

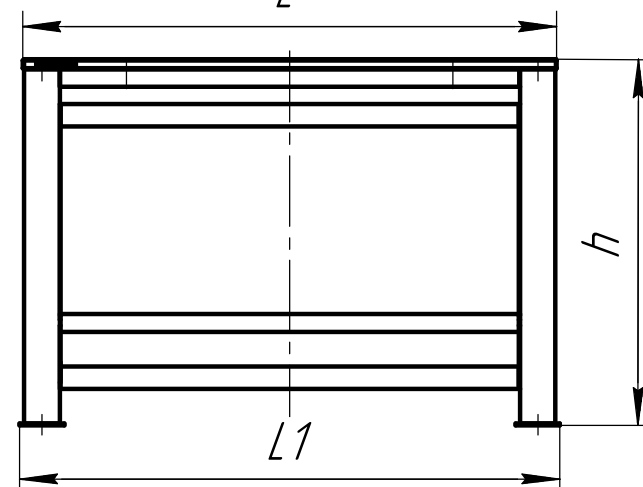
Стол наладчика серии " Монолит"

Инструкция по сборке ИМ
Часть I

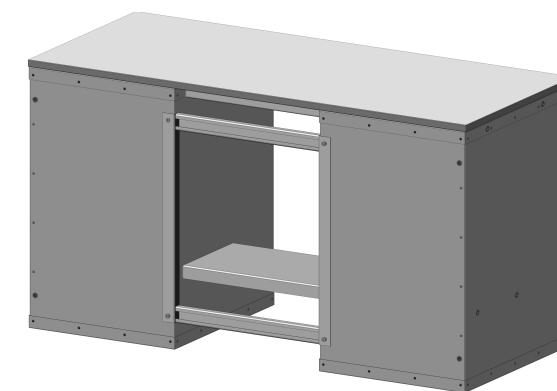
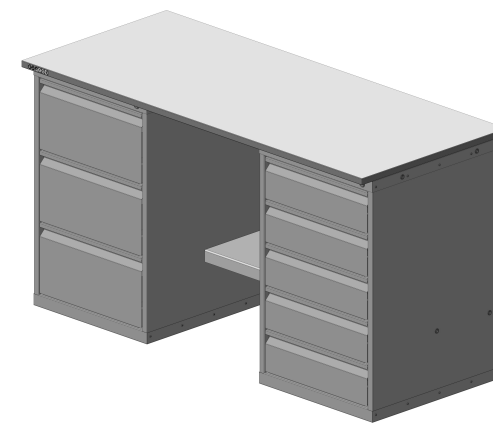
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата



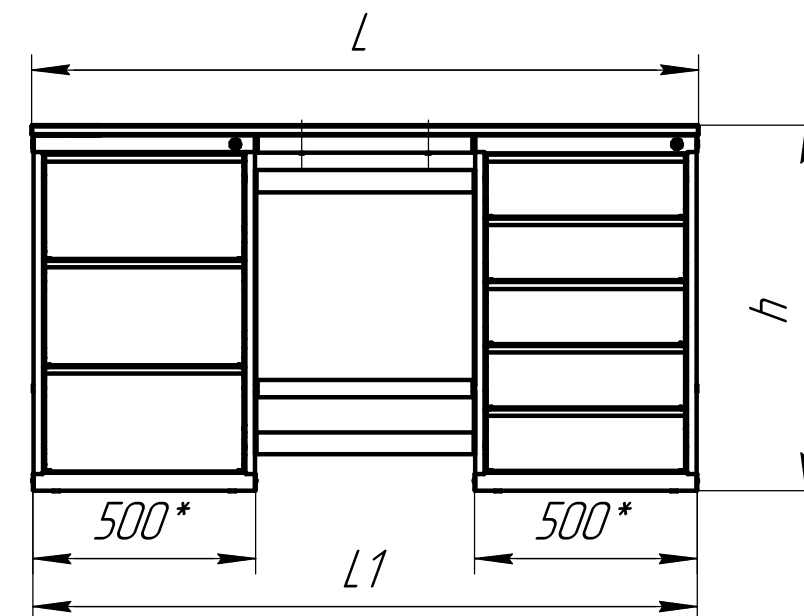
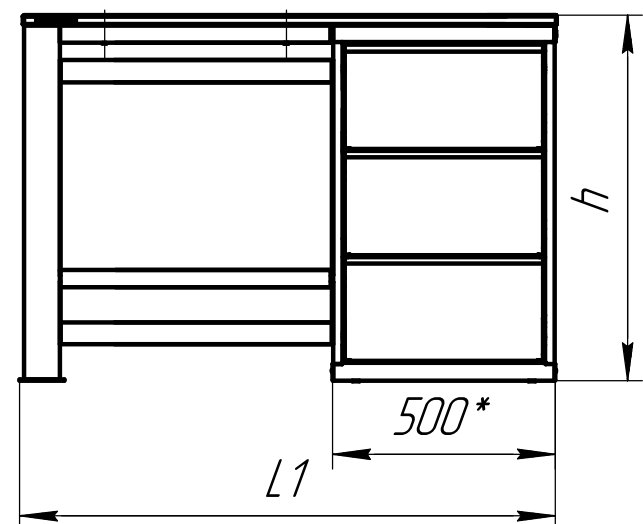
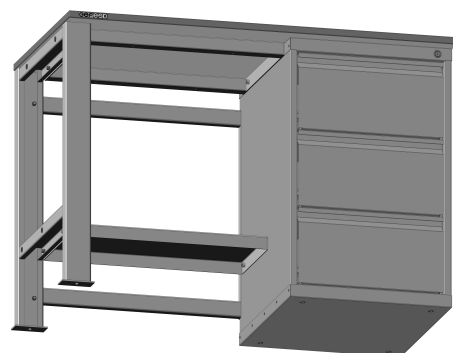
M6-12-HH; M6-15-HH; M6-18-HH



M6-15-T(D)T(D); M6-18-T(D)T(D)



M6-12-HT(Д); M6-15-HT(Д); M6-18-HT(Д)



Обозначение	L, мм	L1, мм	Глубина столешницы	h, мм	Масса, кг
М6-12-НН	1200	1215	640	822	42,4
-15-НН	1500	1515			49
-18-НН	1800	1815			55,6
-12-НТ(Д)	1200	1205			71
-15-НТ(Д)	1500	1505			78
-18-НТ(Д)	1800	1805			85
-15-Т(Д)Т(Д)	1500	1495			114
-18-Т(Д)Т(Д)	1800	1795			120

Комплект фурнитуры						
№ п/п	Обозначение	Рисунок	Кол-во шт. типоразмеры столов			Применяемость
			Н-Н	Н-Т(Д)	Т(Д)-Т(Д)	
1	Винт М8х16 DIN 912		12	12	12	Установка траверсы рамы и полки
2	Винт саморез 5х60 DIN 7997		4	4	4	Крепление рамы со столешницей
3	Винт саморез 4,2х19 DIN 7982		6	7	8	Крепление стойки тумбы со столешницей
4	Ключ ШГ 7812-0375 (шз 6)		1	1	1	под Винт М8

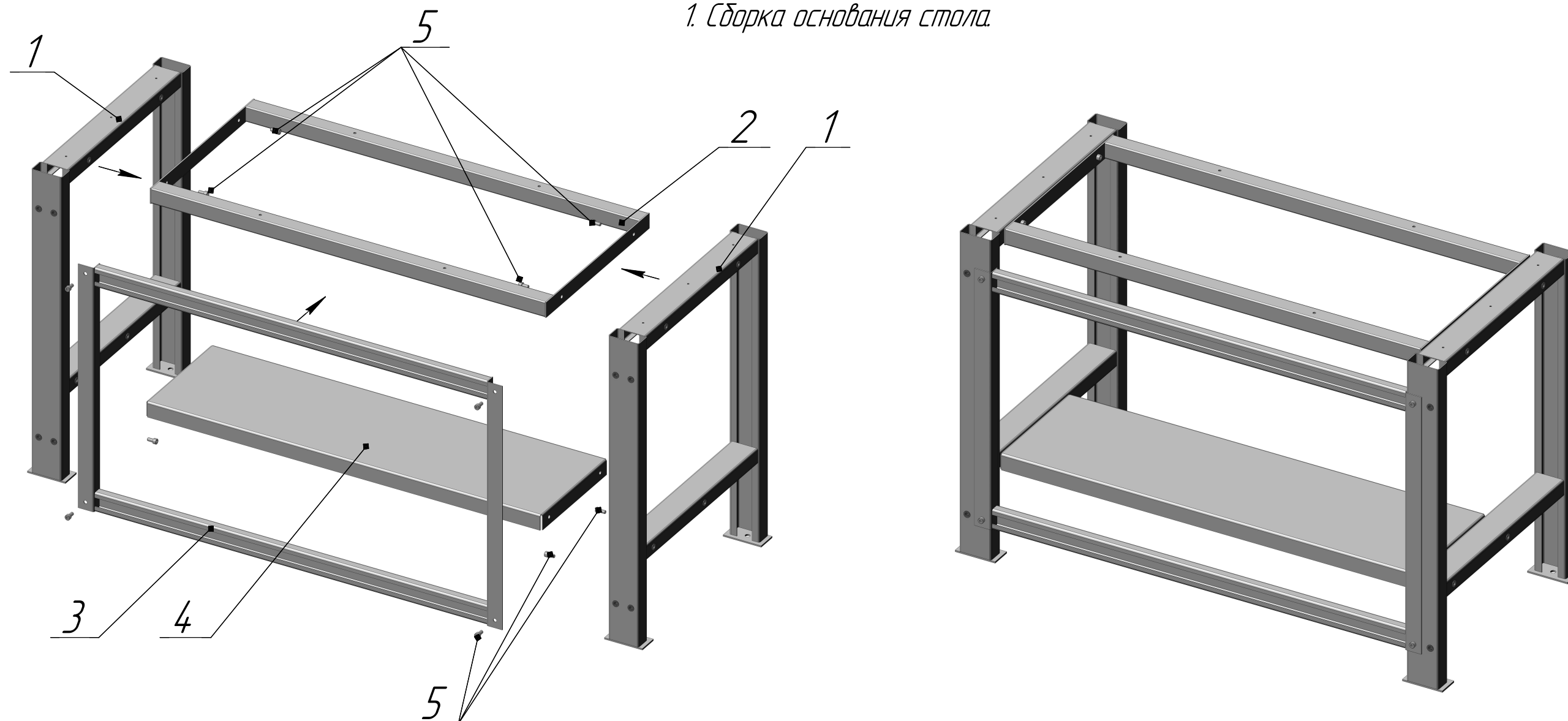
Данная инструкция распространяется на все типоразмеры столов серии "Монолит".

					ИМ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		2

Копировал

Формат А3

1. Сборка основания стола.



Позиция	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
<i>Комплектующие</i>			
1	Стойка боковая	2	
2	Рама	1	
3	Траверса	1	
4	Полка	1	
5	Винт 8x16 DIN 912	12	КФ поз.1

2. Подставка (металлическая)

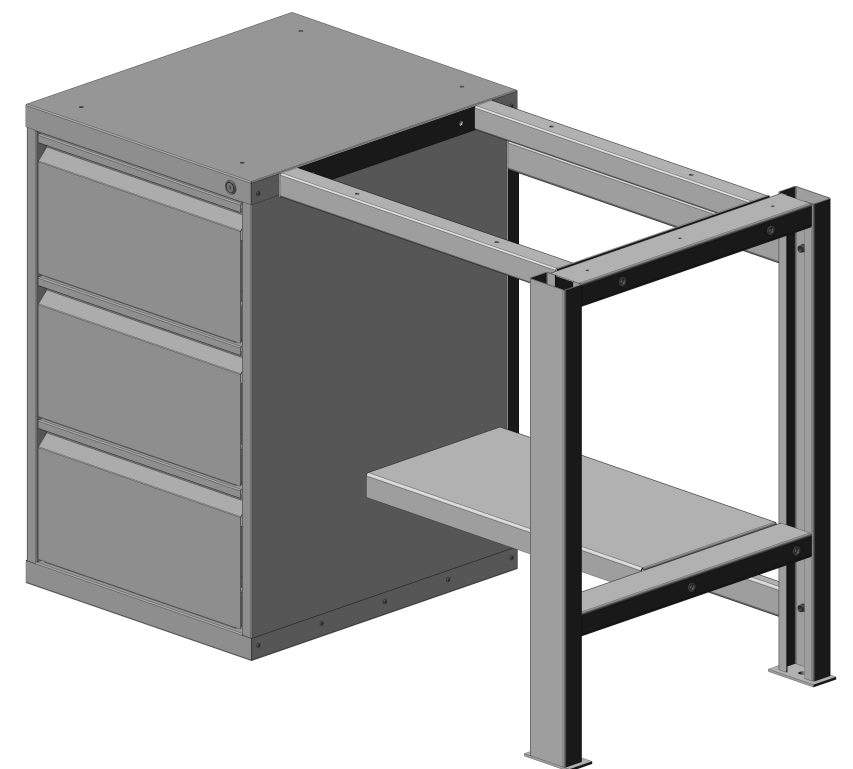
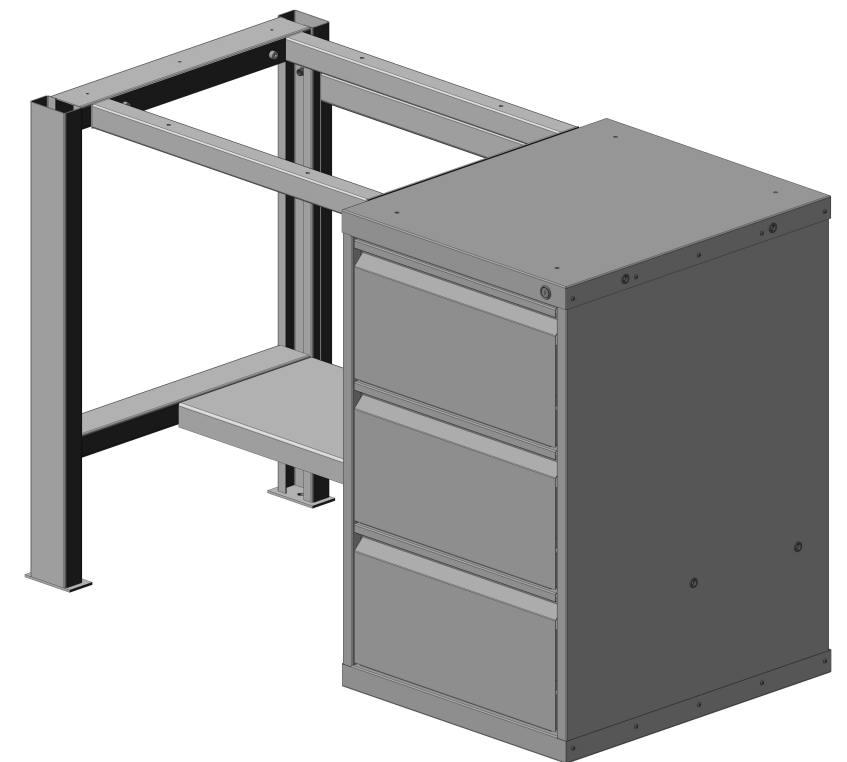
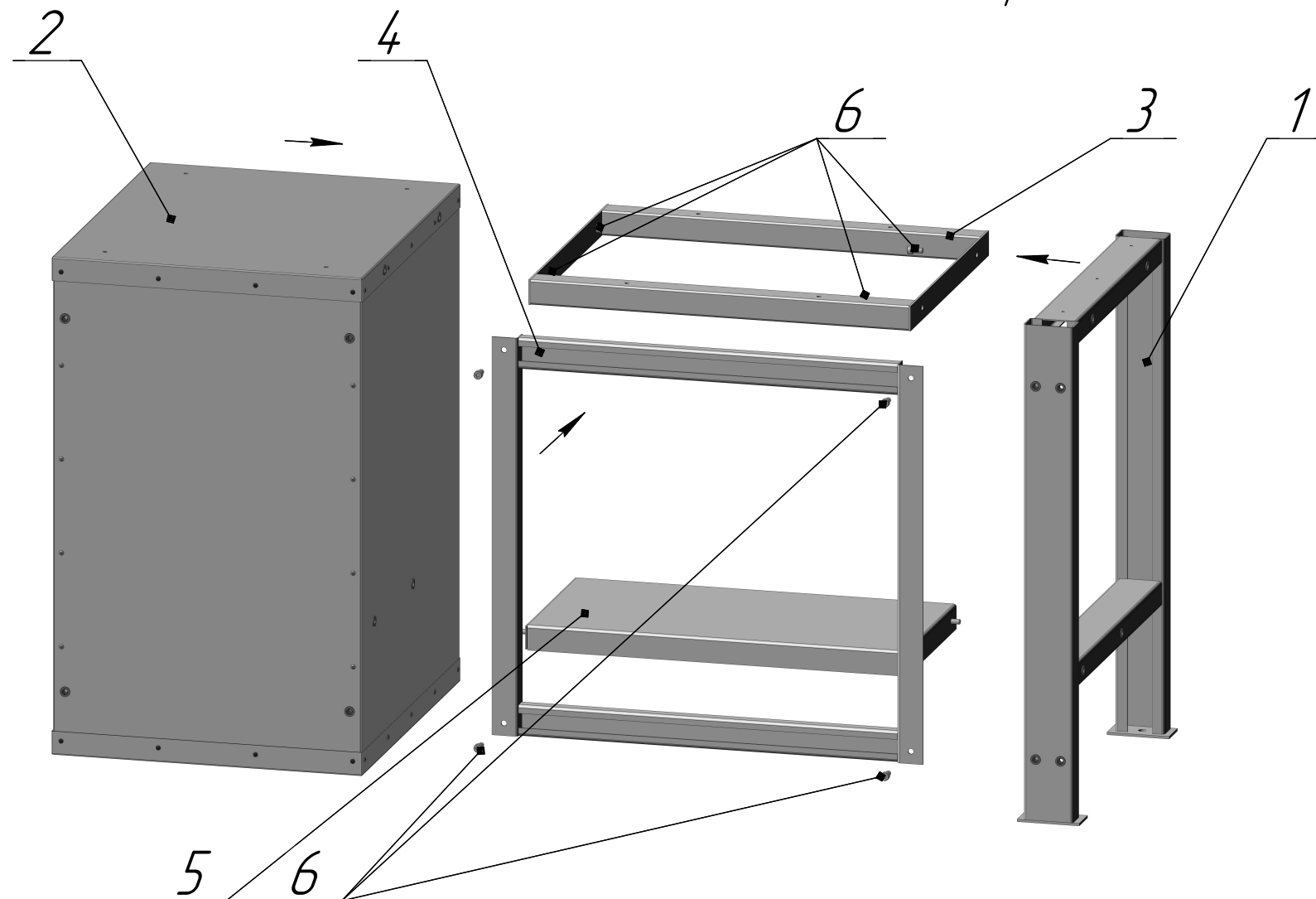


1 – Столешницу поз. 2 установить на основание стола, тыльная сторона совпадает с плоскостью стоек боковых, боковой зазор столешницы со стойками боковыми составляет 2,5 мм.

2 – Столешницу поз. 2 закрепить винтами поз. 3 через отверстия в раме (4 шт.) и винтами поз. 4 через отверстия в стойках боковых (6 шт.).

Позиция	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
<i>Комплектующие</i>			
1	<i>Основание стола</i>	1	
2	<i>Столешница</i>	1	
3	<i>Винт саморез 5x60 DIN 7997</i>	4	<i>КФ поз.2</i>
4	<i>Винт саморез 4,2x19 DIN 7982</i>	6	<i>КФ поз.3</i>

1. Сборка основания стола.



Позиция	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
Комплектующие			
1	Стойка боковая	1	
2	Тумба(драйвер)	1	
3	Рама	1	
4	Траверса	1	
5	Полка	1	
6	Винт 8x16 DIN 912	12	КФ поз.1

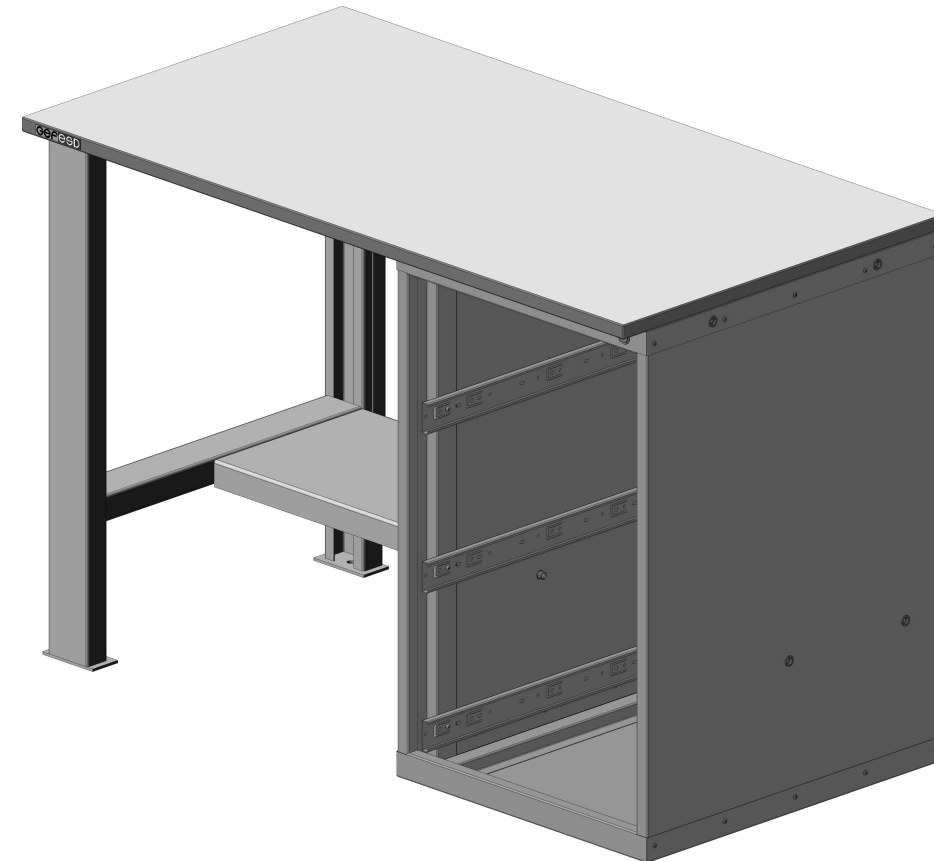
Конструктив стойки боковой и тумбы-драйвера позволяет выполнить стол в 2-х исполнениях: расположение тумбы-драйвера левое либо правое.

ИИ	Подп. и дата
Инв. № докл.	Инв. № докл.
Взам. инв. №	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Exploded view diagram of a workstation assembly. The components are labeled as follows:

- 1: Monitor
- 2: Desk
- 3: Cabinet
- 4: Shelf

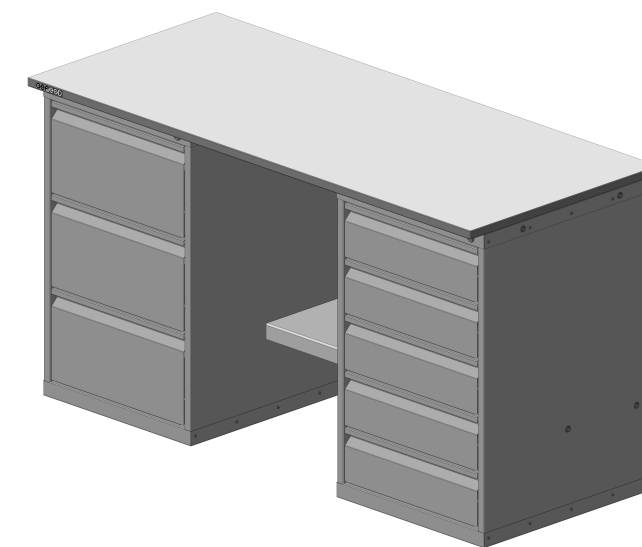
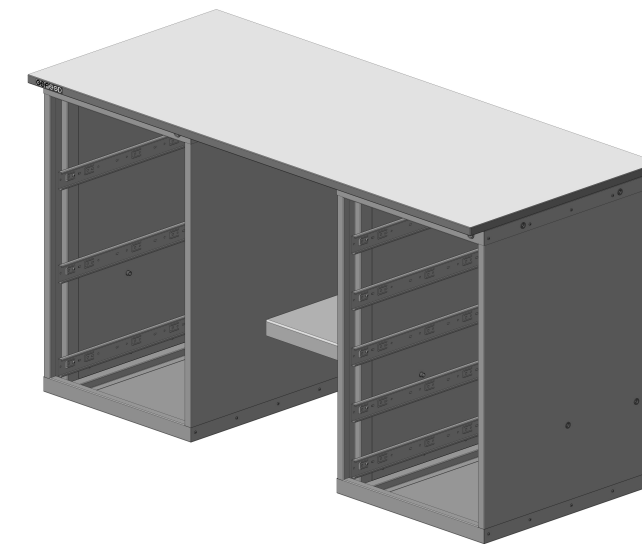


1 – Столешницу поз. 2 установить на основание стола, тыльная сторона совпадает с плоскостью стойки боковой и тумбы, боковой зазор столешницы со стойкой боковой и тумбой составляет 2,5 мм.

2 – Столешницу поз. 2 закрепить винтами поз. 3 через отверстия в раме (4 шт.) и винтами поз. 4 через отверстия в стойке боковой и крышке тумбы (7 шт.).

Позиция	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
<i>Комплектующие</i>			
1	Основание стола	1	
2	Столешница	1	
3	Винт саморез 5x60 DIN 7997	4	КФ поз.2
4	Винт саморез 4,2x19 DIN 7982	7	КФ поз.3

Exploded view diagram of a two-door metal safe assembly. The diagram shows the main body (1), the top cover (2), and the interior shelves (3). The two doors are shown open, revealing the interior compartments (4). The brand name 'Gereed' is visible on the top cover.



1 – Столешницу поз. 2 установить на основание стола, тыльная сторона совпадает с плоскостью задней стенки тумб, боковой зазор столешницы с боковыми стенками тумб составляет 3,5 мм.
2 – Столешницу поз. 2 закрепить винтами поз. 3 через отверстия в раме (4 шт.) и винтами поз. 4 через отверстия в крышке тумб (8 шт.)

Позиция	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
<i>Комплектующие</i>			
1	<i>Основание стола</i>	1	
2	<i>Столешница</i>	1	
3	<i>Винт саморез 5x60 DIN 7997</i>	4	<i>КФ поз.2</i>
4	<i>Винт саморез 4,2x19 DIN 7982</i>	8	<i>КФ поз.3</i>