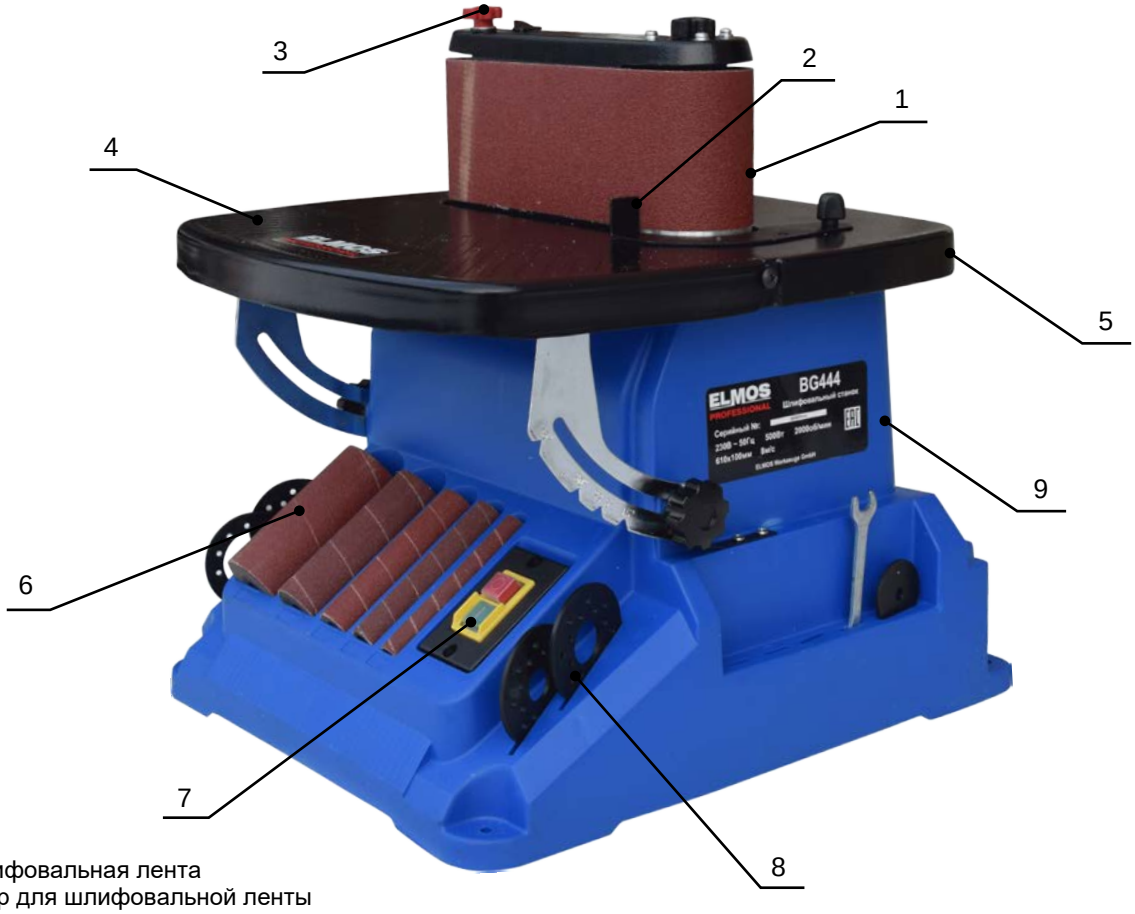
Руководство по эксплуатации осциляционного

шпиндельно-ленточного шлифовального станка BG444

Общий вид



1. Шлифовальная лента
2. Упор для шлифовальной ленты
3. Винт регулировки положения ленты
4. Наклонный стол
5. Неподвижный стол
6. Шлифовальная втулка с барабаном
7. Выключатель
8. Вставка стола
9. Корпус

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок шлифовальный **BG444** предназначен для обработки шлифованием криволинейных и прямолинейных поверхностей, кромок и фасок деревянных заготовок путём вращательно-поступательных движений абразивной втулки и абразивной ленты.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Предупреждение! Внимательно прочтите все инструкции. Неправильное следование всем инструкциям, упомянутым ниже, может быть причиной несчастных случаев или поражения электрическим током.
2. Содержите ваше рабочее место в чистоте и порядке с хорошим освещением. Захламленные поверхности и затемненные помещения могут быть причиной несчастного случая.
3. Не пользуйтесь инструментом во взрывоопасной атмосфере, т.е. в присутствии взрывоопасных жидкостей, газов и пыли. Электроинструменты создают искру, которая может воспламенить пыль или пары.
4. Держите посетителей, детей подальше от места использования электроинструмента. Не отвлекайтесь во время работы, это может привести к потере контроля над инструментом.
5. Не пользуйтесь инструментом в дождь. Вода, попавшая в электроинструмент, увеличивает риск поражения электрическим током.
6. Не перенапрягай шнур. Никогда не используйте шнур для того, чтобы переносить электроинструмент. Держите шнур подальше от источника тепла, масла, острых предметов или движущих частей. Заменяйте поврежденный шнур незамедлительно. Поврежденный шнур увеличивает риск поражения электрическим током.
7. Работая с электроинструментом на улице, используйте удлинитель, предназначенный для работы на улице, с маркировкой «W-A» или «W». Эти типы шнуров предназначены для работы на улице и уменьшают риск поражения электрическим током.
8. Руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь инструментом, если вы устали или находитесь под влиянием наркотиков, алкоголя или лекарств. Момент потери внимания при работе с электроинструментом может быть результатом серьезной личной травмы или несчастных случаев.
9. Одевайтесь правильно. Не надевайте свободную одежду и украшения. Держите ваши волосы, одежду и перчатки подальше от вращающихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты в движущиеся части электроинструмента.

10. Избегайте непроизвольного включения. Перед включением электроинструмента в розетку убедитесь в том, что переключатель находится в положении «ВЫКЛ».
11. Выньте ключи настройки или гаечные ключи перед включением инструмента. Ключ, оставленный в движущихся частях инструмента, может быть причиной личной травмы.
12. Не допускайте положения, при котором Вам нужно тянуться за работающим инструментом! Всегда твердо и устойчиво держитесь на ногах, следите, чтобы под ногами в рабочей зоне не было посторонних предметов, чтобы не оступиться. Соблюдайте правильное, удобное и сбалансированное положение все время работы. Соблюдение равновесия обеспечит лучший контроль над инструментом в неожиданной ситуации.
13. Используйте специальную защитную экипировку для безопасности. Всегда надевайте защитные очки и маску от пыли.
14. Не применяйте излишнюю силу при работе с инструментом. Он выполнит работу лучше и безопаснее, если будет работать с той мощностью, на которую он рассчитан.
15. Не пользуйтесь инструментом, если переключатель не работает. Любой инструмент, который не контролируется переключателем, опасен и должен быть отремонтирован.
16. Отключите инструмент от источника тока до того, как произвести настройку, замену аксессуаров или оставить инструмент на хранение.
17. Храните неработающий инструмент в местах, недосягаемых для детей.
18. Проверьте инструмент на выравнивание и заедание движущихся частей, поломку частей и любые другие условия, которые могут влиять на работу инструмента.
19. Используйте только аксессуары, которые рекомендованы заводом-изготовителем для вашей модели. Запасные части, которые подходят одному инструменту, могут быть опасными для другого.

ВНИМАНИЕ: Некоторая пыль, образующаяся при шлифовании, может содержать химические вещества, которые, как известно, вызывают рак, врожденные дефекты или другие нарушения репродуктивной функции. Чтобы уменьшить воздействие этих химикатов: работайте в хорошо вентилируемом помещении и работайте с одобренным оборудованием для обеспечения безопасности, например, с респираторами, специально разработанными для фильтрации микроскопических частиц.

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табл.1

Напряжение, В / Гц	220/50
Мощность, Вт	500
Частота вращения шпинделя, об / мин	2000
Размер шлифовальной ленты, мм	610x100
Скорость ленты, м/с	8
Диаметр шлифовальных втулок, мм	13, 19, 26, 38, 51
Наружный диаметр шлифовальных барабанов, мм	18.6 / 25.1 / 37.5 / 50.5
Высота втулки, мм	115
Макс. высота заготовки	90
Угол наклона рабочего стола, град.	0-45
Вес, кг	16,1

СБОРКА

Установка блока шлифовальной ленты

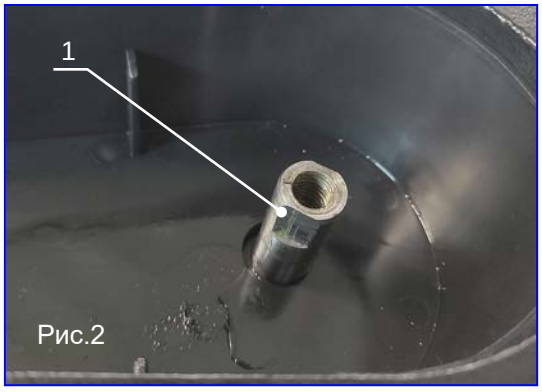


Рис.2

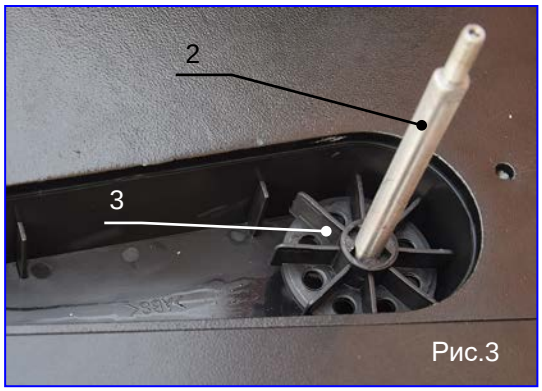


Рис.3

1. Выньте из рабочего стола пластиковую вставку.

2. Накрутите металлический стержень (поз.2, рис.3) на выходной вал (поз.1, рис.2). При помощи ключа крепко затяните металлический стержень на выходном валу.
3. Установите прорезиненную крыльчатку (поз.3, рис.3) на выходном валу. Шлицы на крыльчатке должны совпасть со шлицами на выходном валу.
4. Наденьте на металлический стержень блок шлифовальной ленты. Проточки (поз.4, рис.4) на валу блока должны встать в выемки на прорезиненной крыльчатке.
5. Крепко зафиксируйте положение блока на металлическом стержне при помощи барашковой гайки (поз.5, рис.5).

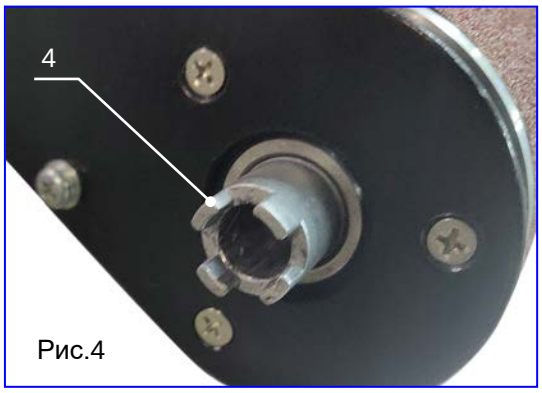


Рис.4

Рис.5

Установка упора шлифовальной ленты

- Поместите упор (поз.6, рис.6) на рабочий стол и зафиксируйте положение упора при помощи барашкового винта (поз.7, рис.6).

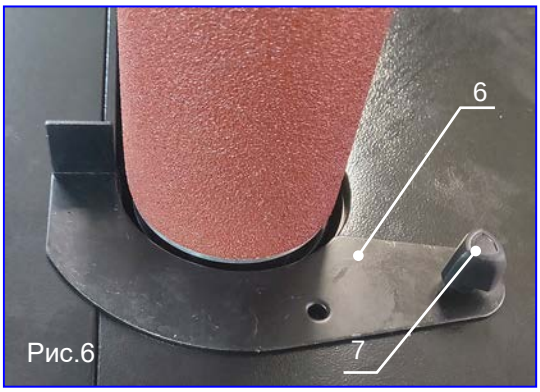


Рис.6

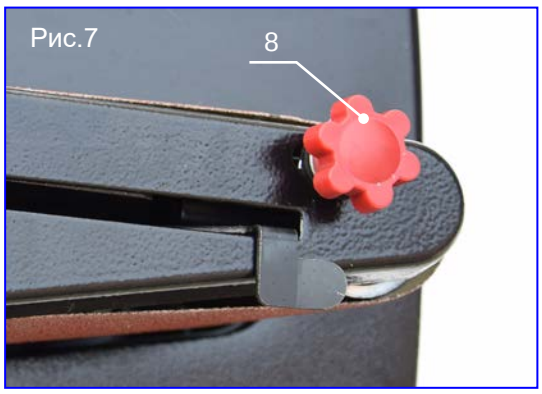


Рис.7

Регулировка шлифовальной ленты

Положение ленты уже было настроено на заводе. Правильное положение для того, чтобы лента работала в середине роликов. Поворачивая регулировочный винт (поз.8, рис.7), ленту можно отрегулировать вверх или вниз. Чтобы увеличить высоту расположения ленты, поворачивайте регулировочный винт по часовой стрелке. Чтобы уменьшить, поворачивайте регулировочный винт против часовой стрелки.

Установка шлифовального барабана

Не работайте с чрезмерно изношенной шлифовальной втулкой, так как она сильно нагревается, и барабан может повредиться. Неправильный выбор вставки может привести к защемлению пальцев или уводу заготовки в зазор между вставкой и шлифовальной втулкой. Шлифовальная втулка должна плотно садиться на резиновый барабан.

1. Снимите блок шлифовальной ленты
2. Подберите нужный тип втулки в соответствии с таблицей №2
3. Установите вставку стола (поз.9, рис.8) и вкладыш (поз.10, рис.8).
4. Наденьте на металлический стержень шлифовальный барабан (поз.11, рис.8).
5. Зафиксируйте барабан при помощи шайбы (поз.12, рис.9) и гайки (поз.13, рис.9).

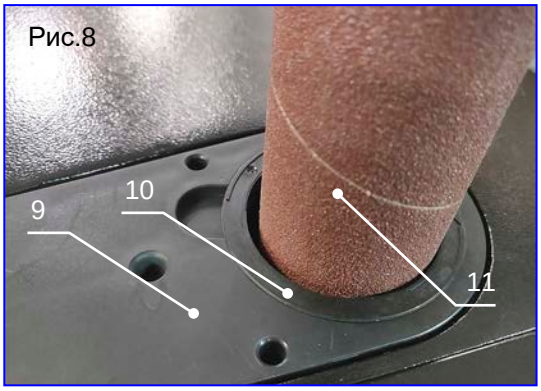


Рис.8

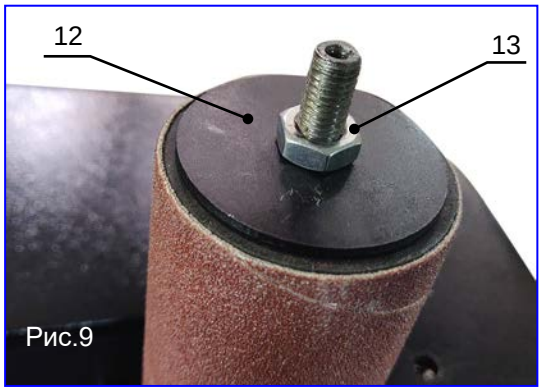


Рис.9

- Когда шлифовальная втулка износилась только снизу, можно перевернуть ее и выработать абразивный материал, оставшийся на другой стороне.
- Если втулка прокручивается на барабане после включения станка, это значит, что гайка (поз.13, рис.9) затянута слабо, барабан не сжат, и не фиксирует втулку.

- Перед включением станка проследите за тем, чтобы шлифовальная втулка не касалась вставки стола (поз.9, рис.8) и вкладышей (поз.10, рис.8).

Табл.2

Зернистость	Тип
40-60	Грубый
80-100	Средний
120-180	Чистый
220	Очень чистый

Наклон рабочего стола

Стол (поз.14, рис.10) можно наклонять на угол до 45°. Это позволяет легко обрабатывать фаски и выполнять прочие операции с кромками.

Рис.10

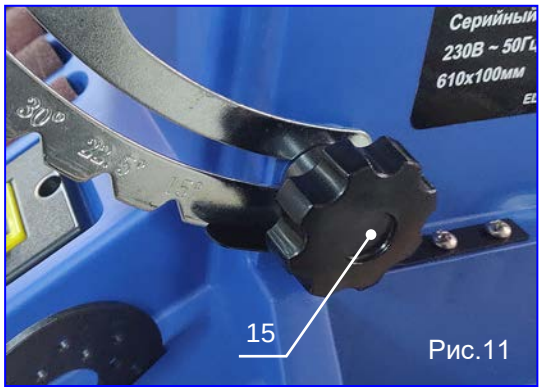


Рис.11

1. Ослабьте рукоятки (поз.15, рис.11) с двух сторон станка.
2. Наклоните стол на необходимый для работы угол. Для удобства имеется шкала с градусами наклона.
3. После установки необходимого угла наклона стола затяните рукоятки (поз.15, рис.11) с двух сторон стола.

РАБОТА НА СТАНКЕ

Шпиндельный узел оптимален для работы с кромками, торцами и краями заготовок с вогнутым профилем. В зависимости от кривизны обрабатываемой поверхности подбирают диаметр абразивной втулки (13, 19, 26, 38, 51 мм). Высокая эффективность при использовании оснастки с такой рабочей поверхностью достигается за счет осцилляции – вертикального перемещения вала – оно увеличивает линейную скорость абразива и предотвращает возникновение продольных царапин из-за дефектов оснастки.

Ленточный узел имеет два обводных ролика разного диаметра, вокруг которых можно работать с вогнутыми поверхностями. Также имеется и прямой участок с металлической подложкой для шлифования плоских деталей из дерева. Движение ленты тоже происходит с осцилляцией, что повышает производительность и качество шлифования.

Подключение пылесоса

Перед началом эксплуатацией станок необходимо подключить к пылесосу.

В станке имеется штуцер (поз.16, рис.12) для отвода пыли.

Шланги вытяжной системы должны быть гибкими из невоспламеняющегося материала, а также их следует подключить к системе заземления вытяжной установки.

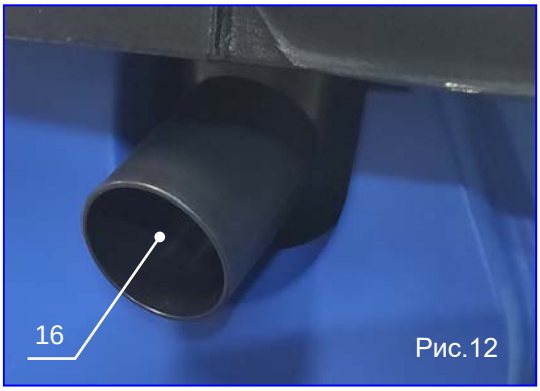


Рис.12

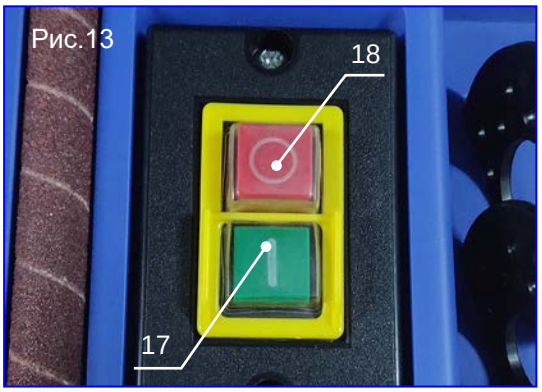


Рис.13

Выключатель

1. Для включения станка нажмите на зеленую клавишу (поз.17, рис.13) выключателя.
2. Для выключения станка нажмите на красную клавишу (поз.18, рис.13) выключателя.

ПРИМЕЧАНИЕ! Выключатель, установленный на станке – электромагнитного типа. При пропадании напряжения сети и последующем его появлении изделие не включится самостоятельно. Для включения изделия в этом случае повторно нажмите зеленую клавишу выключателя (поз.17, рис.13).

Тестовый запуск

Цель тестового запуска состоит в том, чтобы определить любые необычные шумы и вибрации, а также для обеспечения надежности, что машина работает так, как задумано.

Чтобы протестировать шлифовальную машину, выполните следующие действия:

1. Убедитесь, что все упоры на месте и лента в нужном положении и натянута должным образом.
2. Убедитесь, что переключатель включения/выключения находится в положение "ВЫКЛ." перед подключением машины.
3. Нажмите на зеленую клавишу выключателя, чтобы включить шлифовальную машину. Как только шлифовальная машина заработает, послушайте на наличие любых необычных шумов. Машина должна работает плавно, практически без вибраций. При появлении каких-либо необычных шумов или вибраций, Немедленно ОСТАНОВИТЕ шлифовальную машину, нажатием на красную клавишу выключателя.

Отключите шлифовальную машину от сети и осмотрите источник шума или вибрации. НЕ вносите любые корректировки в шлифовальную машину, пока она подключена к сети. Шлифовальную машину не следует запускать пока проблемы не будут устранены

Порядок работы

1. Положите заготовку на рабочий стол
2. Включите станок, нажав на зеленую клавишу выключателя
3. Начните подавать заготовку к абразивному инструменту.

ПРИМЕЧАНИЕ! Не применяйте излишнего давления на заготовку – это может привести к повреждению заготовки, ленты, приводных элементов и двигателя станка.

При обработке всегда КРЕПКО удерживайте заготовку.

При работе с изделием следите за оборотами двигателя. Падение оборотов на 20% и более свидетельствует о перегрузке двигателя станка. В этом случае необходимо снизить усилие подачи заготовки.

4. По окончании работы выключите станок, нажав красную клавишу выключателя. Отключите станок от сети.
5. Тщательно удалите все отходы с рабочих столов и вокруг изделия.

Во избежание травм и повреждений не удаляйте отходы руками. Используйте щетку.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Общая информация

Для обеспечения оптимальной производительности вашего шлифовального станка, возьмите за привычку проверять его перед каждым использованием. Проверяйте и при необходимости отремонтируйте или заменить:

- Ослабленные крепежные болты.
- Изношенный выключатель.
- Изношенные или поврежденные шнуры и вилки.
- Любое другое условие, которое могло бы помешать безопасной эксплуатации этой машины.

Замена шлифовальной ленты

Шлифовальную ленту необходимо будет заменить, если она износилась или повредилась.

Чтобы заменить шлифовальную ленту, выполните следующие действия:

1. ОТКЛЮЧИТЕ ШЛИФОВАЛЬНУЮ МАШИНУ ОТ СЕТИ!
2. Ослабьте натяжение ленты, переместив рычаг (поз.19, рис.14) в положение «разблокировка» (поз.20, рис.15).
3. Снимите шлифовальную ленту (поз.21, рис.16).
4. Установите новую ленту в соответствии со стрелками для правильного направления.
5. Произведите натяжку ленты, переместив рычаг (поз.19, рис.14) в положение «блокировка».

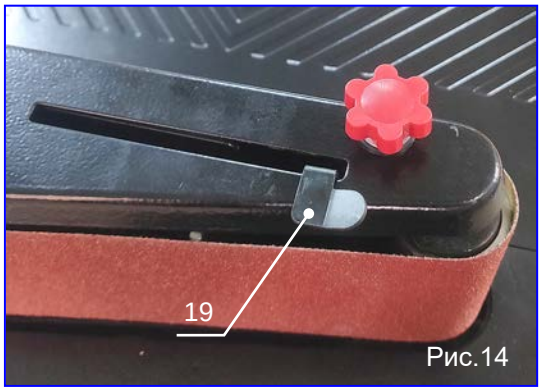


Рис.14

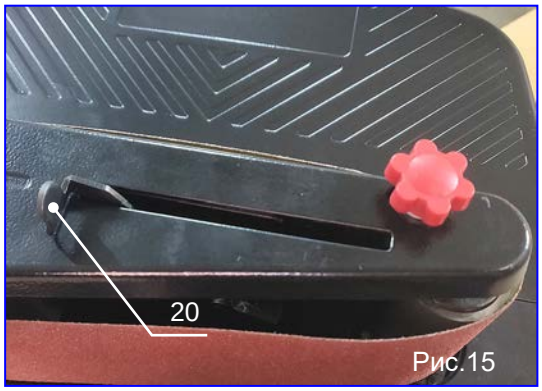


Рис.15

6. Если необходимо отрегулируйте положение шлифовальной ленты при помощи регулировочного винта (поз.8, рис.7).

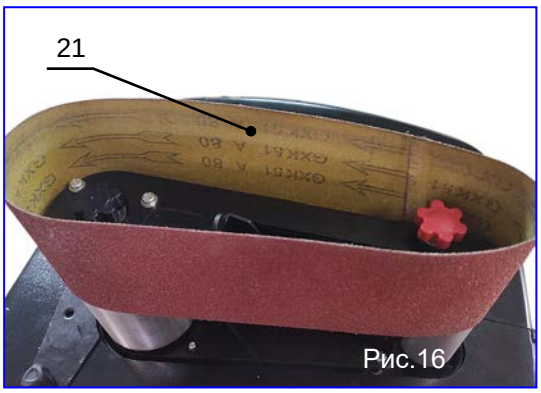


Рис.16

Смазка

Поскольку все подшипники постоянно защищены и смазаны, просто оставьте их в покое, пока они не потребуют замены.

Шлифовальная лента

Регулярно очищайте шлифовальную ленту от опилок, которые накапливаются в зернистости.

ХРАНЕНИЕ

Храните станок в помещении в сухом месте при температуре от +5 до +40^{0}С и относительной влажности не выше 80% при отсутствии в окружающей среде кислых и агрессивных примесей. Берегите станок от попадания влаги.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Перевозите инструмент в чемодане или коробке в условиях, исключающих его повреждение. Запрещается переносить инструмент, держа его за кабель.

УТИЛИЗАЦИЯ

В том случае, если практически невозможно отремонтировать инструмент, позаботьтесь о том, чтобы следовать местному и государственному законодательству об утилизации пластиковых и металлических материалов, если Вы решили избавиться от вашего шлифовального станка.

ГАРАНТИИ

Мы гарантируем работу инструмента фирмы «ELMOS» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения инструмента, вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии.

Внимание: *Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!*

Компания ELMOS Werkzeuge GmbH рекомендует использовать в комплекте с шлифовальным станком для эффективного удаления стружки и пыли стружкоотсос-пылесос модели EVC-3250

Напряжение (В/Гц)	220/50
Мощность двигателя (кВт)	1,2
Частота вращения вала двигателя (об/мин)	20000
Поток воздуха (м3/мин)	3,05
Мощность всасывания (Вт)	1270
Длина всасывающего шланга (мм)	2000
Диаметр всасывающего шланга (мм)	100
Разъем подключения всасывающего шланга (мм)	100
Объём контейнера (л)	50
Диаметр адаптера (мм)	69/46/41/36
Масса (кг)	9
Габариты без шланга (мм)	400x400x700

Для удобства работы шлифовальный станок можно установить на алюминиевый верстак e16560

Высота, мм	845
Длина, мм	1040-1740
Максимальная нагрузка, кг	150
Максимальный размер крепления, мм	<400
Вес собранном состоянии, кг	5,0