

Параметры сравнения

Типы электродов

	MP-3 <small>Ассортимент GIGANT</small>	УОНИ 13/45 <small>Ассортимент GIGANT</small>	УОНИ 13/55 <small>Ассортимент GIGANT</small>	ПРО-46 (ОК-46) <small>Ассортимент GIGANT</small>
Назначение	Для неответственных конструкций бытового назначения (заборы, ворота, каркасы теплиц и т. д.)	Для ответственных конструкций (мостов, несущих балок и других нагруженных элементов)	Для ответственных конструкций (мостов, несущих балок и других нагруженных элементов)	Универсальный вариант для работы с большинством типов сталей
Пространственное положение шва	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды
Мин. входное напряжение, В	70 ± 10	70 ± 10	70 ± 10	50 ± 5
Род и полярность тока	Переменный или постоянный обратной полярности	Постоянный обратной полярности	Постоянный обратной полярности	Переменный или постоянный обратной полярности
Покрытие	Рутиловое	Основное	Основное	Рутил-целлюлозное
Предварительная подготовка поверхности	Не требуют специальной подготовки поверхности	Требуют тщательной подготовки поверхности	Требуют тщательной подготовки поверхности	Не требуют специальной подготовки поверхности
Возможность работы в условиях повышенной влажности	Да	Нет	Нет	Да
Подходит для новичков	Да	Нет	Нет	Нет
Качество получаемого шва	Высокий товарный вид шва, хорошая отделяемость шлаковой корки	С высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и с низким содержанием водорода	С высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и с низким содержанием водорода	Хороший товарный вид шва, гладкий и плавно переходящий к поверхности металла. Шлак удаляется легко

Внимание!

Читайте внимательно инструкцию на упаковке электродов.
Всегда прокаливайте электроды перед работой.
Подбирайте правильное значение силы тока.