



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

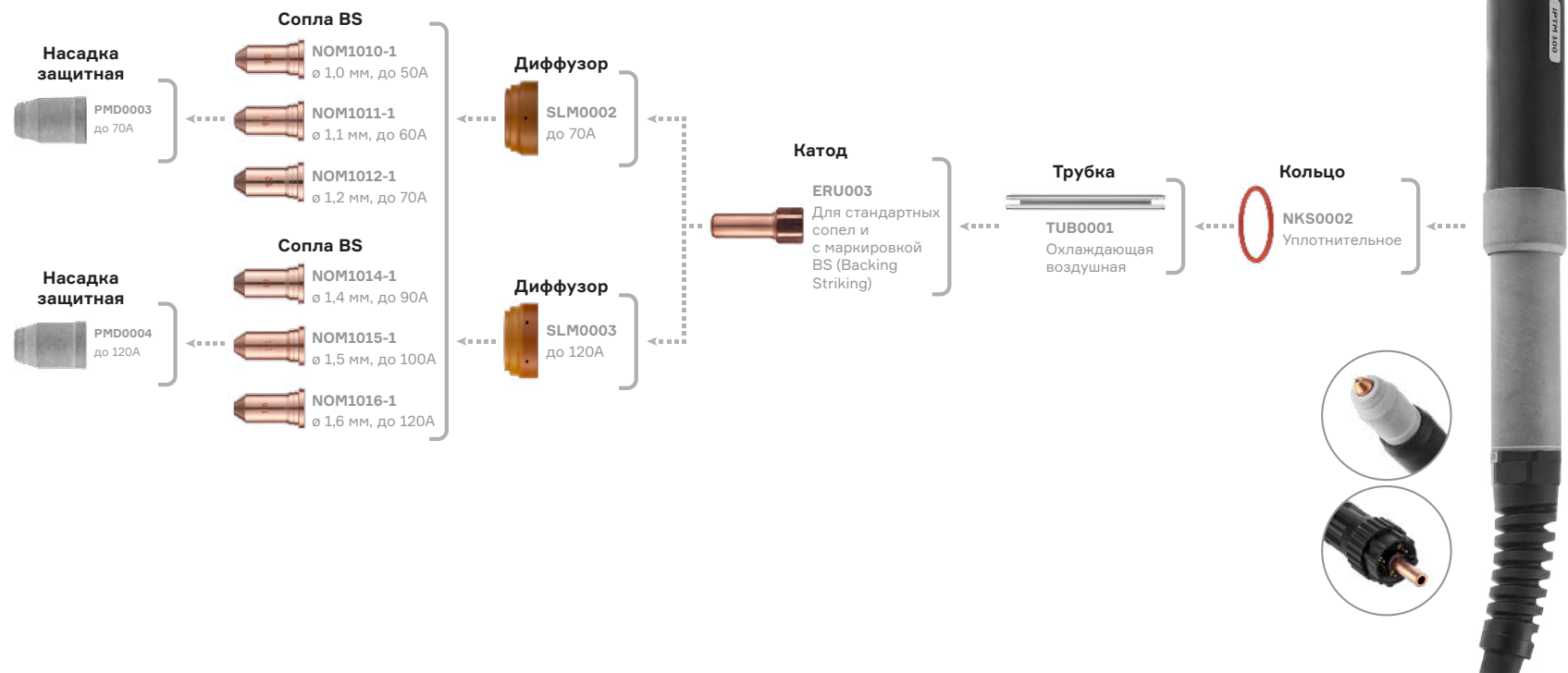
**ПЛАЗМЕННЫЕ РЕЗАКИ CUT**

**CP PT 31 / CP 50 / CP SG-55  
CP P80 / ACP 80 / CP 81 / ACP 81  
CP 101 / CP 141 / ACP 141  
CP 160 / ACP 160**

**IPT 60 / IPT 80 / IPT 100  
IPTM 60-T / IPTM 80 / IPTM 100**

**PMX-65 / PMX-M65 / PMX-105P  
PMX-M105 / PMX-M105P**

# ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПЛАЗМОТРОН IPTM 100 И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Толщина чистого реза, мм    | 25            |
| Тип охлаждения              | Воздушное     |
| Управление                  | Авто          |
| Подключение                 | Евро адаптер  |
| ПВ 60%                      | 100           |
| Способ возбуждения дуги     | Пневмо поджиг |
| Расход газа, л/мин          | 200           |
| Давление воздуха, атм       | 5             |
| Длина кабеля плазмотрона, м | 12            |
| Вес нетто, кг (не более)    | 4,2           |
| Артикул                     | 075.140.630   |

Резак плазменный IPTM 100  
Евро адаптер 12м  
BPR0412

## СОДЕРЖАНИЕ

|                            |   |
|----------------------------|---|
| ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ | 2 |
| ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ             | 3 |
| КОМПЛЕКТАЦИЯ               | 3 |
| ПОДКЛЮЧЕНИЕ РЕЗАКА         | 4 |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | 4 |
| ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА  | 6 |
| ГАРАНТИЙНЫЕ ТАЛОНЫ         | 7 |

---

## ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Плазменные резаки CUT были разработаны, изготовлены и протестированы с учетом новейших Европейских требований. Высококачественные материалы, используемые при изготовлении резаков, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании. При правильной эксплуатации мы гарантируем безопасную работу резаков. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении работ, связанных с резкой и раскроем металлов. Несоблюдение этих требований может привести к ущербу для людей и имущества.

---

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Плазменные резаки CUT предназначены для подключения к аппаратам плазменной резки металлов. Плазменные резаки ПТК предназначены исключительно для процесса резки металлов. Иное применение резаков не предусмотрено и не допускается.

---

## АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации к вашему плазменному резаку, выполните ряд действий:

- 1.Перейдите на сайт ПТК ([ptk-svarka.ru](http://ptk-svarka.ru));
  - 2.В строке поиска укажите полное наименование товара;
  - 3.Перейдите в карточку товара;
  - 4.В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ к вашему плазменному резаку.
- 

## ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием плазменного резака CUT внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.
  2. Производитель не несет ответственность за любые материальные и финансовые потери, которые могут быть получены конечным потребителем при неправильной эксплуатации плазменного резака CUT.
  3. Запрещено самостоятельное вмешательство и изменение конструкции плазменного резака CUT.
  4. По всем вопросам, связанным с подключением, обслуживанием и эксплуатацией резака, обращайтесь к официальным дилерам ПТК или напрямую к производителю.
  5. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в руководство по эксплуатации, а также в комплектацию резака без уведомления потребителя об этом. Все новые версии руководства доступны на сайте компании [ptk-svarka.ru](http://ptk-svarka.ru).
- 

## ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Соблюдайте правила безопасности при проведении сварочных работ. Используйте плазменный резак по его прямому назначению. Не используйте резак для работ, не связанных с резкой металлов.
  - Ток образует электромагнитные поля (ЭМП). ЭМП могут взаимодействовать с кардиостимуляторами. Если у вас есть кардиостимулятор – проконсультируйтесь со своим лечащим врачом до начала работ.
  - Проводите работы по резке и раскрою металла в сварочной маске, крагах или перчатках, сварочном комбинезоне (робе) и сварочных ботинках. Всегда надевайте рабочую одежду с длинным рукавом.
-

- Не проводите резку и раскрой металла в контактных линзах, интенсивное излучение дуги может вызвать склеивание линзы с роговицей глаза. Во время резки и раскроя металла рекомендуем использовать очки для улучшения зрения или специальные увеличительные пластины в маску.
- Резку и раскрой металла необходимо проводить в хорошо проветриваемом помещении оборудованном вытяжкой или вентиляцией.
- Не работайте в подвальных помещениях без вентиляции.
- Не вдыхайте дым и газ в процессе резки и раскроя металла.
- При проведении работ могут возникать искры. Искры могут вызвать пожар. Все легковоспламеняющиеся материалы должны быть удалены из рабочей зоны на безопасное расстояние. Рабочая зона должна быть оборудована средствами пожаротушения.
- Оградите рабочую зону ширмами или защитными экранами.
- Резак должен быть подключен к источнику питания до подачи на него напряжения.
- Запрещается проводить работы плазменным резаком, у которого нарушена изоляция шлейфа и/или видны любые нарушения конструкции резака.
- Не занимайте положение между шлейфом резака и кабелем с клеммой заземления. Если шлейф резака располагается справа от вас, то и кабель с клеммой заземления должен быть справа от вас.
- Не обматывайте кабель резака вокруг себя.
- Всегда помните, что во время резки и раскроя металла, а также после, изделия нагреваются. Не касайтесь заготовки в течение некоторого времени, дайте изделию остыть и только потом берите заготовку руками.
- Никогда не опускайте резак в воду.

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Плазменные резаки CUT – предназначены для резки металлов (углеродистых, нержавеющих, цветных сталей и сплавов). Резак может подключаться к плазменным аппаратам инверторного и трансформаторного типов. Плазмотроны серии IPT и PMX с пневматическим поджигом дуги. Пневмоподжиг обеспечивает отсутствие высокочастотных помех во время зажигания дуги и в процессе реза, что особенно востребовано при работе с ЧПУ станками.

### Температурные режимы

Диапазон окружающих температур во время резки:

- Плазменные резаки CUT: -5...+40°C
- Хранение и транспортировка: -25...+55°C

Относительная влажность воздуха:

- При 40°C: менее 50%
- При 20°C: менее 90%

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

|                                                                       |         |
|-----------------------------------------------------------------------|---------|
| Евроадаптер или накидная гайка<br>(в зависимости от типа подключения) | 1 шт.   |
| Шлейф                                                                 | 1 шт.   |
| Рукоятка в сборе                                                      | 1 шт.   |
| Головка плазмотрона                                                   | 1 шт.   |
| ЗИП и комплектующие для сборки                                        | 1 набор |
| Индивидуальная упаковка                                               | 1 шт.   |

**ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО СОПЛА, ЦАНГИ, ДЕРЖАТЕЛИ ЦАНГ, ЗАГЛУШКИ, КОЛЬЦА, ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ. ВЫБРАТЬ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ МОЖНО НА САЙТЕ КОМПАНИИ РТК-SVARKA.RU.**



Отсканируйте QR-код камерой телефона или при помощи приложения – сканер QR-кода.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ  
РЕЗАКА

Подбирайте резак под технические характеристики вашего аппарата и типу подключения.

Подключите силовой вход резака к разъему аппарата на передней панели. Убедитесь, что резак плотно зафиксирован в разъеме.

Не начинайте резку металлов, не убедившись, что на резак подан сжатый воздух.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛАЗМОТРОНЫ CUT CP

| ХАРАКТЕРИСТИКИ                                                                | CP PT 31        | CP 50        | CP SG-55      | CP P80       | CP P80        | ACP 80             | CP 81        |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------------|--------------|
| Максимальная толщина разрезаемой детали, определяемая конструкцией резака, мм | 13              | 15           | 15            | 24           | 24            | 24                 | 24           |
| Тип охлаждения                                                                | Воздушное       |              |               |              |               |                    |              |
| Управление                                                                    | Кнопка          |              |               |              |               | Авто               | Кнопка       |
| Подключение                                                                   | M16x1,5; 2pin   | Евро адаптер | M16x1,5; 2pin | Евро адаптер | M16x1,5; 2pin |                    | Евро адаптер |
| Ток резки при ПВ 60%, А                                                       | 40              | 50           |               |              | 80            |                    | 80           |
| Способ возбуждения дуги                                                       | Высокочастотный |              |               |              |               |                    |              |
| Расход газа, л/мин                                                            | 120             | 120          | 163           | 220          |               |                    | 160          |
| Давление воздуха, атм                                                         | 4,5–5,0         |              |               |              |               |                    | 4,5–5,0      |
| Длина кабеля плазмотрона, м (не более)                                        | 5               | 6            | 5             |              |               | 5 / 10             | 6            |
| Вес нетто, кг (не более)                                                      | 1,3             | 2,3          | 1,6           | 2,3          |               | 2,4 / 4,2          | 2,4          |
| Артикул                                                                       | PLA3105         | PLA5006      | PLA5505       | PLA8005      | PLA1615       | PLA0580<br>PLA1080 | PLA8106      |

| ХАРАКТЕРИСТИКИ                                                                | ACP 81          | CP 101       | CP 141        | CP 141             | ACP 141                | CP 160             | ACP 160                |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------|---------------|--------------------|------------------------|--------------------|------------------------|
| Максимальная толщина разрезаемой детали, определяемая конструкцией резака, мм | 24              | 30           | 42            | 42                 | 42                     | 48                 | 48                     |
| Тип охлаждения                                                                | Воздушное       |              |               |                    |                        |                    |                        |
| Управление                                                                    | Авто            | Кнопка       |               |                    | Авто                   | Кнопка             | Авто                   |
| Подключение                                                                   | M16x1,5; 2pin   | Евро адаптер | M16x1,5; 2pin | Евро адаптер       |                        |                    |                        |
| Ток резки при ПВ 60%, А                                                       | 80              | 100          | 140           |                    |                        | 160                |                        |
| Способ возбуждения дуги                                                       | Высокочастотный |              |               |                    |                        |                    |                        |
| Расход газа, л/мин                                                            | 160             | 180          | 220           |                    |                        | 250–420            | 340–420                |
| Давление воздуха, атм                                                         | 4,5–5,0         |              |               | 5,5–6,0            |                        |                    |                        |
| Длина кабеля плазмотрона, м (не более)                                        | 6               |              | 6             | 6 / 12             | 6 / 12                 | 6 / 12             | 6 / 12                 |
| Вес нетто, кг (не более)                                                      | 2,6             | 3            | 3,4           | 3,4 / 6,2          | 3,6 / 6,5              | 3,5 / 6,5          | 3,5 / 6,5              |
| Артикул                                                                       | PLA0681         | PLA1016      | PLA6141       | PLA1416<br>PLA1412 | PLA1416-1<br>PLA1412-1 | PLA1606<br>PLA1612 | PLA1606-1<br>PLA1612-1 |

## ПЛАЗМОТРОНЫ CUT IPT

| ХАРАКТЕРИСТИКИ                                                                         | IPT 60                        | IPT 80          | IPT 100                                             | IPTM 60-T       |                    | IPTM 80         | IPTM 100              |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------------------------------------------|-----------------|--------------------|-----------------|-----------------------|
| Максимальная толщина<br>разрезаемой детали,<br>определяемая конструкцией<br>резака, мм | 18                            | 25              | 35                                                  | 18              |                    | 25              | 35                    |
| Тип охлаждения                                                                         | Воздушное                     |                 |                                                     |                 |                    |                 |                       |
| Управление                                                                             | Кнопка                        | Кнопка          | Кнопка                                              | Авто            |                    | Авто            | Авто                  |
| Подключение                                                                            | Евро<br>адаптер               | Евро<br>адаптер | Евро<br>адаптер                                     | Евро<br>адаптер | Евро<br>адаптер    | Евро<br>адаптер | Евро<br>адаптер       |
| Ток резки при ПВ 60%, А                                                                | 60                            | 80              | 100                                                 | 60              |                    | 80              | 100                   |
| Способ возбуждения дуги                                                                | Пневмо поджиг                 |                 |                                                     |                 |                    |                 |                       |
| Расход газа, л/мин                                                                     | 130                           | 160             | 200                                                 | 130             |                    | 160             | 200                   |
| Давление воздуха, атм                                                                  | 4,5–5,0                       | 4,5–5,0         | 5                                                   | 4,5–5,0         |                    | 4,5–5,0         | 5                     |
| Длина кабеля плазмотрона, м<br>(не более)                                              | 6 / 12                        | 6               | 6 / 12                                              | 12              | 9/12               | 12              | 12                    |
| Вес нетто, кг (не более)                                                               | 1,8 / 3,6                     | 1,8             | 2,3 / 4,1 / 4,7                                     | 3,2             | 2,5 / 3,3          | 4,3             | 4,2                   |
| Артикул                                                                                | BPR0206<br>BPR0406<br>HNK1260 | BPR0806         | BPR0306<br>BPR0506<br>BPR0312<br>BPR0512<br>HNK1210 | HNK1260-02      | BPR0109<br>BPR0112 | BPR0812         | BPR0412<br>HNK1210-02 |

**\*Важно!** Резаки HNK1260, HNK 1210, HNK1260-02, HNK 1210-02 имеют конфигурацию контактов евроадаптера к линейке аппаратов ПТК HANKER.

## ПЛАЗМОТРОНЫ CUT PMX

| ХАРАКТЕРИСТИКИ                                                                | PMX-65        | PMX-65      | PMX-M65      | PMX-105P     | PMX-M105    | PMX-M105P    |
|-------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------|--------------|--------------|-------------|--------------|
| Максимальная толщина разрезаемой детали, определяемая конструкцией резака, мм | 25            | 25          | 25           | 50           | 50          | 50           |
| Тип охлаждения                                                                | Воздушное     |             |              |              |             |              |
| Управление                                                                    | Кнопка        | Кнопка      | Авто         | Кнопка       | Авто        | Авто         |
| Подключение                                                                   | Евро адаптер  | Адаптер HPT | Евро адаптер | Евро адаптер | Адаптер HPT | Евро адаптер |
| Ток резки при ПВ 60%, А                                                       | 65            | 65          | 65           | 120          | 120         | 120          |
| Способ возбуждения дуги                                                       | Пневмо поджиг |             |              |              |             |              |
| Расход газа, л/мин                                                            | 185           | 185         | 185          | 255          | 255         | 255          |
| Давление воздуха, атм                                                         | 5,0           | 5,0         | 5,0          | 5,0–5,5      | 5,0–5,5     | 5,0–5,5      |
| Длина кабеля плазмотрона, м (не более)                                        | 6             | 6           | 12           | 12           | 12          | 12           |
| Вес нетто, кг (не более)                                                      | 2,0           | 2,0         | -            | 4,2          | 4,2         | 4,2          |
| Артикул                                                                       | HPT6506       | HPT6606     | HPT6512      | HPT0712      | HPT0612     | HPT0512      |

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель несет ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с законодательством РФ.

### Порядок исполнения гарантийных обязательств:

- Производитель или потребитель производят диагностику плазменного резака и выявляет причину поломки.
- Производитель обязан бесплатно устранить дефект или поломку, если они возникли до передачи оборудования потребителю или по причинам, возникшим до этого момента.
- Замена узлов резака производится на основании письменного заключения производителя или авторизованного сервисного центра.

### Гарантийные обязательства не распространяются в случае если:

- Резак подверглась химическим, механическим или электротехническим воздействиям не предусмотренных для процесса резки металла.
- Резак подверглась самостоятельному ремонту или внесением изменений в конструкцию.
- Резак использовалась не по назначению и/или эксплуатировалась с нарушением требований данного руководства.
- Резак вышла из строя по причине подачи на нее тока, большего по значению, чем предусмотрено техническими параметрами.
- Отсутствует печать продавца и дата продажи в гарантийном талоне, а с момента изготовления продукции прошло более 24 месяцев.

Расходные части (сопла газораспределительные, сварочные наконечники, вставки под наконечники, диффузоры газовые, гусаки, каналы направляющие, спирали, держатели сопла, втулки, изоляторы, вставки) – являются расходными материалами. Гарантия на эти изделия не распространяется.

Изделие получено в указанной комплектности, без повреждений, в исправном состоянии.

Модель резака: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Наименование организации: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

М.П.

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №1** (заполняется сервисным центром)

|                                                |  |                                   |  |                                                            |
|------------------------------------------------|--|-----------------------------------|--|------------------------------------------------------------|
| <b>Модель<br/>резака</b>                       |  | <b>Дата приема<br/>в ремонт</b>   |  | <b>Подпись<br/>представителя<br/>сервисного<br/>центра</b> |
| <b>Дата<br/>продажи</b>                        |  | <b>Дата выдачи<br/>из ремонта</b> |  |                                                            |
| <b>Фирма -<br/>продавец</b>                    |  | <b>Сервисный<br/>центр</b>        |  | <b>М.П.<br/>сервисного<br/>центра</b>                      |
| <b>Адрес и телефон сервисного центра</b> _____ |  |                                   |  |                                                            |

---

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №2** (заполняется сервисным центром)

|                                                |  |                                   |  |                                                            |
|------------------------------------------------|--|-----------------------------------|--|------------------------------------------------------------|
| <b>Модель<br/>резака</b>                       |  | <b>Дата приема<br/>в ремонт</b>   |  | <b>Подпись<br/>представителя<br/>сервисного<br/>центра</b> |
| <b>Дата<br/>продажи</b>                        |  | <b>Дата выдачи<br/>из ремонта</b> |  |                                                            |
| <b>Фирма -<br/>продавец</b>                    |  | <b>Сервисный<br/>центр</b>        |  | <b>М.П.<br/>сервисного<br/>центра</b>                      |
| <b>Адрес и телефон сервисного центра</b> _____ |  |                                   |  |                                                            |

---

---

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №3** (заполняется сервисным центром)

|                                                |  |                                   |  |                                                            |
|------------------------------------------------|--|-----------------------------------|--|------------------------------------------------------------|
| <b>Модель<br/>резака</b>                       |  | <b>Дата приема<br/>в ремонт</b>   |  | <b>Подпись<br/>представителя<br/>сервисного<br/>центра</b> |
| <b>Дата<br/>продажи</b>                        |  | <b>Дата выдачи<br/>из ремонта</b> |  |                                                            |
| <b>Фирма -<br/>продавец</b>                    |  | <b>Сервисный<br/>центр</b>        |  | <b>М.П.<br/>сервисного<br/>центра</b>                      |
| <b>Адрес и телефон сервисного центра</b> _____ |  |                                   |  |                                                            |

---

**Произведено для**

**ООО «Сварка-Комплект»:**

199397, Россия, г. Санкт-Петербург,  
ул. Наличная, д. 44, корп. 1,  
стр. 1, оф. 76-Н

**Производитель**

**«SHANGHAI INNOTEC WELDING  
TECHNOLOGY CO., LTD.»:**

East 1-5 floors & West 1-3 floors of No.  
35 building, CHEYANG ROAD No.116,  
SONGJIANG DISTRICT, SHANGHAI, China

**Отдел взаимодействия**

**с клиентами:**

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

**PTK-SVARKA.RU**