ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ШТУКАТУРНАЯ СТАНЦИЯ

Тип KALETA – 6/ KALETA – 6S

Тип KALETA – 6/230 KALETA – 6S/230

Тип KALETA – 6 230/400 MULITIVOLTAGE

Тип KALETA – 6S 230/400 MULITIVOLTAGE

KALETA®

www.kaleta.pl

ZAKŁAD PRODUKCJI URZĄDZEŃ BUDOWLANYCH
„KALETA”
32-084 Aleksandrowice k/Krakowa,
Aleksandrowice 153, Polska
tel.fax: +48 12 415-21-34
www.kaleta.pl e-mail: biuro@kaleta.pl

Салоны продажи Калета-сервис:

20-337 **Lublin**, ul. Pogodna 50a
tel. +48 81 444 24 00
e-mail: **kaletaserwis@kaleta.pl**

53-030 **Wrocław**, ul. Przyjaźni 34d
tel. +48 71 339 47 36
e-mail: **kaletaserwis.wro@kaleta.pl**

31-241 **Kraków**, al. 29 Listopada 193
tel. +48 12 418 15 25
e-mail: **kaletaserwis.kr@kaleta.pl**

01-248 **Warszawa**, ul. Króla Jana II Kazimierza 30/lok 3
tel. +48 22 408 78 70
e-mail: **kaletaserwis.war@kaleta.pl**

Производственный завод:

Предприятие по производству строительного оборудования *„КАЛЕТА”*

32-084 Aleksandrowice k/Krakowa, Aleksandrowice 153
tel. +48 12 415 21 34
e-mail: biuro@kaleta.pl

UWAGA !

PRZED ZAKUPEM AGREGATÓW TYNKARSKICH
Z ZASILANIEM 230 V TYP:
KALETA-4/230; KALETA-4S/230; KALETA-6/230; KALETA-6S/230
ZAPOZNAJ SIĘ Z PRZEZNACZENIEM.

MASZYNY SŁUŻĄ DO NATRYSKU WSZYSTKICH TYNKÓW MASZYNOWYCH LEKKICH ORAZ WYLEWEK SAMOPOZIOMUJĄCYCH DO UZIARNIENIA 0,3.

ZALECANY I DEDYKOWANY JEST ROTOR I STATOR D6-3 FIT ORAZ WSZELKIE ROTORY I STATORY NA 230V.

ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД ПОКУПКОЙ ШТУКАТУРНЫХ АГРЕГАТОВ
С МОЩНОСТЬЮ 230 В ТИП:
КАЛЕТА-4/230; КАЛЕТА-4S/ 230; КАЛЕТА-6/230; КАЛЕТА-6S/230
ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИХ ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕМ.

МАШИНЫ СЛУЖАТ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ВСЕХ ЛЁГКИХ МАШИННЫХ ШТУКА-ТУРОК И САМОВЫРАВНИВАЮЩИХ ПОЛОВ
С РАЗМЕРОМ ЗЕРНА ДО 0,3.

ДЛЯ АГРЕГАТОВ ДАННОГО ТИПА РЕКОМЕНДОВАНЫ РОТОР И СТАТОР D6-3 FIT, А ТАКЖЕ ВСЕ РОТОРЫ И СТАТОРЫ НА 230 В.

ATTENTION!

BEFORE YOU BUY PLASTERING UNITS
WITH POWER- SUPPLY 230V TYPE:
KALETA-4/230; KALETA-4S/230; KALETA-6/230; KALETA-6S/230
LEARN MORE ABOUT THEIR INTENDED PURPOSE.

UNITS ARE USED TO APPLY ALL LIGHT MACHINE PLASTERS
AND SELF-LEVELLING COMPOUNDS TO GRAIN SIZE 0,3.
FOR THESE UNITS RECOMMENDED AND DEDICATED ARE ROTOR AND STATOR D6-3 FIT AND ALL ROTORS AND STATORS FOR 230V.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ ... 3
2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ АГРЕГАТА ... 3
2.1. Техническая характеристика тип-6, тип -6S ... 3
2.2. Техническая характеристика тип -6/230, тип -6S/230 ... 3
2.3. Заменное оснащение агрегата ... 4
2.4. Транспортировка ... 5
2.5. Строение и описание работы агрегата ... 5
2.5.1.Строение ... 5
2.5.2.Описание работы ... 5
2.6. Строение и описание работы систем агрегата ... 5
2.6.1.Рама ... 5
2.6.2.Загрузочный ковш с тарельчатым питателем ... 6
2.6.3.Система водоснабжения ... 6
2.6.4.Сеть сжатого воздуха ... 6
2.6.5.Мешалка раствора ... 6
2.6.6.Червячный насос ... 7
2.6.7.Моторедуктор мешалки и червячного насоса ... 7
2.6.8.Моторедуктор тарельчатого питателя ... 7
3. ПОДГОТОВКА АГРЕГАТА К ЭКСПЛУАТАЦИИ ... 7
3.1. Инструкция по технике безопасности ... 7
3.2. Соединение загрузочного ковша с рамой ... 8
3.3. Соединение колонки мешалки с загрузочным ковшом ... 8
3.4. Соединение червячного насоса с мешалкой ... 8
3.5. Подключение к сети водоснабжения ... 8
3.6. Электропитание ... 8
3.7. Запуск агрегата ... 9
3.7.1.Подготовка к запуску ... 9
3.7.2.Порядок действий по запуску агрегата ... 10
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА АГРЕГАТОМ ... 11
4.1. Замечания по эксплуатации ... 11
4.2. Окончание работы ... 12
4.3. Очистка мешалки и нагнетательного узла ... 12
4.4. Удаление воды из системы водоснабжения ... 12
4.5. Замена деталей червячного насоса ... 13
4.6. Текущее обслуживание и консервация ... 13
4.7. Сервис и покупка запчастей ... 14
4.8. Основные причины неисправности возможные к самостоятельному устранению потребителем ... 14
5. ВЫПОЛНЕНИЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩЕГОСЯ БЕТОННОГО ЛИТЬЯ ... 15
5.1. Подготовка агрегата к выполнению литья ... 15
5.2. Червячный насос для литья ... 16
6. ПЕРЕЧЕНЬ РИСУНКОВ ... 16

1. ВВЕДЕНИЕ

Перед приступлением к работе со штукатурным агрегатом пользователь должен тщательно ознакомиться с настоящей документацией, с целью ознакомления со строением, принципами работы, запуском и эксплуатацией устройства.

Штукатурный модульный агрегат с возможностью источника питания однофазового 230В или трёхфазового 400В для механической накладки штукатурки с применением растворов известково-гипсовых и известково- цементных. Может также применяться (после замены червячного насоса и нагнетательного провода) для самовыравнивающегося литья.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ АГРЕГАТА

2.1. Техническая характеристика Тип-6, Тип-6S

- Габариты:

Длина	960 мм
Ширина	670 мм
Высота	1580 мм
Высота засыпки	960 мм
– Общий вес (без оснащения)	250 кг
– Вес рамы с системами водоснабжения и электропитания, сетью сжатого воздуха	70 кг
– Вес загрузочного ковша с мешалкой и моторедуктором	90 кг
– Вес моторедуктора	60 кг
– Вместительность загрузочного ковша	100 кг
– Производительность (зависит от смеси и типа насоса)	6-60 л/мин
– Макс. давление нагнетания	30 атм.
– Макс. расстояние подачи насос нормальный	до 20 м
насос специальный	до 50 м
– Производительность компрессора типа HS–24	300 л / мин.
типа Калета (мембраны)	250 л / мин.
– Номинальное напряжение	400 В/50 Гц
– Управление напряжением	24 В
– Макс. потребление мощности	8 кВт
– Электрическое предохранение	3 x 25 A

2.2. Техническая характеристика Тип-6/230, Тип-6S/230

– Габариты:	
Длина	960 мм
Ширина	670 мм
Высота	1580 мм
Высота загрузки	960 мм
– Вес полный (без оборудования)	250 кг

- Вес рамы с системами водоснабжения и электропитания, сетью сжатого воздуха 70 кг
- Вес загрузочного ковша с мешалкой и моторедуктором 90 кг
- Вес моторедуктора 60 кг
- Вместительность загрузочного ковша 100 кг
- Производительность (зависит от смеси и типа насоса) 25 л/мин
- Макс. давление нагнетания 30 атм.
- Макс. расстояние подачи до 20 м
- Производительность компрессора типа HS–24 300 л / мин.
  типа Калета (мембраны) 250 л / мин.
- Номинальное напряжение 230 В/50 Гц
- Управление напряжением 24 В
- Макс. потребление мощности 7 кВт
- Электрическое предохранение 3 x 16 A

2.3. Заменное оснащение агрегата

Вместе с комплектным агрегатом изготовитель поставляет:

- Пульверизатор 1 шт.
- Шланг для раствора 25 с фитингами 10 м (шпилька зажимного соединения + соединение GK) 1 шт.
- Шланг для раствора 25 с фитингами 10 м (соединение GK + соединение GK вращающееся) typ Kaleta-6 / 6S 1 шт.
- Воздушный шланг 12,5 с фитингами 10 м (соединение GK x 2) 1 шт.
- Воздушный шланг 12,5 с фитингами 10 м (соединение GK x 2) тип Kaleta-6/6S 1 шт.
- Шнековая пара (ротор и статор) 1 компл.
- Шнековая пара (ротор и статор D6-3 FIT) тип Kaleta-6/230 i 6S/230 1 компл.
- Смеситель 1 шт.
- Очиститель (узкий скребок очистителя + вал очистителя) 1 шт.
- Ключ для ротора 1 шт.
- Гаечный ключ 24 1 шт.
- Ключ для электрического ящика 1 шт.
  Сопло пульверизатора 10, 12, 14 1 компл.
- Быстросъёмный латунный ¾” патрубок 2 шт.
- Быстросъёмное соединение латунное ¾” с наружной резьбой 1 шт.
- Быстросъёмное соединение латунное ¾” с внутренней резьбой 1 шт
  Промывочный шар 30 1 шт.
- Очиститель для пульверизатора 1 шт.
- Уплотнитель латунного соединения 2 шт.
- Спрей для ротора и статора 1 шт.
- Пластмассовая обойма для шланга 6 шт.
- Обойма тип D тип Kaleta-6 / 6S 1 шт.
- Ключ для регулятора ½” типа Kaleta-6S ; 6/230 ; 6S/230 Типа Kaleta-6 230/400 и 6S 230/400 MULTIVOLTAGE 1 шт.
- Адаптер подключения питания Типа Kaleta-6 230/400 и 6S 230/400 MULTIVOLTAGE 1 шт.

2.4. Транспортировка

Агрегат построен компактно и помещается в малом пространстве. Для облегчения транспортировки и ручной загрузки можно очень легко и быстро разложить его на четыре основных модуля: загрузочный ковш, колонна, рама с системами электропитания, воздуха и водоснабжения. Переносить штукатурный агрегат можно как минимум вчетвером.

2.5. Строение и описание работы агрегата (рис. 1)

ШТУКАТУРНЫЙ АГРЕГАТ ТИПА К -6S ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ АГРЕГАТА ТИПА К–6 ТЕМ, ЧТО ВМЕСТО КОМПРЕССОРА HS-24 ИМЕЕТ ПЕРЕНОСНОЙ КОМПРЕССОР ТИПА КАЛЕТА (МЕМБРАНЫ).

2.5.1. Строение

Штукатурный агрегат состоит из следующих узлов: рамы, системы водоснабжения, сети сжатого воздуха, загрузочного ковша с тарельчатым питателем, мешалки с червячным насосом, моторедуктора мешалки и насоса, моторедуктора питания и коробки электроуправления.

2.5.2. Описание работы

В загрузочный ковш засыпается сухая штукатурная смесь, откуда питатель, управляемый моторедуктором, доставляет ее в полость мешалки. Одновременно подаётся туда вода из системы водоснабжения, подключённой к водопроводу. Мешалка сопряжена с червячным насосом и управляется моторедуктором. Смешанный раствор проходит из мешалки в червячный насос и через нагнетательный шланг проходит к растворомёту. Струя раствора регулируется с помощью сжатого воздуха. Сжатый воздух доставляется к пульверизатору шлангом из системы сжатого воздуха. Станцию можно включать и выключать при помощи воздушного клапана в растворомёте. Производительность агрегата можно регулировать в некоторых пределах подбором соответствующего червячного насоса (шнековой пары). В версии питания 230V возможна плавная регуляция оборотов моторедуктора с помощью потенциометра. Станция питается от электросети ~ 400/230 V и управляется с помощью коробки электроуправления. Можно значительно увеличить расстояние нагнетания раствора (до 50 м) путём применения специального червячного насоса с повышенным диаметром.

(только версия с питанием 400V).

2.6. Строение и описания действия комплексов агрегата

2.6.1. Рама

Рама изготовлена из стальных труб и является несущей конструкцией агрегата. К трубкам приварены лапы и подставки для крепления отдельных узлов. Для возможности перемещения агрегата вручную, рама снабжена в ухваты и ручки.

2.6.2. Загрузочный ковш с тарельчатым питателем

К верхней части ковша приварен ящик с инструментами. Сверху ковш прикрыт загрузочной решеткой с гребнем для разрывания мешков. Внутри ковша на задней стене находится тарельчатый питатель. К этой стене прикреплен моторедуктор питателя. В верхней части ковша находится отверстие для выхода раствора, а также розетка с уплотнением для соединения колонны с мешалкой . Для присоединения колонны мешалки с ковшом, в его верхней части находятся два ухвата и зажимной рычаг колонны . Возле ухватов крепления колонны находятся защёлки для крышки сило.

2.6.3. Система водоснабжения

В состав системы входят : водяной насос, манометр, выключатель давления воды, регулятор давления воды, электроклапан, расходомер и арматура. Включённый в систему расходомер служит для регулировки расхода воды в камеру мешалки. Регулировка производится с помощью крана расходомера. Благодаря этому консистенция раствора может быть выбрана достаточно точно. Регулятор давления выполняет функцию стабилизатора давления воды. Регулятор настроен производителем и не следует его регулировать в ходе эксплуатации. В случае падения давления воды в системе ниже 0,25 МПа, выключатель давления воды останавливает агрегат. Повторный запуск произойдёт автоматически, если давление воды возрастёт выше 0,25 МПа. В момент остановки агрегата электроклапан отключает приток воды в камеру мешалки. В системе имеется шаровый клапан с быстроразъёмным соединением для возможного присоединения брызгателя. Для спуска воды из системы служит шаровый клапан под расходомером.. Вода подается в систему из водопровода и далее дозируется гибким шлангом в камеру мешалки. Для правильного функционирования необходимо минимальное давление в сети водопроводной не менее, чем 2,5 атм. Если давление в водоснабжении ниже 2,5 атм. – следует включить водяной насос (даже при более высоком сетевом давлении рекомендуется работать с водяным насосом).

2.6.4. Сеть сжатого воздуха

В состав входят: компрессор, воздухосборник, регуляторы давления воздуха, возвратный клапан. В агрегате тип–6 компрессор приводится в движение от электродвигателя посредством ременной передачи. Натяжение клинового ремня регулируется с помощью винта . Воздух из компрессора подается гибким шлангом в коллектор. Регулятор давления воздуха отключает компрессор, когда давление воздуха увеличивается до 0,3 МПа, и включает, когда давление падает до 0,2 МПа. Второй регулятор давления воздуха отключает агрегат при росте давления до 0,18 МПа, включает же при падении давления до 0,10 Мпа. К пульверизатору воздух подается шлангом, присоединённого к воздушному коллектору.

2.6.5. Растворный миксер (мешалка)

Мешалка состоит из колонны и вращающегося внутри смесителя, приводимого в движение редукторным двигателем. Сверху колонка прикрыта крышкой, к которой присоединён моторедуктор. Крышка соединена с колонкой откидной петлёй и закрывается с помощью стяжного хомута. Для соединения колонны с загрузочным ковшом имеется

зацеп. В верхней части колонки находится отверстие для подачи смеси. В нижней части колонки имеется патрубок для подачи воды с закрученным быстроразъёмным соединением для крепления шланга. Снизу к колонне приварен воротник (приспособление в форме эллипса) для соединения с червячным насосом.

2.6.6. Червячный насос (шнековая пара)

В состав насоса входят: резиновая втулка фабрично покрыта стальной втулкой(статор), червяк (ротор), хомут насоса с нагнетательным патрубком и зажимным крепящим соединением. Червяк с однотоничной волнистой резьбой вращается, совершая одновременно обкатное движение по отношению к резиновой втулке с двуниточной внутренней резьбой, и поэтому раствор, находящийся между червяком и втулкой передвигается в направлении нагнетательного патрубка. Втулка с червяком помещена в хомуте с нагнетательным патрубком, к которому привинчена натяжная муфта для присоединения нагнетательного шланга. Хомут насоса имеет два гнезда для монтажа статоров разных диаметров. Хомут и червячный насос привинчиваются к колонне смесителя с помощью штифтов (шпилек).

2.6.7. Моторедуктор мешалки и червячного насоса

Этот моторедуктор приводит в движение смеситель и одновременно червячный насос. Он состоит из электродвигателя и скреплённого с ним редуктора с зубчатой передачей. Привод мешалки и далее червячного насоса передается через муфту, установленную на валу редуктора. Моторедуктор привинчен к крышке мешалки с откидным открытием, что даёт доступ в камеру мешалки. После соединения моторедуктора со смесителем всё это закрываем с помощью стяжного хомута.

2.6.8. Моторедуктор дискового питателя

Этот моторедуктор приводит в движение питатель для подачи сухой смеси из загрузочного ковша в мешалку. Состоит из электродвигателя и прикреплённого к нему червячного редуктора. Он крепится к задней стенке загрузочного ковша. Питатель установлен на валу редукторного двигателя, проходящего через отверстие в стенке ковша.

3. ПОДГОТОВКА АГРЕГАТА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Инструкции по технике безопасности

1. Монтаж и разборку узлов агрегата можно вести как минимум двумя людьми.
2. Будьте осторожны при выполнении этой работы.
3. Работник, обслуживающий агрегат, должен быть оснащен средствами охран. слух. Работник, производящий непосредственно нанесение смеси на стену, должен работать в защитных очках.
4. Запрещается запуск агрегата без закрытия решёткой загрузочного ковша.
5. Следует соблюдать особую осторожность при закрытии и соединении моторедуктора с мешалкой, а также при устранении т. наз. «пробки» в нагнетательном шланге (очень высокое давление в шланге). Во время работы агрегата нельзя устранять каких-либо неисправностей.

6. При любом ремонте главный выключатель L-0-P должен находиться в положении «0» и главный питающий провод должен быть отсоединён от контакта на коробке электроуправления.
7. Ремонт электрооборудования может проводить лишь электрик, имеющий свидетельство выданное соответствующими по закону учреждениями.
8. При подключении и запуске кабели и электрооборудование должны быть сухими.
9. Запрещается отсоединять нагнетательный шланг, когда он находится под давлением.
10. Запрещается работать с агрегатом в помещениях, содержащих пары и пыль веществ легковоспламеняющихся или взрывчатых. Работающий агрегат является источником шума уровнем (в среднем) 85 дБА. Растворомёт во время работы производит шум уровнем 90 дБ.

3.2. Соединение загрузочного ковша с рамой

Загрузочный ковш следует поместить на задней части рамы агрегата в местах для этого предназначенных (крепежные винты корзины должны быть хорошо закручены). Во время монтажа следует обратить внимание на оборудование прикреплённое к ковшу, чтобы его не повредить.

3.3. Соединение колонны мешалки с загрузочным ковшом

Зацеп колонки должен быть помещен в ухватах крепления колонки на ковше, после чего зажимной рычаг должен быть затянут.

3.4. Соединение червячного насоса с мешалкой

Насос должен быть помещён в хомут. Прикрутите узел при помощи шпилек хомута к воротнику колонны смесителя. Для соединения насоса с мешалкой, необходимо вставить стержень смесителя в пазу винта насоса.

3.5. Подключение к сети водоснабжения

Воду из водопроводной сети надо подводить к агрегату с помощью армированного шланга (внутр. диам. 20-25 мм), подключая его с помощью быстроразъёмного соединения к водяному насосу. Этот шланг не входит в оснащение агрегата. Если давление воды в сети ниже 2,5 атм, водная система агрегата должна работать с включенным водным насосом (даже при более высоком сетевом давлении рекомендуется работать с водным насосом**.**

3.6. Электропитание

Агрегат надо питать от электрораспределительного устройства, оснащенного предохранительным выключателем дифференциального тока проводом ОР 5x4 мм^2, подключенным к гнезду 5x32A на коробке электроуправления. Согласно техническому стандарту.

Агрегат тип-6/230 следует питать от электрораспределительного устройства, оснащенного предохранительным выключателем дифференциального тока проводом ОР

3x4 мм^2, подключенным к гнезду 3x16A на коробке электроуправления. Согласно техническому стандарту.

Агрегат Тип -6 230/400 V **MULTIVOLTAGE** должен питаться от электрического распределительного щита, оборудованного автоматическим выключателем остаточного тока, с переходным кабелем, подключенным к соединительному штекеру 5x32A на коробке электроуправления. Согласно польскому стандарту.

Внимание !

Требуется напряжение 400В. Перепады напряжения недопустимы. Требуется напряжение 230В (Тип –6/230).
Перепады напряжения недопустимы.

3.7. Запуск агрегата

3.7.1. Подготовка к запуску

- Присоединить нагнетательный шланг раствора к хомуту насоса с помощью защелкивающегося фитинга.
- Присоединить шланг сжатого воздуха к воздушному коллектору.
- Присоединить оба шланга к растворомёту.
- Подключить агрегат к водопроводу, закрепив шланг с помощью быстроразъемного соединения.
- Подключить к гнезду двигатель моторедуктора мешалки и насоса.
- Извлечь смеситель из колонны мешалки и соединить моторедуктор со смесителем.
- Вкрутить ротор в резиновую втулку насоса в соответствии с пунктом 4.5. - «Замена компонентов червячного насоса».

1. Перед подключением устройства к источнику питания его необходимо настроить Главный выключатель – поз. „0”.
2. Выключатель управления - поз. "0".
3. Выключатель питателя - поз. "0".
4. Выключатель водяного насоса - поз. "0".

   После проведения вышеуказанных действий подключить электропитание к контактному гнезду.

В агрегате тип Калета-6 230/400V MULTIVOLTAGE следует установить правильное положение переключателя внутри коробки электроуправления в зависимости от вида питающего напряжения 230В или 400В.

При работе агрегата в режиме 400 В, потенциометр изменения оборотов и кнопка реверса отключены (машина работает на максимальных оборотах, изменение направления вращения мото-редуктора возможно путем переключения главного выключателя).

При работе агрегата в режиме 230 В машина работает , как стандартный агрегат тип Калета -6/230

Внимание!

В агрегатах, в комплект которых входит больше, чем один шланг, запуск следует выполнять на первом шланге! Недопустимым является первый запуск агрегата на более, чем 10 м шланга. Только после оптимизации настроек станции, струи и консистенции смеси, а также нанесения смеси на минимум 200-300 м² можно (если это необходимо) использовать дополнительные шланги.

3.7.2. Порядок действий по запуску агрегата

1. Включить выключатель главный L–0–P – поз. „1”
2. Закрыть воздушный клапан на растворомёте (пульверизаторе).
3. Шланг подачи воды в смесительную камеру поместить в ведро. Нажать кнопку подачи воды, чтобы запустить поток воды и удалить её из системы водоснабжения. Проверить давление на манометре, пока вода течет. Если давление меньше 2,5 атм., следует включить водяной насос. После вентиляции системы перекройте воду, отпустив кнопку подачи воды.
4. Открыть воздушный клапан на пульверизаторе (шланг для подачи воды в смесительную камеру помещён в ведро).
5. Установив переключатель для изменения направления вращения в поз. «1» или «2» выбрать правильное направление вращения двигателя, привода подачи и мешалки с насосом. При переключении направление вращения обоих двигателей одинаковое. Червячный насос должен вращаться против часовой стрелки, как указано на корпусе. При определении правильного вращения двигателя, двигатель мешалки и червячного насоса должен быть соединён с колонной мешалки при помощи зажима (без смесителя). Проверить направление вращения, наблюдая за вентилятором двигателя.
6. После определения направления вращения двигателя выключатель L-0-P должен быть защищен специальным ограничителем от случайного изменения положения.
7. Закрыть воздушный клапан на пульверизаторе (дождаться остановки компрессора).
8. Выключатель направления вращения L–0–P установить в поз. „0”.
9. Подсоединить шланг подачи воды к колонне мешалки, сдвинуть редукторный двигатель с мешалки и заполнить камеру смесителя водой с помощью кнопки подачи воды, чтобы головка винта насоса была закрыта.
10. Поместить смеситель в колонну мешалки, соединить его с ротором насоса и редукторным двигателем, затем соединить редукторный двигатель с мешалкой при помощи зажима.

Внимание!

Нельзя запускать червячный насос всухую, не залив воду в смесительную камеру. Это может привести к заклиниванию насоса и повреждению моторедуктора!

11. Включить агрегат с помощью выключателя L–0–P.
12. Включите контрольный выключатель управления.
13. Открыть воздушный клапан на пульверизаторе.
14. При работающем червячном насосе отрегулировать расход воды в смесительной камере с помощью водного клапана расходомера. Предварительно установить поплавок расходомера на уровне около 650 л / ч.
15. Заполнить загрузочный бункер сухой смесью.

16. Включить привод подачи с помощью выключателя.

Сначала из пульверизатора вытекает вода и жидкий раствор. Через некоторое время появится более плотный раствор. В случае плохой консистенции раствора снова отрегулируйте поток воды в смесительную камеру. Отрегулируйте правильный струю раствора, вставив воздушное сопло в корпус пульверизатора на соответствующую глубину.

Внимание!

Количество воды, подаваемой в смесительную камеру, зависит от типа смеси. Следуйте рекомендациям производителя смеси.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ АГРЕГАТА

4.1. Замечания по эксплуатации

1. Наносимый раствор имеет правильную консистенцию, когда он образует однородную, жидкую массу, равномерно покрывающую обрабатываемую поверхность и плотно прилегающую к ней.
2. При подаче слишком малого количества воды в смесительную камеру образуется неправильная консистенция раствора, что может привести к образованию так называемой «пробки» и, таким образом, к более быстрому износу компонентов винтового насоса.

<u>В случае образования «пробки» в нагнетательном шланге следует:</u>

***Тур*−6** Изменить обороты винтового насоса с помощью переключателя L-0-P на 5-10 секунд и выключить насос. Затем слегка ослабить гайки винта, крепящего винтовой насос к колонне (чтобы устранить давление в шланге). После отсоединить шланг от патрубка и устранить «пробку».

Тур−6/230 Установить главный выключатель в позиции «1», выключатель управления в поз. „0”, клапан на пульверизаторе закрыть и нажать кнопку „R” на ок. 5−10 секунд. Затем слегка ослабить гайки винта, крепящего винтовой насос к колонне (чтобы устранить давление в шланге). После того, как давление спадёт отсоединить шланг от патрубка и устранить «пробку».

Внимание!

При выполнении этой работы следует одеть защитные очки. Абсолютно недопустимо отсоединять нагнетательный шланг без вышеуказанных действий.

4.2. Окончание работы

1. Прекратить подачу сухой смеси, выключив привод питателя с помощью выключателя. Агрегат должен работать без сухой смеси до момента, пока из пульверизатора не потечёт чистая вода.
2. Закрыть воздушный клапан на пульверизаторе.
3. Установить выключатель управления в поз. "0".
4. Установите выключатель L-0-P в поз. "0".
5. Очистить смеситель в соответствии с п. 4.3.

4.3. Очистка смесителя и нагнетательного узла

1. Открыть фиксатор зажима и откинуть моторедуктор от колонны мешалки.
2. Извлечь смеситель из колонны мешалки и почистить его.
3. Поместить очиститель с соединителем в колонну, скрепить соединитель с винтом насоса и моторедуктором. Затем соединить моторедуктор с колонной с помощью зажима.
4. Отсоединить сливной шланг от винтового насоса, поместить в него чистящий шарик и снова подсоединить шланг к насосу.
5. Включить переключатель L-0-P и включатель управления.
6. Включить агрегат, открыв клапан на пульверизаторе.
7. Очиститель вращается и одновременно передвигается под действием собственной тяжести вдоль соединителя, очищая внутреннее пространство смесительной камеры. Шар проталкивается через нагнетательный шланг.
8. Очистить смесительную камеру до тех пор, пока не услышите металлический звук (очиститель трётся о стенку камеры).
9. Если шарик выталкивается из шланга и металлического звука не слышно, следует выключить агрегат и ещё раз пропустить шарик через шланг.

Внимание!

Агрегат не может работать, если слышен чёткий металлический звук из смесительной камеры.

10. После очистки все переключатели на блоке управления установить в поз. "0".
11. Извлечь очиститель из колонны миксера и очистить весь агрегат от грязи.
12. Очистить пульверизатор и воздушное сопло.

4.4. Удаление воды из системы водоснабжения

1. Установить все переключатели в поз. "0".
2. Закрыть подачу воды от водопровода, отсоединить шланг от агрегата и опорожнить его.
3. Отсоединить шланг от смесительной колонны и спустить воду, открывая клапан спускания воды.
4. Отсоединить воздушный шланг от пульверизатора.
5. Включить главный выключатель L-0-P.
6. Открыть электроклапан с помощью кнопки подачи воды на блоке управления.
7. Направить поток сжатого воздуха во входное отверстие системы водоснабжения и продуть систему.
8. Выключить главный выключатель L-0-P.
9. Отсоединить винтовой насос (шнековую пару) от колонны смесителя, чтобы удалить воду из камеры мешалки.

4.5. Замена компонентов винтового насоса

Винт насоса (ротор) лучше всего откручивать или ввинчивать в статор, когда насос соединен с колонной смесителя с помощью специального ключа и соединителя. При завинчивании лучше использовать спрей для ротора и статора, чтобы уменьшить трение.

Внимание!
Для смазывания компонентов насоса недопустимо использование масел, паст и смазок нефтяного происхождения.

Ротор правильно вкручивается, если его нижний край совпадает с нижним краем статора.

При замене компонентов насоса необходимо соблюдать следующие правила:

- Главный выключатель L-0-P должен быть выключен - поз. "0".
- Не прилагать больших усилий, чтобы вкрутить ротор. Шнек следует вкручивать только с помощью гаечного ключа, предназначенного для этой цели, без использования удлинителя.
- Первый запуск насоса должен производиться только с водой, выпущенной для первоначального доступа. Однако эта операция не должна длиться дольше 1 минуты (смесь даёт лучшую смазку).
  - Взаимодействующие элементы (ротор- статор) должны быть одного типа.

4.6. Специальный сервис и обслуживание

1. Агрегат должен содержаться в чистоте. По окончанию работы почистить и вымыть от загрязнений..
2. Проверьте герметичность систем. В случае негерметичности, необходимо её устранить.
3. Как минимум каждые две недели очистить следующее:
   - предварительный фильтр для фильтрации воды, расположенный под уплотнителем быстроразъёмного соединения впускного отверстия для воды,
   - угловой фильтр или фильтр на регуляторе давления воды.
4. Каждые 100 часов работы очистить и продуть элемент воздушного фильтра компрессора (при большем запылении рекомендуется очищать чаще).
5. Каждый день перед запуском агрегата проверяйте уровень масла в компрессоре HS-24 с помощью индикатора. Уровень масла должен доходить до отметки на индикаторе и не должен быть ниже его уровня.

После 20 часов работы нового компрессора типа HS-24 рекомендуется слить горячее масло, отвинтив сливную пробку. Перед заправкой рекомендуется промыть картер, налив примерно 100 см³ чистого масла и запустить компрессор на две минуты. Затем слить масло и добавить свежее масло в количестве 100 см³.

Дальнейшая замена масла должна проводиться через каждые 300 часов работы. Использовать масло Superol 10W / 40-20W / 40 или аналогичное.

4.7. Сервис и покупка запчастей

Производитель предоставляет гарантийное и послегарантийное обслуживание , а также предоставляет информацию, касающуюся приобретения запасных частей. По запросу и за счет пользователя производитель может произвести включение агрегата на месте.

Если пользователь заинтересован в покупке запасных частей, то необходимо указать: название детали, код в каталоге и позицию, где данная деталь появляется.

4.8. Основные симптомы и причины неисправности агрегата, которые могут быть исправлены самим пользователем.

СИМПТОМЫ	ПРИЧИНЫ	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ
1	2	3
Агрегат не работает, несмотря на включенные системы электропитания и водоснабжения	1. Давление воды слишком низкое.	1. а) Проверить шланг подачи воды, при необходимости осмотреть и очистить фильтры для воды. б) Включить водяной насос.
	2. Повреждено электрооборудование.	2. а) Проверить наличие напряжения на входе в блок управления. б) Проверить правильность положения отдельных переключателей на блоке управления. в) Проверьте исправность работы контакторов в блоке управления (перегорели катушки). г) Проверить состояние разъединителей выключателя - они могут быть отключены из-за отказа двигателя.
	3. Система сжатого воздуха не работает правильно	3. Включить только компрессор и проверить наличие препятствий в воздушном шланге и воздушном сопле пульверизатора.
Раствор вытекает из пистолета неравномерно (с перерывами)	1. Неправильное смешивание в мешалке сухой смеси с водой.	1. Увеличить количество воды, подаваемой в мешалку.
	2. Влажная смесь блокирует вход в смесительную камеру.	2. Опорожнить бункер для раствора. Очистить и высушить корзину и смесительную камеру.

Раствор вытекает из пульверизатора неравномерно - струя раствора становится то толще, то тоньше	1. Слишком мало воды в смеси. 2. Изношенные детали винтового насоса (ротор, статор). 3. Поврежденный смеситель.	1. Увеличить количество воды, подаваемой в смесь, примерно на 10% в течение 30 секунд и затем отрегулировать правильный поток воды в мешалку. 2. Заменить изношенные детали. 3. Заменить смеситель.
Раствор не выходит из пульверизатора. Водная и воздушная системы функционируют исправно	1. Шланг для снятия раствора заблокирован. 2. Изношенные компоненты насоса.	1. Изменить обороты витового насоса в соответствии с пунктом 4.1. Затем слегка ослабить гайки шпилек, крепящих винтовой насос к колонне (чтобы снизить давление в шланге). После снижения давления отсоединить шланг от нагнетательного патрубка и устранить «пробку». 2. Заменить компоненты насоса
Уровень воды в расходомере изменяется (скачет)	1. Закупорены фильтры для воды. 2. Закупорка патрубка подачи воды в мешалку.	1. Разобрать и вычистить фильтры. 2. Снять шланг и вычистить патрубок.
Присутствует вибрация моторедуктора мешалки и насоса	Расслаблено якорное крепление колонны мешалки.	Затянуть гайки и противогайки якорного крепления.

5. ПРИГОТОВЛЕНИЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИХ ПОЛОВ

5.1 Подготовка агрегата для выполнения стяжек

1. Отсоединить шланг сжатого воздуха и нагнетательный шланг вместе с наконечником шланга и пульверизатором.
2. Выключить термовыключатель компрессора в блоке управления (работа компрессора не требуется).
3. Отсоединить винтовой насос от мешалки и установить специальный насос для стяжек
4. Подсоединить нагнетательный шланг(внутренний диаметр 35) с распределительной насадкой к насосу.
5. Устройство запускается с помощью главного выключателя в блоке управления.

Другие действия, связанные с подготовкой к использованию и эксплуатацией агрегата, должны выполняться так же, как и в случае штукатурных работ.

Внимание!

Количество воды, подаваемой в смесительную камеру, зависит от типа смеси. Следуйте инструкциям производителя смеси.

5.2 Червячный (винтовой) насос для стяжек

Винт насоса имеет лопасть для сцепления с ротором, расположенном в хомуте насоса. Ротор вызывает дополнительное смешивание раствора, выталкиваемый посредством изгибов. Корпус хомута накрыт сверху крышкой (4) и уплотнено о- образным кольцом. Защелкивающийся фитинг (8) с наконечником шланга навинчивается на нагнетательный патрубок хомута. Замену компонентов насоса производить в соответствии с пунктом 4.5 этой технической инструкции

6. Перечень рисунков

1. Общий вид агрегата.
2. Растворные и смесительные установки:
   а) растворосмеситель (мешалка),
   б) Очистка смесительной камеры,
   в) Вкручивание винта насоса.
3. Винтовой насос.
4. Моторедуктор мешалки и винтового насоса.
5. Моторедуктор дискового питателя.
6. Система водоснабжения - агрегат Тип -6, Тип -6/230.
7. Система водоснабжения - агрегат Тип -6S, Тип -6S/230.
8. Система сжатого воздуха – агрегат Тип-6, Тип -6/230.
9. Система сжатого воздуха – агрегат Тип -6S, Тип -6S/230.
10. Блок электрического управления - агрегат тип -6/6S.
11. Блок электрического управления - агрегат тип -6/230, тип -6S/230.
12. Электрическая схема - агрегат тип -6.
13. Электрическая схема - агрегат тип -6S.
14. Электрическая схема - агрегат тип -6/230.
15. Электрическая схема - агрегат тип -6S/230.
16. Схема системы управления.
17. Пульверизатор (растворомёт).
18. Винтовой насос для стяжек.

Описание

Общий вид агрегата (рис. 1)

1. Рама
2. Мешалка смеси
3. Электрический блок управления
4. Моторедуктор дискового питателя
5. Загрузочный бункер
6. Система сжатого воздуха - агрегат тип –6, тип -6/230
7. Система сжатого воздуха - агрегат тип –6S, тип -6S/230
8. Ходовое колесо
9. Водная система
10. Винтовой (червячный) насос
11. Хомут насоса
12. Шланг для раствора25 мм
13. Пульверизатор
14. Моторедуктор мешалки и винтового насоса
15. Воздушный шланг 12,5 мм

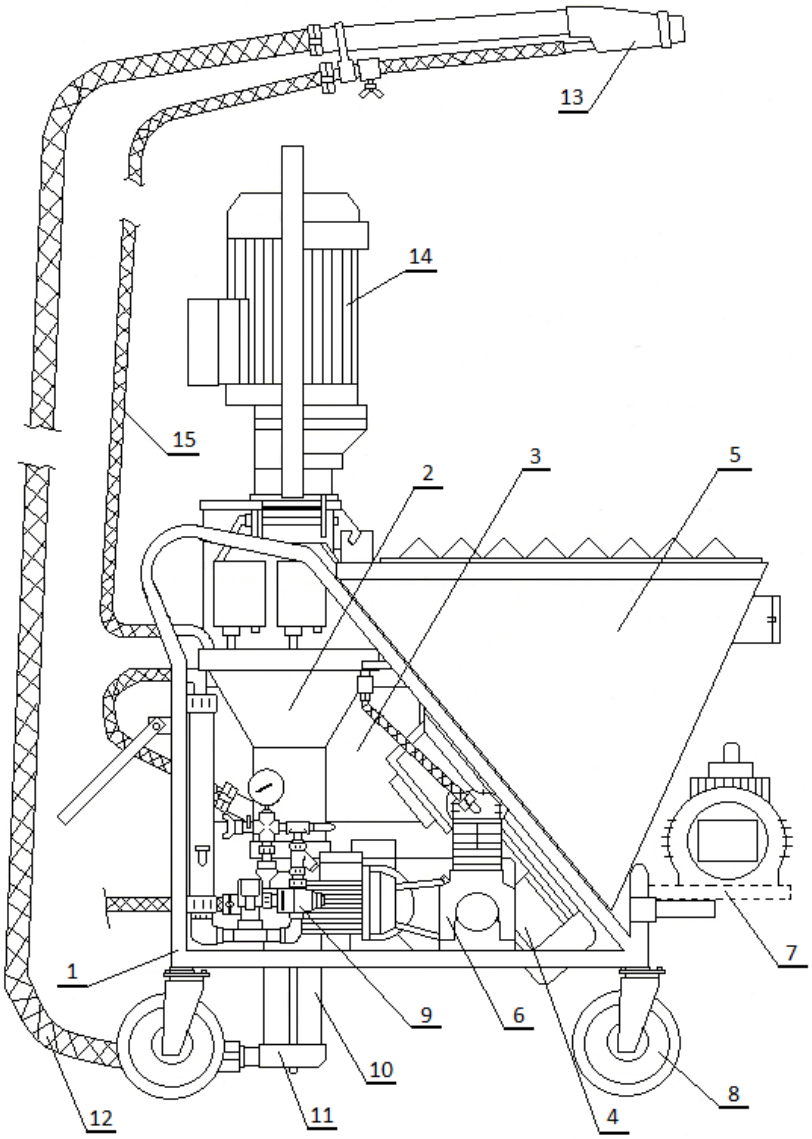


Рис. 1 Общий вид агрегата

Описание

Системы смешивания и нагнетания смеси (рис. 2)

а) Mieszarka zaprawy
   1. Смесительная колонна
   2. Смеситель
   3. Крышка
   4. Обойма для моторедуктора
   5. Зацеп
   6. Шарнир
   7. Замок-пряжка
   8. Уплотнитель
   9. Ручка
   10. Входное отверстие для смеси
   11. Патрубок для впуска воды
   12. Быстросъёмное соединение 1˝ (внутренняя резьба)
   13. Эллиптический воротник

б) Очистка смесительной камеры
   14. Соединитель
   15. Очиститель
   16. Винтовой насос

в) вкручивание винтового насоса
   17. Ключ
   18. Винтовой насос

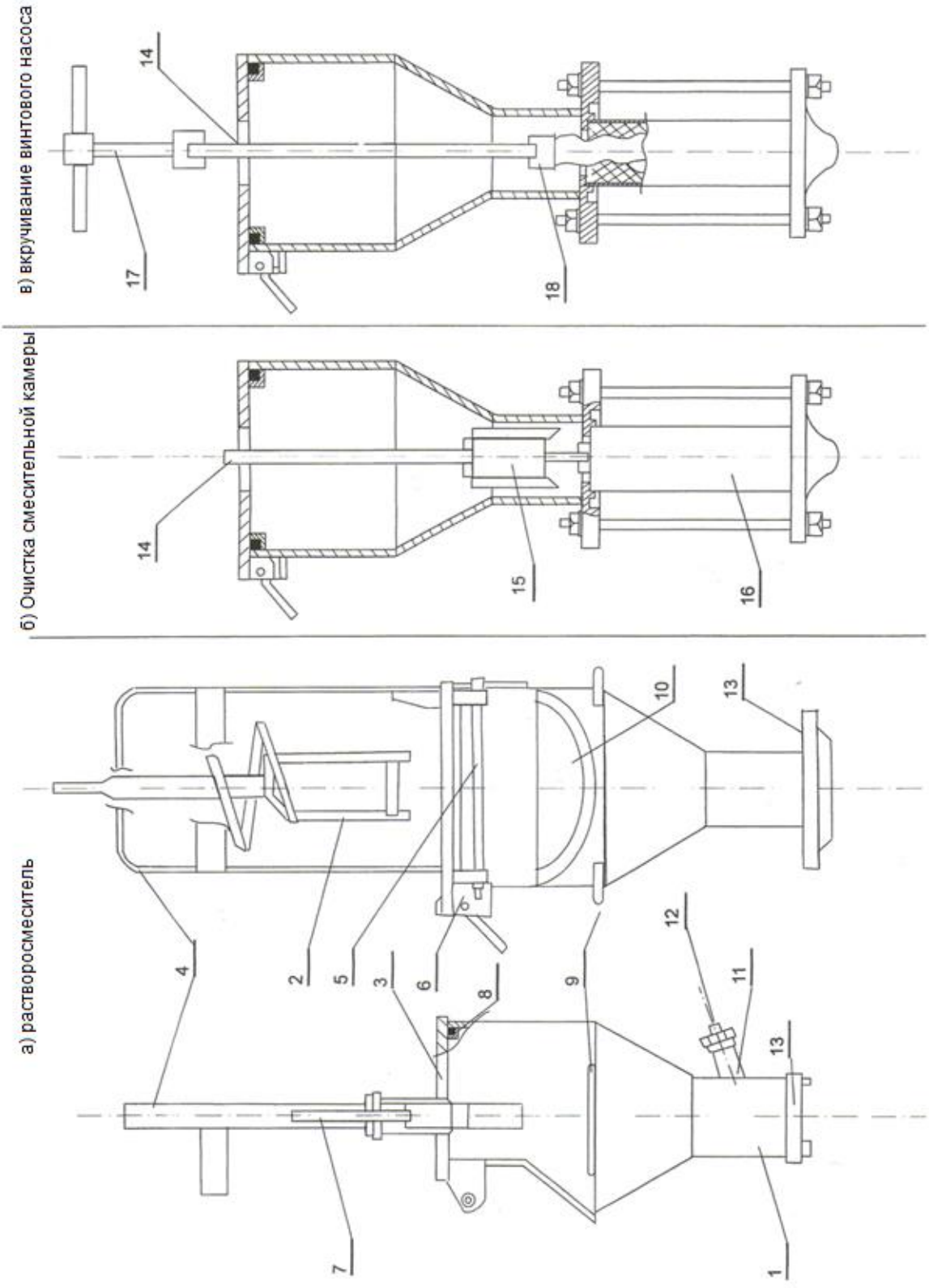


Рис. 2 – Система смешивания и нагнетания смеси

Описание

Винтовой насос (рис.3)

1. Хомут насоса с нагнетательным патрубком
2. Шпильки хомута
3. Статор шнекового насоса
4. Стальной кожух
5. Ротор шнекового насоса
6. Гнездо насоса (два диаметра)
7. Ниппель 5 / 4˝ / 1˝
8. Зажимное крепящее соединение 25 мм
9. Уплотнитель защелкивающегося соединения

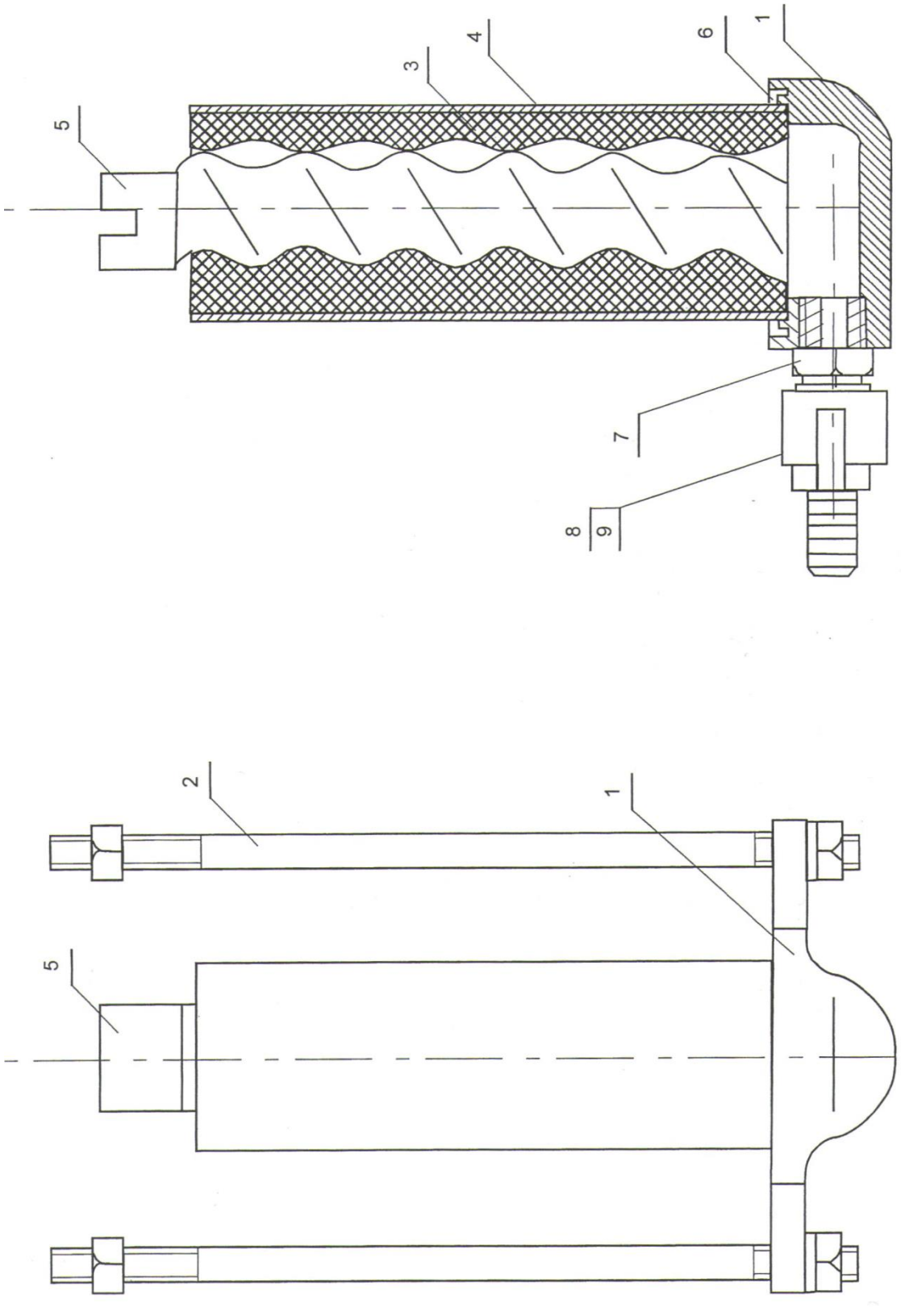


Рис.3 – Винтовой насос

Описание

Моторедуктор мешалки и винтового насоса (рис. 4)

1. Электродвигатель 400 В / 50 Гц; 5,5 кВт или 230V/50 Гц; 4 кВт
2. Корпус моторедуктора
3. Вал ротора
4. Зубчаток колесо z-1
5. Уплотнительное кольцо с пружиной 35z
6. Шестерня z-4
7. Отводная пробка
8. Маслоуплотнительное кольцо
9. Шариковый подшипник 6206
10. Зажимной винт муфты смесителя
11. Муфта смесителя
12. Вал
13. Конический подшипник 3206
14. Симеринг 35x62x10
15. Зубчатый вал z-3
16. Шариковый подшипник 6303
17. Зубчатое колесо z-2
18. Пробка для спуска масла
19. Маслоуплотнительное кольцо

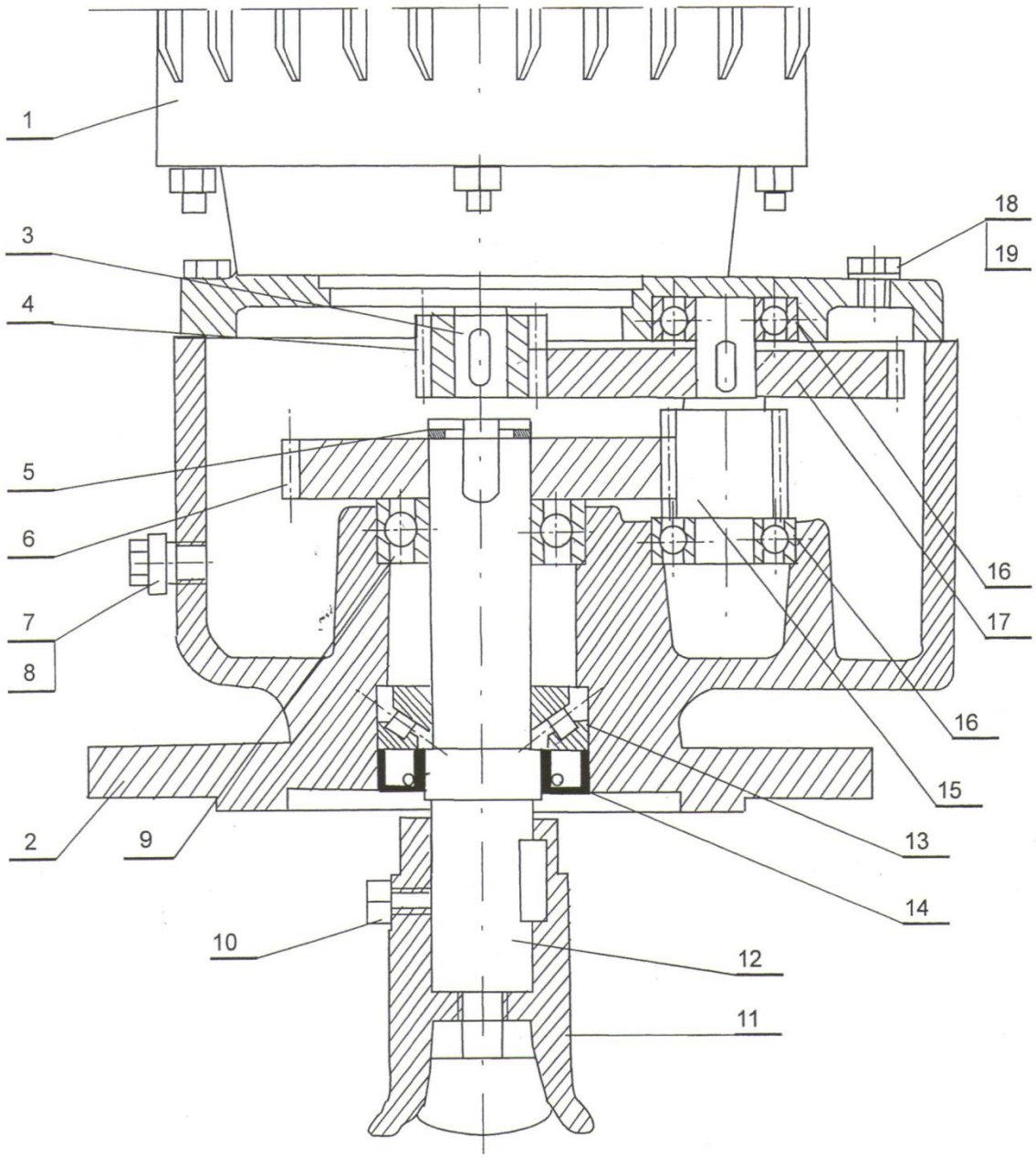


Рис.4 – МОТОРЕДУКТОР МЕШАЛКИ И ВИНТОВОГО НАСОСА

Описание

Моторедуктор дискового питателя (рис. 5)

1. Электродвигатель 400 В / 50 Гц; 1,1 кВт или 230В/50 Гц; 1,1 кВт
2. Передача винтовая
3. Уплотнение муфты подачи
4. Муфта подачи
5. Нажимной винт муфты подачи
6. Колесо подачи
7. Нажимной диск муфты подачи
8. Гайка муфты подачи
9. Загрузочный бункер
10. Вал

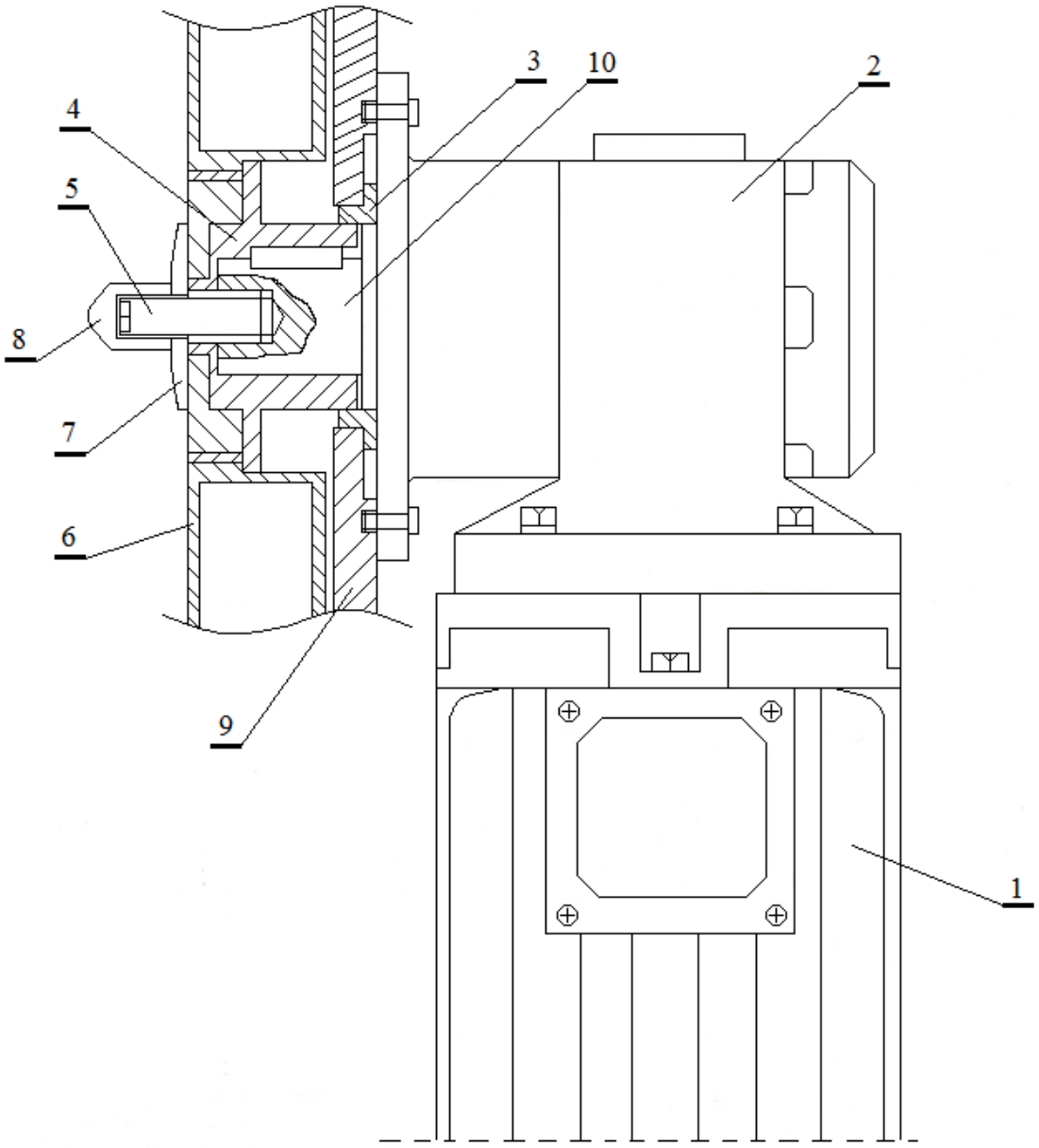


Рис. 5 – Моторедуктор дискового питателя

Описание

Система водоснабжения – агрегат Тип-6, Тип -6/230 (рис. 6)

1. Водяной насос 400V или 230V/50Гц
2. Электроклапан 24V
3. Регулятор давления воды
4. Ниппель ½˝
5. Выключатель давления воды
6. Ниппель 1˝ / ½˝
7. Угловой фильтр для воды
8. Накручиваемое- вкручиваемое колено ½˝
9. Расширение ½˝
10. Крестовина ½
11. Манометр 0-1 МПа
12. Редукция манометра ½ / 3/8 ˝
13. Тройник ½
14. Шаровый водяной кран мини (для опрыскивателя)
15. Быстросъёмное соединение ½ (наружная резьба; для опрыскивателя)
16. Расходомер
    а) стакан расходомера
    б) трубка расходомера
    в) уплотнительное кольцо 28x4
    г) поплавок расходомера
17. Быстросъёмное соединение 1˝ (наружная резьба)
18. Уплотнитель быстросъёмного соединения
19. Предварительный фильтр
20. Колено накручиваемое ½˝
21. Водный клапан расходомера ½˝
22. Ниппель ½˝
23. Крепёжная панель
24. Штуцер 12 мм (наружная резьба)
25. Зажимной хомут
26. Пластмассовый шланг 12,5 мм
27. Шаровый водяной кран мини (спуск воды)
28. Уголок ½˝

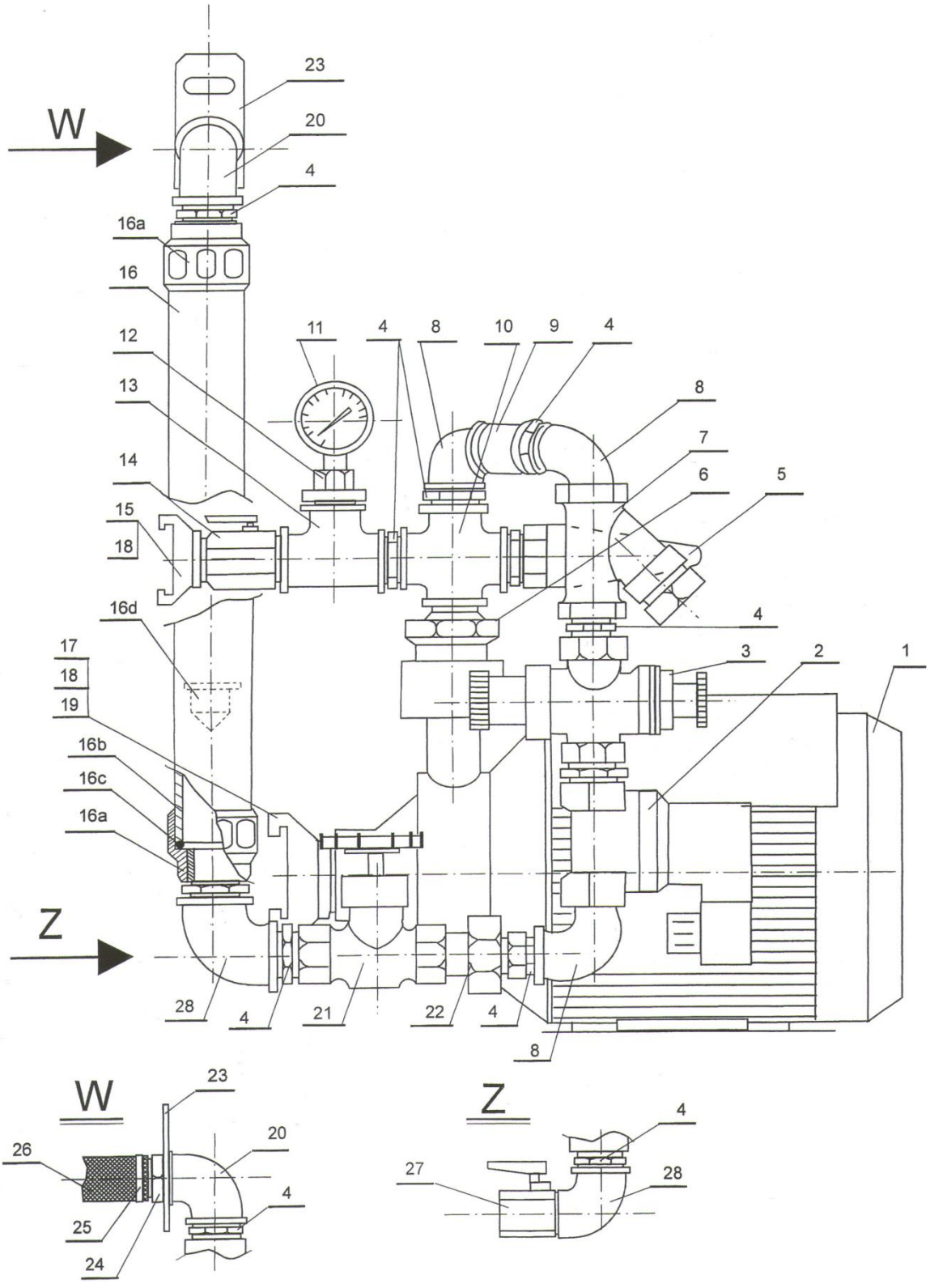


Рис.6 – Система водоснабжения – агрегат Тип –6, Тип -6/230

Описание

Система водоснабжения – агрегат Тип –6S, Тип -6S/230 (рис. 7)

1. Водяной насос 400V или 230V/50Hz
2. Ниппель 1˝ / ½˝
3. Уголок ½˝
4. Ниппель ½
5. Крестовина ½
6. Манометр 0-1 Мпа
7. Редукция манометра ½ / 3/8 ˝
8. Колено накручиваемое- вкручиваемое ½˝
9. Быстросъёмное соединение ½ (наружная резьба; для опрыскивателя)
10. Уплотнитель быстроразъёмного соединения
11. Водный клапан расходомера ½˝(для опрыскивателя)
12. Регулятор давления воды ½
13. Колено накручиваемое ½
14. Электроклапан 24 В/ 50 Гц
15. Водный клапан расходомера ½˝
16. Колено накручиваемое- вкручиваемое 1˝
17. Быстросъёмное соединение 1 ˝ (наружная резьба)
18. Предварительный фильтр
19. Расходомер
    а) стакан расходомера
    б) трубка расходомера
    в) уплотнительное кольцо 28x4
    г) поплавок расходомера
20. Крепёжная панель
21. Штуцер 12 мм (наружная резьба)
22. Зажимной хомут
23. Пластмассовый шланг 12,5 мм
24. Выключатель давления воды
25. Шаровый водяной кран мини ½ (спуск воды)

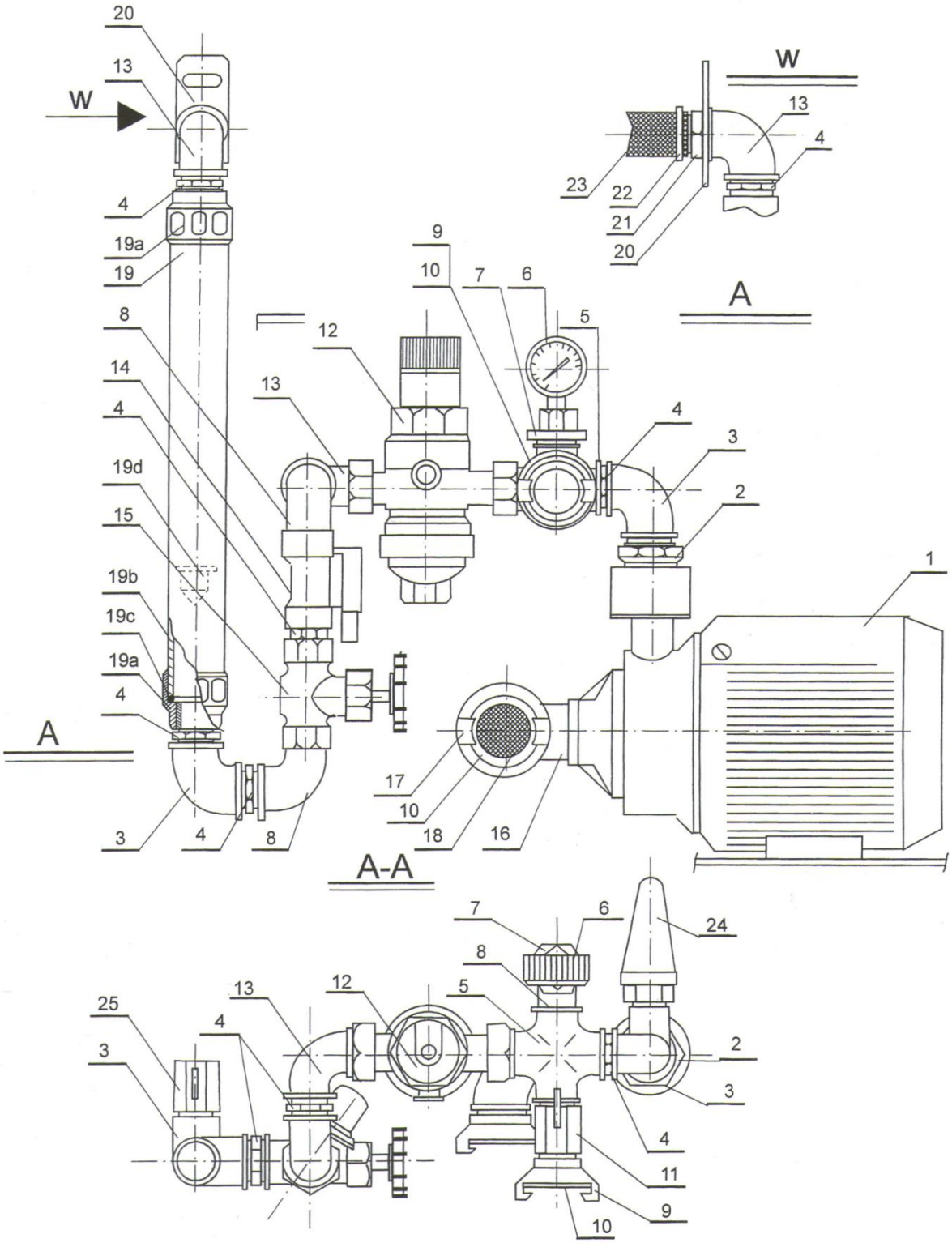


Рис.7 – Система водоснабжения – агрегат Тип –6S,
Тип -6S/230

Описание

Система сжатого воздуха- агрегат Тип –6, Тур-6/230 (рис. 8)

1. Электродвигатель 400 В / 50 Гц; 1,1 кВт или 230 В/50 Гц; 1,1 кВт
2. Шкив двигателя
3. Крышка
4. Клиновой ремень HA-600
5. Индикатор уровня масла
6. Компрессор Тип HS-24
7. Гибкий шланг HS-24
8. Воздушный фильтр компрессора
9. Колено z-41
10. Шкив компрессора
11. Винт регулировки натяжения клинового ремня
12. Натяжатель клинового ремня
13. Натяжной подшипник
14. Обратный клапан
15. Воздушный коллектор
16. Быстросъёмное соединение (внутренняя резьба)
17. Регулятор давления воздуха (управление компрессором)
18. Регулятор давления воздуха (управление агрегатом)

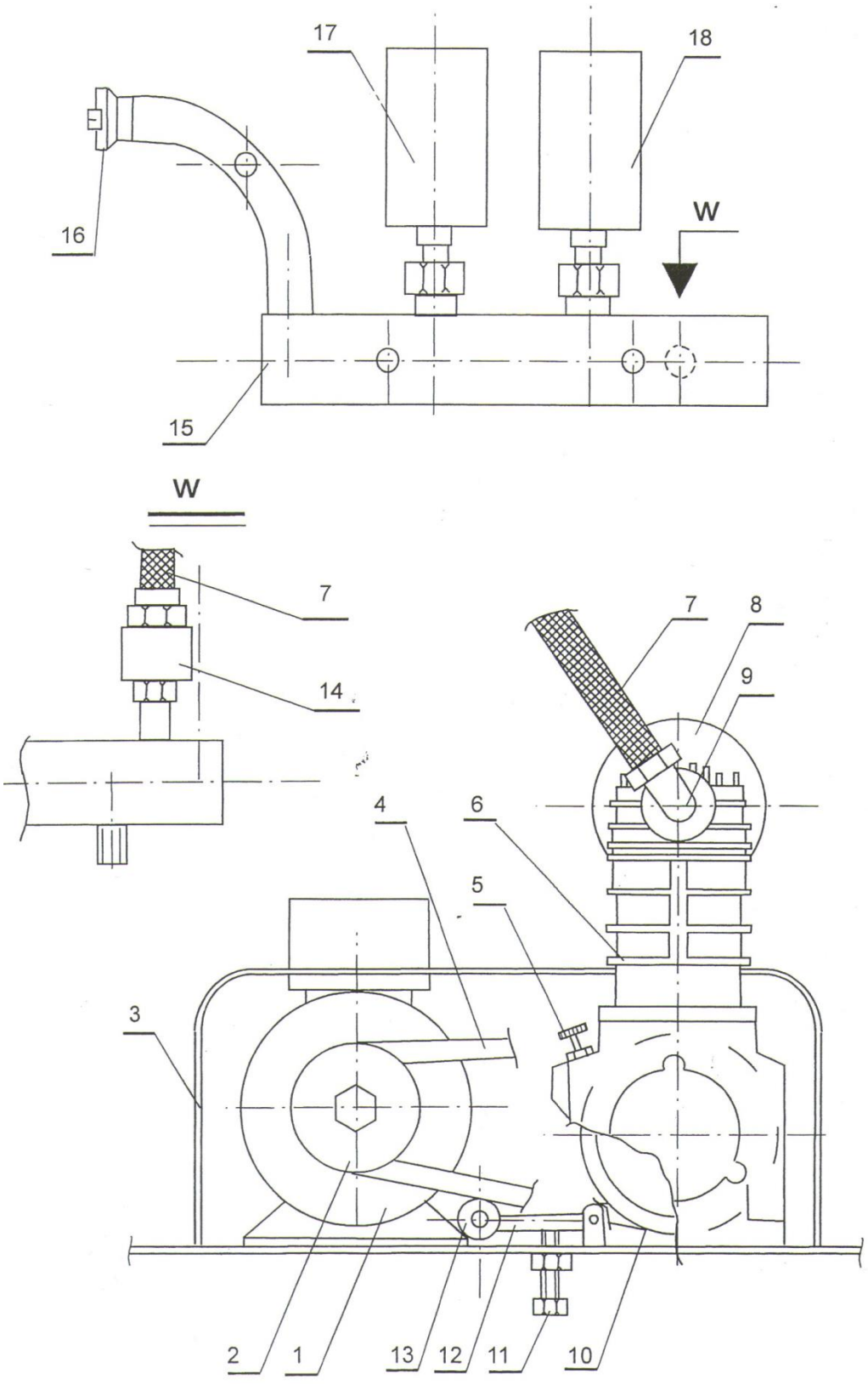


Рис.8 – Система сжатого воздуха – агрегат Тип –6, Тип -6/230

Описание

Система сжатого воздуха –агрегат Тип –6S, Typ-6S/230 (рис. 9)

1. Компрессор Тип Калета (мембраны) или Калета 230 В (мембраны)
2. Предохранительный клапан
3. Быстросъёмное соединение ¼″ наружная резьба
4. Штуцер для шланга 13 мм
5. Зажимной хомут
6. Воздушный шланг 12,5 мм
7. Ниппель ½″
8. Обратный клапан
9. Колено накручиваемое- вкручиваемое ½″
10. Воздушный коллектор
11. Регулятор давления воздуха (управление агрегатом)
12. Регулятор давления воздуха (управление компрессором)
13. Быстросъёмное соединение ½″ (внутренняя резьба)

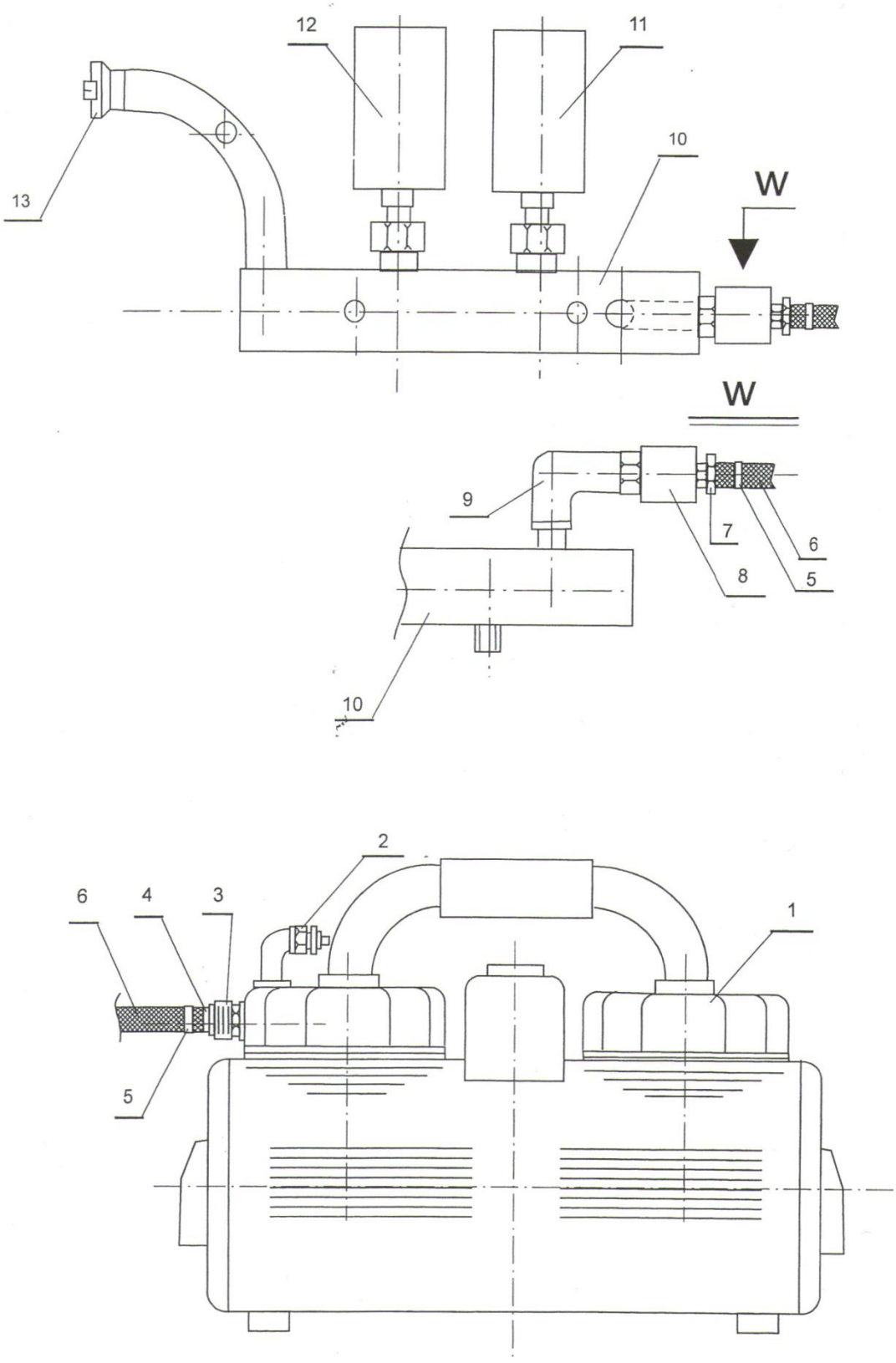
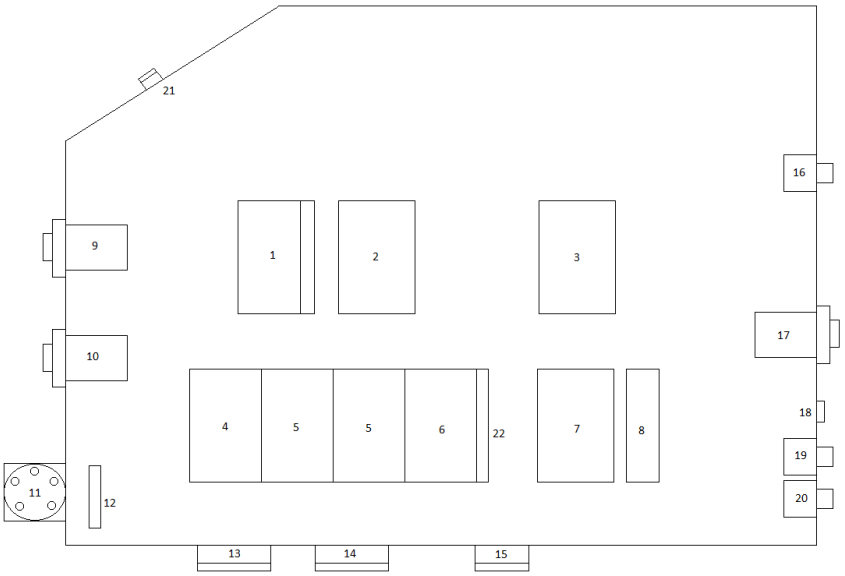


рис.9 – Система сжатого воздуха агрегат Тип –6S, Тип -6S/230

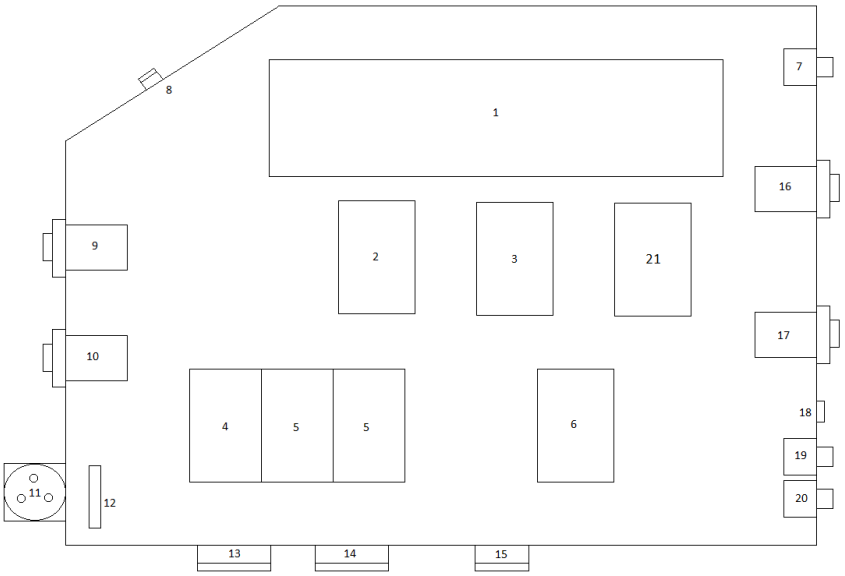


1 – Контактор CL04
2 – Контактор CI 25
3 – Трансформатор 400x24x230V
4 – Термовыключатель 1-1,6A
5 – Термовыключатель 2,5-4A
6 – Термовыключатель 10-16A
7 – Предохранитель C 25
8 – Датчик чередования фаз
9 – Выключатель Łuk 16-12
10 – Выключатель Łuk 40-12
11 – Штекер приёмника 32x5
12 – Планка/шина нулевая
13 – Розетка панельная 32x4
14 – Розетка панельная 16x4
15 – Розетка панельная 230V
16 – Кнопка старт/стоп
17 – Выключатель L-P
18 - Контрольная лампочка
19 – Кнопка управления воды
20 – Кнопка Rewers
21 – Дроссель Ø 13,5
22 –Система стыков термовыключателя

Внимание!

Изготовитель оставляет за собой возможность изменять размещение элементов электрооборудования внутри коробки.

Рис.10 – Коробка электроуправления – агрегат Тип –6/6S



1 – Инвертор 6/230
2 – Контактор CI 24
3 – Трансформатор 400x24x230V
4 – Термовыключатель 1-1,6A
5 – Термовыключатель 2,5-4A
6 – Предохранитель C 25
7 – Потенциометр преобразователь частоты
8 – Дроссель Ø 13,5
9 – Выключатель Łuk 16-130-2
10 – Выключатель Łuk 16-130-2
11 – Штекер приёмника 16x3
12 – Планка/шина нулевая
13 – Розетка панельная 16x7
14 – Розетка панельная 16x3
15 – Розетка панельная 230V
16 – Выключатель 16-52
17 – Выключатель 40-130-2
18 - Контрольная лампочка
19 – Кнопка управления воды
20 – Кнопка Rewers
21 – Трансформатор инвертора

Внимание!

Изготовитель оставляет за собой возможность изменять размещение элементов электрооборудования внутри коробки.

Рис.11 – Коробка электроуправления – агрегат Тип–6/230, Тип–6S/230

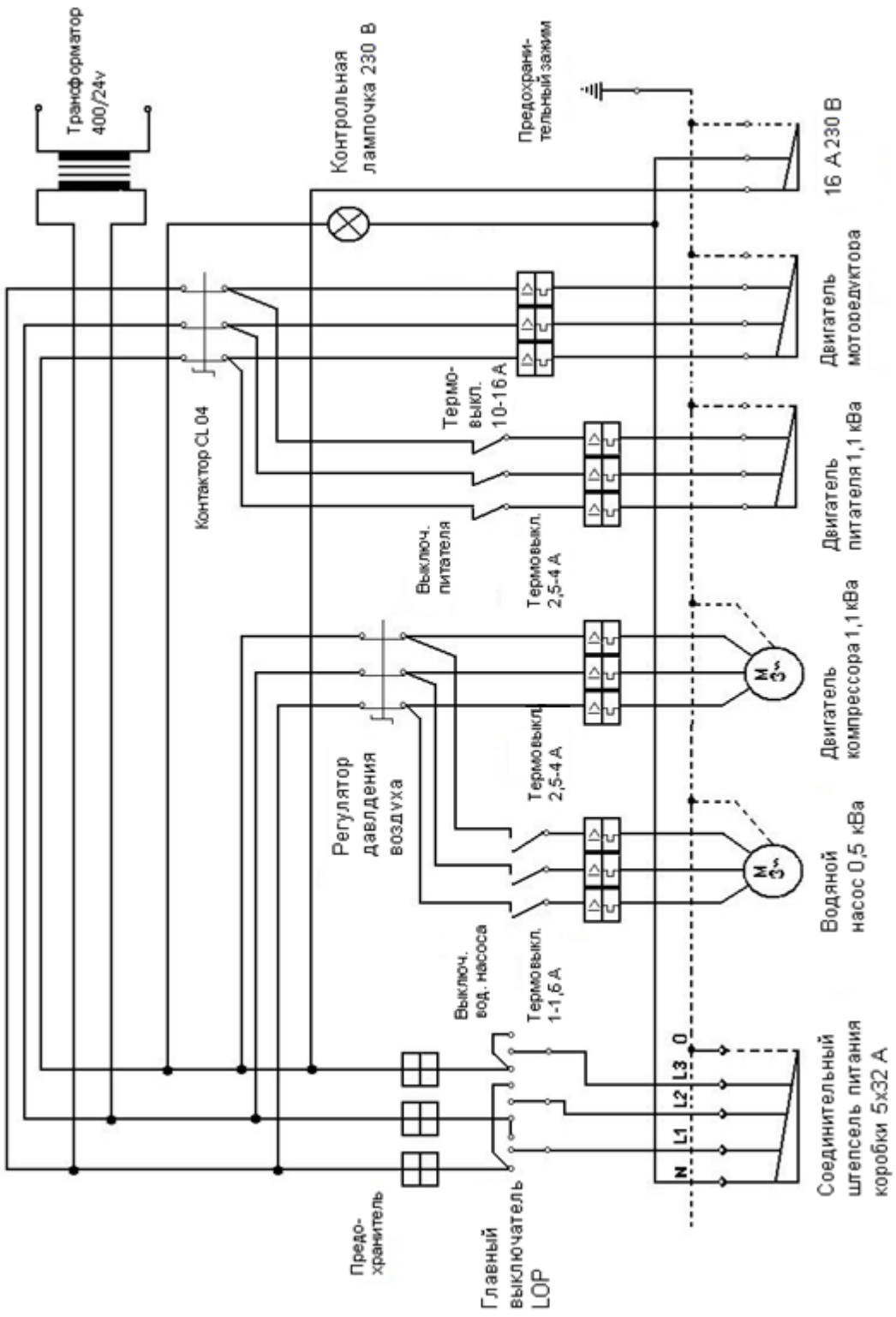


Рис. 12 – Схема электрооборудования агрегат Тип-6

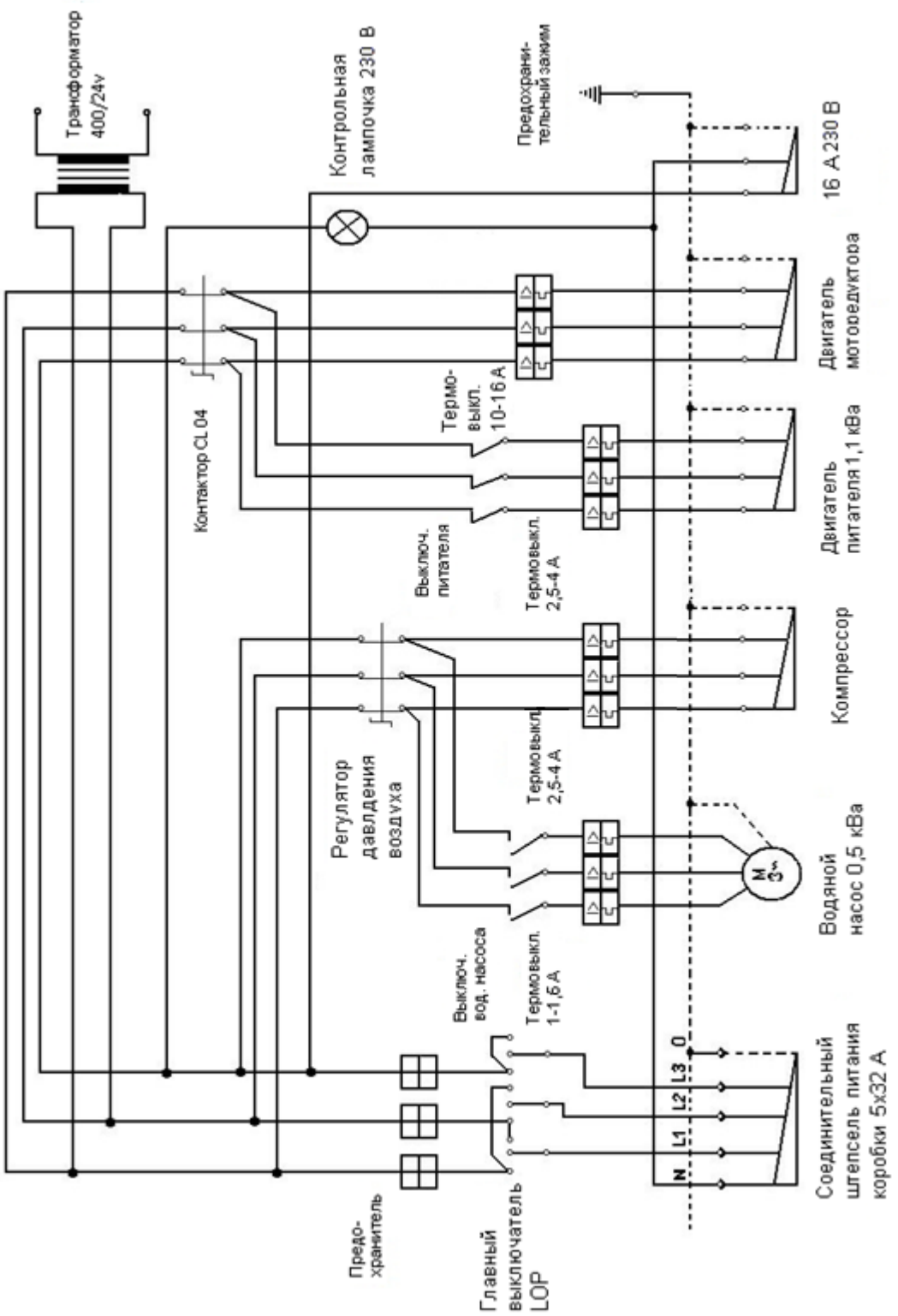


Рис.13 – Схема электрооборудования агрегат Тип–6S

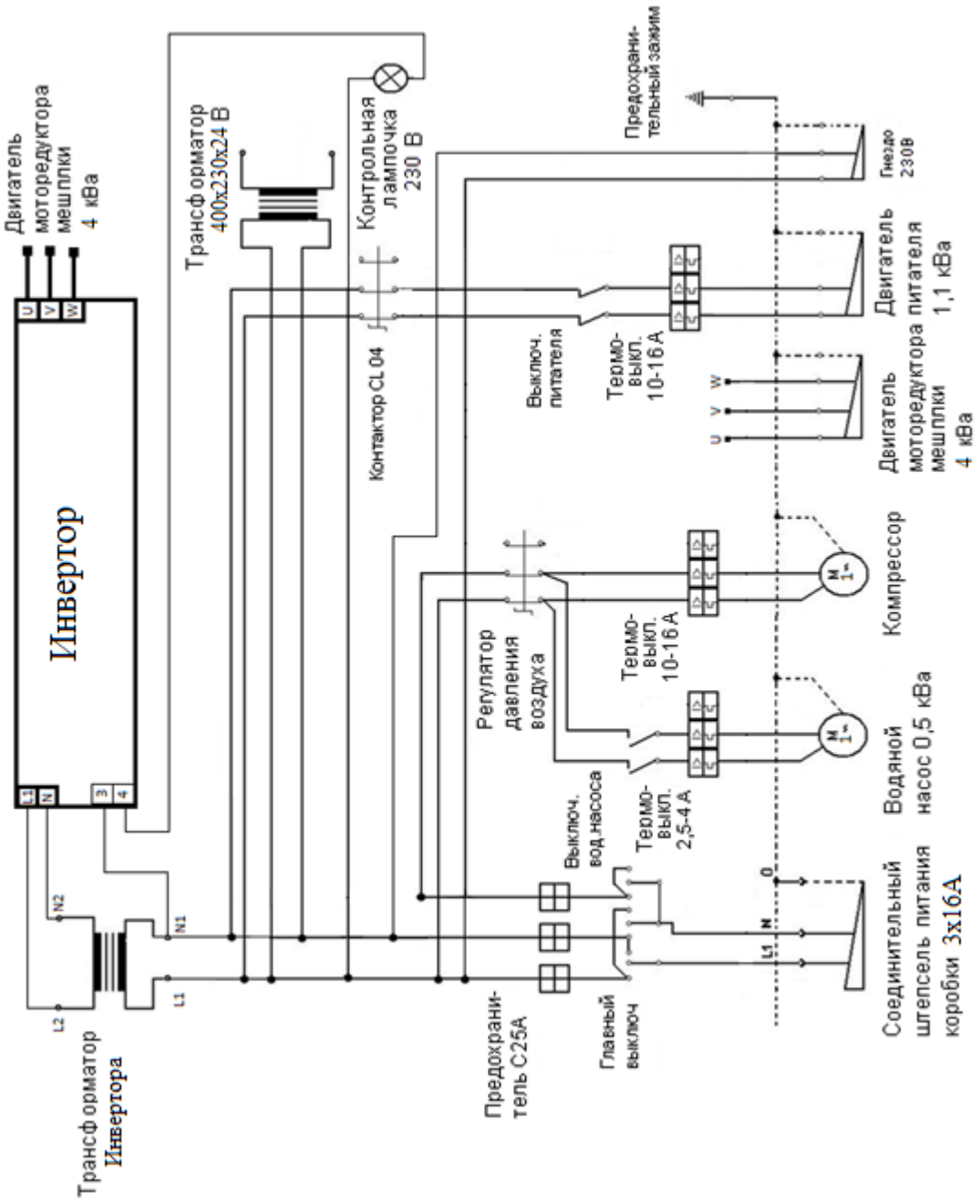


Рис.14 – Схема электрооборудования агрегат Тип –6/230

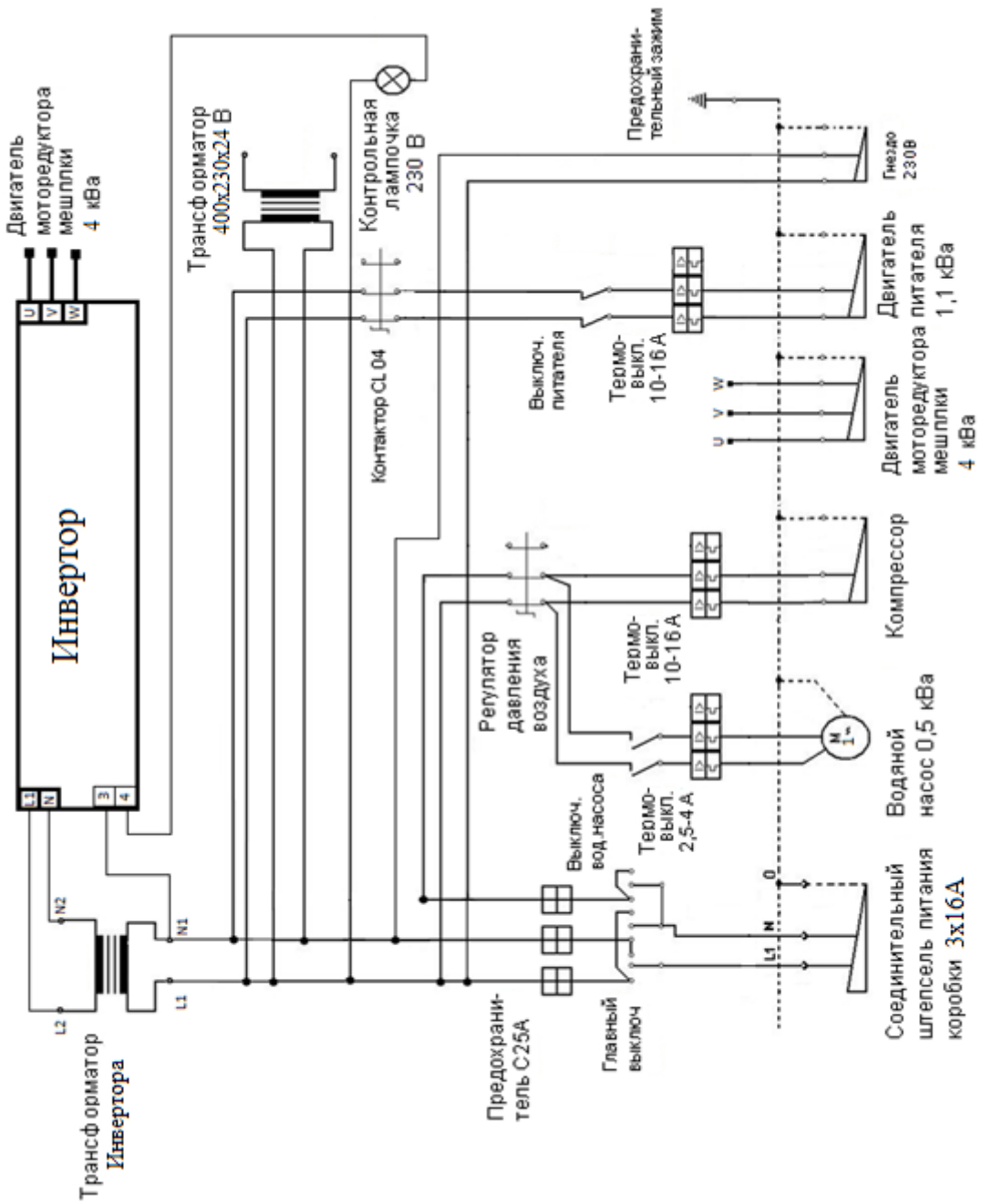


Рис.15 – Схема электрооборудования агрегат Тип –6S/230

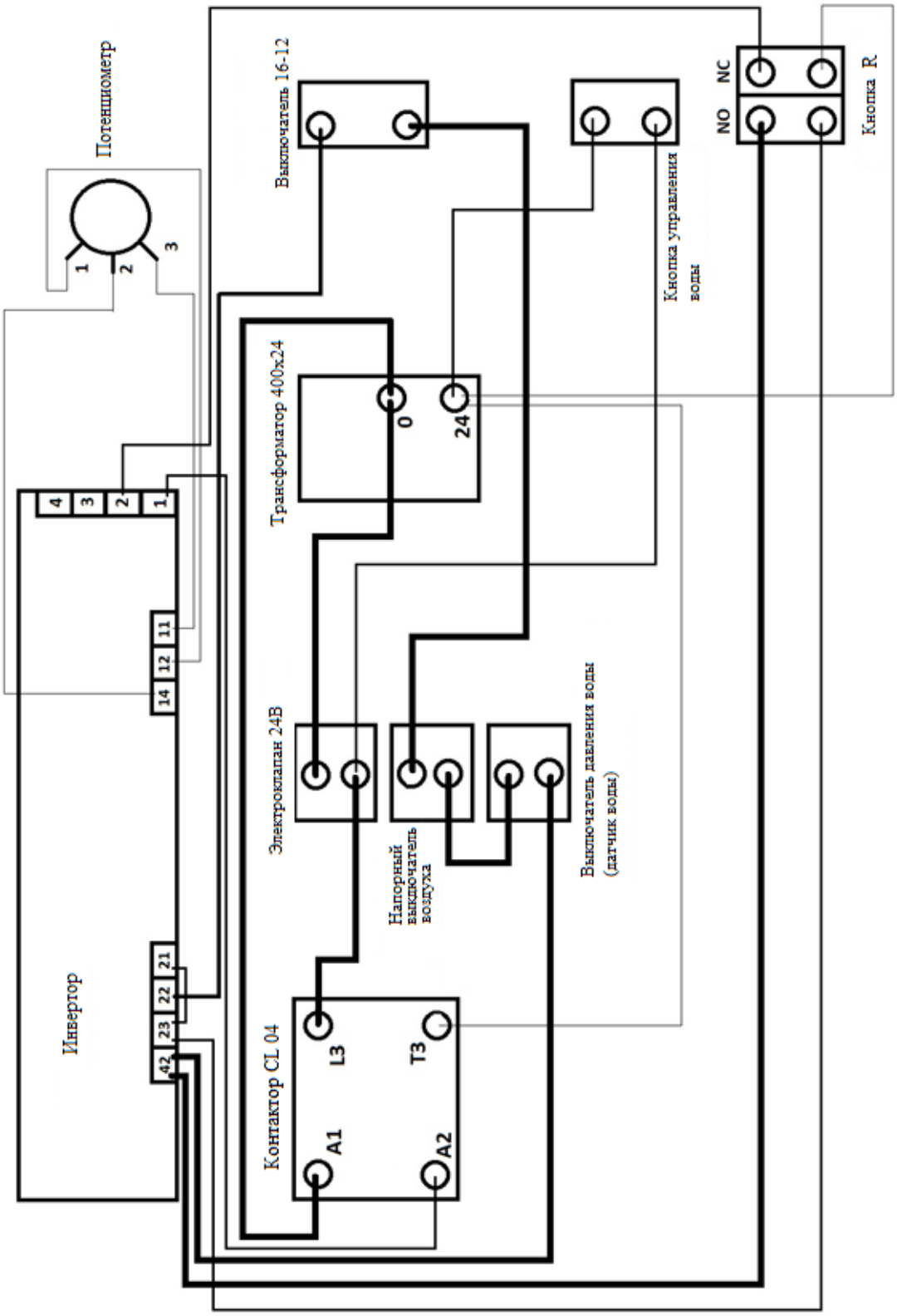
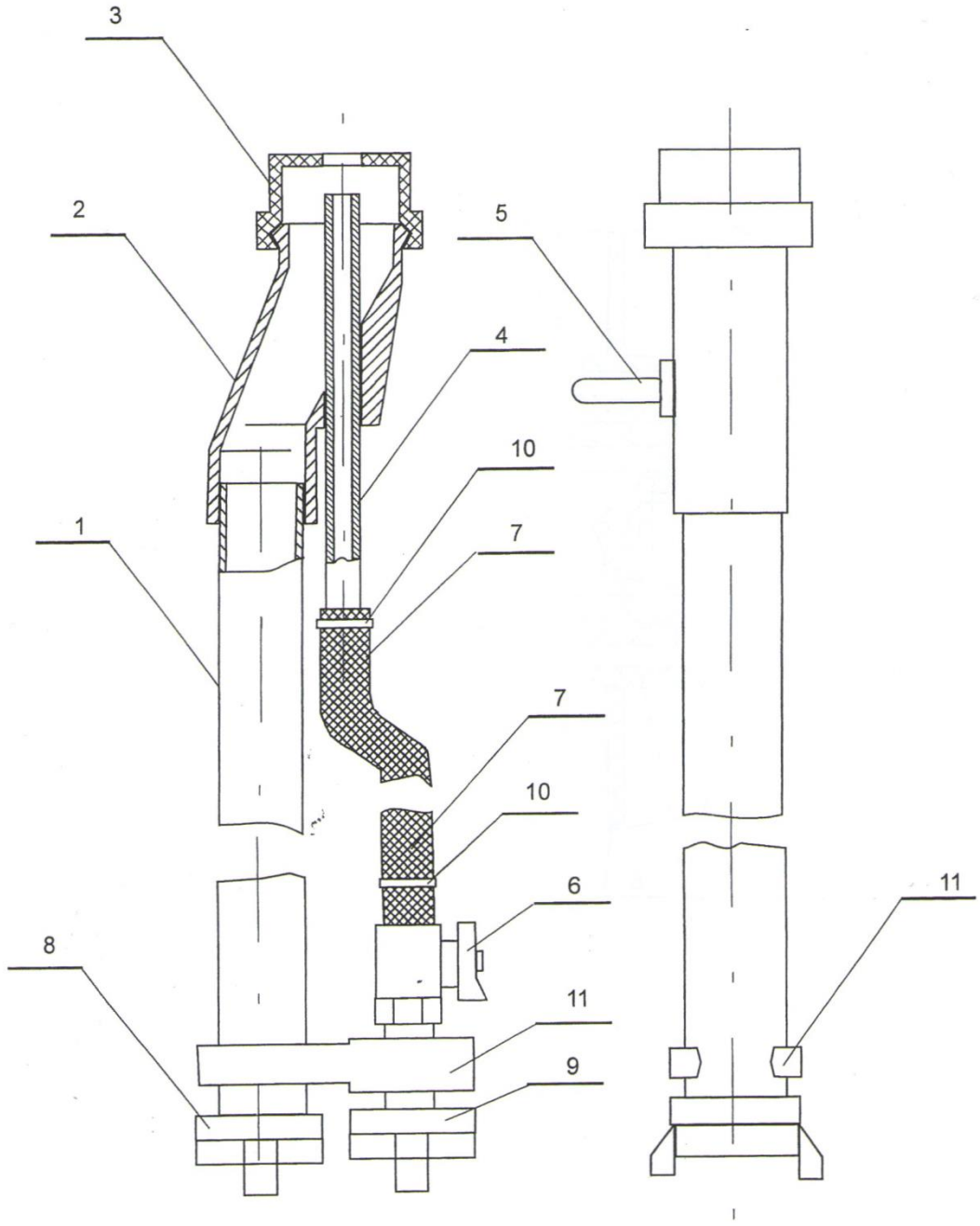
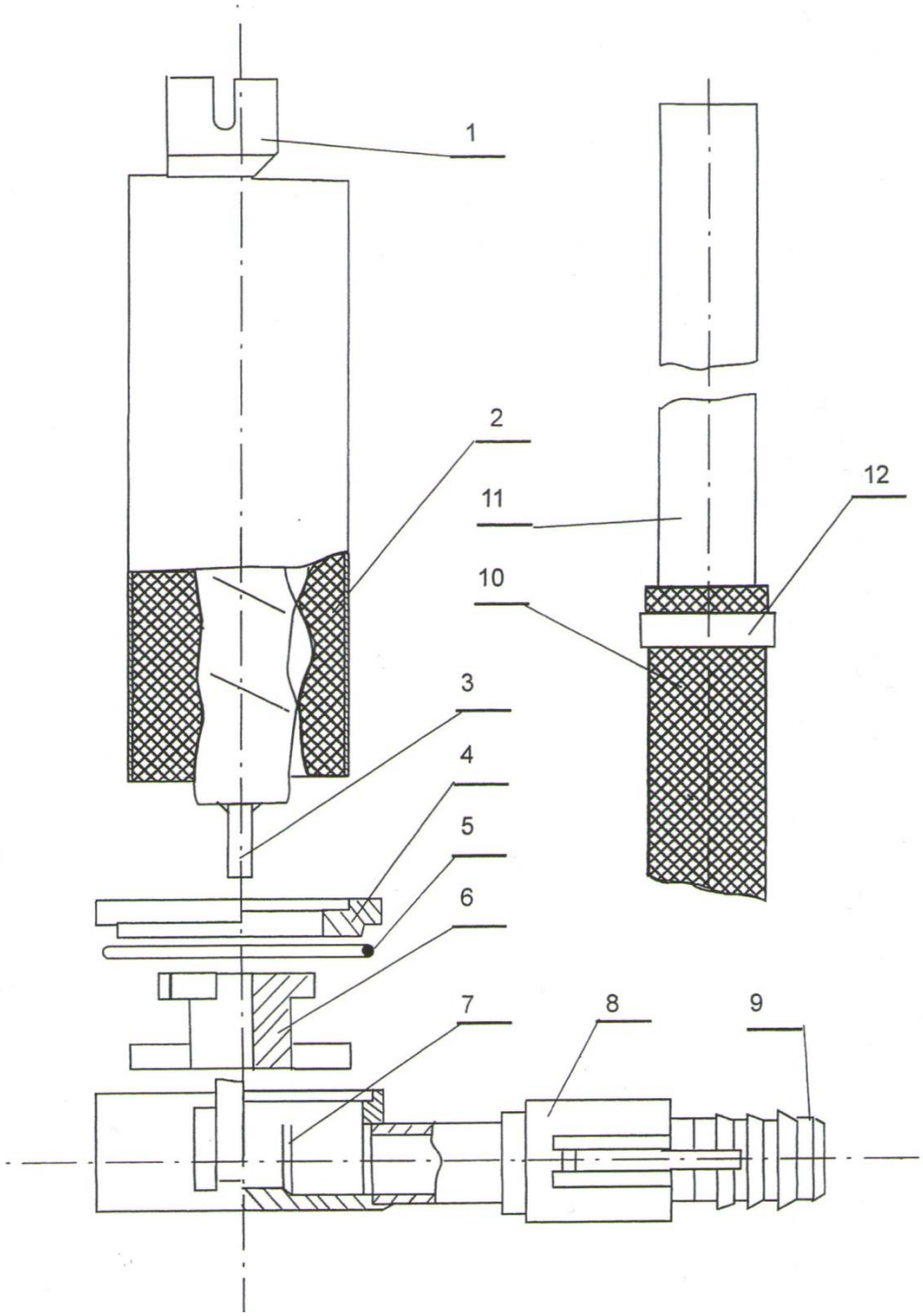


Рис.16 –Наглядная схема управления



1- Патрон
2- Корпус
3- Сопло пульверизатора
4- Воздушное сопло пульверизатора
5- Зажим воздушного сопла
6- Воздушный клапан
7- Воздушный шланг
8- Быстросъёмное соединение 1” внутр. резьб
9- Быстросъёмное соединение ½” внешн.резьба
10- Зажимной хомут
11- Пластмассовая обойма для пульверизатора

Рис.17 – Пульверизатор



1- Винт(ротор) насоса
2- Статор насоса
3- Лопасть ротора
4- Крышка хомута
5- Кольцо
6- Ротор хомута
7- Хомут насоса
8- Зажимное крепящее соединение
9- Наконечник шланга
10- Шланг нагнетательный
11- Распределительный наконечник
12- Зажимной хомут

Рис.18 – Винтовой насос для стяжек

РАЗНОВИДНОСТЬ ШТУКАТУРНЫХРАБОТ ROBÓT, ТИПЫ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЧЕРВЯЧНЫХ НАСОСОВ ДОСТИГАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Вид работ	Узернение	Производи-тельность л/мин. при400 об/ мин.	Расстояние подачи при нагнетательном шланге		Сопло струи	Тип насоса
			Ø 25	**Ø32**		
Штукатурка гипсо-вая	ok. 3mm	ok. 22	ok. 20 m	ok. 40 m	Ø 10 Ø 12 Ø14	D6-3 D7-2,5(2)
Штукатурка извест-ково-гипсовая	ok. 3mm	ok. 20	ok. 20 m	ok. 40 m	Ø 10 Ø 12 Ø14	D6-3 D7-2,5(2)
Штукатурка извест-ково-цементная	ok. 3mm	ok. 18	ok. 20 m	ok. 40 m	Ø 10 Ø 12	D6-3 D7-2,5(2)
Штукатурка под-кладная (набрызг)	ok. 3mm	ok. 18	ok. 20 m	ok. 40 m	Ø 12 Ø 14	D6-3 D7-2,5(2)
Штукатурка легкая	ok. 3mm	ok. 22	ok. 20 m	ok. 40 m	Ø 12 Ø 14	D6-3 D7-2,5(2)
Штукатурка крапча-тая	do 4 mm	ok. 30	-	ok. 20 m	Ø 14 Ø 16	D8-1,5
Штукатурка под-кладная (набрызг)	do 4 mm	ok. 30	-	ok. 20 m	Ø 14 Ø 16	D8-1,5
Штукатурка специ-альная	do 4 mm	ok. 12	ok. 30 m	-	Ø 14 Ø 16	D4-3
Раствор специаль-ный	do 4 mm	ok. 12	ok. 30 m	-	Ø 12 Ø 14	D4-3
Раствор клейкий	do 4 mm	ok. 12	ok. 30 m	-	Ø 12 Ø 14	D4-3
Штукатурка обно-вительная	do 4 mm	ok. 30	-	ok.20 m	Ø 12 Ø 14	D8-1,5
Штукатурка шпа-клевая	do 3 mm	ok. 6	ok. 30 m	-	Ø 10	D3-4
Штукатурка гладкая	do 3 mm	ok. 6	ok. 30 m	-	Ø 10	D3-4
Штукатурка набрызговая	do 3 mm	ok. 6	ok. 30 m	-	Ø 10	D3-4
Штукатурка изоля-ционная	-	ok. 32	-	ok. 40 m	Ø 16	D8-1,5
Самовыравнива-ющееся литье	-	ok. 40	ok. 40 m	ok. 50 m	-	D8-1,5

ВНИМАНИЕ !

1. Параметры зависят от качества, состава и консистенции раствора, состояния насоса, диаметра нагнетательного шланга и высоты нагнетания.

2. Для типов штукатурки, в которых используется насос D6-3, можно использовать насос D7-2,5, увеличивая КПД примерно на 20%.

3. В настоящее время наша компания имеет насосы типа D6-3, D7-2,5,D8-2 и 8-1,5.

ГАРАНТИЙНАЯ КАРТА

штукатурного агрегата Тип Калета – 6 / 6S
Тип Калета – 6/230 / 6S/230
Тип Калета – 6 230/400V MULTIVOLTAGE
Тип Калета – 6S 230/400V MULTIVOLTAGE

Фабр. № машины ..... Дата выпуска .....

Z.P.U.B. „KALETA" в Кракове дает на период 12 месяцев начиная с числа покупки, гарантию надежной работы штукатурного агрегата эксплуатируемого согласно Рабочей Технической Документации(РТД).

Гарантия касается лишь неисправностей возникших по неправильному строению, некачественным материалам принятым изготовителем или ненадлежащему качеству выполнения машины. Изготовитель проведет гарантийные исправительные работыв течение 14 суток , начиная с числа заявки. Гарантийный период подлежит продлению на время равное промежутку на проведение исправления считанному с числа рекламационной заявки.

Заменная оснастка агрегата (по п.2.2 РТД) не подлежит гарантии.

Потребитель теряет гарантийные права в случаях:

1. Употребления агрегата не по предназначению;
2. Употребления и консервации несогласно условиям поданным в РТД;
3. Проведения самостоятельных переделок;
4. Возникновения иных причин независимых от исполнителя, если привели они к прочным качественным изменениям продукта подлежащего гарантии.

В случае обнаружения подобных обстоятельств расходы по сервису несет пользователь.

Исполнитель обеспечивает послегарантийный сервис по наряду пользователя.

Двигатель моторедуктора мешалки и насоса – 5,5 /4 kW Фабр. №r.....
- Двигатель моторедуктора питателя - 1,1 кВа Фабр. №.....
- Двигатель компрессора -1,1 кВа Фабр. №l.....
- Водяной насос-0,5 кВа Фабр. №.....

Дата продажи.....

Записи изготовителя об исправлениях

Число заявки	Число выполнения исправления	Срок гарантии продолжен по:	Вид исправления	Подпись и печать изготовителя

Дата заявки	Число выполнения исправления	Срок гарантии продолжен по:	Вид исправления	Подпись и печать изготовителя

Декларация соответствия

для

ШТУКАТУРНОГО АГРЕГАТА

Мы

Наименование и адрес исполнителя:

ZAKŁAD PRODUKCJI URZĄDZEŃ BUDOWLANYCH

„KALETA" 32-084 Aleksandrowice, Aleksandrowice 153

заявляем с полной ответственностью, что машина:

Наименование продукта: **Штукатурный агрегат**

Тип (разновидности): **КАЛЕТА – 6 / 6S**

КАЛЕТА – 6/230 / 6S/230

КАЛЕТА – 6 230/400V MULTIVOLTAGE

КАЛЕТА – 6S 230/400V MULTIVOLTAGE

Основные параметры и предназначение продукта:

- производительность 6-60 л/мин.
- макс. расстояние подачи до 10 м.
- макс. давление нагнетания 30 ATM.
- емкость загрузочного ковша 100 кг
- номинальное напряжение электропитания 400/230V
- габаритные размеры 960-670-1580 мм

1. К которой относится настоящая декларация, выполняет требования:
2. ДИРЕКТИВЫ ЕВРОПЕЙСКОГО СОЮЗА № 98/37/WE от 22 июня 1998r., внедренной в польские законы распоряжением Министра Экономики. Труда и социальной политики от 10 апреля 2003r. об основных требованиях к машинам и устройствам для безопасности (Dz. U. z 2003r. Nr 91, poz.858),
3. ДИРЕКТИВЫ ЕВРОПЕЙСКОГО СОЮЗА № 73/23/EWG от 19 февраля 1973 r., внедренной в польское право распоряжением Министра Экономики, Труда и социальной политики от 12 марта 2003r. об основных требованиях к электрооборудованию (Dz. U. z 2003r. Nr 49,poz. 414),
4. Согласованных технических стандартов: PN-EN 292-1:1991, PN-EN 292-2:1991, PN-EN 292-:1991/A1:1995, PN-EN 1050:1999, PN-EN 294:1994, PN-EN 953:1997, PN-EN 60204-1:2001.
5. ДИРЕКТИВЫ ЕВРОПЕЙСКОГО СОЮЗА № 2000/14/WE от 8 мая 2000 г, внедренной в польские законы распоряжением Министра Экономики от 21 декабря 2005 г. об основных требованиях к устройствам используемым вне помещений в сфере эмиссии шума в окружающей среде(Dz. U. Nr 263,poz. 2202)

ZAKŁAD PRODUKCJI URZĄDZEŃ BUDOWLANYCH
KALETA
32-084 Aleksandrowice, Aleksandrowice 153
NIP 945-125-19-09 tel./fax +48 12 415-21-34

Aleksandrowice, 02.06.2021

.....

Место и число выдачи:

CE

Томаш Калета - владелец фирмы