

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

Паспорт и руководство по эксплуатации



GW-40A/GW-40M

СОДЕРЖАНИЕ

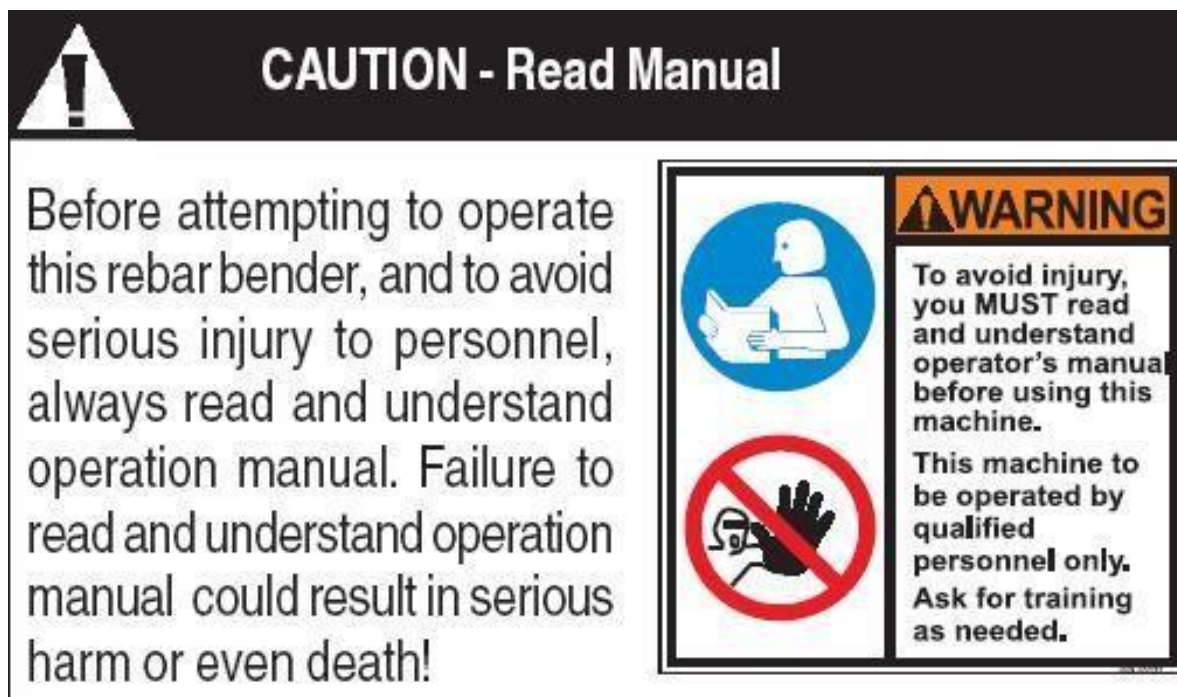
1. Введение.....	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Устройство станка.....	4
4. Эксплуатация.....	4
5. Принципиальная Электрическая схема... ..	6
6. Обслуживание и смазка.....	6
7. Комплект поставки.....	7
8. Сведения о продаже... ..	7
9. Гарантийные обязательства... ..	7-8

Внимание!!!

**Станки поставляются без масла!!!
Перед первым включением станка
его необходимо заправить маслом
согласно п.6 настоящего
руководства!**



ВНИМАНИЕ!!!



 Во избежание получения травм, перед работой операторы станка и обслуживающий персонал обязаны внимательно ознакомиться с данным руководством по эксплуатации!

Работать необходимо с максимальной осторожностью, всем сотрудникам, находящимся рядом с оборудованием!

Возможна эксплуатация станка на открытом воздухе под тентом, предотвращающим попадание влаги и атмосферных осадков на станок.

1. Введение.

Станок **GW-40** предназначен для гибки арматурной стали и прута указанных в инструкции размеров.

После некоторого периода эксплуатации необходимо повернуть рабочую плиту станка на 180°, тем самым выполняется полный цикл эксплуатации деталей станка. Износ деталей будет более равномерным, срок службы станка повысится.

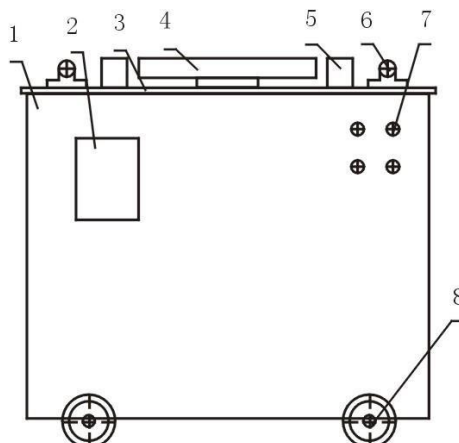
2. Технические характеристики.

GW40A/GW40M	
- Максимальный диаметр арматуры, мм.:	6-40*
- Скорость поворота платформы, об/мин.:	3/7/14
- Электродвигатель, модель:	Y100L2-4
- Потребляемая мощность, кВт:	3
- Скорость вращения об/мин.:	1440
- Масса станка, кг:	225 / 270
- Размеры, Д/Ш/В, мм.:	840x740x800

* **ВНИМАНИЕ:** При использовании рифленой или круглой арматуры повышенной прочности, классом выше А1-А2, ее диаметр должен быть не более 30мм. Постоянная работа с арматурой максимального диаметра и максимального класса прочности может привести к более быстрому износу деталей станка и снизить общий ресурс работы изделия.

1. Устройство станка

Станок состоит из следующих частей: блока трансмиссии, держателя станка и рабочей платформы. Рабочая платформа приводится электроприводами через треугольное ременное колесо, две пары прямозубых передач.



1. Электродвигатель;
2. Информационная табличка;
3. Верхняя плита;
4. Рабочая плита;
5. Держатель втулок;
6. Подающий ролик;
7. Кнопка;
8. Колесо;

Станки состоят из электрического привода (Электродвигатель и ремённая передача), редуктора (Зубчатые передачи станков работают в масляной ванне).

Стандартная допустимая рабочая температура: от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$. При температуре ниже 10°C масло, перед пуском, необходимо подогреть до $+5^{\circ}\text{C}$.

4. Эксплуатация.



Внимание! Перед началом работы станок нужно заправить маслом согласно п.6 данного руководства.

- 1) Подсоединить электропитание (3 фазы, и заземление).
- 2) Подсоединить педаль управления.
- 3) Отрегулировать уголгиба перемещением «Управляющих гаек концевика реверса» на торце рабочей плиты (для GW40A).



Все работы по настройке управляющих гаек производить только при нажатой кнопке аварийного СТОПа!

- 4) Включить питание в электрощите станка.
- 5) Повернуть переключатель ручного или автоматического режима против часовой стрелки в положение «Автомат».

Проверить рабочий цикл нажатием кнопки «Старт» или педали: рабочая плита должна повернуться на необходимый угол и вернуться назад.

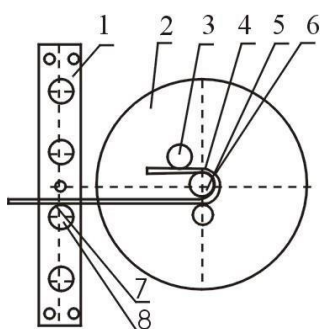
В ручном режиме нажать и удерживать кнопку «Старт», по достижении рабочей плиты заданного угла, отпустить кнопку «Старт», рабочая плита должна остановиться. Для возвращения рабочей плиты в исходное положение нажать кнопку «Реверс».

Повернуть переключатель ручного или автоматического режима по часовой стрелке

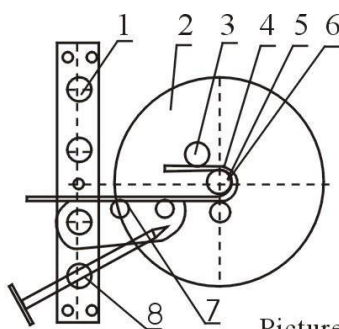
в положение «Ручное», в дальнейшем порядок действий такой же как со станками с ручным управлением.

***ВНИМАНИЕ! Станок GW-40М имеет только ручной режим управления!**

- 6) Установить расстояние между центральным пальцем и поворотным пальцем на 2 мм больше толщины стержня. Радиус изгиба стержня устанавливается толщиной центрального пальца
- 7) Установить стержень и произвести гибку.
- 8) По окончании работы выключить питание.



Picture two



Picture three

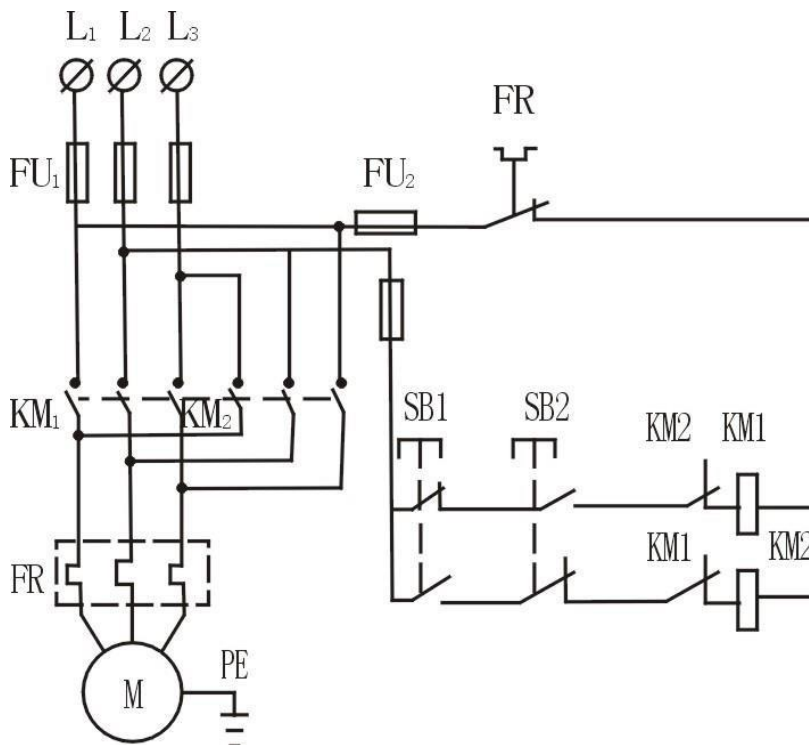
1. Держатель втулок
2. Рабочая плита
3. Втулка
4. Стальной стержень
5. Крышка формы
6. Вал
7. Удерживающий шпиндель
8. Удерживающий шпиндель

1. Держатель втулок
2. Рабочая плита
3. Втулка
4. Стальной стержень
5. Крышка формы
6. Вал
7. Удерживающий шпиндель
8. Втулка

Таблицы максимального одновременного количества стержней при гибке

Модель	Мощность (при 380В 50Гц) кВт	Скорость вращения рабочего диска, об/мин	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94											
			A- (A240)			A- (A400)			A-500C			At500		
			Кол-во прутков при одновременной гибке, шт.											
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
			Максимально допустимый диаметр арматуры, мм.											
GW-40	3	8	40	22	14	32	20	12	28	18	10	32	20	12

5. Принципиальная электрическая схема.



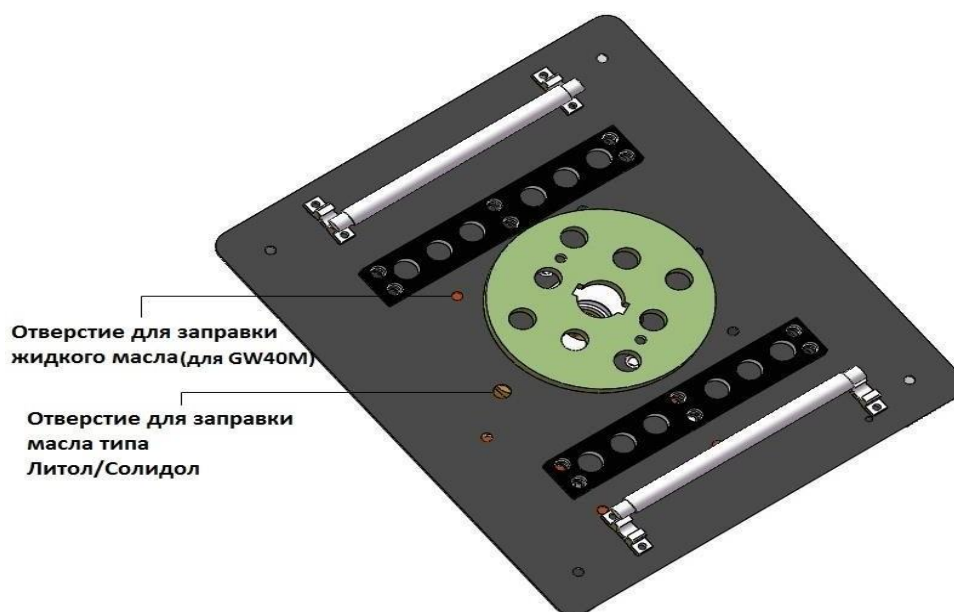
6. Обслуживание и смазка



При первой заправке маслом, проверить, надёжно ли закручена сливная пробка. Через верхнее заливное отверстие в редуктор нужно закачать 7 кг масла типа ЛИТОЛ-24 / СОЛИДОЛ. Для этой операции рекомендуется использовать плунжерный пистолет (в комплект поставки не входит).

Для станков с ручным управлением GW40M в отверстие между маховиком и планкой установки упоров нужно залить жидкое масло (моторное или редукторное) в количестве 100 грамм для смазывания вала. Далее, в процессе работы необходимо добавлять масло в количестве 30-50 грамм 3 раза за смену или каждые 4 часа работы станка.

Замену масла в редукторе рекомендуется осуществлять после двух лет эксплуатации изделия. Масло для смазки вала расходуется по мере работы, поэтому замена по срокам не регламентируется.



ВНИМАНИЕ!

- Сборка станка должна выполняться только квалифицированными сотрудниками.
- Станок подключать к 3-фазному питанию обязательно с заземляющим проводом!
- Запрещается запускать и использовать станок при недостаточном уровне масла.
- Не использовать центральные зазоры малого диаметра для гибки стержней большого диаметра.
- При консервации станка, его необходимо обработать антикоррозийным составом и содержать в сухом месте.
- Станок должен находиться в сухом, чистом месте. Попадание песка или влаги в станок ведет к преждевременному выходу его из строя.

7.

Комплект поставки.

Станок – 1 шт.

Колеса для транспортировки – 4 шт

Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок работы станка при соблюдении правил эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте, установлен в размере 6 месяцев со дня реализации. Гарантия не распространяется на запчасти, подлежащие регулярной плановой замене (пальцы, ролики, ремни и прочие детали).

Станок снимается с гарантийного обслуживания в случаях:

- несоблюдения потребителем правил эксплуатации и ухода
- небрежного хранения и транспортировки
- внесение конструктивных изменений.
- если не заполнен или неверно заполнен гарантийный талон

ПРИМЕЧАНИЕ: Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию узлов и деталей, не влияющих на работоспособность и другие параметры агрегата.

Экспортер/Изготовитель: HANGHAI EAST ROAD, GUANCHENG DISTRICT, HENAN XUANHUA IMP. & EXP. TRADING CO., LTD/ХЭНАНЬ СЮАНЬХУА ИМП. & ЭКСП. ТРЭЙДИНГ КО., ЛТД

Адрес экспортера/изготовителя: ZHENGZHOU CITY, HENAN PROVINCE, CHINA / ЧЖЭНЧЖОУ СИТИ, ХЭНАНЬ ПРОВИНС, КИТАЙ

Импортер/Организация, уполномоченная принимать претензии: ООО ЗИТРЕК РУС

Адрес импортера: 107078, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Красносельский, ул. Новорязанская, дом 18

Тел. +7(905)518-81-22

E-mail: info@z3k.ru

Сделано в Китае

Дата производства указана на индивидуальной упаковке.

Изделие соответствует требованиям:

ТР ТС 004/2011. О безопасности низковольтного оборудования

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»/

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»



zitrék

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

www.zitrek.ru

№ _____

Наименование изделия и модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

М.П.

Сервисные центры:



Штамп торговой
организации

ВНИМАНИЕ! Не заполненный гарантийный талон – НЕДЕЙСТВИТЕЛЕН!

1. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ:

1.1 Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.

1.2 Гарантийные обязательства имеют силу при наличии заполненного гарантийного талона. Гарантийный срок исчисляется от даты продажи техники, которая фиксируется в гарантийном талоне.

1.3 Гарантия покрывает стоимость замены дефектных частей, восстановление таких частей или получение эквивалентных частей, при условии правильной эксплуатации в соответствии с Руководством по эксплуатации. Дефектной частью (изделием) считается часть (изделие), в которой обнаружен заводской брак, существовавший на момент поставки (продажи) и выявленный в процессе эксплуатации.

1.4 Гарантийные обязательства не покрывают ущерб, нанесенный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данным изделием.

1.5 Гарантия не покрывает запасные части или изделия, поврежденные во время транспортировки, установки или самостоятельного ремонта в процессе неправильного использования, перегрузки, недостаточной смазки, в результате невыполнения требований или ошибочной трактовки Руководства (инструкции) по эксплуатации, которые могли стать причиной или увеличили повреждение, если была изменена настройка, если изделие использовались в целях для которого оно не предназначено.

1.6 Гарантийные обязательства не покрывают ущерб вызванный действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.).

1.7 С момента отгрузки товара со склада продавца и перехода прав собственности от продавца к покупателю, все риски связанные с транспортировкой и перемещением отгруженных товаров в гарантийные обязательства не входят.

1.8 Покупатель доставляет изделие в ремонт самостоятельно и за свой счет, изделие должно быть в чистом виде.

2. ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

2.1 Гарантийные обязательства не распространяются на: принадлежности, расходные материалы, и запасные части, вышедшие из строя вследствие нормального износа в процессе эксплуатации оборудования, такие как: приводные ремни; резиновые амортизаторы и вибрационные узлы крепления; стартер ручной, муфта центробежная, транспортные колеса; топливные, масляные и воздушные фильтры; свечи зажигания, трос газа; затирочные лезвия и диски, гибкие валы, диски для резки швов, чашки шлифовальные, зубчатые резаки; на масла и ГСМ, а так же неисправности, возникшие в результате несвоевременного устранения других ранее обнаруженных неисправностей.

2.2 Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания данного изделия при наличии механических повреждений или несанкционированного ремонта, нарушении правил эксплуатации, несвоевременного проведения работ по техническому обслуживанию узлов и механизмов изделия, повреждений, возникших в результате продолжения эксплуатации оборудования при обнаружении недостатка масла и ГСМ.

2.3 Для техники имеющей в своем составе двигатель внутреннего сгорания, гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:

- отложений на клапанах, загрязнения элементов топливной системы, обнаружения следов применения некачественного или несоответствующего топлива, масла и смазок, указанных в Руководстве по эксплуатации.

- наличия задигов, трещин в трущихся парах двигателя и любых поломок, вызванных перегревами двигателя, неисправности, повлекшие механические деформации по вине Потребителя.

- применения неоригинальных запасных частей при ремонте или обслуживании.

- любых изменений в конструкции изделия.

- повреждения узлов и/или деталей вследствие несоблюдения правил транспортировки и/или хранения.

2.4 Сервисный центр не несет ответственности, ни за какой ущерб или упущенную выгоду в результате дефекта (брака) оборудования.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

12 календарных месяцев или 1000 моточасов наработки (в зависимости от того, что наступит раньше) начиная с момента продажи.

Товар получен в исправном состоянии, без повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии.

Претензий к качеству товара, комплектации, упаковке, внешнему виду – НЕ ИМЕЮ.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен. Подпись покупателя _____

ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

№ _____

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Тел. и адрес клиента _____

ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

№ _____

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Тел. и адрес клиента _____