оның жылдамдығы максималды болуы керек. Егер сіз жылдамдықты арттыру кезінде пышақты ұстасаңыз, ара алға қарай серпіліп, оны басқаруды жоғалтасыз. Пышақтың кесу жиегін дайындамаға абайлап тигізіңіз. Пышақты дайындамаға баспаңыз немесе оны пышақпен ұрмаңыз. Араны түзу ұстаңыз - оның қисаюына немесе бүйірден екінші жаққа бұрылуына жол бермеңіз.



7. Газ кескіштің бір орында тоқтауына жол бермеңіз, оны үнемі бір бағытта немесе белгілер бойынша алға-артқа жылжытыңыз (30-сурет). Бір нүктеде кесу пышақты зақымдауы немесе ерітуі мүмкін жылу жиналуына әкелуі мүмкін. Кесу кезінде тым қатты басу пышақтың қызып кетуіне де себеп болады.

29-сурет



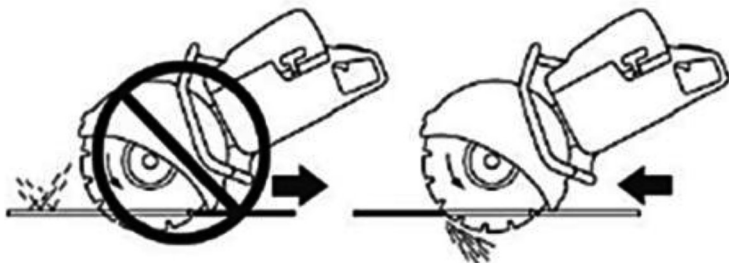
8. Ойықты мүмкіндігінше таяз және түзу етіп кесіңіз. Егер сіз қисық бойымен кессеңіз, кесу тереңдеген сайын пышақ байлана бастайды. Кесуді аяқтағанша, сіз бастаған ойықтың үстінен бірнеше рет өтіңіз.

9. Ұзақ уақыт бойы кесу кезінде пышақтың салқындауы үшін газ кескішті кескіштен жиі алып тастаңыз.

10. Ешқашан кескіш дөңгелекке бүйірден қысым жасамаңыз, оны бүйірінен құмдамаңыз немесе қоқысты тазалау үшін газ кескішті пайдаланбаңыз.

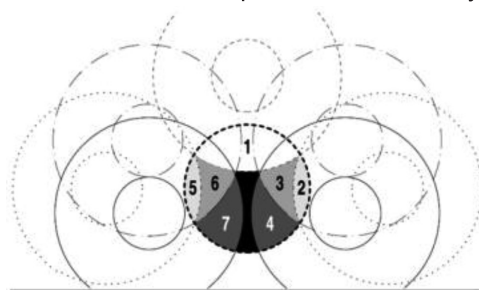
11. Төмен бағытта кесу кезінде аяқты кесуге болмайды. Кесудің соңында әсіресе сақ болыңыз.

12. Жақсырақ басқару үшін жұқа және қатты материалдарды (мысалы, қаңылтыр төбелер) кесу алға қарай жүргізілуі керек (30-сурет).



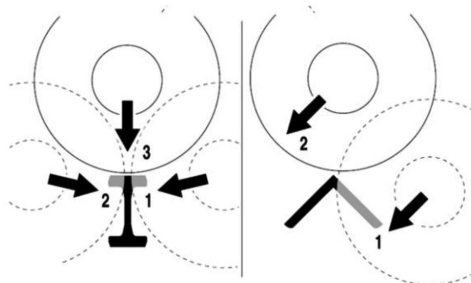
30-сурет

13. Массивті дөңгелек дайындамаларды қадаммен кесу жақсы (31-сурет).



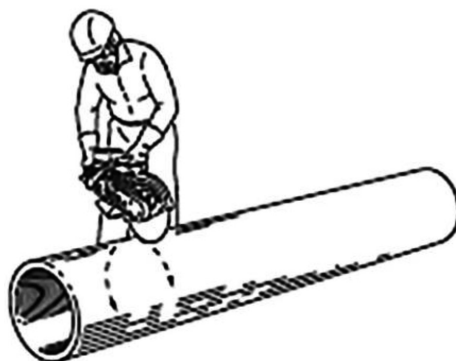
31-сурет

14. І-арқалықтар немесе бұрыштық болат қадамдармен кесілуі керек (32-сурет).



32-сурет

15. Құбырды біртіндеп 360° бұра отырып, жоғарыдан үлкен диаметрлі құбырларды кесіңіз (33-сурет).



33-сурет

16. Алмаз жүзімен ылғалды кесу. Тек суды салқындату функциясы бар үлгілер үшін). Кесу процесінде шаңды ұстау және кесу дискісін жақсырақ салқындату үшін газ кескіште орнатылған суды қосуға арналған адаптер мен шлангтар қолданылады. Шлангты су құбырынан (қысым ыдысы) адаптерге жалғаңыз және су беру шүмегін ашыңыз. Су беруді реттеңіз.

РЕЛЬС КЕСУ

GCE 400 үлгісі рельстерді кесуге арналған қысқыш кронштейнмен жабдықталған.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

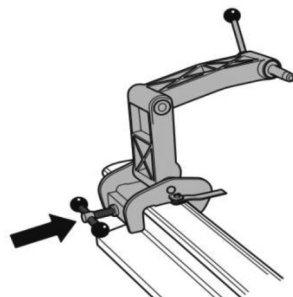
Тасымалдау кезінде немесе оны орнату және реттеу кезінде бағыттаушы кронштейнді кескішке бекітуге болмайды. Бағыттауыш кронштейн - жоғары дәлдікті құрал, ол абайсызда зақымдалуы мүмкін, нәтижесінде кесу дәлдігі төмендейді.



34-сурет

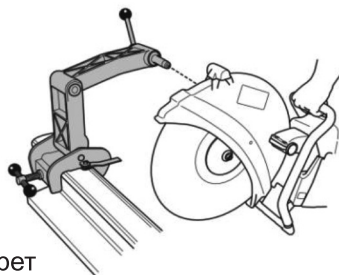
Рельс қысқышы жинағы

- Кронштейнді рельске орнатыңыз. Жылжымалы тұтқаны бекіту бұрандасын мықтап қатайтыңыз.



35-сурет

- Бензин кескішті оң жағымен кронштейн осіне қойып, жіпті тұтқамен қатайтыңыз.



36-сурет

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Бензин кескішті кронштейнге орнатпас бұрын, алдымен оны рельске орнату керек. Бұл оны рельске бекітуге ыңғайлы болу үшін жасалады.

Қажет болса, Elitech электронды транспортирінің көмегімен кесу дискісінің және рельстің жазықтықтарының перпендикулярлығын тексеріңіз.

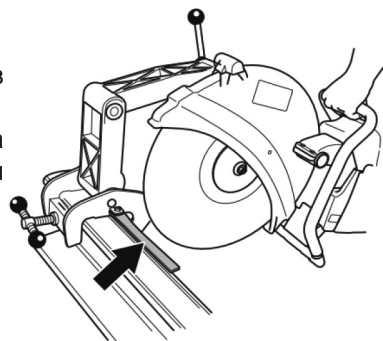
Көрсеткіш сызғыш

Сызғыш кесу дөңгелегін кесу орындалатын жерге орналастыру үшін қолданылады. Бензин кескішті бірінші рет пайдаланған кезде сызғышты кесіп тастау керек, осылайша рельстегі дискімен кесудің нақты орнын анықтайды.

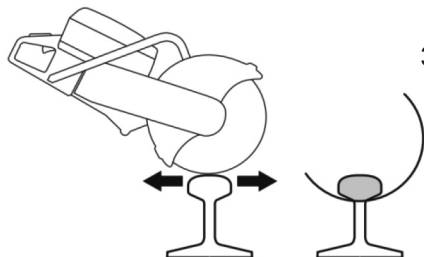
- Сызғышты тартып шығарыңыз және оны рельске параллель орналастырыңыз.
- Дискіні пайдаланып сызғыштың ұшын абайлап кесіңіз.

Жұмыс тәртібі

- Көрсеткіш сызғышты тартып шығарыңыз.
- Кронштейнді кесу аймағына жылжытыңыз және түзу жиегін созыңыз.
- Кесу процесін рельстің бүкіл ені бойынша кесу біркелкі болатындай етіп араны көлденеңінен алға-артқа жылжыту арқылы бастаңыз.



37-сурет



38-сурет

- Рельс басын (А) кесіп болғаннан кейін мойынды (В) және табаны (С) кесуді жалғастырыңыз.



39-сурет

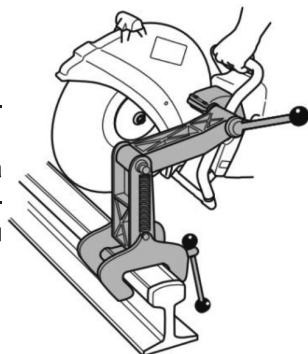


40-сурет

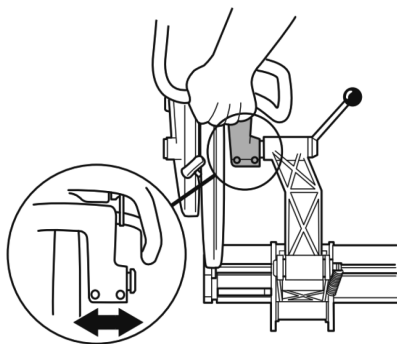
Егер кесуді бір жағынан аяқтау мүмкін болмаса, қысқыш кронштейннің жылжымалы штангасын рельстің екінші жағына бұру қажет:

- Құрылғыны өшіріңіз.
- Бензин кескішті орнату осінен алыңыз.
- Жолақты екінші жағына аударыңыз.
- Бензин кескішті сол жағын кронштейнге қаратып орнатыңыз.

Кесу дискісін төмен түсіріп, оның кесудің ортасында екеніне көз жеткізіңіз. Қажет болса, жылжымалы гильзаны дискі кесілген ортамен анық сәйкес келетіндей етіп реттеңіз (42-сурет бұрандаларды пайдалану керек).



41-сурет



42-сурет

- Енді кесуді бастауға болады.



43-сурет

- Кесуді аяқтағаннан кейін алдымен газ кескішті қысқыш кронштейннен ажыратыңыз.
- Кронштейнді рельстен ажыратып, қаптамаға кіретін фанера қорабында бөлек сақтаңыз.

Жалпы ұсыныстар

- Рельстерді кесу кезінде тек осы мақсат үшін арнайы жасалған металл кесу дискілерін пайдаланыңыз.
- Қозғалтқыш максималды жылдамдыққа жеткенше дроссельді қысыңыз. Содан кейін кесудің басында пышақ дірілін азайту және тегіс кесу үшін айналу жылдамдығын аздап азайтыңыз. Содан кейін кесу процесі аяқталғанша жылдамдықты қайтадан максимумға орнатыңыз.
- Газ кескіштің тұтқасынан алақандарыңыз кескіш жүзге сәйкес келетіндей ұстаңыз. Бұл максималды кесу жылдамдығына, пышақтың қызмет ету мерзіміне және біркелкі кесуге қол жеткізуге мүмкіндік береді.
- Ең жақсы түзу кесуді қамтамасыз ету үшін электр кескішті негізінен оң жағын бекітпеге қаратып орнатыңыз.
- Процесс дұрыс орындалса, салмағы 50 кг/м рельсті кесуге шамамен бір минут, ал салмағы 60 кг/м рельсті кесуге бір жарым минуттай уақыт кетеді. Кесу ұзағырақ болса, техникаңызды қайта қарап шығыңыз - туындайтын мәселелер көбінесе дұрыс кесу техникасының, сапасыз кесу дискілерінің немесе олардың газ кескішіне сәйкестігінің нәтижесі болып табылады.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

ЖҰМЫС ТҮРЛЕРІ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ ЖІКТІЛІГІ

Құрылғының жоғары тиімділігін сақтау үшін оның техникалық жағдайын мезгіл-мезгіл тексеріп, қажетті түзетулер енгізу қажет. Техникалық қызмет көрсету кезеңділігі мен орындалатын жұмыс түрлері «Жұмыс түрлері және техникалық қызмет көрсету жиілігі» 3-кестеде келтірілген.

ЕСКЕРТУ!

Кез келген техникалық қызмет көрсету жұмысын орындамас бұрын қозғалтқышты тоқтатыңыз және оны суытыңыз.

АБАЙЛАҢЫЗ!

Барлық техникалық қызмет көрсету жұмыстары суық қозғалтқышта қорғаныс қолғаптарымен жүзеге асырылады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Уақытылы техникалық қызмет көрсетпеу немесе жұмыс алдында ақауды түзетпеу құрылғының бұзылуына әкелуі мүмкін. Осы себептерге байланысты құрылғының істен шығуы кепілдік жағдайы болмайды. Техникалық қызмет көрсету жұмыстарын әрқашан осы нұсқаулықта көрсетілген кестеге сәйкес орындаңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Техникалық қызмет көрсету және жөндеу үшін тек түпнұсқа Elitech қосалқы бөлшектерін пайдаланыңыз. Қосалқы бөлшектерді, сапасы бірдей емес шығын материалдарын пайдалану кезінде, сондай-ақ түпнұсқа емес қосалқы бөлшектерді пайдалану кезінде құрылғының істен шығуы кепілдік жағдайы болмайды.

3-кесте. Жұмыс түрлері және техникалық қызмет көрсету жиілігі

Жұмыс орны		Жұмыстың жиілігі						
Жұмыс	Операциялар	Жұмыс алдын-да	Жұмыс-стан кейін	Әр ай сайын	Жыл сайын	Ақаулық болған жағдайда	Зақымдалған болса	Қажет болса
Соңғы тексеру	Тексеру	X				X	X	X
Бензинді кескішті тазалау			X					X
Қозғалтқышқа техникалық қызмет көрсету								
Басқару элементтерін тексеру	Тексеру	X						
	Ауыстыру					X(2)		
Ауа сүзгісіне техникалық қызмет көрсету*	Тексеру	X				X		
	Таза		X(1)					X(1)
	Ауыстыру						X	X
Жанармай сүзгісіне техникалық қызмет көрсету*	Тексеру			X			X	X
	Ауыстыру					X		
Жанармай бағына техникалық қызмет көрсету*	Таза			X				X
Жанармай бағына техникалық қызмет көрсету*	Цилиндрдің салқындатқыш қалқандарын тазалаңыз		X					X
	Стартер қақпағындағы ауа соратын тесіктерді тазалаңыз		X					X
Карбюраторға техникалық қызмет көрсету	Бос жүріс жылдамдығын тексеру	X						
	Бос жүріс жылдамдығын реттеу							X
	Карбюраторды реттеу							X(2)
Жанармай желісіне техникалық қызмет көрсету	Тексеру	X						
	Ауыстыру						X(2)	
Шамға техникалық қызмет көрсету*	Тексеру	X		X				
	Ауыстыру				100 час	X	X	
Тығыздағышқа техникалық қызмет көрсету	Тексеру	X						
	Ауыстыру					X(2)	X(2)	X(2)

Қозғалтқышқа техникалық қызмет көрсету							
Бекіткіштерді тексеру*	Тексеру	X				X	X
	Ауыстыру	X				X	X
Белдікке техникалық қызмет көрсету*	Тексеру	X					
	Ауыстыру					X(2)	X(2)
Амортизаторға техникалық қызмет көрсету*	Тексеру	X					
	Ауыстыру					X(2)	X(2)
Дисктің қақпағына техникалық қызмет көрсету*	Тексеру	X					
	Ауыстыру				X	X	X
Ауыстырғышқа техникалық қызмет көрсету*	Тексеру	X					
	Ауыстыру					X	
Дискіге техникалық қызмет көрсету*	Тексеру	X				X	
	Ауыстыру				X	X	X

(*) Данные запчасти и расходные материалы не подлежат замене по гарантии.

(1) Техническое обслуживание должно осуществляться более часто, при работе в пыльных условиях.

(2) Данный вид работ необходимо выполнять в авторизованном сервисном центре.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Техникалық қызмет көрсету кестесі қалыпты жұмыс жағдайларына қолданылады. Құрылғыны төтенше жағдайларда, мысалы: жоғары температурада, қатты шаңда жұмыс істесеңіз, техникалық қызмет көрсету арасындағы аралықтарды азайту қажет.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрылғының максималды тиімділігі үшін қозғалтқыштың айналу жылдамдығы зауытта реттеледі.

Карбюратор мен қозғалтқыштың айналу жиілігін реттеуді (бос жүріс жылдамдығынан басқа) тек уәкілетті қызмет көрсету орталығы орындауы керек.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Карбюратор мен қозғалтқыш жылдамдығын өз бетінше реттеуге тыйым салынады. Карбюратор мен қозғалтқыштың айналу жылдамдығын дұрыс тәуелсіз реттеуге байланысты қозғалтқыштың істен шығуы кепілдік жағдайы болмайды.

БЕНЗИН КЕСКІШТІҢ СЫРТЫН ТАЗАЛАУ

Бензинді кескішті күнделікті шүберекпен және қолданғаннан кейін таза сумен тазалаңыз. Бензинді кескіштің үстіне су құймаңыз немесе жоғары қысымды шайғышты пайдаланбаңыз.

ДИСК ҚАҚПАҒЫН ТАЗАЛАУ

Уақыт өте келе, материалдардың шөгінділері корпустың ішінде жиналады (әсіресе ылғалды кесу әдісімен), бұл белгілі бір жағдайларда дискінің еркін айналуына жол бермейді. Тазалау үшін диск пен қысымды шайғышты алып тастаңыз және ағаш таяқшаны (немесе ұқсас затты) пайдаланып ішіндегі барлық қалдықтарды алып тастаңыз. Білік пен барлық алынған бөлшектерді тазалаңыз.

БЕКІТУ БӨЛШЕКТЕРІН ТЕКСЕРУ

Барлық қолжетімді болттар мен гайкаларды (карбюраторды реттейтін бұрандалардан басқа) ойнауға тексеру қажет және қажет болған жағдайда оларды қатайтыңыз.

БАСҚАРУ ОРГАНДАРЫН ТЕКСЕРУ

Жұмысты бастамас бұрын басқару элементтерінің жұмысқа жарамдылығын тексеру қажет: ауа демпферін басқару тұтқасы; газ тұтқасы; Газ тұтқасын құлыптау тетігі; құлыптау түймелері, тұтану қосқышы; декомпрессиялық клапан (Қозғалтқышты іске қосу бөлімін қараңыз).

АУА СҮЗГІЛЕРІНЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Лас ауа сүзгісі ауа-отын қоспасын қалыптастыру үшін ауаның өтуіне жол бермейді. Қозғалтқыштың дұрыс жұмыс істемеуіне жол бермеу үшін ауа сүзгісіне үнемі техникалық қызмет көрсету қажет. Шаңды жағдайларда жұмыс істегенде, ауа сүзгісіне жиі қызмет көрсету керек.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Қозғалтқышты лас немесе зақымдалған сүзгі элементтерімен пайдаланбаңыз. Қозғалтқышты сүзгі элементтерісіз басқаруға тыйым салынады.

Өйтпесе, кір мен шаңның енуі қозғалтқыштың тез тозуына және істен шығуына әкеледі, бұл кепілдік жағдайы болмайды.

ЕСКЕРТУ!

Көбік сүзгі элементін жылы сабынды сумен жууға болады. Бензин немесе жанғыш еріткіштерді қолданбаңыз.

Ауа сүзгісіне қызмет көрсету үшін:

1. Бұрандаларды 1 бұрап, ауа сүзгісінің үстіңгі қақпағын 4 алыңыз (44-сурет).
2. Көбік сүзгі элементін 5 алыңыз (44-сурет). Сүзгі элементінің тұтастығы мен тазалығын тексеріңіз. Егер ол аздап кір болса, көбік сүзгі элементін жылы сабын-

ды сумен жуып, құрғатыңыз. Арнайы немесе таза мотор майымен сулаңыз, содан кейін артық майды сығыңыз. Зақымдалған немесе қатты ластанған көбік сүзгі элементін ауыстырыңыз.

3. Ортаңғы қақпақтан 7 тығыздағышты 6 алыңыз.

4. Ауа сүзгісінің қақпағын 7 алыңыз.

5. Қағаз сүзгі элементін 8 алып, оны тексеріңіз. Қажет болса ауыстырыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Қағаз сүзгі элементін сығылған ауамен үрлеңіз, қысым 2 бардан аспайды. Зақымдалған қағаз сүзгі элементін жаңасымен ауыстыру керек. Қозғалтқышты лас немесе зақымдалған сүзгі элементтерімен немесе сүзгі элементтерісіз пайдалану карбюратор мен қозғалтқышқа кір мен шаңның түсуіне әкеледі, бұл өз кезегінде тез тозуға және істен шығуға әкеледі. Бұл жағдайда қозғалтқышты кепілдік бойынша жөндеу мүмкін емес.

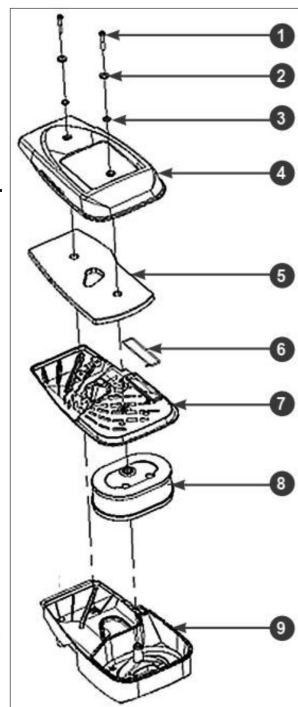
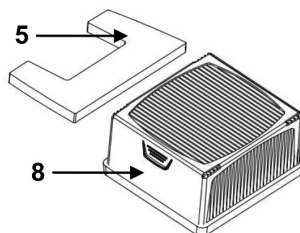
6. Ауа сүзгісінің қақпақтарын 4,7, ауа сүзгісінің тірегі 9 және тығыздағышты 6 кірден тазалаңыз.

7. Сүзгі элементтерін және ортаңғы ауа сүзгісінің қақпағын қайта орнатыңыз. Жоғарғы ауа сүзгісінің қақпағын орнатыңыз және оны бекітіңіз.

44-сурет. Ауа сүзгісі

1. Ауа сүзгісінің үстіңгі қақпағының бұрандалары
2. Жалпақ шайба
3. Серіппелі шайба
4. Жоғарғы ауа сүзгісінің қақпағы
5. Көбік резеңке сүзгі элементі
6. Ортаңғы ауа сүзгішінің қақпағына арналған тығыздағыш
7. Ауа сүзгісінің қақпағының ортасы
8. Қағаз сүзгі элементі
9. Ауа сүзгісінің тірегі

GC 350 моделінің ауа сүзгісі



44-сурет

ОТЫН СҮЗГІСІНЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Лас немесе зақымдалған отын сүзгісімен жұмыс істеу отын жүйесінің бөліктерінің бітелуіне және қозғалтқыш қуатының жоғалуына әкеледі. Карбюраторға кірдің түсуі оның істен шығуына әкеледі.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Сүзгісіз немесе лас немесе зақымдалған отын сүзгісімен жұмыс істегенде карбюратордың немесе қозғалтқыштың істен шығуы кепілдік жағдайына жатпайды.

Жанармай сүзгісін тексеру немесе ауыстыру үшін:

1. Жанармай багының қақпағын бұрап алыңыз.
 2. Жұмсақ сымның бір бөлігін кішкене ілмекке бүктеңіз.
 3. Жанармай шлангісін сүзгіге іліңіз және оны толтырғыш мойын арқылы тартыңыз (45-сурет).
 4. Сүзгіні тексеріңіз. Егер ол қара қоңырға айналса, оны ауыстыру керек.
 5. Бұралу қозғалысы арқылы сүзгіні шлангтан бөліңіз.
 6. Жаңа сүзгіні орнатыңыз. Сүзгісі бар отын түтігін резервуарға қайтарыңыз.
- Сүзгі резервуардың түбінде екеніне көз жеткізіңіз.
7. Жанармай багының қақпағын орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ!

Жанармай түтігін резервуардан толығымен тартпаңыз.
Сүзгі бар шлангтың бөлігін тартып алу жеткілікті.

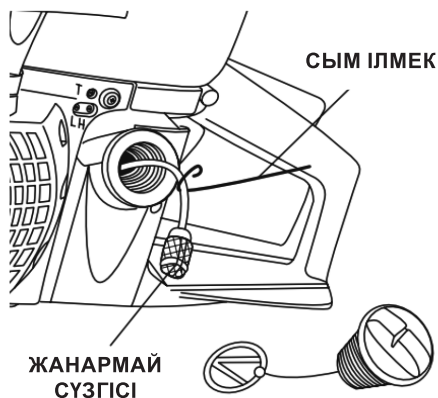
ОТЫН БАГЫНА ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Жылына кемінде бір рет (жұмыс қарқындылығына байланысты) жанармай багын кез келген қоқыстардан тазартып, оны таза бензинмен шаю ұсынылады.

ҚОЗҒАЛТҚЫШТЫ СУЫТУ ЖҮЙЕСІНЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Цилиндрдің салқындатқыш қалқандарын тазалау үшін келесі әрекеттерді орындаңыз:

1. Ауа сүзгісін алыңыз (АУА СҮЗГІСІНЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ бөлімін қараңыз).
2. Шамның қақпағын алыңыз.
3. Цилиндр қақпағын алыңыз.



45-сурет

ЕСКЕРТУ!

Қажет болса, стартер қақпағын алыңыз.

4. Цилиндрдің қалқандары мен қақпағын тазалаңыз щеткамен стартер немесе сығылған ауамен үрлеңіз.

КАРБЮРАТОРЛАРҒА ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

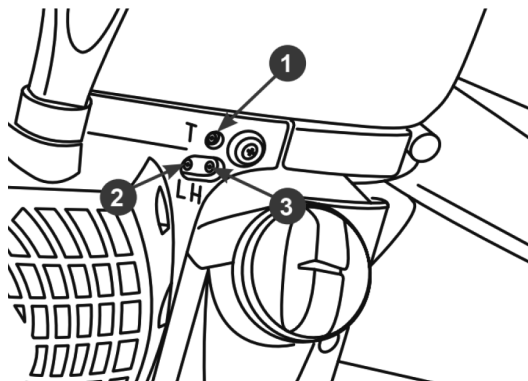
Жаңа құрылғыда карбюратор зауытта орнатылған және қосымша түзетулерді қажет етпейді. Карбюратор бұрандаларының орналасқан жерін 46-шы суретте көрсетілген.

Карбюраторды реттеу бұрандалары

1 - бұранда «Т», 2 - бұранда «L»,
3 - бұранда «Н»

Карбюратордың үш реттеу бұрандасы бар:

«L» бұрандасы - бос жүріс кезінде жанармай қоспасының сапасын реттейді. «Н» бұрандасы - қоспаның сапасын максималды жылдамдықпен реттейді. «Т» бұрандасы - бос жүріс жылдамдығын реттейді. «Т» бұрандасы Газ тұтқасыклапанының орнын реттейді, бос жүріс кезінде берілетін отын қоспасының мөлшерін арттырады немесе азайтады.



46-сурет

ЕСКЕРТУ!

Пайдаланушы бос жүріс жылдамдығын дербес реттеуге құқылы. «Т» бұрандасының орналасуы жанармай қоспасының сапасына әсер етпейді.

«Т» бұрандасын сағат тілімен бұрағанда, қозғалтқыштың айналу жылдамдығы артады, «Т» бұрандасын бұрап алғанда, ол төмендейді. «Т» бұрандасының дұрыс күйінде қозғалтқыш бос жүріс жылдамдығында тұрақты жұмыс істейді, ал диск қозғалмайды. Бос жүріс жылдамдығы қоршаған орта температурасына, ылғалдылыққа және атмосфералық ауа қысымына байланысты өзгеруі мүмкін. Жаңа құрылғыда жанармай бағына 2-3 рет толық жанармай құйғаннан кейін, «Т» бұрандасын бұрап бос жүріс жылдамдығының дұрыс параметрін тексеру және қажет болған жағдайда бос жүріс жылдамдығын реттеу ұсынылады.

ЕСКЕРТУ!

Бос жүріс жылдамдығы диск орнатылған жылы қозғалтқышта реттеледі.

Қажет болмаса, карбюраторды реттемеңіз. Карбюраторды реттеу процедурасы:

1. Қозғалтқышты іске қосыңыз және қозғалтқышты қыздырыңыз.
2. Кесу дөңгелегі айнаруды тоқтатқанша бос айналу бұрандасын (Т) сағат тіліне қарсы бұраңыз.
3. Бос режимнен максимумға дейін жеделдету тегістігін тексеру үшін Газ тұтқасын толығымен басыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

«L» және «H» бұрандалары арқылы карбюратордың барлық реттеулері электрондық тахометрдің көмегімен қызмет көрсету орталығында орындалуы керек.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Дұрыс реттелмеген карбюраторда жұмыс істеуге байланысты қозғалтқыштың істен шығуы кепілдік жағдайына жатпайды.

ОТЫН ҚҰБЫРЫНА ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Жанармай ағуы анықталса, уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

ШАМҒА ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Құрылғының қозғалтқышының тиімді жұмыс істеуі үшін ұшқын шамы жақсы жағдайда болуы керек, оқшаулағышта чиптер немесе жарықтар болмауы керек және электродтар арасында сәйкес саңылау болуы керек. Ұсынылатын оталдыру шамы NGK BPMR7A болып табылады. 34

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Ұсынылғаннан параметрлері бойынша ерекшеленетін оталдырғышты пайдалану кезінде қозғалтқыштың істен шығуы кепілдік жағдайына жатпайды.

Шамға қызмет көрсету үшін:

1. Шамның қақпағын шешіп, оталдыру шамының айналасындағы кірді кетіріңіз.
2. Шамның кілтін пайдаланып оталдыру шамын бұрап алыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Қозғалтқыш толығымен суығанша оталдыру шамын ешқашан бұрап алмаңыз - ұшқын саңылауының бұрандалы бөлігін зақымдау қаупі бар.

3. Шамды тексеріңіз. Электродтар тозған немесе оқшаулау зақымдалған болса, оталдыру шамын ауыстырыңыз.

4. Шамның электродтары арасындағы саңылауларды арнайы өлшеуішпен өлшеңіз. Саңылау 0,6-0,7 мм болуы керек (47-сурет). Қажетті саңылау көбейсе немесе азайса, ұшқынды ауыстыру ұсынылады, өйткені аралықты реттеу ұшқынның пайда болу сапасының өзгеруіне әкелуі мүмкін.

5. Шамды қолыңызбен ақырын бұраңыз.

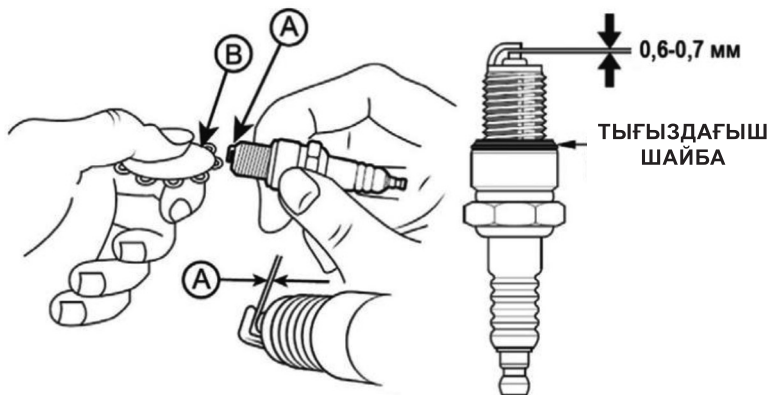
6. Шамды орнатқаннан кейін оны оталдыру кілтімен қатайтыңыз.

7. Жоғары вольтты сым қақпағын оталдыру шамына орнатыңыз.

Электродтар арасындағы алшақтықты тексеру

А – саңылау

В – щуп



47-сурет

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Жаңа ұшқын шамын орнатқан кезде, дұрыс қатайту үшін, оталдыру шамының жағасы тығыздағыш шайбаға орнатылғаннан кейін оны қосымша 1/2 айналымға бұрау үшін кілтті пайдаланыңыз. Пайдаланылған ұшқын шамын орнатқан кезде, дұрыс қатайтуды қамтамасыз ету үшін оталдыру шамының жағасы тығыздағыш шайбаға орнатылғаннан кейін ұшқынды кілтпен қосымша 1/4-1/8 айналымға бұраңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Шамды мықтап бұрау керек. Дұрыс тартылмаған немесе шамадан тыс тартылған ұшқын шамы қозғалтқышты зақымдауы мүмкін.

ТҰШЫҚҚА ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ ЕСКЕРТУ!

Құрылғыны дыбысты өшіргішсіз немесе ақаулы дыбыс шығарғышпен пайдаланбаңыз. Зақымдалған дыбыс өшіргіш шу деңгейін және өрт қаупін айтарлықтай арттырады.

Өрт сөндіру құралдарын қолыңызда ұстаңыз. Глушитель пайдалану кезінде, бірден тоқтағаннан кейін, сондай-ақ бос тұрғанда өте қызады. Өрт қаупін ескеріңіз, әсіресе жанғыш заттардың немесе булардың айналасында жұмыс істегенде.

Глуштордың тұтастығын және оны бекітудің сенімділігін үнемі тексеріп отырыңыз.

АМИТОРДЕРГЕ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Бензин кескіш тұтқалардан діріл жұтқыштармен оқшауланған (48-сурет).



48-сурет

ЕСКЕРТУ!

Дірілдің ұзақ әсер етуі қан айналымы нашар адамдарда қан айналымы проблемаларын немесе жүйке жүйесінің бұзылуын тудыруы мүмкін. Дірілдің ұзақ әсер ету белгілері пайда болса, дәрігермен кеңесіңіз. Бұл белгілерге ұйқышылдық, сезімнің жоғалуы, шаншу, ауырсыну, әлсіздік, терінің түсі мен күйінің өзгеруі жатады. Бұл белгілер суықта нашарлайды.

Дірілдеуге қарсы амортизаторларды жарықтар немесе деформация бар-жоғын жүйелі түрде тексеріңіз. Зақымдалған болса, оларды ауыстырыңыз. Амортизатордың қозғалтқыш блогы мен тұтқа жүйесі арасында мықтап бекітілгенін тексеріңіз.

ЖЕТКІЗУ БЕЛДІГІН АУЫСТЫРУ ЖӘНЕ ҚАТАЙТУ

ЕСКЕРТУ!

Белдік шкив пен ілініс техникалық қызмет көрсету үшін алынып тасталса, қозғалтқышты іске қоспаңыз. Қозғалтқышты кронштейн немесе кесу бөлігі шешілген күйде іске қоспаңыз, әйтпесе ілініс ағытылып, жарақат алуы мүмкін.

Модель GC 350

Белдік кернеуін реттеу

Үстіңгі алу басы қорғанышын орнында ұстап тұрған үш гайканы (А) (49-сурет) босатыңыз. Белдік кергішін (В) белдікті босату үшін «0» күйіне, белдікті қатайту үшін «І» күйіне бұраңыз.

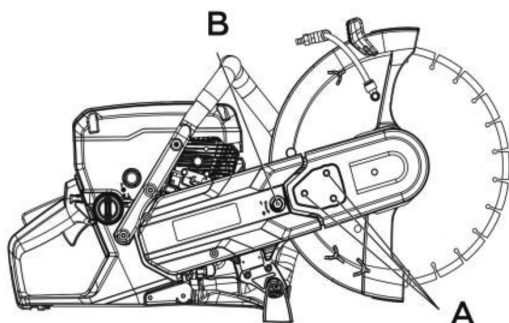
Белдік ауыстыру

1. Үстіңгі алу басы қорғанысын бекітетін үш гайканы (А) босатыңыз. Белдікті босату үшін белдік кергішін (В) «0» күйіне бұраңыз (49-сурет).

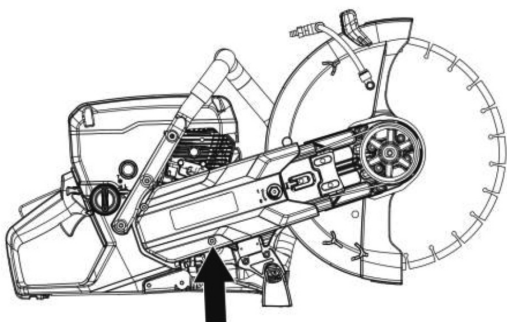
2. 50-суреттегі көрсеткімен көрсетілген бекіту бұрандасын бұрап, белдік қақпағын алыңыз.

3. Жетек белдігін ауыстырыңыз. Жетек белдігін қатайту үшін белдік кергішін (В) «І» күйіне бұраңыз (51-сурет).

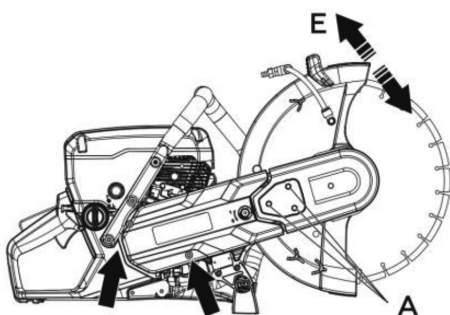
4. Белдік пен шешетін бас қақпақтарды қайта орнатыңыз және гайкаларды (А) саусақпен мықтап бекітіңіз. Қорғанышты (Е) 3-5 рет жоғары-төмен шайқаңыз, содан кейін гайкаларды (А) кілтпен қатайтыңыз (52-сурет).



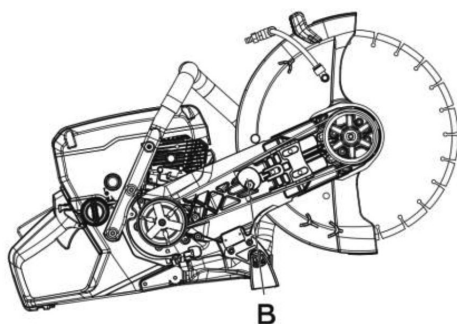
49-сурет



50-сурет



51-сурет



52-сурет

Моделі GC 400 және GCE 400

Белдік кернеуін реттеу

53-суреттегі көрсеткілермен көрсетілген алынбалы басын бекітетін болттарды босатыңыз. Керу бұрандасы арқылы белдіктің тартылуын реттеу үшін алтыбұрышты бұрауышты немесе алтыбұрышты кілтті пайдаланыңыз. Тарту үшін бұранданы сағат тілімен бұраңыз, босату үшін сағат тіліне қарсы бұраңыз.

Белдік ауыстыру

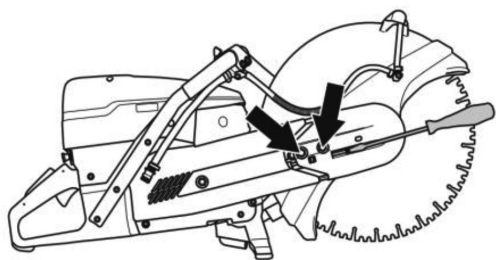
1. 53-суретте көрсеткілермен көрсетілген алынбалы басын бекітетін болттарды босатыңыз. Кернеу бұрандасын сағат тіліне қарсы бұрап босату үшін алтыбұрышты бұрауышты немесе алтыбұрышты кілтті пайдаланыңыз.

2. Алынбалы бастиекті корпусымен бірге бекітетін болттарды толығымен бұрап алыңыз (54-сурет).

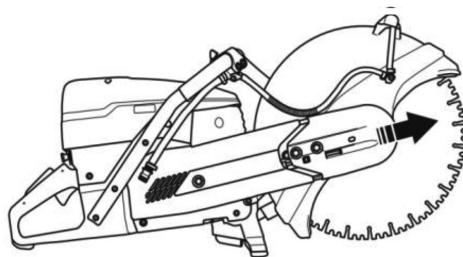
3. Белдікті шкивтен, содан кейін басын алыңыз (55-сурет).

4. Белдік корпусының бұрандасын бұрап алыңыз, оны алыңыз, содан кейін қозғалтқыш шкивінен белдікті алыңыз (56-сурет).

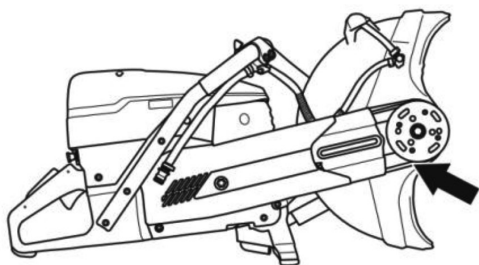
5. Белдікті кері ретпен жинаңыз және тартыңыз.



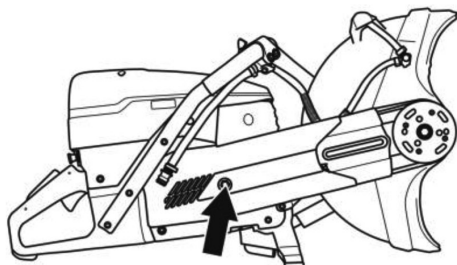
53-цyper



54-цyper



55-цyper



56-цyper

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

4-кесте

Себебі	Жөндеу әдісі
Қозғалтқыш іске қосылмайды (іске қосу қиын)	
Тұтану өшірулі	Тұтануды қосыңыз
Жанармай жоқ	Бакты отынмен толтырыңыз
Шам ақаулы	Шамды тексеріңіз. Қажет болса ауыстырыңыз
Ескі отын	Ағызып, жаңа отынмен ауыстырыңыз
Жанармай сүзгісі бітеліп қалды	Ауыстыру
Ауа сүзгісі бітеліп қалды	Тазалау/ауыстыру
Қозғалтқыш көтерілмейді (қуат дамымайды)	
Ауа заслонкасы толық ашылмаған	Ауа заслонкасын ашыңыз
Карбюратор реттелмеген	Карбюраторды реттеңіз*
Тығыздауыш бітеліп қалған	Тығыздағышты тазалаңыз*
Ауа сүзгісі бітеліп қалды	Тазалаңыз
Жанармай сүзгісі бітеліп қалды	Ауыстырыңыз
Қозғалтқыш іске қосылғаннан кейін бірден тоқтайды	
Бактағы жанармай деңгейі төмен	Бакқа жанармай қоспасын қосыңыз
Карбюратор реттелмеген	Карбюраторды реттеңіз*
Қозғалтқыш айналым алу кезінде тоқтап қалады	
Карбюратор реттелмеген	Карбюраторды реттеңіз*
Қозғалтқыш қызғаннан кейін тоқтайды	
Шам ақаулы	Шамды тексеріңіз. Қажет болса ауыстырыңыз
Карбюратор реттелмеген	Карбюраторды реттеңіз*
Магнето ақаулы*	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Жанармай бағының сапуны жұмыс істемейді	Тазалаңыз немесе ауыстырыңыз
Қозғалтқыш жүктеме кезінде жылдамдық пен қуатты жоғалтады	
Карбюратор реттелмеген	Карбюраторды реттеңіз*
Поршеньдік сақинаның тозуы	Поршеньдік сақиналарды ауыстырыңыз*
Дыбыс өшіргіш бітелген	Тазалаңыз
Қозғалтқыштың шамадан тыс жүктемесі	Қозғалтқыш жүктемесін азайтыңыз
Қозғалтқыш тұрақсыз жұмыс істейді	
Қозғалтқыш немесе жанармай жүйесі дұрыс жабылмаған	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Қозғалтқыш түтін шығарады	
Карбюратор реттелмеген	Карбюраторды реттеңіз*
Ескі отын қоспасы	Қоспаны жаңасымен ауыстырыңыз

Жанармай қоспасын дайындауға арналған пропорциялар сақталмайды	Отын қоспасын пайдалану нұсқауларына сәйкес дайындаңыз
Ауа заслонкасы жабық	Ауа заслонкасын ашыңыз
Диск бос жүріс жылдамдығымен айналады	
Бос жүріс жылдамдығы тым жоғары	Бос жүріс жылдамдығын реттеңіз
Ажыратқыш ақаулы	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Газ тұтқасы тетігін басқан кезде диск айнамайды	
Диск дұрыс орнатылмаған	Дискіні дұрыс орнатыңыз
Белдік бос немесе зақымдалған	Белдікті тартыңыз/ ауыстырыңыз
Ажыратқыш ақаулы	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Күшті діріл/ерекше шу	
Кесу дискісі бұрышта орнатылған	Дискіні дұрыс орнатыңыз
Диск бекіткіші бос / болт тартылмаған	Дискіні бекітуді тексеріңіз - бекіту болттарын қатайтыңыз
Кесу дискісі зақымдалған/деформацияланған	Дискіні ауыстырыңыз
Кесетін диск білігінің мойынтірек бөліктері тозған	Мойынтіректерді ауыстыру*
Өнімділігі нашар	
Қозғалтқыштың жылдамдығы максималды емес	Қозғалтқыш жылдамдығын арттырыңыз
Кесу дискісі басқа материалдарды кесуге арналған	Дұрыс дискіні пайдаланыңыз
Кесу дискісі тозған	Дискіні ауыстырыңыз
Кесу дискісі дұрыс орнатылмаған (айналуға қарама-қарсы бағытта)	Дискіні дұрыс айналу бағытымен орнатыңыз

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Тасымалдау кезінде көлік ішіндегі қапталған өнімге кез келген соққыны болдырмау қажет, жіне өнім ары бері жылжымау керек.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз. Бұл кейіннен қоршаған ортаға және адам денсаулығына жағымсыз әсерлерді болдырмауға көмектеседі, сонымен қатар өнім саймандарын қайта пайдалануға ықпал етеді.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 10 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнімнің және құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілеп өнім төлқұжатында көрсетеді.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қы-

зуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

- жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызша-

лар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

•бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

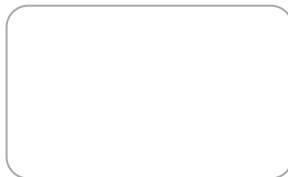
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴՆԵՐ!

Շնորհակալություն **ԷԼԻՏԵԿ (ELITECH)** արտադրանքն ընտրելու համար: Մենք խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս ձեռնարկը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման հրահանգներին:

Այս ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է ձեռնարկի թողարկման պահին առկա բնութագրերի վրա:

Այս ձեռնարկը պարունակում է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար անհրաժեշտ և բավարար տեղեկատվություն:

Արտադրանքի բարելավմանն ուղղված մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա դիզայնը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	154
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	155
3. Տեխնիկական բնութագիր	160
4. Կոմպլեկտավորում	161
5. Դիզայնի նկարագրությունը	162
6. Աշխատանքի Նախապատրաստում	164
7. Շահագործում	167
8. Տեխնիկական սպասարկում	184
9. Հնարավոր անսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները	197
10. Փոխադրում եվ պահպանում	198
11. Օտարում	199
12. Ծառայության ժամկետը	199
13. Տվյալներ արտադրողի, Ներմուծողի և վկայականի/հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	199
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	199

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Բենզինային կտրիչը (այսուհետ՝ ապարատ կամ սարք) նախատեսված է բաց երկնքի տակ մետաղները և հանքային նյութերը (բետոն, ասֆալտ, գրանիտ և այլն) կտրելու համար՝ պահպանելով տվյալ անձնագրի բոլոր պահանջները: Հատուկ ձևով պատրաստված օգտատերերի համար փրկարարական գործողություններ իրականացնելու նպատակով կարելի է օգտագործել հատուկ կտրող սկավառակներ, որոնց օգնությամբ կարելի է կտրել տարբեր ամրանավորված (համակցված) նյութեր:

Սարքը նախագծված է այնպես, որ այն անվտանգ և հուսալի լինի, եթե այն շահագործվում է անձնագրային պահանջներին և առաջարկություններին համապատասխան: Սարքը շահագործելուց առաջ կարդացեք այս Անձնագիրը և յուրացրեք ստացված տեղեկատվությունը: Եթե դա չեք անում, արդյունքը կարող է լինել վնասվածքը կամ սարքի վնասը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Սարքի օգտագործումը սույն անձնագրով չնախատեսված ցանկացած այլ նպատակով հանդիսանում է անվտանգ շահագործման պայմանների խախտում և դադարեցնում է մատակարարի երաշխիքային պարտավորությունների գործողությունը: Արտադրողը և մատակարարը պատասխանատվություն չեն կրում սարքի ոչ նպատակային օգտագործման հետևանքով առաջացած վնասների համար: Սարքի խափանումը,՝ այն այլ նպատակներով օգտագործման դեպքում, չի համարվում երաշխիքային դեպք:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Արգելվում է որևէ փոփոխություն կատարել սարքի կառուցվածքի մեջ: Սա կարող է լուրջ վնասվածքի պատճառ դառնալ, ինչպես նաև սարքի խափանման պատճառ: Արտադրողը և մատակարարը պատասխանատվություն չեն կրում ինքնուրույն կատարված նախագծային փոփոխություններով սարքի շահագործման հետևանքով առաջացած վնասների և վնասվածքների համար:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Վերանորոգման և պահպանման համար օգտագործեք արտադրողի կողմից առաջարկվող սպառվող նյութեր և օրիգինալ պահեստամասեր: Չնախատեսված ծախսվող նյութերի, ոչ օրիգինալ պահեստամասերի օգտագործումը ձեզ գրկում է սարքի երաշխիքային սպասարկման իրավունքից:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Արգելվում է օգտագործել բենզինային կտրիչ փայտը սղոցելու, ինչպես նաև սկավառակի կողային մակերեսով նյութը վերամշակելու/փաթաթելու համար: Արգելվում է այլ կտրող գործիքների տեղադրումը, օրինակ՝ Սղոցների սկավառակներից շրջանաձև սղոցները, բենզինային կտրիչի վրա կտրող սկավառակի փոխարեն:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

	Համոզվեք, որ սկավառակի սայրը չի ճաքել կամ այլ կերպ չի վնասվել		Մի օգտագործեք շրջանաձև սղոցի
	Զգուշացում! Զգուշ! Ուշադրություն		Կտրելիս փոշի է առաջանում, ներշնչելիս դա կարող է հանգեցնել վնասվածքների: Օգտագործեք սերտիֆիկացված շնչառական պաշտպանիչ միջոցներ: Խուսափեք արտանետվող գազերի ներշնչումից: Միշտ ապահովվեք լավ օդափոխություն: Արգելվում է կտրել ասբեստ պարունակող նյութերը
	Հետադարձ (հետադարձ հարվածը) կարող է լինել հանկարծակի, արագ և ուժեղ: Հետադարձը կարող է հանգեցնել կյանքին սպառնացող վնասվածքների: Բենզինային կտրիչ օգտագործելուց առաջ կարդացեք և հասկացեք այս անձնագրում տրված հրահանգները		Կտրող սկավառակից կայծերը կարող են առաջացնել այրվող նյութերի (բենզին, գազ, փայտ, հագուստ, չոր խոտ և այլն) բռնկում
	Աշխատանքը սկսելուց առաջ կարդացեք Տվյալ անձնագիրը		Կողմնակի անձինք, երեխաները և կենդանիները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն աշխատանքային տարածքից դուրս: Արգելվում է աշխատանքային սարքից 30 մ-ից ավելի մոտ լինել

	Աշխատելիս կրեք անձնական պաշտպանիչ միջոցներ՝ պաշտպանիչ ակնոցներ, ականջակալներ, պաշտպանիչ սաղավարտ, շնչուղիների պաշտպանություն		Հագեք ամուր կոշիկներ՝ չսահող ներբաններով: Արգելվում է աշխատել ոտաբոբիկ կամ բաց վերնամասով կոշիկներով
	Հեռացրեք բարձրավոլտ մետաղալարերի կափարիչը կայծային մոմից, երբ վերանորոգում կամ սպասարկում եք կատարում:		Աշխատել պաշտպանիչ ձեռնոցներով
	Համոզվեք, որ վառելիքի արտահոսք չկա: Արգելվում է վառելիքի բաքի լիցքավորումը, երբ շարժիչը աշխատում է		Վառելիքի բաքի լիցքավորում բեռզինի+2T յուղի խառնուրդով
	Մի դիպչեք խլացուցիչին, քանի դեռ այն տաք է		Օդային կափույր

Ուշադիր կարդացեք տվյալ Անձնագիրը: Շահագործման անցնելուց առաջ ծանոթացեք սարքի կառուցվածքին: Ծանոթացեք կառավարման մարմինների աշխատանքին: Իմացեք, թե ինչ անել արտակարգ իրավիճակներում: Հատուկ ուշադրություն դարձրեք հետևյալ վերնագրերով նշված տեղեկատվությանը:

ՆԱՆԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Անձնագրի պահանջը չկատարելը կհանգեցնի մահվան կամ ծանր վնասվածքների:

ԶԳՈՒՅՇ!

Անձնագրի պահանջը չկատարելը կհանգեցնի միջին ծանրության վնասվածքների:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Անձնագրի պահանջը չկատարելու դեպքում սարքը կվնասվի:

ՆՇՈՒՄ!

Նշում է այն տեղեկատվությունը, որը օգտակար կլինի սարքը շահագործելիս:

1. Նախքան առաջին անգամ աշխատանքը սկսելը, ստացեք վաճառողի կամ մասնագետի հրահանգում, թե ինչպես ճիշտ վարվել սարքի հետ, անհրաժեշտության դեպքում անցնել վերապատրաստման դասընթաց:

2. Անչափահաս անձանց չի թույլատրվում աշխատել աշխատակազմի հետ, բացառությամբ 16 տարեկանից բարձր անձանց, ովքեր անցնում են վերահսկողության տակ ուսուցում:

3. Սարքը շահագործեք լավ ֆիզիկական և հոգեկան վիճակում:

ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Մի աշխատեք սարքի հետ ցավոտ կամ հոգնած վիճակում, ալկոհոլի կամ թմրանյութերի ազդեցության տակ, ինչպես նաև ուժեղ դեղամիջոցներ կամ այլ նյութեր օգտագործելուց հետո, որոնք կարող են ազդել ձեր ֆիզիկական և հոգեկան վիճակի վրա :

4. Աշխատեք միայն ցերեկային ժամերին կամ լավ արհեստական լույսի ներքո:

5. Սարքը թույլատրվում է փոխանցել կամ ժամանակավոր օգտագործման (վարձակալության) տալ միայն այն անձանց, ովքեր լավ ծանոթ են տվյալ մոդելին և պատրաստված են դրա հետ վարվելու համար: Այս դեպքում բենզինային կտրիչի այս մոդելին պետք է կցված լինի Անձնագիր:

6. Մի՛ սկսեք աշխատել առանց աշխատանքային տարածքը պատրաստելու կամ պատահական տարհանման դեպքում անխափան ճանապարհ սահմանելու:

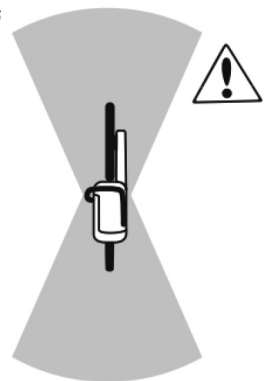
7. Խորհուրդ չի տրվում սարքի հետ միայնակ աշխատել : Համոզվեք, որ աշխատանքի ընթացքում ինչ-որ մեկը գտնվում է տեսանելիության կամ լսողության հեռավորության վրա, Եթե շտապ օգնության կարիք ունեք:

ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Անբարենպաստ եղանակի դեպքում (անձրև, ձյուն, սառույց, քամի, կարկուտ) խորհուրդ է տրվում հետաձգել աշխատանքը. կա դժբախտ պատահարի մեծ վտանգ:

8. Անձանոթ մարդիկ, երեխաները և կենդանիները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն վտանգավոր գոտուց դուրս: Արգելվում է աշխատանքային սարքից 30 մ-ից ավելի մոտ լինել: Վտանգավոր գոտում թույլատրվում է գտնվել միայն անձնակազմին պաշտպանիչ հանդերձանքով (անհատական պաշտպանիչ միջոցների ցանկը տրված է բաժնի վերջում): Կտրված նյութերի թռիչքի տարածքը ներկայացված է ստորև նկարում:

Նկ. 1 Կտրված նյութերի թռիչքի գոտի



Նկ. 1

9. Ստուգեք սարքը նախքան աշխատանքը, որպեսզի համոզվեք, որ բոլոր բռնակները, ամրացումները, սկավառակի պատյանները և անվտանգության սարքերը գտնվում են տեղում և գտնվում են լավ վիճակում:

10. Սարքը պահեք փակ տեղում, երեխաների հասանելիությունից հեռու:

11. Աշխատեք ամուր գրկող հագուստով: Մի՛ կրեք լայն հագուստ և զարդեր, քանի որ դրանք կարող են հայտնվել սարքի շարժվող մասերում:

12. Հագեք ամուր պաշտպանիչ ձեռնոցներ: Ձեռնոցները նվազեցնում են թրթռման փոխանցումը ձեռքերին: Երկարատև թրթռման ազդեցությունը կարող է առաջացնել մատների թմրություն և այլ հիվանդություններ:

13. Ավելի կայունության համար հագեք ամուր կոշիկներ, չսահող ներբաններով: Մի՛ աշխատեք սարքի հետ

ոտաբոբիկ կամ բաց կոշիկներով:

14. Աշխատելիս միշտ օգտագործեք անվտանգության ակնոցներ:

15. Տողական օրգանների վնասումից խուսափելու համար սարքի հետ աշխատելիս խորհուրդ է տրվում օգտագործել պաշտպանիչ ականջակալներ:

16. Միշտ օգտագործեք շնչուղիների պաշտպանություն:

17. Սարքի նախագծման մեջ փոփոխություններ մի կատարեք: Արտադրողը և մատակարարը հրաժարվում են պատասխանատվությունից դրա հետևանքով առաջացած հետևանքների համար (սարքի վնասվածք և վնաս):

18. Միշտ առաջնորդվեք ձեր ողջամտությամբ: Անհնար է կանխատեսել բոլոր իրավիճակները, որոնք կարող են առաջանալ Ձեր առջև : Եթե ինչ-որ իրավիճակում ձեզ անվստահ եք զգում, խորհրդատվության համար դիմեք մասնագետին՝ դիլերին, լիազորված սպասարկման կենտրոնի մեխանիկին, փորձառու օգտագործողին:

ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ՀՆԱՐԱՎՈՐ ՍԽԱԼ ԳՈՐԾՈՂՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ, ՈՐՈՆՔ ՀԱՆԳԵՏՆՈՒՄ ԵՆ ՄԻՋԱԴԵՊԻ ԿԱՍ ՎԹԱՐԻ

Անձնակազմի սխալ գործողությունները, որոնք հանգեցնում են միջադեպի կամ վթարի, անձնագրում նշվում են նշումներով:

ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ! ԶԳՈՒՅՇ! ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! ԿՐԻՏԻԿԱԿԱՆ ՁԱԽՈՂՈՒՄՆԵՐԻ ՑՈՒՑԱԿ

Շարժիչի աննորմալ աշխատանք (աղմուկ, թրթռում, ծուխ), պատյանների հալեցում, պատյանների վնաս (ներառյալ վառելիքի բաքը), բռնակների վնաս, ճարմանդային անսարքություններ, շարժիչի գոտի:

ԱՆՁՆԱԿԱԶՄԻ ԳՈՐԾՈՂՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ ԿՐԻՏԻԿԱԿԱՆ ՁԱԽՈՂՈՒՄՆԵՐԻ ԱՌԱՋԱՑՄԱՆ ԿԱՍ ՍԱՀՄԱՆԱՅԻՆ ՎԻՃԱԿԻ ՀԱՍՆԵԼՈՒ ԴԵՊՁՈՒՄ

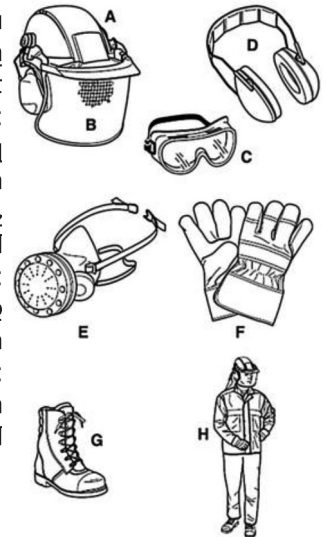
Կրիտիկական խաթարումների առաջացման դեպքում, անհրաժեշտ է դադարեցնել սարքի շահագործումը և ախտորոշման և վերանորոգման համար դիմել լիազորված սպասարկման կենտրոն: Երբ հասնում է սահմանային վիճակին, սարքը պետք է օգտահանել:

ԱՆՀԱՏԱԿԱՆ ՊԱՇՏՊԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՋՈՑՆԵՐ

Գլխի, աչքերի, ձեռքերի, ոտքերի, լսողության և շնչառության հնարավոր վնասվածքները կանխելու համար աշխատանքի համար պետք է հագնել մարմնի պաշտպանության սարքեր և անհատական պաշտպանիչ միջոցներ (Նկ. 2)։

Հագուստը պետք է համապատասխանի մարմնի չափին, այսինքն այն պետք է սերտորեն դիպչի մարմնին, այլ ոչ թե կաշկանդի շարժումները։ Չպետք է կրել այնպիսի հագուստ, որին կարող են կաչել նյութերի մասնիկները (ծալով տաբատներ, բաց գրպաններով բաճկոններ կամ տաբատներ և այլն)՝ հատկապես մետաղները կտրելիս։ Բոլոր աշխատանքները կատարելիս պետք է կրել պաշտպանիչ սաղավարտ (A)։ Պաշտպանիչ սաղավարտը պետք է պարբերաբար ստուգվի վնասների համար և փոխարինվի առնվազն 5 տարին մեկ անգամ։ Օգտագործեք միայն ստուգված պաշտպանիչ սաղավարտներ։ Սաղավարտի պաշտպանիչ դիմակը (B) պաշտպանում է դեմքը հղկող փոշուց և նյութի մասնիկներից։ Աչքերի և դեմքի վնասվածքներից խուսափելու համար սարքի հետ աշխատելիս միշտ պետք է կրեք պաշտպանիչ ակնոցներ (C) կամ պաշտպանիչ դիմակ։ Լսողության օրգանների վնասվածքներից խուսափելու համար միշտ պետք է կրեք աղմուկի պաշտպանության համապատասխան միջոցներ (D) ականջակալներ, պարկուճներ, ականջի խցաններ և այլն)։

Նյութերի չոր կտրման ժամանակ, որի ժամանակ առաջանում է մանր քարե փոշի (քարեր, բետոն և այլն), անհրաժեշտ է պարտադիր կրել լրա համար նախատեսված ռեսպիրատորը (E)։ Դիմացկուն կաշվից պատրաստված պաշտպանիչ ձեռնոցները (F) պարտադիր պաշտպանիչ միջոցներ են և պետք է անընդհատ կրել բենզինային կտրիչի հետ աշխատելիս։ Բենզինային կտրիչի հետ աշխատելիս անհրաժեշտ է կրել աշխատանքային կոշիկներ կամ կոշիկներ (G) շերտավոր ներբաններով, պողպատե ծորակներով և պաշտպանիչ սրունքներով։ Անվտանգության կոշիկներն ապահովում են կտրվածքի պաշտպանություն և կայուն դիրք։ Բոլոր աշխատանքները կատարելիս անընդհատ կրեք աշխատանքային կոստյում (N) պատրաստված ամուր նյութից, որն ունի բավարար հրդեհային դիմադրություն։ Աշխատանքային կոստյումը պետք է պարբերաբար մաքրվի, վերանորոգվի և անհրաժեշտության դեպքում փոխվի։



Նկ. 2 Անհատական պաշտպանության միջոցներ

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Եթե բենզինային կտրիչի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, կորպուսի մեխանիկական վնաս, գազի բաքից վառելիքի արտահոսք, պետք է անմիջապես անջատել այն և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար։

Նկ. 2

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈԴԵԼ	GC 350	GC 400	GCE 400
Կոդ	E2103.001.00	E2103.002.00	E2103.003.00
Նոմինալ հզորություն, կվտ/պտտ /ր	4,8(3,5) էրբ 8000	6,5(4,8) էրբ 9000	7,9(5,8) էրբ 9000
Կտրող սկավառակի տրամագիծը, մմ	350	400	400
Կտրող սկավառակի հաստությունը, մմ	3	3	4
Նստեցման անցքի տրամագիծը, մմ	25,4	25,4	25,4
Սղոցման (կտրման) առավելագույն խորությունը, մմ	120	145	145
Սննակի պտտման արագությունը (առավելագույն), պտտ/ ր	4700	4300	4300
Առավելագույն անկյունային արագություն, մ / վ	86	90	90
Շարժիչ	Երկու հարվածային, մեկ ցիլինդրային օդով հովացվող	Երկու հարվածային, մեկ ցիլինդրային օդով հովացվող	Երկու հարվածային, մեկ ցիլինդրային օդով հովացվող
Շարժիչի աշխատանքային ծավալը, սմ 3	74	93,6	119
Գլանի տրամագիծը, մմ	51	56	60
Առավելագույն պտտման արագություն առանց բեռի, պտտ/ ր	9300 ±150	9300±150	9350±150
Պարապ պտտման արագություն, պտտ/ ր	3000 ±300	3000 ±300	3000 ±300
Առավելագույն ոլորող մոմենտ, Նմ պտտ /ր-ում	4,4	6	7,1
Կայծային մոմ	NGK BPMR7A	NGK BPMR7A	NGK BPMR7A
Գործարկման եղանակը	Ձեռքով ստարտեր	Ձեռքով ստարտեր	Ձեռքով ստարտեր
Թրթռման մակարդակը առջևի և հետևի բռնակների վրա, մ / վ 2	4,2	4,2	4,2
Վառելիքի բաքի ծավալը, Լ	0,9	0,93	1,2
Վառելիք	92 օկտանային առանց կապարի բենզինի և յուղի խառնուրդ երկհարված շարժիչների համար	92 օկտանային առանց կապարի բենզինի և յուղի խառնուրդ երկհարված շարժիչների համար	92 օկտանային առանց կապարի բենզինի և յուղի խառնուրդ երկհարված շարժիչների համար
Վառելիքի առավելագույն սպառում, կգ / ժամ	2,2	2,2	2,2
Սառեցման համակարգի ճնշում, բար	0,5-10	0,5-10	0,5-10
Աղմուկի մակարդակը, դբ (A)	112	112	112
Ընդհանուր չափերը (առանց սկավառակի), մմ	640x220x450	700x220x460	800x250x460

Ընդհանուր չափերը տեղադրված սկավառակով, մմ	750x220x450	850x220x460	870x250x455
Քաշը (առանց սկավառակի և վառելիքի / սկավառակով), կգ	10 /11,7	12,1/14,4	14,8/16,5

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

- | | |
|---|-------|
| 1. Բենզինային կտրիչ | 1 հատ |
| 2. Վառելիքի խառնուրդի պատրաստման հզորություն | 1 հատ |
| 3. Գործիքների հավաքածու | 1 հատ |
| 4. Օդային գտիչներ (թղթե և պորոլոնի) | 1 հատ |
| 5. Վառելիքի ֆիլտր | 1 հատ |
| 6. Ադամանդի կտրող սկավառակ (միայն GC 350, GC 400) | 1 հատ |
| 7. Հղկող կտրող սկավառակ (միայն GCE 400-ի համար) | 1 հատ |
| 8. Գոտի | 1 հատ |
| 9. Երկաթուղային կռվան հարմարանք (միայն GCE 400) | 1 հատ |
| 10. Անձնագրային | 1 հատ |

Ուշադրություն!

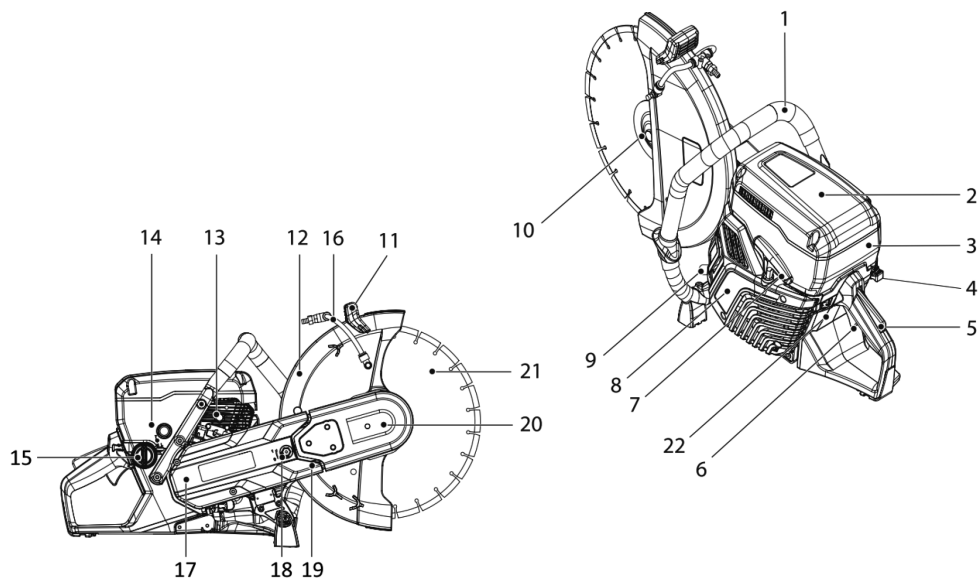
Առաքման փաթեթը կարող է փոխվել առանց նախապես ծանուցման:

Կոմպլեկտում մատակարարվող լրացուցիչ ծախսվող պարագաների (սկավառակներ, շաղափներ, հորատներ, կտավներ և այլն) վրա երաշխիքային պարտավորությունները չեն տարածվում: Տվյալ պարագաները փոխանակման և վերադարձման ենթակա չեն:

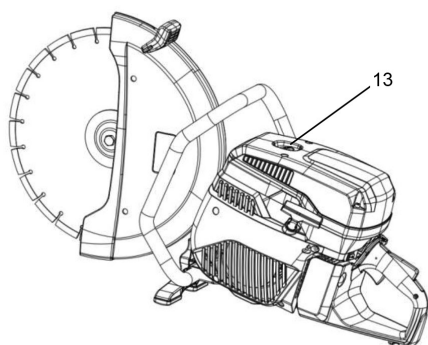
5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ

Բենզակտրիչի հիմնական բաղադրիչները և կառավարման մարմինները ներկայացված են նկար 3-ում:

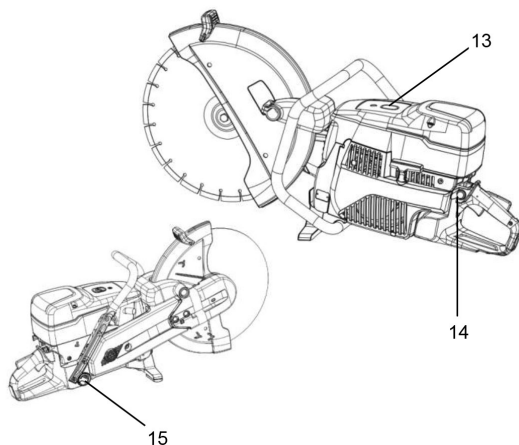
Մոդել GC 350



Մոդել GC 400



Մոդել GCE 400



Նկ. 3

1. Առջևի բռնակ
2. Օդի ֆիլտրի ծածկ
3. Գործարկման հրահանգի պիտակ
4. Օդային կափույրի լծակ
5. Դրոսելային շնչափողի ձգանի արգելափակիչ
6. Դրոսելային շնչափողի ձգան
7. Մեկնարկիչի բռնակ
8. Ստարտերի կորպուս
9. Խլացուցիչ
10. Սկավառակի մոնտաժային հանգույց-Կցեգրեր, սռնակ, սռնակալ
11. Սկավառակի պաշտպանիչ պատյան բռնակ
12. Սկավառակի պատյան
13. Դեկոմպրեսիոն փական
14. Վառելիքի պոմպ (պրայմեր)
15. Բենզաբաքի կափարիչ
16. Ջրի միացման միակցիչ
17. Գոտի պատյան
18. Գոտի ձգիչ
19. Կտրող բլոկ
20. Շարժական անջատիչ գլուխ
21. Կտրող սկավառակ
22. Կանգառ հոսանքափոխիչ 0/1 (անջատիչ)

ԲԵՆՉԻՆԱՅԻՆ ԿՏՐԻՉԻ ՇԱՐՃԱԳՈՐԾՄԱՆ ՍԿԶԲՈՒՆՔԸ

Բենզինային կտրիչը վերաբերում է մեկ միացային երկհարված բենզինային շարժիչով աշխատող մեխանիզմներին: Շարժիչի պտտվող ծնկավոր լիսեռը կենտրոնախույս տիպի ճարմանդի և գոտու փոխանցման միջոցով պտտող մոմենտը փոխանցում է սռնակին (եթային լիսեռին)՝ դրա վրա տեղադրված կտրող սկավառակով:

ՀԻՄՆԱԿԱՆ ՀԱՆԳՈՒՅՑՆԵՐԻ ԵՎ ԿԱՌԱՎԱՐՄԱՆ ՄԱՐՄԻՆՆԵՐԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ

Սկավառակի պատյան - տեղադրված է կտրող սկավառակի վրա և նախատեսված է օպերատորին պաշտպանելու կտրող սկավառակի կամ կտրված նյութի բեկորներից դուրս նետված մասերից:

Սկավառակի պատյանների բռնակ - ծառայում է սկավառակի պատյանը ցանկալի դիրքում տեղադրելու համար:

Ստարտերի բռնակ - ծառայում է շարժիչը գործարկելու համար:

Բոցավառման անջատիչ - ծառայում է շարժիչի բոցավառումը միացնելու և անջատելու համար (սկսելու կամ դադարեցնելու համար):

Գազի լծակի կողպման կոճակը - նախատեսված է շարժիչի գործարկման ժամանակ գազի լծակի միջին դիրքում (շնչափողը մի փոքր բաց է) ամրացնելու համար:

Դեկոմպրեսիոն փական - նվազեցնում է միացում սեղմումը՝ շարժիչի գործարկումը հեշտացնելու համար:

Խլացուցիչ - ծառայում է արտանետվող գազերի արտանետման և կայծերի մարման աղվուկը նվազեցնելու համար:

Օդային կափույրի կառավարման լծակ - օգտագործվում է շարժիչը գործարկելու համար. երբ լծակը քաշվում է, կափույրն ամբողջությամբ փակվում է, երբ լծակը սեղմվում է, կափույրն ամբողջությամբ բացվում է:

Գազի լծակի կողպման լծակը - պաշտպանիչ սարք է, որը նախատեսված է գազի

լծակի պատահական սեղմումը կանխելու համար: Գազի լծակն ազատելու համար անհրաժեշտ է սեղմել կողպեքի լծակը:

Գազի լծակ - նախատեսված է շարժիչի արագությունը վերահսկելու համար, որը վերահսկվում է օպերատորի մատը սեղմելով:

Ջրի միացման աղապտեր - նախատեսված է ջրի բաքը միացնելու համար՝ կտրվող նյութը և կտրող սկավառակը սառեցնելու, ինչպես նաև փոշին հեռացնելու համար:

Գոտու պատյան - ծառայում է գոտին աղտոտումից և վնասներից պաշտպանելու համար:

Գոտու լարվածության պտուտակ - ծառայում է գոտու լարվածությունը կարգավորելու համար:

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Շարժիչը պետք է անջատված լինի, այսինքն՝ կանգառի հոսանքափոխիչը պետք է լինի «0» դիրքում:

Սարքը գալիս է գրեթե հավաքված վիճակում: Սարքի վերջնական հավաքման համար անհրաժեշտ է տեղադրել կտրող սկավառակ:

Դա անելու համար կատարեք հետևյալը:

Հանեք պարունակությունը փաթեթավորումից: Հանեք փաթեթավորումից բոլոր դետալները և դրեք դրանք հարթ, կայուն մակերեսի վրա: Հեռացրեք բոլոր փաթեթավորման նյութերը:

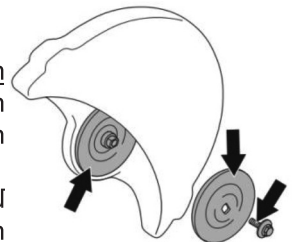
ՍՈՆԱԿԻ ԼԻՍԵՌԻ ԵՎ ԵԶՐԱՅԻՆ ՏԱՓՕՐԱԿՆԵՐԻ ԱՏՈՒԳՈՒՄ

Կտրող սկավառակը (ստուգում արագացման և դադարեցման ժամանակ) պետք է պտտվի հավասարաչափ և առանց նկատելի վերջի և ճառագայթային հարվածների («ուլթեր» և թրթռումներ), որոնք նպաստում են սկավառակի արագ տաքացմանը և մաշվածությանը:

Սկավառակը նորով փոխարինելիս ստուգեք եզրային տափօղակները և սռնակի լիսերը:

- Համոզվեք, որ սռնակի լիսերի պարույրը վնասված չէ:
- Համոզվեք, որ սկավառակի և եզրային տափօղակները կոնտակտային մակերեսները անձեռնմխելի են, ճիշտ չափի են, մաքուր և հեշտությամբ շարժվում են սռնակի լիսերի երկայնքով:

Մի՛ օգտագործեք դեֆորմացված, ատամնավոր կամ կեղտոտ եզրային տափօղակներ: Մի՛ օգտագործեք տարբեր չափերի եզրային տափօղակներ:

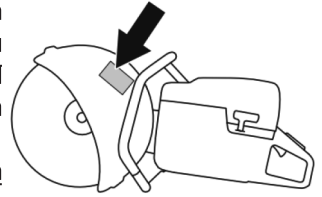


Նկ. 4

ԼԻՍԵՌԻ ՍՈՆԱԿԱԼԻ ԱՏՈՒԳՈՒՄ

Սոնակալները օգտագործվում են կտրող սկավառակի նտեցման անցքի մեջ տեղադրելու համար: Մեքենան գալիս է կամ սոնակալով, որը կարող է շրջվել ` 20 մմ կամ 1 դյույմ (25,4 մմ) կենտրոնական անցքերով շեղբեր տեղադրելու համար, կամ 20 մմ ֆիքսված սոնակալով:

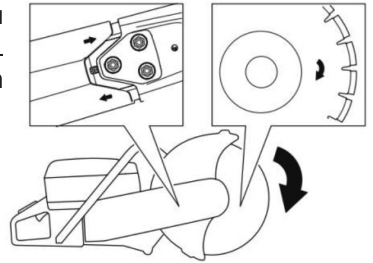
• Զամոզվեք, որ սոնակի սոնակալը համապատասխանում է կտրող սկավառակի կենտրոնական անցքին:



Նկ. 5

ՍԿԱՎԱՌԱԿԻ ՊՏՏՄԱՆ ՈՒՂՈՒԹՅԱՆ ԱՏՈՒԳՈՒՄ

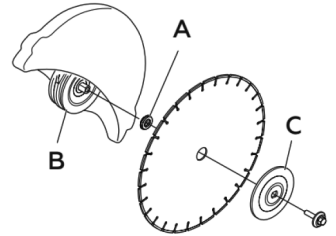
• Ադամանդե սկավառակներ օգտագործելիս համոզվեք, որ այն պտտվում է սկավառակի և բենզակտրիչի գլխիկի կորպուսի վրա սլաքի ուղղությամբ:



Նկ. 6

ԿՏՐՈՂ ՍԿԱՎԱՌԱԿԻ ՏԵՂԱԴՐՈՒՄ (Մոդել GC 350)

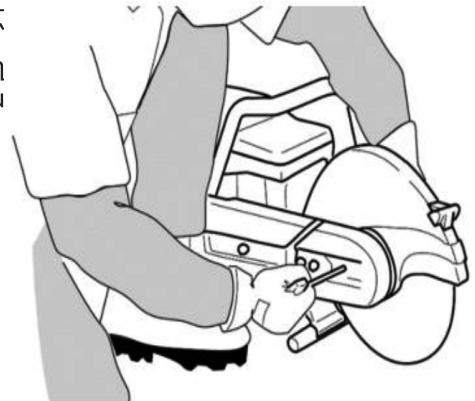
• Սկավառակը տեղադրվում է սոնակալի վրա (A) ներքին եզրային տափօղակի (B) և եզրային տափօղակի (C) միջև: Եզրային տափօղակը պտտվում է այնպես, որ այն տեղավորվի առանցքի վրա:



Նկ. 7

Սկավառակի պտտման արգելափակում (Նկ. 8)

Սկավառակը սոնակից հագցնելու կամ հեռացնելու համար կողպեք այն ` տեղադրելով համապատասխան չափի ձող (բանալի, պտուտակահան) շարժական գլխիկի կորպուսի անցքի մեջ:

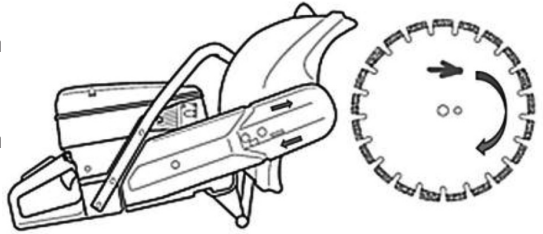


Նկ. 8

3. Ստուգեք սկավառակի պտտման ուղղությունը: Համոզվեք, որ սկավառակը պտտվում է սկավառակի սլաքի ուղղությամբ: Պտտման ուղղությունը ցույց է տալիս սլաքները բենզինային կտրիչի կտրող միավորի պատյանի և սկավառակի սայրի վրա. Որոշեք, թե որ կողմն է անհրաժեշտ սկավառակը տեղադրել բենզինային կտրիչի վրա, որպեսզի տռակի և սկավառակի պտտման ուղղությունը համընկնի (Նկ. 9).

4. Տեղադրեք կտրող սկավառակը: Դա անելու համար տեղադրեք սկավառակ ադապտեր 4-ի վրա՝ ներքին պնդողակ B-ի և մամիչ պնդողակի C-ի միջև (Նկ. 7). Տեղադրեք Կտրող սկավառակի ամրացման պտուտակը՝ առանց այն խստացնելու: Կողպեք սկավառակի ռոտացիան: Տեղադրեք խցանը կտրող միավորի անցքի մեջ և պտտեք սկավառակը, մինչև այն կողպվի (Նկ. 8).

5. Ձգեք կտրող սկավառակի ամրացման պտուտակը:



Նկ. 9

ՆՇՈՒՄ!

Պտուտակի ձգման մոմենտը 20-25 Նմ է:

ՇԱՐԺԱԿԱՆ ԿՏՐՈՂ ԳԼԽԻԿ

Սարքը հագեցած է կտրող գլխիկով, որը թույլ է տալիս կտրել պատին մոտ կամ հողի մակարդակի վրա, սահմանափակվելով միայն պաշտպանիչ ծածկույթի հաստությամբ: Հետհարման դեպքում ավելի դժվար է վերահսկել բենզակտրիչը, երբ կտրում եք վերադասավորված կտրող գլխիկով: Կտրող սկավառակն ավելի տեղահանված է ապարատի կենտրոնական առանցքից, ինչը նշանակում է, որ բռնակն ու սկավառակն այլևս համահունչ չեն: Բենզակտրիչն ավելի դժվար է պահել, եթե սկավառակը խցանված է կամ այն խրված է վտանգավոր նահանջի գոտում: Լրացուցիչ տեղեկությունների համար տես «Հետհարում» բաժինը «Շահագործում» բաժնում: Հակադարձ ռեժիմի օգտագործումը բացասաբար է անդրադառնում բենզակտրիչի հավասարակշռության վրա: Այս ռեժիմում կտրումը պետք է իրականացվի միայն այն կտրվածքների դեպքում, որոնք հնարավոր չեն ստանդարտ դիրքում:

Շարժական կտրող գլխի հակադարձ տեղադրում (՝ GE 350 մոդելի օրինակով)

• Թուլացրեք գոտու վերին ծածկը պահող երեք մանեկները (A) (Նկ. 10): Պտտեք գոտու ձգիչը (B) «0» դիրքի՝ լարվածությունը թուլացնելու համար:

• Հեռացրեք վերին պատյանը:

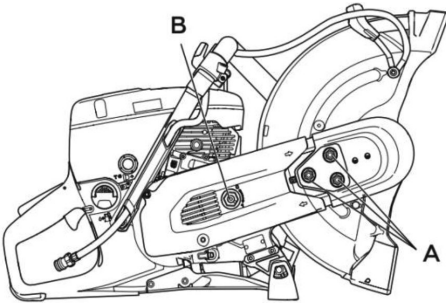
• Անջատեք ջրի փողրակի կցամասը (եթե առկա է ջրամատակարարման համակարգ) և բռնակը սկավառակի պատյանից (C): Հանեք կասեցուցիչը (D) (Նկ. 11):

• Այժմ կտրող գլխիկը թուլացած է և կարող է հեռացվել բենզակտրիչից: Հանեք գոտին ճախարակից (Նկ. 12):

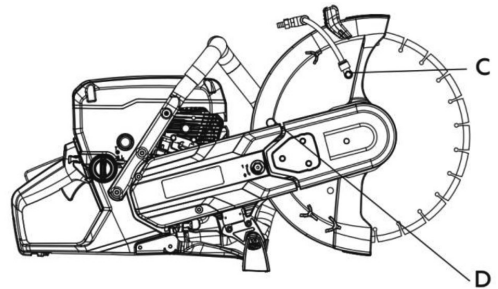
• Պտտեք կտրող պատյանը հակառակ ուղղությամբ և հավաքեք խցանը (Նկ. 13).

• Տեղադրեք գլխիկը մյուս կողմում, գոտին դրեք ճախարակի վրա և հակառակ հաջորդականությամբ հավաքեք կտրող միավորը:

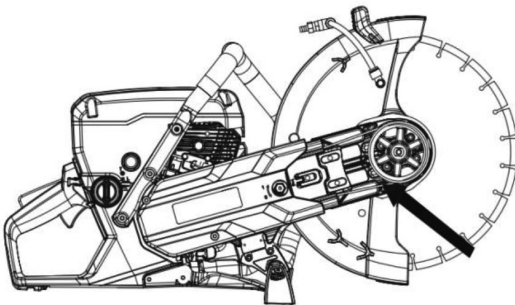
GC 400 և GCE 400 մոդելների վրա կտրող գլխիկի հակադարձ տեղադրումը կատարվում է նույն հաջորդականությամբ՝ հաշվի առնելով այս մոդելների ամրացումները:



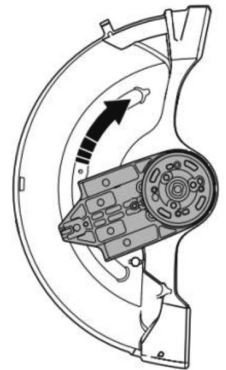
նկ. 10



նկ. 11



նկ. 12



նկ. 13

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

18 տարեկանից բարձր անձինք, ովքեր անցել են բենզինային կտրիչով, թույլատրվում են ինքնուրույն աշխատել:

• համապատասխան մասնագիտական պատրաստվածություն, ներառյալ աշխատանքի պաշտպանության հարցերով, որոնք ունեն մասնագիտության որակավորման կարգ նշանակելու համար սահմանված նմուշի վկայագիր;

• բժշկական զննում և առողջության պատճառով պիտանի ճանաչված աշխատանքի համար;

• ներածական և առաջնային ճեպագրույց աշխատավայրում, պրակտիկա և գիտելիքների ստուգում աշխատանքի պաշտպանության վերաբերյալ:

ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Նախքան աշխատանքը սկսելը, անհրաժեշտ է անել հետևյալը.

1. Ստուգեք աշխատանքային կոստյումը և անձնական պաշտպանիչ սարքավորումները (տես անվտանգության ընդհանուր կանոնակարգերի բաժինը):
2. Ստուգեք սկավառակի և սկավառակի պատյանների սարքինությունը:
3. Ստուգեք գոտու լարվածությունը (տես բաժին՝ Տեխնիկական սպասարկում):
4. Ստուգեք աշխատանքային բռնակների, խլացուցիչի, օդային ֆիլտրի ամրացումների պտուտակային միացումների խստացումը:
5. Պատրաստեք վառելիքի խառնուրդը և լիցքավորեք վառելիքի բաքը (տես՝ վառելիքի պատրաստում խառնուրդներ և վառելիքի բաքի լիցքավորում բաժինները): Ամուր ձգեք վառելիքի բաքի կափարիչը: Համոզվեք, որ վառելիքի խառնուրդի արտահոսք չկա:
6. Ստուգեք կառավարման մարմինների սպասարկելիությունը. Օդային կափույրի կառավարման լծակը: Գազի լծակը: Գազի լծակի կողպման լծակ: Կողպման կոճակներ, բռնկման անջատիչ: դեկոմպրեսիոն փական (տես շարժիչի գործարկման բաժինը):
7. Ստուգեք թրթռման և խլացուցիչի մարման համակարգի սպասարկելիությունը և պատշաճ գործունեությունը (տես ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ բաժինը):
8. Ստուգեք պարապ ընթացքի արագությունը (սկավառակը չպետք է պտտվի):
9. Կարգավորեք սկավառակի պատյանների դիրքը(տես սկավառակի պատյանների տեղադրում):
10. Միացրեք (անհրաժեշտության դեպքում) ջուրը թաց կտրելու համար:
11. Պատրաստեք աշխատանքային տարածքը, անհրաժեշտության դեպքում այն պաշտպանեք նախազգուշական ցուցանակներով: Ուսումնասիրել տարածքը և բացառել շրջակա պայմանների (քարեր, փոսեր, կառույցներ և այլն) ազդեցությունը ազատ տեղաշարժի հնարավորության և աշխատանքային կեցվածքի կայունության վրա: Հիշեք խոչընդոտների տեղերը՝ աշխատանքի ընթացքում դրանք շրջանցելու համար:

ՍԿԱՎԱՌԱԿԻ ԵՎ ՍԿԱՎԱՌԱԿԻ ՊԱՏՅԱՆՆԵՐԻ ՍՏՈՒԳՈՒՄ

ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Կտրող սկավառակը կտրող է պայթել և վնասվածք պատճառել օպերատորին:

ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Շարժիչը գործարկելուց առաջ միշտ համոզվեք, որ սկավառակի պատյանը պատշաճ կերպով տեղադրված է:

Կտրող սկավառակի արտադրողը թողարկում է նախազգուշացումներ և առաջարկություններ կտրող սկավառակների շահագործման և դրա պատշաճ խնամքի վերաբերյալ: Կտրող սկավառակը պետք է ստուգվի նախքան այն բեռնափոխակի կտրիչների վրա տեղադրելը, և օգտագործման ընթացքում սկավառակը պետք է պարբերաբար ստուգվի: Ստուգեք սկավառակը ճաքերի, կորցրած հատվածների (աղամանո՛ղե սկավառակներ) և կոտրված մասերի համար: Մի՛ օգտագործեք վնասված կտրող սկավառակ:

ՆՇՈՒՄ!

Սկավառակների մասին տեղեկատվությունը տեղադրված է կտրող սկավառակներ բաժնում:

Սկավառակի պատյանը չպետք է ունենա ճաքեր կամ այլ վնասներ: Փոխարինեք այն, եթե այն վնասված է:

ՎԱՌԵԼԻՔԻ ԽԱՌՆՈՒՐԴԻ ՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Վառելիքի խառնուրդ պատրաստելու համար (այսուհետ՝ վառելիքի խառնուրդ կամ վառելիք) օգտագործեք 92 օկտանային առանց էթիլացված բենզին և շարժիչի յուղ՝ օդային հովացվող երկհարված շարժիչների համար:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Վառելիքի խառնուրդի պատրաստման համար արգելվում է օգտագործել ջրային հովացմամբ շարժիչների համար նախատեսված շարժիչային յուղը, ցածր առավելագույն արագություն ունեցող երկհարված շարժիչների համար նախատեսված յուղը, քառհարված շարժիչների համար նախատեսված յուղը:

Վառելիքի խառնուրդի պատրաստման համամասնությունները որոշելու համար օգտագործեք Աղյուսակ 2-ը:

Աղյուսակ 2. Վառելիքի խառնուրդի պատրաստման համամասնությունների որոշում

Բենզին	Ցուղ	Հարաբերություն
1 լիտր	20 մլ	50:1
5 լիտր	100 մլ	50:1
10 լիտր	200 մլ	50:1

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Վառելիքի խառնուրդը պատրաստելու և պահելու համար օգտագործեք բենզինի հատուկ տարաներ: Արգելվում է օգտագործել սննդի պլաստիկից պատրաստված տարաներ: Արգելվում է վառելիքի խառնուրդը պատրաստել անմիջապես վառելիքի բաքում:

ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Վառելիքի հետ բոլոր աշխատանքներն իրականացնել միայն բաց երկնքի տակ կամ լավ օդափոխվող տարածքում՝ հնարավոր բռնկման աղբյուրներից հեռու:

Մի՛ գործարկեք շարժիչը, եթե վառելիքը թափված է: Մաքրեք վառելիքի բաքը թափված խառնուրդի մնացորդներից չոր, մաքուր շորով կամ սպասեք, որ այն ամբողջությամբ չորանա:

Վառելիքի խառնուրդ պատրաստելու համար.

1. Վերցրեք վառելիքի խառնուրդի պատրաստման տարան սարքի մատակարարման հավաքածուից:

2. Պտուտակահանք տարայի կափարիչը և տարայի մեջ լցրեք 1 լիտր բենզին մինչև «1L» տարայի ցուցիչը:

3. Տարայի մեջ լցնել 20 մլ Elitech շարժիչի յուղ մինչև «50:1» տարայի ցուցիչը:

4. Ամուր պտտեք տարայի կափարիչը և մանրակրկիտ թափահարեք վառելիքի խառնուրդը: Վառելիքի խառնուրդը պատրաստելու համար ստանդարտ հզորության բացակայության դեպքում օգտագործեք բենզինի հատուկ տարաներ:

5. Տարայի մեջ լցնել աշխատանքի համար պատրաստված բենզինի կեսը:

6. Ավելացրեք առաջարկվող շարժիչի յուղի ճիշտ քանակությունը:

7. Ամուր պտտեք տարայի կափարիչը և մանրակրկիտ թափահարեք վառելիքի խառնուրդը:

8. Դանդաղ պտուտակեք տարայի կափարիչը, որպեսզի օդը դուրս գա, ապա ավելացրեք մնացած բենզինը:

9. Ամուր պտտեք տարայի կափարիչը և կրկին մանրակրկիտ թափահարեք վառելիքի խառնուրդը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Յուրաքանչյուր լիցքավորումից առաջ խառնուրդը մանրակրկիտ թափահարեք տարայի մեջ:

ՎԱՌԵԼԻՔԻ ԲԱՔԻ ԼԻՑԶԱՎՈՐՈՒՄ

1. Վառելիքի բաքը լիցքավորելուց առաջ կանգնեցրեք շարժիչը և թույլ տվեք, որ այն ամբողջովին սառչի:

2. Լրացրեք վառելիքի բաքը բաց երկնքի տակ կամ լավ օդափոխվող տարածքում, հնարավոր բնկման աղբյուրներից հեռու:

3. Մաքրեք կեղտը վառելիքի բաքի կափարիչի մոտ գտնվող մակերեսից:

4. Դանդաղ պտուտակեք վառելիքի բաքի կափարիչը:

5. Նրբորեն լցրեք վառելիքի խառնուրդը տարայից:

6. Վառելիքի բաքը ամբողջությամբ մի լցրեք, պետք է տարածք մնա վառելիքի ջերմային ընդլայնման համար:

7. Ձեռքերով ամուր պտտեք վառելիքի կափարիչը: Մեկնարկումից առաջ չորացրեք վառելիքի բաքը դրսից

թափված վառելիքի մնացորդները:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Պատրաստի վառելիքի խառնուրդը խորհուրդ է տրվում օգտագործել 30 օրվա ընթացքում: Երկարատև պահպանման դեպքում վառելիքի խառնուրդը օքսիդանում է, դառնում տարասեռ և օգտագործման համար ոչ պիտանի:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Վառելիքի խառնուրդ պատրաստելու համար օգտագործեք թարմ, որակյալ

բենզին :2գուշորեն պահեք բենզինի և յուղի հարաբերակցությունը: Երբեք մաքուր բենզին մի լցրեք վառելիքի բաքը լիցքավորելու համար:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Վառելիքի որակի ստանդարտներով չթույլատրված օգտագործման, մաքուր բենզինի վրա աշխատելու, հին վառելիքի խառնուրդի կամ բենզին/յուղ սխալ հարաբերությամբ խառնուրդի վրա աշխատելու և խորհուրդ չտրամադրված կամ անորակ յուղի կիրառման արդյունքում շարժիչի խափանումը երաշխիքային դեպք չէ:

ՇԱՐՇԻՉԻ ԳՈՐԾԱՐԿՈՒՄ

Շարժիչը գործարկելուց առաջ անհրաժեշտ է ստուգել կառավարման մարմինների սպասարկելիությունը՝ կափույրի կառավարման լծակ; գազի լծակ; գազի լծակի կողպման լծակ; կողպման կոճակներ, բռնկման անջատիչ; դեկոմպրեսիոն փական: Փականի կառավարման լծակը պետք է ազատորեն շարժվի սեղմվածից դեպի երկարացված դիրք և հետ: Եթե \ ս200b \ ս200bդուք օգտագործում եք լծակ, ապա այն պետք է լինի ամուր: Գազի լծակները և գազի լծակի կողպումը, կողպեքի կոճակը պետք է ազատորեն սեղմվեն, վերադարձի աղբյուրները պետք է լծակները տեղափոխեն իրենց սկզբնական դիրքը, երբ սեղմումը դադարեցվի: Բոցավառման անջատիչը պետք է ազատորեն անցնի երկու ծայրահեղ դիրքերում: «0» կամ «STOP» դիրքին անցնելիս, կախված մոդելից, գործարկվող շարժիչը պետք է կանգ առնի: Դեկոմպրեսիոն փականը պետք է ազատորեն սեղմվի, երբ շարժիչը անջատված է, շարժիչը գործարկելուց հետո այն պետք է վերադառնա իր սկզբնական (երկարածված) դիրքին:

ԶԳՈՒՅՈՒՄ

Մի՛ գործարկեք շարժիչը, եթե.

- դուք թափել եք վառելիք կամ շարժիչի յուղ սարքի վրա: Սրբեք թափված վառելիքը և թողեք, որ մնացած վառելիքը գոլորշիանա;

- դուք վառելիք եք թափել ձեր կամ ձեր հագուստի վրա, փոխեք ձեր հագուստը: Լվացեք մարմնի այն հատվածը, որը շփվել է վառելիքի հետ : Օգտագործեք օճառ և ջուր;

- վառելիքը հոսում է սարքից:

- Պարբերաբար ստուգեք վառելիքի բաքի կափարիչից և վառելիքի գուլպաներից արտահոսքի առկայությունը;

- վառելիքի բաքի կափարիչը լիցքավորվելուց հետո ամուր փակված չէ:

ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Արգելվում է շարժիչը գործարկել առանց տեղադրված սկավառակի պատյանների:

ՍԱՌԸ ՇԱՐՇԻՉԻ ԳՈՐԾԱՐԿՈՒՄ

«Սառը» գործարկումը նշանակում է շարժիչի կանգառից առնվազն 5 րոպե անց կամ վառելիքի լիցքավորումից հետո կատարված մեկնարկին:

ԶԳՈՒՅՈՒՄ

Սկսելուց առաջ անհրաժեշտ է բենզինային կտրիչը տեղափոխել լիցքավորման վայրից առնվազն 3 մ հեռավորության վրա:

Սառը շարժիչը գործարկելու համար դուք պետք է կատարեք հետևյալը.

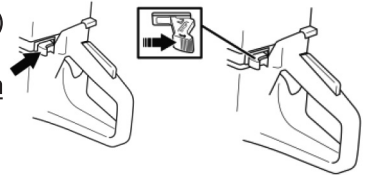
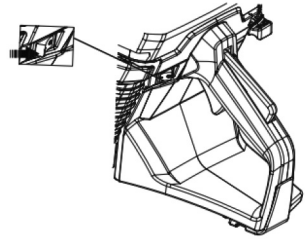
1. Համոզվեք, որ շարժիչի կանգառի հոսանքափոխիչը գտնվում է «I» դիրքում: GCE 400 մոդելի վրա միացրեք բռնկման լծակը դեպի աջ՝ մինչև կտտացնելը (նկ.14).

2. Քաշեք օդային կափույրի կառավարման լծակը մինչև վերջ՝ այն դնելով  փակ դիրքում սառը մեկնարկի համար:

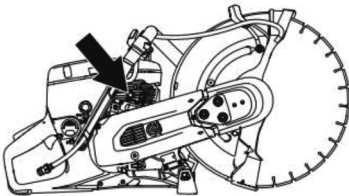
3. Սեղմեք դեկոմպրեսիոն փականի լծակը միացում սեղմումը նվազեցնելու համար դա կօգնի շարժիչը գործարկել: Դեկոմպրեսիոն փականը միշտ պետք է օգտագործվի գործարկման ժամանակ: Փականը ինքնաբերաբար կվերադառնա իր սկզբնական դիրքին (նկ.15).

4. Սեղմեք ձեռքի վառելիքի պոմպի (պրայմերի) կոճակը ոչ ավելի, քան 6 անգամ,

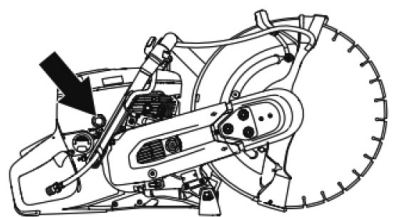
մինչև վառելիքը սկսի լցնել դիֆրագմը: Դիֆրագմը չպետք է ամբողջությամբ լցվի (նկ.16).



նկ. 14



նկ. 15



նկ. 16

5. Տեղադրեք բռնկման անջատիչը «I» դիրքում կամ տեղափոխեք բռնկման լծակը դեպի աջ՝ մինչև մատնագարկի լսելը (GCE 400 – ի համար):

6. Սեղմեք գազի լծակի կողպեքի լծակը, այնուհետև սեղմեք գազի լծակը: Երկու լծակները սեղմելով և պահելով, սեղմեք գազի լծակի կողպեքի կոճակը, ընդ որում դրոսելային շնչափողը պետք է կողպված լինի իր ընթացքի կեսին՝ տեղադրված է մեկնարկային դիրքում: Ձեռքը հանեք հետևի բռնակից:

7. Ձախ ձեռքով բռնեք առջևի բռնակը: Տեղադրեք ձեր աջ ոտըը հետևի բռնակի ներքևի մասում և սեղմեք բենզակտրիչը գետնին (նկ. 17): Պոտեք շարժիչի հանգուցավոր լիսեռը ձեռքի մեկնարկիչով, մինչև դիմադրություն չգաք, ապա դանդաղ իջեցրեք մեկնարկիչի բռնակը ներքև: Կրկին դանդաղ քաշեք մեկնարկիչի բռնակը, մինչև զգաք, որ մեկնարկիչը ներգրավված է պտտածողի հետ, որից հետո

կտրուկ և ուժով քաշեք բռնակը: Գործարկումը փորձելուց հետո դանդաղ և սահուն կերպով վերադարձրեք մեկնարկի բռնակը իր տեղը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Միշտ խստորեն հետևեք 7-րդ կետին՝ մեկնարկային մասերի վրա դիսամիկ հարվածից և դրա փչանալուց խուսափելու համար: Մի արձակեք մեկնարկի բռնակը կտրուկ վերին դիրքից, հակառակ դեպքում լարը փաթաթվում է թափանիվի վրա, և լարը կտրվում է կամ կոտրվում է արգելանիվ մեխանիզմը: Բաց թողեք բռնակը դանդաղ՝ մեկնարկիչի վնասներից խուսափելու համար: Այս պահանջները չկատարելը հաճախ հանգեցնում է ստարտերի կոտրմանը: Ստարտերը չի կարող վերանորոգվել երաշխիքով:

ԶԳՈՒՅՈՒՄ!

Շարժիչը գործարկելիս արգելվում է պտուտակել մեկնարկային լարը ձեռքի շուրջ:

8. Շարժիչի աշխատանքի ձայնը հայտնվելուց հետո վերադարձեք օդային կափույրի կառավարման լծակը իր սկզբնական (խորտակված) դիրքին և շարունակեք գործարկումը:

9. Եթե օդափոխիչը բացելուց հետո շարժիչը չի գործարկվել, կրկնեք մեկնարկը՝ սկսած 8 կետից:



Օպերատորի դիրքը շարժիչը գործարկելիս (սկ. 17).

ԵՌՈՒՑՎՈՂ ՇԱՐՇԻՉԻ ԳՈՐԾԱՐԿՈՒՄ

Եթե բենզակտրիչի շարժիչը կանգ է առել ոչ վաղուց և չի հասցրել սառչել, գործարկելուց առաջ միացրեք բռնկումը, քաշեք օդային կափույրի լծակը դեպի ձեզ և անմիջապես մղեք այն իր սկզբնական դիրքի մեջ: Սեղմեք դեկոմպրեսիոն փականի լծակը: Գործարկեք շարժիչը ձեռքի մեկնարկիչով, պահպանելով 7-րդ կետում նկարագրված կանոնները, շարժիչը կգործարկվի և կսկսի աշխատել բարձր արագությամբ: Սեղմեք և անմիջապես բաց թողեք գազի լծակը և սկսեք աշխատել:

Եթե մանիպուլյացիաներ կատարելիս շարժիչը չի գործարկվել, նշանակում է, որ այն «սառել է», ապա անհրաժեշտ է գործարկել՝ առաջնորդվելով «սառը» շարժիչը գործարկելու առաջարկություններով:

ՇԱՐԺԻՉԻ ԿԱՆԳԱՌ

Շարժիչը կանգնեցնելու համար բաց թողեք գազի լծակը, սպասեք, որ սկավառակն ամբողջությամբ կանգ առնի, և այնուհետև բռնկման անջատիչը տեղափոխեք «0» դիրքի (GCE 400 մոդելի վրա բռնկման լծակը միացրեք դեպի ձախ):

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Խորհուրդ չի տրվում շարժիչը կանգնեցնել բեռնումից անմիջապես հետո: Հնարավոր է շարժիչի ջերմային վնաս:

ԲԵՆՁԻՆԱՅԻՆ ԿՏՐԻՉԻ ԳՈՐԾԱՐԿՈՒՄ

Նոր շարժիչը պահանջում է փորձարկում, որի ընթացքում իրականացվում է հիմնական շփման և պտտվող մասերի մանրացում: Շարժիչի փորձարկումը մեծացնում է շարժիչի ռեսուրսը:

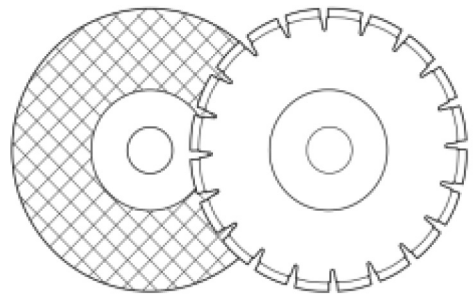
Փորձարկման ժամանակահատվածի համար խորհուրդ է տրվում ավելացնել վառելիքի խառնուրդում յուղի քանակը 1:25 կամ 200 մլ յուղի համամասնությամբ 5 լիտր բենզինի համար:

Շարժիչը փորձարկելու համար բավական է օգտագործել 3-5 վառելիքի բաք՝ վառելիքի խառնուրդի 1:25 համամասնությամբ: Մի ծանրաբեռնեք կամ գերտաքացրեք շարժիչը վազքի ընթացքում:

Փորձարկումից հետո մի մոռացեք փոխել վառելիքի խառնուրդի համամասնությունը: Ստուգեք կայծային մոմը, եթե ամկա է այրուքի մնացորդ, մաքրեք այն:

ԿՏՐՈՂ ՍԿԱՎԱՌԱԿՆԵՐ

Կտրող սկավառակները երկու հիմնական տեսակի են՝ հղկող և աղամանդե (Նկ. 18)։



Նկ. 18

ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

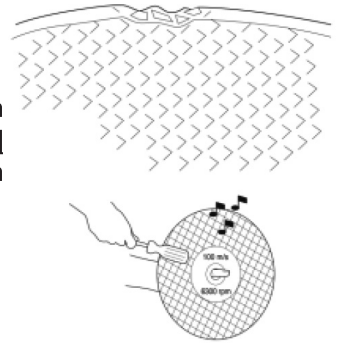
Մի օգտագործեք կտրող սկավառակ այն նյութի վրա, որի համար նախատեսված չէ: Պլաստմասա կտրելու համար արգելվում է օգտագործել աղամանդե սայր: Կտրելիս ջերմություն է առաջանում, որը կարող է հալեցնել պլաստմասսան, որը կպչում է սկավառակին և առաջացնում հետադարձ կապ: Մետաղը կտրելիս առաջանում են կայծեր, որոնք կարող են հրդեհի պատճառ դառնալ: Մի՛ օգտագործեք սարքը դյուրավառ նյութերի կամ գազերի մոտ: Հետևեք կտրող սկավառակի հետ կապված հրահանգներին՝ դրա կիրառման պայմանների վերաբերյալ:

ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ

Մի օգտագործեք կտրող սկավառակ, որը նախատեսված է ավելի ցածր պտույտների համար, քան բենզինային կտրիչը: Արգելվում է օգտագործել վնասված կտրող սկավառակ:

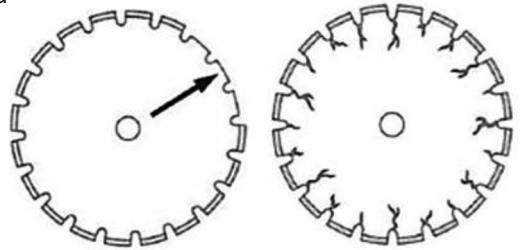
Հղկող սկավառակի ստուգում

Հղկող սկավառակը ստուգելու համար կախեք այն Ձեր մատից և թեթևակի հարվածեք այն պտուտակահանով կամ նմանատիպ առարկայով (նկ. 19). Եթե ձայնը երկար և հնչուն չէ, ապա սկավառակը վնասված է:



Նկ. 19

Ադամանդի սայրը ստուգելու համար ուշադիր գնեք այն: Այն չպետք է ունենա ճաքեր, փորվածքներ և այլ թերություններ (նկ. 20). Կենտրոնական անցքը պետք է լիկի առանց որևէ վնասի կամ փոփոխության: Ուսումնասիրեք սկավառակի կտրող եզրը վնասի, մաշվածության և մաքրության համար, նախքան սկավառակը տեղադրելը:



Ադամանդի սկավառակի ստուգում (նկ. 20)

ՆՇՈՒՄ

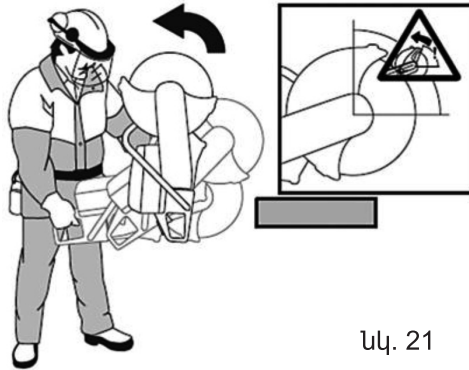
Համոզվեք, որ կտրող սկավառակը տեղադրելու ժամանակ օգտագործվում է պատշաճ ադապտերային սռնակալ:

Ստուգեք յուրաքանչյուր նոր սկավառակի ամբողջականությունը՝ բենզինի կտրիչը գործարկելով առավելագույն արագությամբ մոտ 1 րոպե: Եթե կա զգալի թրթռում և կասկածելի աղմուկ, դադարեցրեք սարքը և ուսումնասիրեք դրա պատճառները: Կտրման գործընթացում փոշին որսալու և կտրող սկավառակը ավելի լավ սառեցնելու համար օգտագործվում են ադապտեր և ջրի միացման փողրակներ, որոնք տեղադրված են բենզինային կտրիչի վրա:

ՀԵՏՀԱՐՈՒՄԻՑ ԴԱՇՏՊԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՋՈՑԱՌՈՒՄՆԵՐ ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ

Հետհարումը հանկարծակի է և կարող է շատ ուժեղ լինել: Բենզինային կտրիչը պտտվող շարժումով կարող է վեր ու ետ նետվել դեպի օգտագործողը, ինչը կարող է հանգեցնել լուրջ կամ նույնիսկ մահացու վնասվածքի (նկ. 21).

Բենզինային կտրիչի շարժումը հետադարձման ժամանակ



Նկ. 21

Շատ կարևոր է հասկանալ, թե ինչն է առաջացնում հետընթացը և ինչպես խուսափել դրանից նախքան բենզակտրիչ օգտագործելը:

ՌԵԱԿՏԻՎ ՈՒԺԵՐ, ՈՐՈՆՔ ԱՌԱՋԱՆՈՒՄ ԵՆ ՀԵՏՀԱՐՄԱՆ ԺԱՄԱՆԱԿ

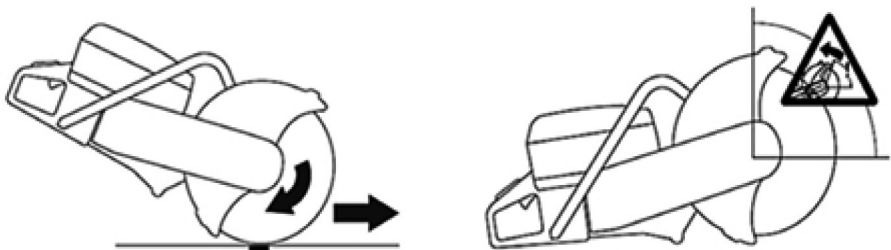
Կտրելիս միշտ կա ռեակտիվ ուժ, որը բենզինի կտրիչը քաշում է սկավառակի ռոտացիայի հակառակ ուղղությամբ (Նկ. 21): Շատ դեպքերում այս ուժը աննշան է: Բայց եթե սկավառակը սեղմվել է կտրվածքի մեջ կամ այն խրված է մեկ այլ պատճառով, ապա ռեակտիվ ուժը մեծ կլինի, և դուք չեք կարողանա պահել բենզինային կտրիչը:

Երբեք մի տեղափոխեք բենզինային կտրիչը, երբ կտրող սկավառակը պտտվում է: Գիրոսկոպիկ ուժերը կարող են խանգարել նախատեսված շարժմանը:

ՌԵԱԿՏԻՎ ՈՒժԻ ՈՒՂՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ և հետհարման գոտին (Նկ. 22)

ՀԵՏՀԱՐՄԱՆ ԳՈՏԻ

Կտրող սկավառակի վերին մասով կտրումը (հետհարման գոտի) առաջացնում է կտրվող նյութի վերադարձը (Նկ. 23): Եթե սկավառակը սեղմված է կամ խրված է հետադարձ գոտում, ռեակցիայի ուժը պտտվող շարժումով բենզինի կտրիչը վեր ու ետ է մղում դեպի օպերատորը, ինչը կարող է առաջացնել վտանգավոր կամ նույնիսկ մահացու վնասվածք:



Նկ. 22

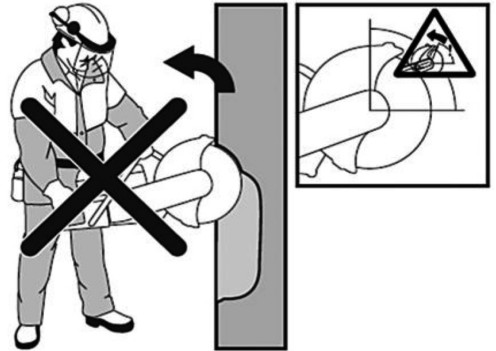
ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Միշտ կտրեք կտրող սկավառակի ներքևի մասով:

ՀԵՏՀԱՐՈՒՄ ԴԵՊԻ ՎԵՐ

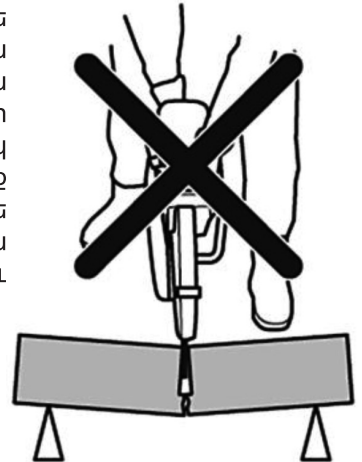
Եթե կտրման համար օգտագործվում է հետհարման գոտի, ապա ռեակտիվ ուժը հանգեցնում է նրան, որ սայրը կտրվածքում վեր է բարձրանում (նկ. 23): Մի՛ կտրեք այս տարածքով: Բարձրացումից խուսափելու համար օգտագործեք սկավառակի ստորին բառորդը:

նկ. 23



ՀԵՏՀԱՐՈՒՄ, ԵՐԲ ՍԿԱՎԱՌԱԿԸ ՍԵՂՄՎՈՒՄ Ե

Սեղմումն այն է, երբ կտրվածքը փակվում է և սեղմում սկավառակը (նկ. 24): Եթե սկավառակը սեղմված է կամ խրված է, ռեակտիվ ուժի մեծ կլիսի, և դուք չեք կարողանա կառավարել բենզինային կտրիչը: Եթե սկավառակը սեղմված է կամ խրված է հետհարման գոտում, ապա ռեակտիվ ուժը պտտվող շարժման մեջ բենզինային կտրիչը վեր ու ետ է մղում դեպի օգտագործողը՝ առաջացնելով լուրջ կամ նույնիսկ մահացու վնասվածքի վտանգ: Ուշադիր եղեք կտրված մասի հնարավոր շարժման նկատմամբ: Եթե կտրողը պատշաճ կերպով ամրացված չէ և կտրելիս տեղաշարժվում է, այն կարող է սեղմել սկավառակը և առաջացնել հետհարում:



նկ. 24

ԽՈՂՈՎԱԿՆԵՐԻ ԿՏՐՈՒՄ

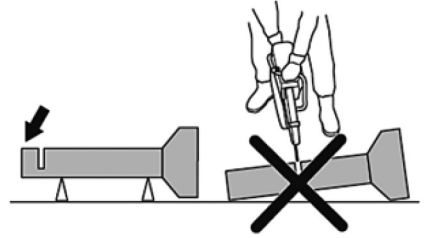
Խողովակները կտրելիս պետք է հատուկ զգուշություն ցուցաբերել: Եթե խողովակը պատշաճ կերպով ամրացված չէ, և կտրվածքի ընթացքում կտրվածքը բաց է մնում, սկավառակը կարող է սեղմվել հետհարման գոտում՝ առաջացնելով ուժեղ ռեակտիվ ուժ (նկ. 25): Հատկապես զգույշ եղեք վերջում զանգի խողովակը կամ խրամատի մեջ գտնվող խողովակը կտրելիս, որը սխալ աջակցության դեպքում կարող է կախվել և սեղմել սկավառակը: Խողովակը պետք է ամրացվի նախքան կտրումը սկսելը, որպեսզի կտրելիս այն չշարժվի կամ գլորվի: Թույլ տալով, որ խողովակը թուլանա և փակվի կտրվածքը, սկավառակը կսեղմվի հետընթացի

գոտում, և կարող է զարգանալ ուժեղ ցատկում: Եթե խողովակը պատշաճ կերպով ամրացված է, խողովակի վերջը կտեղափոխվի ներքև, կտրվածքը կբացվի, և սեղմումը տեղի չի ունենա:

Խողովակների կտրում (նկ. 25)

Խողովակների կտրման ճիշտ հաջորդականությունը.

1. Առաջին կտրվածք I.
2. Անցեք II կողմը և կտրեք I մասը խողովակի ներքևի մասում:
3. Անցեք III կողմը և կտրեք խողովակի մնացած մասը, որն ավարտվում է ներքևում:

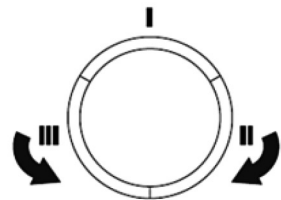
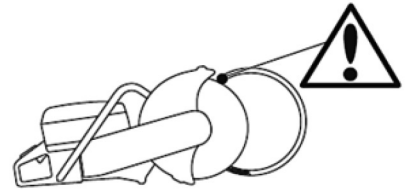


ԻՆՉՊԵՍ ԽՈՒՄԱՓԵԼ ՀԵՏՀԱՐՈՒՄԻՑ

Դա անելու համար հարկավոր է հետևել հետևյալ կանոններին.

1. Աշխատանքային կտորը պետք է ամրացվի այնպես, որ կտրելիս կտրվածքը բաց մնա: Երբ կտրվածքը բացվում է, հետհարում չկա: Եթե կտրվածքը փակվում է, և սկավառակը սեղմվում է, միշտ կա հետհարման վտանգ:

2. Չգույշ եղեք սկավառակը առկա կտրվածքի մեջ մտցնելիս: Ուշադիր եղեք աշխատանքային մասի շարժման կամ այլ պատճառների նկատմամբ, որոնք կարող են հանգեցնել կտրվածքի փակմանը և սկավառակի սեղմմանը:



նկ. 25

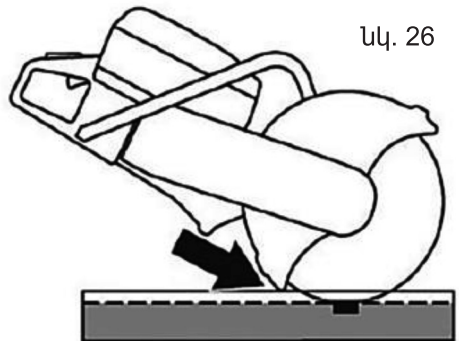
ՍԿԱՎԱՐԱԿԻ ՊԱՏՅԱՆՆԵՐԻ ՏԵՂԱԴՐՈՒՄ

Սկավառակի պատյանը պետք է տեղադրվի այնպես, որ դրա հետևի մասը կաշի կտրվող օբյեկտին (նկ. 26). Այս դեպքում կտրված նյութից նետված մասնիկներն ու կայծերը որսվում են պատյանով և շեղվում օպերատորից հեռու: Սկավառակի պատյանը ֆիքսվում է ֆրակցիոն կասուցիչով:

նկ. 26

Սկավառակի պատյանների ճիշտ դիրքը (նկ. 26)

Սեղմեք պատյանի հետևի մասը մշակվող օբյեկտի դեմ: Եթե դա հնարավոր չէ, կարգավորեք պատյանների դիրքը սկավառակի պատյանների 11-րդ բռնակով (նկ. 3). Մեկ



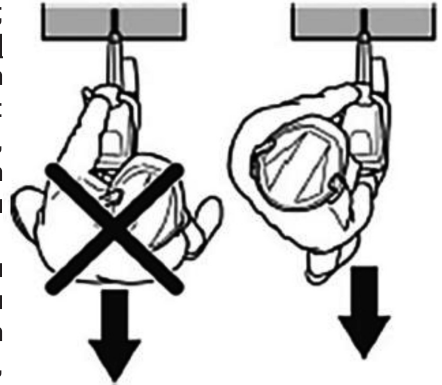
ձեռքով բռնեք բռնակը, մյուսը՝ պատյանի ստորին մասից, ուժ գործադրեք և պատյանը բացեք պահանջվող դիրքում :

ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՀԻՄՆԱԿԱՆ ԵՂԱՆԱԿՆԵՐ ԵՎ ԿՏՐՄԱՆ ՏԵԽՆԻԿԱՆ

Աշխատանքը կատարելիս հիմնական նպատակներն են կանխել սկավառակի գերտաքացումը և կանխել այն որևէ կերպ խրվելուց, սեղմելուց կամ գերլարվելուց:

1. Պահպանեք լավ հավասարակշռություն և ոտքերի հուսալի աջակցություն: Երկու ձեռքերով պահեք բենզինային կտրիչը; բռնակները ամուր պահեք ձեր բուժ մատներով և ցուցամատերով: Աջ ձեռքը պետք է լինի հետևի բռնակի վրա, իսկ ձախ ձեռքը՝ առջևի: Բոլոր օպերատորները՝ աջիկ կամ ձախիկ, պետք է հետևեն այս կանոնին: Երբեք մի աշխատեք բենզինային կտրիչի հետ՝ այն պահելով միայն մեկ ձեռքով:

2. Կտրելիս դիրքը բենզինի կտրիչի ձախ կողմում է: Հետհարման դեպքում բենզինային կտրիչը կտեղափոխվի կտրող սկավառակի հարթությունում: Երբեք թույլ մի տվեք, որ մարմնի մի մասը տեղակայված լինի բենզինային կտրիչի ետևում (սկ. 27).

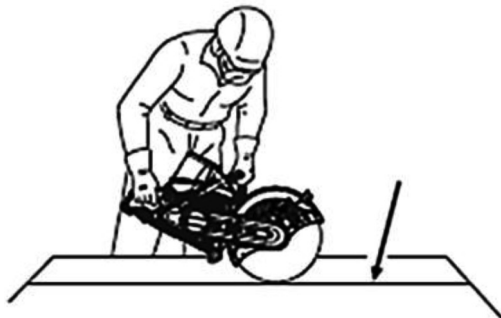


Նկ. 27

3. Նախքան կտրումը սկսելը, բարձրացրեք շարժիչի և սկավառակի արագությունը առավելագույնին և սկավառակով թեթևակի հպեք կտրվող առարկային:

4. Կատարեք կտրման բոլոր աշխատանքները առավելագույն պտույտներով: Կտրումը ոչ առավելագույն պտույտներում կարող է վնասել կցորդիչը սայթաքման պատճառով: Պտույտների կտրուկ աճը ցածրից մինչև առավելագույնը, երբ սկավառակը կտրում է կամ շփվում է կտրված առարկայի հետ, կարող է հանգեցնել ուժեղ հետհարման դեպի օպերատորը կամ օպերատորից, ինչը կհանգեցնի սարքի վերահսկողության կորստի:

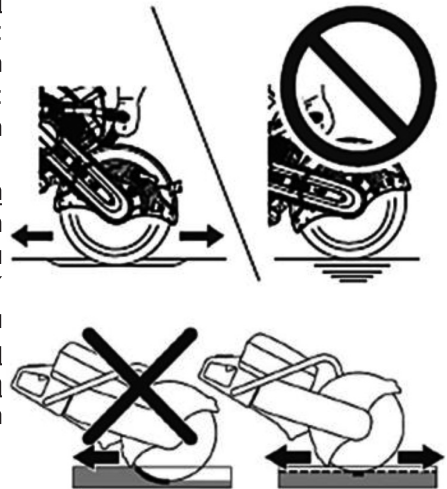
5. Կատարեք միայն ուղիղ կտրվածքներ: Երկար կտրվածքների համար օգտագործեք գծանշումներ և ճշգրիտ քայլեր գծված գծի երկայնքով (սկ. 28).



Նկ. 28

6. Նախքան սկսվառակը կտրվող նյութին դիպչելը, դրա պտույտները պետք է լինեն առավելագույն: Եթե շարժումները հավաքելիս դիպչում եք սկսվառակին, բենզինային կտրիչը առաջ է մղում, ինչը հանգեցնում է դրա նկատմամբ վերահսկողության կորստի: Սկսվառակի կտրող եզրով նրբորեն հպեք աշխատանքային կտորին: Մի սեղմեք սկսվառակը աշխատանքային մասի դեմ կամ սկսվառակը մի հարվածեք դրան: Գազի կտրիչը հարթ պահեք – թույլ մի տվեք, որ այն թեքվի կամ օրորվի կողքից այն կողմ:

7. Թույլ մի տվեք, որ բենզինային կտրիչը կանգ առնի մեկ տեղում, այլ անընդհատ տեղափոխեք այն նույն ուղղությամբ կամ այս ու այն կողմ գծանշման երկայնքով (նկ. 30). Մի՛ կետում կտրելը կարող է առաջացնել ջերմության կուտակում, որը կարող է վնասել կամ հալեցնել սկսվառակը: Կտրելիս չափազանց ուժեղ սեղմելը նույնպես առաջացնում է սկսվառակի գերտաքացում:



Նկ. 29

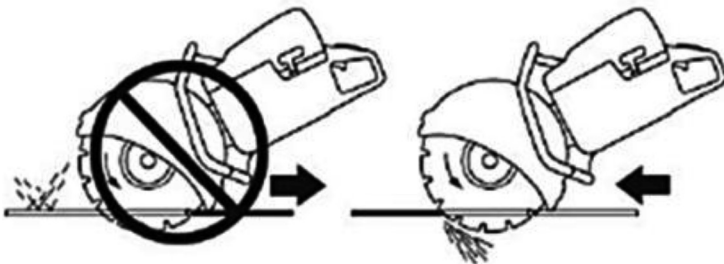
8. Կտրեք հնարավորինս փոքր և ուղիղ ակոսը: Եթե կտրված է կորի երկայնքով, սկսվառակը կսկսի կաշել, քանի որ կտրվածքը խորանում է: Մի քանի անգամ անցեք ձեր սկսած ակոսով, մինչև ավարտեք կտրումը:

9. Երկար կտրելիս ավելի հաճախ հեռացրեք բենզինային կտրիչը կտրվածքից, որպեսզի սկսվառակը սառչի:

10. Երբեք կողային ճնշում մի գործադրեք կտրող սկսվառակի վրա, մի հղկեք այն կողքից և մի՛ օգտագործեք բենզինային կտրիչ՝ բեկորները սահելու համար:

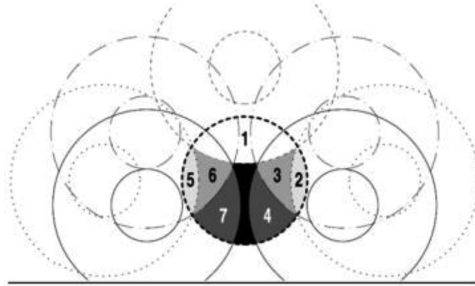
11. Երբ կտրում եք դեպի ներքև ուղղությամբ, մի կտրեք ձեր ոտքերը: Հատկապես գոյշ եղեք կտրման վերջում:

12. Բարակ և կոշտ նյութերի կտրումը (օրինակ՝ թիթեղներով ծածկված տանիքները) պետք է իրականացվի դեպի առաջ ուղղությամբ՝ ավելի լավ կառավարման համար (նկ. 30).



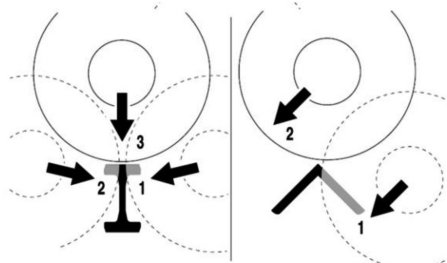
Նկ. 30

13. Չանգվածային կլոր աշխատանքային կտորները լավագույնս կտրվում են քայլ առ քայլ (սկ. 31).



սկ. 31

14. Երկտավրային հեծանները կամ անկյունային պողպատը պետք է կտրվեն քայլ առ քայլ (սկ. 32).



սկ. 32

15. Կտրեք մեծ տրամագծով խողովակները վերևից՝ աստիճանաբար շրջելով խողովակը 360° - ով (սկ. 33).



սկ. 33

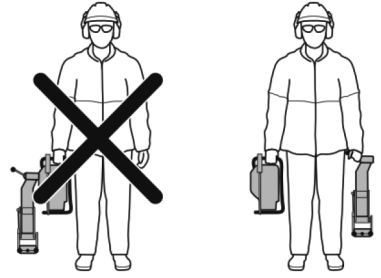
16. Թաց կտրում աղամանդե սկավառակով: Միայն սկավառակի ջրի հովացման գործառույթ ունեցող մոդելների համար): Կտրման գործընթացում փոշին որսալու և կտրող սկավառակը ավելի լավ սառեցնելու համար օգտագործվում են աղապտեր և ջրի միացման փողրակներ, որոնք տեղադրված են բենզակտրիչի վրա: Միացրեք փողրակը ջրամատակարարումից (ճնշման բաքից) աղապտերին և բացեք ջրամատակարարման փականը: Կարգավորեք ջրամատակարարումը:

ՌԵՍԵՐԻ ԿՏՐՈՒՄ

GCE 400 մոդելը հագեցած է երկաթուղային կտրման համար սեղմիչ բարձակով:

ՌԻՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

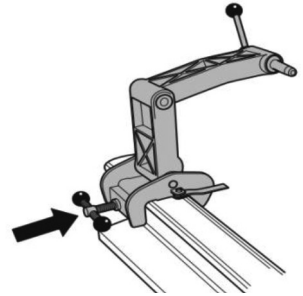
Ուղեցույց բարձակը չպետք է տեղադրվի բենզակտրիչի վրա փոխադրման ընթացքում կամ դրա տեղադրման և կարգավորման ժամանակ: Ուղեցույց բարձակը բարձր ճշգրտության գործիք է, որը կարող է վնասվել անզգուշորեն վարվելիս, ինչը հանգեցնում է կտրման ճշգրտության նվազմանը:



Նկ. 34

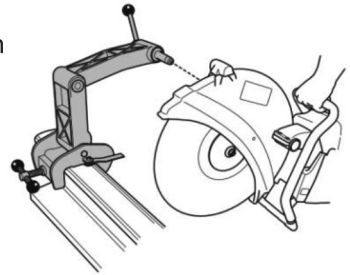
ՌԵԼՍԱՅԻՆ ՍԵՂՄԻՉ ՍԱՐՔԻ ԽԱՎԱՔՐՈՒՄ

•*Տեղադրեք բարձակը ռելսի վրա: Պտուտակեք ֆիքսող պտուտակը շարժական բռնակով:



Նկ. 35

••Տեղադրեք բենզակտրիչը աջ կողմով բարձակի առանցքի վրա և ամրացրեք պարույրը բռնակով:

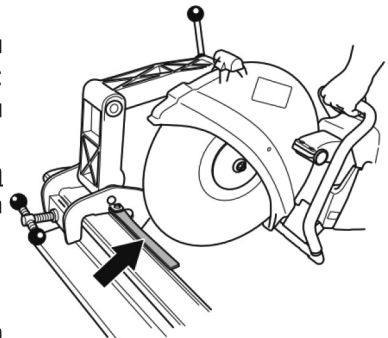


Նկ. 36

ՌԻՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Նախքան բենզակտրիչը բարձակի վրա տեղադրելը, նախ պետք է այն տեղադրել ռելսի վրա: Դա արվում է ռելսին ամրացնելու հարմարության համար:

Անհրաժեշտության դեպքում ստուգեք կտրող սկավառակի և ռելսի ուղղահայացությունը Elitech էլեկտրոնային անկյունաչափի օգնությամբ:



Նկ. 37

ՑՈՒՑԻՅ քանոն

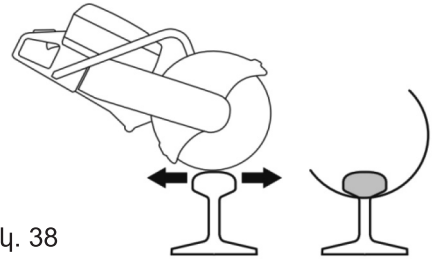
Քանոնն օգտագործվում է կտրող սկավառակը կտրելու վայրում դիրքավորելու համար:

Բենզակտրիչն առաջին անգամ օգտագործելիս անհրաժեշտ է կտրել քանոնը՝ այդպիսով որոշելով սկավառակի կտրման ճշգրիտ տեղը ռելսի վրա:

- Սահեցրեք քանոնը և տեղադրեք այն ռելսին զուգահեռ:
- Սկավառակով զգուշորեն կտրեք քանոնի ծայրը:

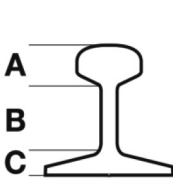
Աշխատանքի կարգը

- Երկարացրեք ցուցիչ քանոնը:
- Տեղափոխեք բարձակը դեպի սղոցման վա:
- Սկսեք կտրման գործընթացը՝ բենզակտ շարժելով, այնպես, որ սղոցումը հավասար լայնությամբ:



Նկ. 38

- Երբ կտրում եք ռելսի գլխիկը (A), շարունակեք կտրել պարանոցը (B) և ներբանը (C):



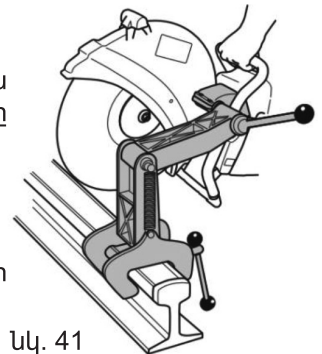
Նկ. 39



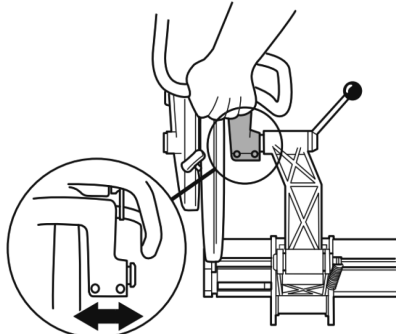
Նկ. 40

Եթե կտրումը չի կարող ավարտվել մի կողմից, ապա անհրաժեշտ է, որ սեղմիչի բարձակի շարժական ծողը տեղակայվի ռելսի մյուս կողմում:

- Անջատեք սարքը:
- Հեռացրեք բենզակտրիչը ամրացման առանցքից:
- Երկաթածողը շրջեք մյուս կողմում:
- Տեղադրեք բենզակտրիչի ծախ կողմում դեպի բարձակը:



Նկ. 41



Նկ. 42

Բաց թողեք սկավառակը ներքև և համոզվեք, որ այն գտնվում է կտրվածքի կենտրոնում: Անհրաժեշտության դեպքում կարգավորեք (օգտագործելով պտուտակներ Նկ.42) շարժական տռակը այնպես, որ սկավառակը հստակ համընկնի կտրվածքի կենտրոնի հետ:

•Այժմ կարող եք սկսել կտրել:



Նկ. 43

- Կտրումն ավարտելուց հետո նախ անջատեք բենզակտրիչը սեղմիչի բարձակից:
- Անջատեք բարձակը ռելսից և առանձին պահեք տուփի մեջ ներառված նրբատախտակի տուփի մեջ:

Ընդհանուր առաջարկություններ

* Ռելսերը կտրելու համար օգտագործեք միայն դրա համար հատուկ նախատեսված մետաղ կտրող սկավառակներ:

* Սեղմեք գազի ձգանը, մինչև շարժիչը հասնի առավելագույն արագության: Դրանից հետո մի փոքր կրճատեք պտույտները կտրելու սկզբում սկավառակի թրթռումը նվազեցնելու և ավելի հարթ կտրելու համար: Եվ ապա նորից սահմանեք առավելագույն արագությունը մինչև կտրման գործընթացի ավարտը:

* Բենզակտրիչի բռնակը պահեք այնպես, որ ձեր ափերը համահունչ լինեն կտրող սկավառակին: Սա թույլ է տալիս հասնել կտրման առավելագույն արագության, սկավառակի ծառայության ժամկետի և հավասար կտրում ստանալուն:

* Տեղադրեք բենզակտրիչը հիմնականում աջ կողմով դեպի մոնտաժը, որպեսզի ապահովվի ուղիղ կտրման լավագույն հնարավորությունը:

• 50 կգ/մ ռելսի կտրման գործընթացը ճիշտ կատարելու դեպքում պահանջվում է մոտ մեկ րոպե, իսկ 60 կգ/մ ռելսի կտրման համար պահանջվում է մոտ մեկուկես րոպե: Եթե կտրումը ավելի երկար է տևում, վերանայեք ձեր տեխնիկան. առաջացող խնդիրները հաճախ սխալ կտրման տեխնիկայի, անորակ կտրող սկավառակների կամ բենզակտրիչի վրա դրանց սխալ նստեցնելու արդյունք են:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՏԵՍԱԿՆԵՐԸ ԵՎ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՄԱՆ ՀԱՃԱԽԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆԸ

Սարքի բարձր արդյունավետությունը պահպանելու համար անհրաժեշտ է պարբերաբար ստուգել դրա տեխնիկական վիճակը և կատարել անհրաժեշտ ճշգրտումներ: Տեխնիկական սպասարկման հաճախականությունը և կատարված աշխատանքների տեսակները ներկայացված են Աղյուսակ 3-ում «աշխատանքի տեսակները և սպասարկման հաճախականությունը»:

ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Անջատեք շարժիչը և թույլ տվեք, որ այն սառչի, նախքան սպասարկման որևէ աշխատանք կատարելը:

ԶԳՈՒՅՇ!

Տեխնիկական սպասարկման բոլոր աշխատանքներն իրականացվում են սառը շարժիչի վրա պաշտպանիչ ձեռնոցներով:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Ժամանակին տեխնիկական սպասարկումը կամ աշխատանքից առաջ խնդիրը չչտկելը կարող է սարքի խափանման պատճառ դառնալ : Այս պատճառներով սարքի ձախողումը չի հանդիսանա երաշխիքային դեպք: Միշտ կատարեք տեխնիկական սպասարկման աշխատանքներ՝ համաձայն սույն ձեռնարկում նշված ժամանակացույցի:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Տեխնիկական սպասարկում և վերանորոգում կատարելու համար օգտագործեք միայն Elitech-ի օրիգինալ պահեստամասեր: Սարքի խափանումը պահեստամասերի, որակի չհամապատասխանող ծախսվող նյութերի օգտագործման ժամանակ, ինչպես նաև ոչ օրիգինալ պահեստամասերի օգտագործման դեպքում չի հանդիսանա երաշխիքային դեպք:

Աղյուսակ 3. Աշխատանքի տեսակները և տեխնիկական սպասարկման հաճախականությունը

Աշխատանքի տեսակները		Աշխատանքների կատարման հաճախականությունը						
Աշխատանք	Գործառնություններ	Աշխատանքի ժամանակահատված	Աշխատանքի ժամանակահատված	Ամեն ամիս	Ամեն տարի	Անսարքության դեպքում	Վնասման դեպքում	Անհրաժեշտության դեպքում
Վերհսկիչ ստուգում	Ստուգել	X				X	X	X
Մաքրել բենզինային կտրիչը			X					X
Շարժիչի տեխնիկական սպասարկում								
Կառավարման մարմինների ստուգում	Ստուգել	X						
	Փոխարինել					X(2)		
Օդային ֆիլտրի սպասարկում*	Ստուգել	X				X		
	Մաքրել		X(1)					X(1)
	Փոխարինել						X	X
Վառելիքի ֆիլտրի սպասարկում*	Ստուգել			X			X	X
	Փոխարինել					X		
Վառելիքի բաքի սպասարկում*	Մաքրել			X				X
Շարժիչի հովացման համակարգի սպասարկում	Մաքրել մխոցի հովացման կողերը		X					X
	Մաքրել օդային ներծծման անցքերը մեկնարկի կափարիչի վրա		X					X
Կարքյուրատորի սպասարկում	Շարժիչի հովացման համակարգի սպասարկում	X						
	Կարգավորեք պարապ ընթացքի պտույտները							X
	Կարգավորել կարքյուրատորը							X(2)
Վառելիքի գծի սպասարկում	Ստուգել	X						
	Փոխարինել						X(2)	
Բոցավառման մոմի սպասարկում*	Ստուգել	X		X				
	Փոխարինել				100 ժամ	X	X	

խլացուցիչի սպասարկում	Ստուգել	X						
	Փոխարինել					X(2)	X(2)	X(2)
Սարքի տեխնիկական սպասարկում								
Ամրացման դետալների ստուգում*	Ստուգել	X					X	X
	Փոխարինել	X					X	X
Գոտու սպասարկում*	Ստուգել	X						
	Փոխարինել						X(2)	X(2)
Ամրոտիզատորների սպասարկում*	Ստուգել	X						
	Փոխարինել						X(2)	X(2)
Սկավառակի պատյանների սպասարկում*	Ստուգել	X						
	Փոխարինել					X	X	X
Աղապտերի սպասարկում*	Ստուգել	X						
	Փոխարինել						X	
Սկավառակի սպասարկում*	Ստուգել	X					X	
	Փոխարինել					X	X	X

(*) Այս պահեստամասերը և սպառվող նյութերը չեն կարող փոխարինվել երաշխիքով:

(1) Տեխնիկական սպասարկումը պետք է իրականացվի ավելի հաճախ, երբ աշխատում է փոշոտ պայմաններում:

(2) Այս տեսակի աշխատանքները պետք է կատարվեն լիազորված սպասարկման կենտրոնում:

ՌԻՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Պահպանման ժամանակացույցը (TO) կիրառելի է նորմալ աշխատանքային պայմանների համար: Եթե սարքը գործում էր ծայրահեղ պայմաններում, ինչպիսիք են՝ բարձր ջերմաստիճանի, ուժեղ փոշու պայմաններում աշխատելը, ապա անհրաժեշտ է կրճատել TO -ի միջև ընկած ժամանակահատվածները:

ՌԻՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Շարժիչի արագությունը ճշգրտվում է արտադրողի կողմից՝ սարքի առավելագույն արդյունավետ շահագործման համար: Կարբյուրատորի և շարժիչի արագության ճշգրտումը (բացառությամբ պարապ ընթացքի արագության) պետք է իրականացվի միայն լիազորված սպասարկման կենտրոնում:

ՌԻՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Արգելվում է ինքնուրույն կարգավորել կարբյուրատորը և շարժիչի արագությունը: Շարժիչի ձախողումը կարբյուրատորի ինքնուրույն սխալ կատարված ճշգրտման և շարժիչի արագության պատճառով չի հանդիսանա երաշխիքային դեպք:

ԲԵՆՉԻՆԻ ԿՏՐԻՉԻ ԱՐՏԱՔԻՆ ՄԱՔՐՈՒՄ

Աշխատանքն ավարտելուց հետո ամեն օր մաքրեք բենզինային կտրիչը՝ օգտագործելով շոր և մաքուր ջուր: Չի՛ թույլատրվում ջուր լցնել բենզինային կտրիչի վրա և օգտագործել ճնշման լվացող մեքենա:

ՍԿԱՎԱՌԱԿԻ ՊԱՏՅԱՆՆԵՐԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Պատյանի ներսում ժամանակի ընթացքում կուտակվում են նյութերի նստվածքներ (հատկապես թաց կտրման մեթոդով), որոնք որոշակի պայմաններում կանխում են սկավառակի ազատ պտույտը: Մաքրման համար անհրաժեշտ է հեռացնել սկավառակը և սեղմող պնդողակը և փայտիկով (կամ նմանատիպ առարկայով) հեռացնել ներսում առկա նյութերի նստվածքները: Մաքրել լիսեռը և հանված բոլոր դետալները:

ԱՄՐԱԿՄԱՆ ԴԵՏԱՆՆԵՐԻ ՍՏՈՒԳՈՒՄ

Անհրաժեշտ է ստուգել առկա բոլոր պտուտակները և տափօղակները (բացառությամբ կարբյուրատորի ճշգրտման պտուտակների) հետհարման համար և անհրաժեշտության դեպքում ձգել:

ԿԱՌԱՎԱՐՄԱՆ ՄԱՐՄԻՆՆԵՐԻ ՍՏՈՒԳՈՒՄ

Աշխատանքը սկսելուց առաջ անհրաժեշտ է ստուգել կառավարման մարմինների սպասարկելիությունը՝ կափույրի կառավարման լծակը; գազի լծակը; գազի լծակի կողպման լծակը; կողպման կոճակները, բռնկման անջատիչը; դեկոմպրեսիոն փականը (տես շարժիչի գործարկման բաժինը):

ՕԴԱՅԻՆ ՖԻԼՏՐԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Օդի ֆիլտրի աղտոտումը կարող է խանգարել օդի անցմանը՝ օդային-վառելիքային խառնուրդ ստեղծելու համար: Շարժիչի անսարքությունները կանխելու համար անհրաժեշտ է իրականացնել օդային ֆիլտրի կանոնավոր սպասարկում: Բարձր փոշու պայմաններում աշխատելիս օդի գտիչը պետք է ավելի հաճախ սպասարկվի:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Արգելվում է շարժիչի աշխատանքը կեղտոտ կամ վնասված ֆիլտրի տարրերով: Արգելվում է շարժիչի աշխատանքը առանց ֆիլտրի տարրերի:

Հակառակ դեպքում, կեղտի և փոշու ներթափանցումը կհանգեցնի շարժիչի արագ մաշվածության և ձախողման, ինչը չի հանդիսանա երաշխիքային դեպք:

ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Պորոլոնային ֆիլտրի տարրը կարելի է լվանալ տաք օճառի լուծույթով: Արգելվում է օգտագործել բենզին կամ այրվող լուծիչներ:

Օդային ֆիլտրի տեխնիկական սպասարկում իրականացնելու համար.

1. Հեռացրեք 1 պտուտակները և հանեք օդային ֆիլտրի վերին կափարիչը 4 (նկ. 44).
2. Հեռացրեք պորոլոնային ֆիլտրի տարրը 5 (նկ. 44). Ստուգեք ֆիլտրի տարրի

ամբողջականությունը և մաքրությունը: Փոքր աղտոտման դեպքում փրփուրի ֆիլտրի տարրը լվացեք տաք օճառի լուծույթով և չորացրեք: Խոնավացրեք հատուկ կամ մաքուր շարժիչային յուղով, ապա քամեք ավելորդ յուղը: Փոխարինեք վնասված կամ խիստ աղտոտված պորոլոնային ֆիլտրող տարրը:

3. Հեռացրեք միջադիրը 7-ի միջին կափարիչից 6:

4. Հեռացրեք օդային ֆիլտրի կափարիչը 7:

5. Հեռացրեք թղթի ֆիլտրի տարրը 8 և ստուգեք այն: Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ

Փչեք թղթի ֆիլտրի տարրը սեղմված օդով, ոչ ավելի, քան 2 բար ճնշմամբ: Վնասված թղթի ֆիլտրի տարրը պետք է փոխարինվի նորով: Շարժիչի շահագործումը կեղտոտ կամ վնասված ֆիլտրի տարրերով, կամ առանց ֆիլտրի տարրերի, կհանգեցնի կեղտի և փոշու ներթափանցմանը կարբյուրատորի և շարժիչի մեջ, ինչը, իր հերթին, կհանգեցնի դրա արագ մաշվածության և շարքից դուրս գալուն: Շարժիչը այս դեպքում երաշխիքով վերանորոգման ենթակա չէ:

6. Մաքրեք 4.7 օդային ֆիլտրի կափարիչը, 9 օդային ֆիլտրի հենարանը և 6 միջադիրը:

7. Փոխարինեք ֆիլտրի տարրերը և օդի ֆիլտրի միջին կափարիչը: Տեղադրեք օդի ֆիլտրի վերին կափարիչը և ամրացրեք այն:

Նկ. 44 Օդի ֆիլտր

1. Օդի ֆիլտրի վերին կափարիչի ամրացման պտուտակներ

2. Տափօղակ հարթ

3. Տափօղակ զսպանակային

4. Վերին օդի ֆիլտրի ծածկ

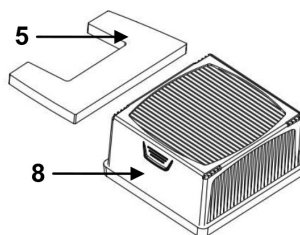
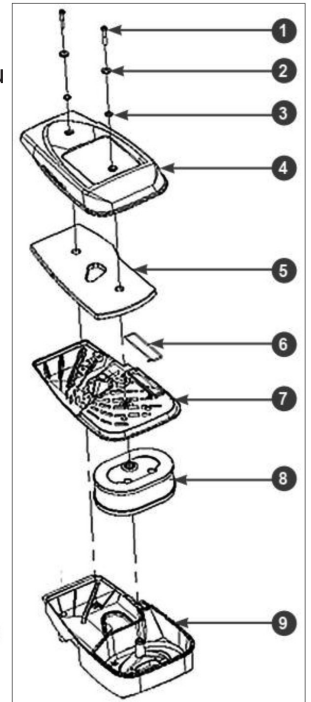
5. Չտիչ տարր, պորոլոնային

6. Օդային ֆիլտրի միջին կափարիչի միջադիր

7. Օդային ֆիլտրի կափարիչ միջին

8. Ֆիլտրի տարր, թղթե

9. Օդի ֆիլտրի աջակցություն



GC 350 մոդելի օդի ֆիլտր

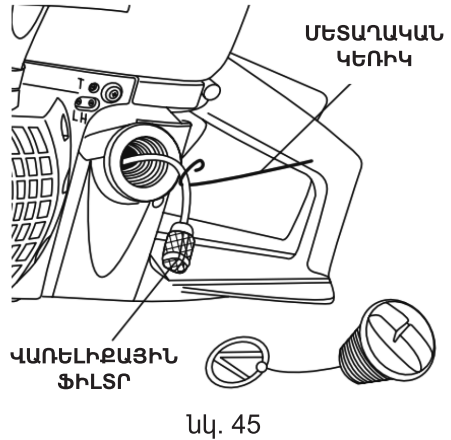
Նկ. 44

ՎԱՌԵԼԻՔԻ ՖԻԼՏՐԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Կեղտոտ կամ վնասված վառելիքի ֆիլտրի հետ աշխատելը հանգեցնում է վառելիքի համակարգի մասերի խցանմանը, շարժիչի հզորության կորստին: Կեղտը կարբյուրատորի մեջ մտնելը հանգեցնում է նրան, որ այն ձախողվում է:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Կարբյուրատորի կամ շարժիչի անսարքությունը, առանց ֆիլտրի աշխատանքի դեպքում, կեղտոտ կամ վնասված վառելիքի ֆիլտրով, երաշխիքային դեպք չէ:



Վառելիքի ֆիլտրը ստուգելու կամ փոխարինելու համար.

1. Պտուտակահանք վառելիքի բաքի կափարիչը:
2. Փափուկ մետաղալարերի մի կտոր թեքեք փոքր կեռիկի տեսքով:
3. Կցեք վառելիքի գուլպանը ֆիլտրով և քաշեք լցունիչի պարանոցի միջով (Նկ. 45).
4. Ստուգեք գտիչը: Եթե այն ներկված է մուգ շագանակագույն, ապա այն պետք է փոխարինվի:
5. Առանձնացրեք ֆիլտրը գուլպանից ոլորող շարժումով:
6. Տեղադրեք նոր գտիչ: Վերադարձեք վառելիքի գուլպանը ֆիլտրով բաքի մեջ: Համոզվեք, որ ֆիլտրը նստած է բաքի հատակին:
7. Տեղադրեք վառելիքի բաքի կափարիչը:

ՆՇՈՒՄ!

Վառելիքի գուլպանը ամբողջությամբ մի՛ հանեք բաքից: Բավական է ֆիլտրով գուլպաների մի մասը դուրս հանել:

ՎԱՌԵԼԻՔԻ ԲԱՔԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Խորհուրդ է տրվում առնվազն տարին մեկ անգամ (կախված աշխատանքի ինտենսիվությունից) մաքրել վառելիքի բաքը թափված բեկորներից և լվանալ այն մաքուր բենզինով:

ՇԱՐԺԻՉԻ ՀՈՎԱՑՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Միացի հովացման կողերը մաքրելու համար դուք պետք է կատարեք հետևյալը.

1. Հանեք օդի գտիչը(տես օդային ֆիլտրի սպասարկում):
2. Հանեք կայծային մոմի գլխարկը:
3. Հանեք գլանի կափարիչը:

ՆՇՈՒՄ!

Անհրաժեշտության դեպքում հեռացրեք մեկնարկի կափարիչը:

4. Մաքրել միացի կողերը և կափարիչը մեկնարկիչը խոզանակով կամ սեղմված օդով փչեք:

ԿԱՐԲՅՈՒՐԱՏՈՐԻ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

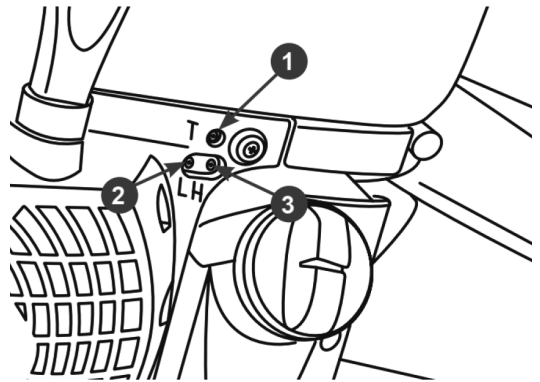
Նոր սարքի վրա կարբյուրատորը կարգավորված է գործարանում և լրացուցիչ ճշգրտումներ չի պահանջում: Կարբյուրատորի պտուտակների գտնվելու վայրը ցույց է տրված նկ. 46:

Կարբյուրատորի ճշգրտման պտուտակներ

1-պտուտակ «Т», 2-պտուտակ «L», 3-պտուտակ «Н»

Կարբյուրատորն ունի երեք ճշգրտման պտուտակներ:

Պտուտակ «L» - կարգավորում է վառելիքի խառնուրդի որակը պարապ ընթացքի արագությամբ: Պտուտակ «N» - կարգավորում է խառնուրդի որակը առավելագույն արագությամբ: Պտուտակ «Т» - կարգավորում է պարապ արագությունը: «Т» պտուտակը կարգավորում է շնչափողի դիրքը, ավելացնում կամ նվազեցնում է մատակարարվող վառելիքի խառնուրդի քանակը պարապ պտույտներով:



նկ. 46

ՆՇՈՒՄ!

Օգտատերն իրավունք ունի ինքնուրույն կարգավորել պարապ ընթացքի արագությունը: Վառելիքի խառնուրդի որակի վրա «Т» պտուտակի դիրքը չի ազդում: «Т» պտուտակը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ պտտելիս շարժիչի արագությունը մեծանում է, երբ «Т» պտուտակն արձակվում է, այն նվազում է: «Т» պտուտակի ճիշտ դիրքի դեպքում շարժիչը կայուն աշխատում է պարապ արագությամբ, մինչդեռ սկավառակը չի շարժվում: Պարապ ընթացքի արագությունը կարող է տարբեր լինել՝ կախված շրջակա օդի ջերմաստիճանից, խոնավությունից և օդի մթնոլորտային ճնշումից: Նոր սարքի վրա, վառելիքի բաքի 2-3 լրիվ լիցքավորումը մշակելուց հետո, «Т» պտուտակը պտտելով, խորհուրդ է տրվում ստուգել պարապ արագության ճիշտ կարգավորումը և, անհրաժեշտության դեպքում, կարգավորել պարապ ընթացքի արագությունը:

ՆՇՈՒՄ!

Պարապ ընթացքի արագությունը կարգավորվում է տեղադրված սկավառակով տաքացվող շարժիչի վրա:

Առանց անհրաժեշտության մի կարգավորեք կարբյուրատորը: Կարբյուրատորի ճշգրտման կարգը.

1. Միացրեք շարժիչը և տաքացրեք շարժիչը:
2. Պտտեք պարապ արագության (T) ճշգրտման պտուտակը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, մինչև կտրող սկավառակն այլևս չի պտտվում:
3. Ամբողջությամբ սեղմեք գազի լծակը, որպեսզի ստուգեք պտույտների սահունությունը պարապից մինչև առավելագույնը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

«L» և «H» պտուտակների օգնությամբ կարբյուրատորի բոլոր կարգավորումները պետք է կատարվեն սպասարկման կենտրոնում՝ օգտագործելով էլեկտրոնային տախտմետր:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Միայն կարգավորված կարբյուրատորի վրա աշխատելու պատճառով շարժիչի անսարքությունը երաշխիքային դեպք չէ :

ՎԱՌԵԼԻՔԻ ԳԾԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Վառելիքի արտահոսքի հայտնաբերման դեպքում դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն:

ԿԱՅՃԱՅԻՆ ՄՈՄԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Սարքի շարժիչի արդյունավետ աշխատանքի համար կայծային մոմը պետք է լինի սարքին, մեկուսիչում չունենա ջարդվածքներ և ճաքեր, էլեկտրոդների միջև ունենա համապատասխան բաց: Առաջարկվող կայծային մոմ՝ NGK BPMR7A:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Շարժիչի անսարքությունը, կայծային մոմն աշխատանքի համար օգտագործելիս, որն իր պարամետրերով տարբերվում է առաջարկվածից, երաշխիքային դեպք չէ :

Կայծային մոմի սպասարկման համար:

1. Հանեք բարձրավolտ մետաղալարերի գլխարկը կայծային մոմից և հեռացրեք մոմի շուրջ եղած կեղտը:
2. Պտտակահանեք կայծը մոմը մոմի բանալիով:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Երբեք մի պտուտակեք մոմը, քանի դեռ շարժիչը լիովին չի սառչել. մոմի անցքի թելավոր մասի վնասման վտանգ կա:

3. Ստուգեք կայծային մոմը: Եթե էլեկտրոդները մաշված են կամ մեկուսացումը վնասված է, փոխարինեք մոմը:

4. Չափեք կայծային մոմի էլեկտրոդների միջև եղած բացը հատուկ զոնդով: Բացը պետք է լինի 0,6-0,7 մմ (սկ. 47): Պահանջվող բացը Ավելանալու կամ նվազելու դեպքում խորհուրդ է տրվում փոխարինել մոմը, քանի որ բացը կարգավորելը կարող է հանգեցնել կայծի որակի փոփոխության:

5. Չգուշորեն պտտեք մոմը ձեր ձեռքերով:

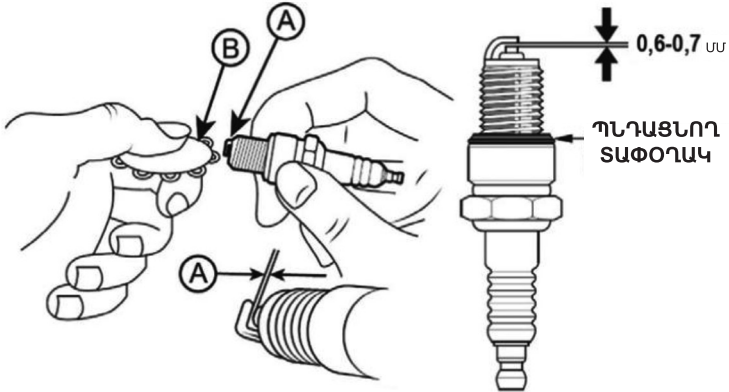
6. Մոմը տեղում դնելուց հետո ամրացրեք այն մոմի բանալիով:

7. Տեղադրեք բարձր լարման մետաղալարերի գլխարկը մոմի վրա:

Էլեկտրոդների միջև բացի ստուգում

A - բացը

B - զոնդ



Սկ. 47

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Նոր կայծային մոմ տեղադրելիս, պահանջվող խստացումն ապահովելու համար, պտուտակեք մոմը բանալիով ևս 1/2 շրջադարձով՝ մոմի բշտիկը պնդացնող տափօղակի վրա դնելուց հետո: Գործողության մեջ նախկին կայծային խրոցը տեղադրելիս, պահանջվող խստացումն ապահովելու համար, պտուտակեք մոմի բանալին ևս 1/4-1/8-րդ պտույտի համար՝ մոմի բշտիկը պնդացնող տափօղակի վրա դնելուց հետո:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Մոմը պետք է ապահով կերպով ձգվի: Պատշաճ կերպով չձգված կամ չափազանց ձգված կայծային մոմը կարող է վնասել շարժիչը:

ԽՆԴՑՈՒՑԻՉԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Մի՛ օգտագործեք սարքը առանց խլացուցիչի կամ անսարք խլացուցիչով: Վնասված խլացուցիչը զգալիորեն մեծացնում է աղմուկի մակարդակը և հրդեհի վտանգը:

Հրդեհի մարման միջոցները պահեք ձեռքի տակ: Խլացուցիչը օգտագործելիս, կանգ առնելուց անմիջապես հետո, ինչպես նաև պարապ ընթացքի ժամանակ,

շատ տաք է: Հիշեք հրդեհի վտանգի մասին, հատկապես դյուրավառ նյութերի կամ գոլորշիների մոտ աշխատելիս:

Պարբերաբար ստուգեք խլացուցիչի ամբողջականությունը և դրա ամրացման հուսալիությունը:

ԱՍՈՐՏԻՉԱՏՈՐՆԵՐԻ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Բենզինային կտրիչը մեկուսացված է բռնակներից թրթռման ցնցող կլանիչներով (նկ. 48)։



նկ. 48

ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Թրթռման երկարատև ազդեցությունը կարող է հանգեցնել արյան շրջանառության խանգարման կամ նյարդային համակարգի խանգարման արյան շրջանառության խանգարում ունեցող մարդկանց մոտ: Թրթռման երկարատև ազդեցության ախտանիշների առկայության դեպքում դիմեք ձեր բժշկին: Նման ախտանիշները ներառում են թմրություն, զգացողության կորուստ, ծակծկում, ցավ, թուլություն, մաշկի գույնի և վիճակի փոփոխություն: Այս ախտանիշներն ավելի ուժեղ են ցրտի ժամանակ:

Պարբերաբար ստուգեք հակաթրթռումային հարվածային կլանիչները ճաքերի կամ դեֆորմացիաների համար: Վնասված լինելու դեպքում փոխարինեք դրանք: Ստուգեք շարժիչի բլոկի և բռնակների համակարգի միջև ցնցող կլանիչի ամրացման հուսալիությունը:

ՇԱՐԺԻՉԻ ԳՈՏՈՒ ՓՈՆԱՐԻՆՈՒՄ ԵՎ ԼԱՐՎԱԾՈՒԹՅՈՒՆ ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ!

Մի գործարկեք շարժիչը, եթե գոտու ճախարակն ու ճարմանդը ապամոնտաժված են պահպանման համար: Մի գործարկեք շարժիչը բարձակով կամ կտրող հավաքույթով, որի դեպքում կցորդիչը կարող է անջատվել և վնասվածք առաջացնել:

Սողել GC 350

Գոտու լարվածությունը ճշգրտում

Թուլացրեք երեք մանեկները (A) (նկ. 49), որոնք պահում են շարժական գլխիկի վերին պաշտպանիչ ծածկը: Պտտեք գոտու լարիչը (B) «0» դիրքի՝ գոտին թուլացնելու համար, «1» դիրքի՝ գոտին ձգելու համար:

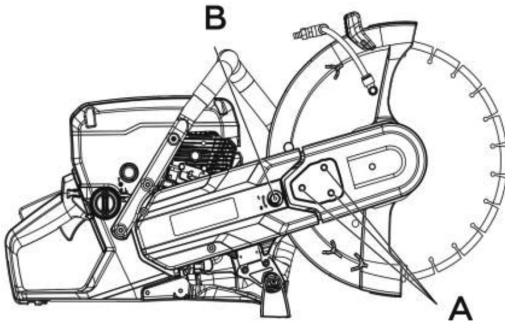
Գոտու փոխարինում

1. Թուլացրեք երեք ընկույզները (Ա), որոնք պահում են շարժական գլխիկի վերին պաշտպանիչ ծածկը: Պտտեք գոտու ձգիչը (B) « 0 « դիրքի՝ գոտին թուլացնելու համար (նկ.49)։

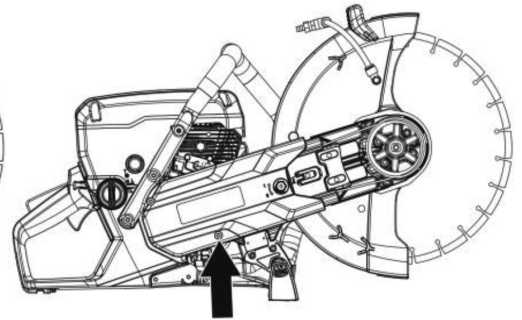
2. Անջատեք նկար 50-ում սլաքի կողմից նշված մոնտաժային պտուտակը և հանեք գոտու պատյանը:

3. Փոխարինեք շարժիչի գոտին: Պտտեք գոտու լարիչը (B) «I» դիրքի վրա՝ շարժիչի գոտին ձգելու համար (նկ. 51).

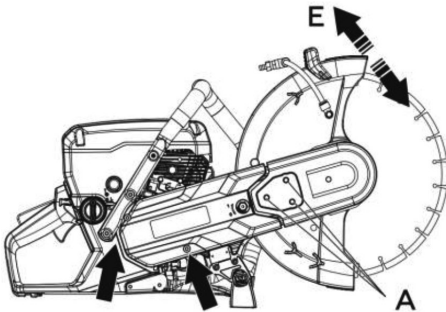
4. Տեղադրեք գոտու և շարժական գլխիկի ծածկոցները տեղում և ամրացրեք մանեկը (ներ) ձեր ձեռքի կողմից: 3-5 անգամ թափահարեք անվտանգության պատյանը (E) վեր ու վար, այնուհետև ձգեք մանեկները (A) բանալու օգնությամբ (նկ.52).



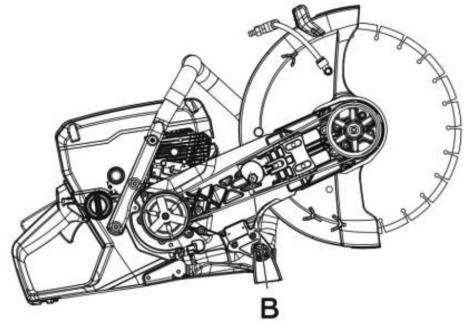
նկ. 49



նկ. 50



նկ. 51



նկ. 52

Մոդել GC 400 և GCE 400

Գոտի լարվածությունը կարգավորում

Թուլացրեք շարժական գլխիկի ամրացման հեղուկները, որոնք նշված են նկ. 53: Օգտագործեք վեցանկյուն պտուտակահան կամ վեցանկյուն բանալի՝ լարվածության պտուտակով գոտու լարվածությունը կարգավորելու համար: Ձգման համար պտուտակը պտտեք ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ, թուլացնելու համար՝ հակառակ:

Գոտու փոխարինում

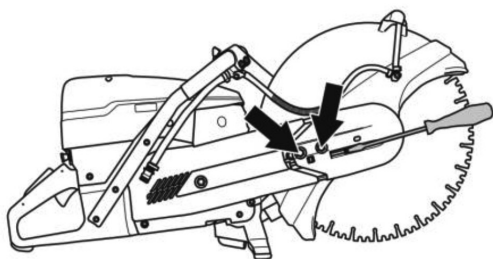
1. Թուլացրեք շարժական գլխիկի ամրացման պտուտակները, որոնք նշված են նկ. 53: Թուլացրեք լարվածության պտուտակը վեցանկյուն պտուտակահանով կամ վեցանկյուն բանալիով՝ պտտելով այն ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ:

2. Ամբողջությամբ թուլացրեք և հանեք շարժական գլխիկի ամրացման հեղուկները դրա պատյանի հետ միասին (նկ. 54):

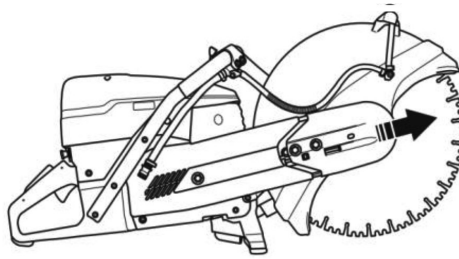
3. Հանեք գոտին ճախարակից, ապա գլխիկը (նկ. 55):

4. Անջատեք գոտու պատյանների հեղուկները, հանեք այն, այնուհետև գոտին շարժիչի ճախարակից (նկ.56):

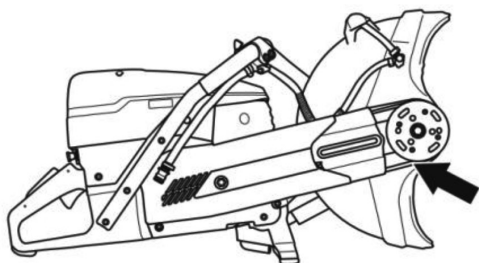
5. Կատարեք գոտու հավաքումը և ձգումը հակառակ հաջորդականությամբ:



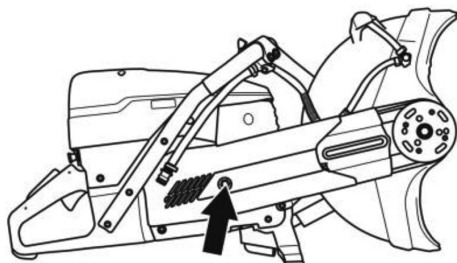
Նկ. 53



Նկ. 54



Նկ. 55



Նկ. 56

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՍԵԹՈՂՆԵՐԸ

Աղյուսակ 4

Պատճառ	Անսարքությունների վերացում
Շարժիչը չի գործարկվում (դժվարությամբ է գործարկվում)	
Բոցավառումն անջատված է	Միացնել բռնկումը
Վառելիք չկա	Լցնել վառելիքը բաքի մեջ
Անսարք կայծային մոմ	Ստուգեք կայծային մոմը: Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք
Հին վառելիք	Թափել և փոխարինել թարմ վառելիքով
Վառելիքի ֆիլտրը խցանված է	Փոխարինել
խցանված օդի զտիչ	Մաքրել / փոխարինել
Շարժիչը թափ չի հավաքում (ուժ չի զարգացնում)	
Օդի կափույրը մինչև վերջ բաց չէ	Բացեք օդային կափույրը
Կարբյուրատորը կարգավորված չէ	Կարգավորեք կարբյուրատորը*
խլացուցիչը խցանված է	Անջատեք խլացուցիչը*
Օդի ֆիլտրը խցանված է	Մաքրել
Վառելիքի ֆիլտրը խցանված է	Փոխարինել
Շարժիչը կանգ է առնում գործարկումից անմիջապես հետո	
Վառելիքի ցածր մակարդակ բաքի մեջ	Վառելիքի խառնուրդը լցրեք բաքի մեջ
Կարբյուրատորը կարգավորված չէ	Կարգավորեք կարբյուրատորը*
Շարժիչը կանգ է առնում, արագություն հավաքելիս	
Կարբյուրատորը կարգավորված չէ	Կարգավորեք կարբյուրատորը*
Շարժիչը տաքանալուց հետո կանգ է առնում	
Անսարք կայծային մոմ	Ստուգեք կայծային մոմը: Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք
Կարբյուրատորը կարգավորված չէ	Կարգավորեք կարբյուրատորը*
Թերի մագնետ*	Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ
Վառելիքի բաքի շնչափողը չի աշխատում	Մաքրել կամ փոխարինել
Շարժիչը բեռի տակ կորցնում է արագությունը և ուժը	
Կարբյուրատորը կարգավորված չէ	Կարգավորեք կարբյուրատորը*
Միացային օդակների մաշվածություն	Փոխարինեք միացի օդակները*
խցանված խլացուցիչ	Մաքրել
Շարժիչի վրա ավելորդ բեռնվածություն	Նվազեցնել շարժիչի բեռնվածությունը
Շարժիչը աշխատում է անկայուն	
Շարժիչը կամ վառելիքի համակարգը հերմետիկ չեն	Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ

Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ	
Կարբյուրատորը կարգավորված չէ	Կարգավորեք կարբյուրատորը*
Հին վառելիքի խառնուրդ	Փոխարինեք խառնուրդը Նորով
Վառելիքի խառնուրդի պատրաստման համամասնությունները չեն պահպանվել	Պատրաստեք վառելիքի խառնուրդը ըստ հրահանգների ձեռնարկի
Փակ օդային կափույր	Բացեք օդային կափույրը
Սկավառակը պտտվում է պարապ արագությամբ	
Պարապ արագությունը չափազանց բարձր է	Կարգավորեք պարապ արագությունը
Կցումը թերի է	Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ
Սկավառակը չի պտտվում, երբ սեղմում եք գազի լծակը	
Սկավառակը սխալ տեղադրված է	Տեղադրեք սկավառակը ճիշտ
Գոտին թուլացել կամ վնասվել է	Ձգեք գոտին / փոխարինեք
Կցումը թերի է	Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ
Ուժեղ թրթռում / արտասովոր աղմուկ	
Կտրող սկավառակը տեղադրված է շեղումով	Տեղադրեք սկավառակը ճիշտ
Սկավառակի ամրացումը թուլացել է / պտուտակը չի ձգվել	Ստուգեք սկավառակի ամրացումը-ձգեք ամրացման պտուտակը
Կտրող սկավառակը վնասված է / դեֆորմացված	Փոխարինեք սկավառակը
Կտրող սկավառակի լիսեռի կրող միավորները մաշված են	Փոխարինեք կրող հանգույցները*
Ցածր արտադրողականություն	
Շարժիչի արագությունը առավելագույն չէ	Բարձրացրեք շարժիչի արագությունը
Կտրող սկավառակը նախատեսված է մեկ այլ նյութ կտրելու համար	Օգտագործեք պատշաճ սկավառակ
Կտրող սկավառակը մաշված է	Փոխարինեք սկավառակը
Կտրող սկավառակը սխալ է տեղադրված (պտույտների հակառակ ուղղությամբ)	Տեղադրեք սկավառակը պտույտների ճիշտ ուղղությամբ

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ ԵՎ ՊԱՀՊԱՆՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով ` - 50 ° C -ից +50 ° C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում) ՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան: Փոխադրման ընթացքում պետք է բացառվեն տրանսպորտային միջոցի ներսում ապրանքի հետ փաթեթավորման ցանկացած հնարավոր հարվածներն ու տեղաշարժերը:

Պահպանում

Մեքենան պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորմամբ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում +5-ից +40°C ջերմաստիճանի և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պյուս 25°C ջերմաստիճանում):

Ձյուն մաքրող մեքենան երկարատև պահեստավորման ժամանակ կոռոզիայից պաշտպանելու համար մետաղական մասերը թեթևակի քսեք սիլիկոնային քսուքով:

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Դեն մի նետեք արտադրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ: Օտարեք արտադրանքը արդյունաբերական թափոնների ներկայիս կանոնակարգերին համապատասխան:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 10 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ/ՅԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է արտադրանքի անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե

թերութիւնն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերութիւնները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոլիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոլիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օղակի

ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Սպասարկման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Սպասարկման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)
 Ընդունման ամսաթիվը _____
 Սպասարկման կենտրոն _____
 Աշխատանքային պատվերի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք





8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru