

Параметры Типы электродов сравнения

	АНО-4 <small>Ассортимент INFORCE</small>	АНО-21 <small>Ассортимент INFORCE</small>	ОЗЛ-8 <small>Ассортимент INFORCE</small>	ЦЛ-11 <small>Ассортимент INFORCE</small>	ЦЧ-4 <small>Ассортимент INFORCE</small>	ОЗС-12 <small>Ассортимент INFORCE</small>
Назначение	Для ответственных и рядовых конструкций (для сварки газопроводов, водопроводных труб и других конструкций, где требуется высокое качество шва)	Для ручной дуговой сварки ответственных и рядовых конструкций из углеродистых и низколегированных сталей (газопроводы низкого давления, водопроводные трубы, угловые и стыковые узлы металлоконструкций)	Для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких хромоникелевых сталей (нержавеяки), для ответственных конструкций, когда к металлу шва не предъявляются жёсткие требования	Для ручной дуговой сварки коррозионно-стойких хромоникелевых сталей (нержавеяки). Используются в ответственных конструкциях, работающих в агрессивных средах	Для холодной сварки, ремонтной наплавки и заварки дефектов литья в деталях из серого, высокопрочного и ковкого чугунов	Для соединения труб небольшого диаметра и толщины. Подходят для стандартных и перпендикулярных соединений
Пространственное положение шва	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Только горизонтальный шов	Все виды, кроме вертикального сверху вниз
Мин. входное напряжение, В	70 ± 10	50 ± 5	70 ± 10	70 ± 10	70 ± 10	70 ± 10
Род и полярность тока	Переменный или постоянный обратной полярности	Переменный или постоянный любой полярности	Постоянный обратной полярности	Постоянный обратной полярности	Постоянный обратной полярности	Переменный или постоянный прямой полярности
Покрытие	Рутиловое	Рутил-целлюлозное	Основное	Основное	Основное	Рутиловое
Предварительная подготовка поверхности	Не требуют специальной подготовки поверхности	Не требуют специальной подготовки поверхности	Требуют тщательной подготовки поверхности	Требуют тщательной подготовки поверхности	Требуют тщательной подготовки поверхности	Не требуют специальной подготовки поверхности
Возможность работы в условиях повышенной влажности	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
Подходит для новичков	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
Качество получаемого шва	Ровная и гладкая поверхность шва, с минимальным разбрызгиванием, без пористостей	Высокий товарный вид шва, хорошая отделяемость шлаковой корки	Стабильный и качественный шов во всех пространственных положениях, без пористостей, гладкий валик. Шлак легко отделяется, что упрощает дальнейшую обработку шва	Ровная и гладкая поверхность шва, с минимальным разбрызгиванием, без пористостей	Ровная и гладкая поверхность шва, с минимальным разбрызгиванием, без пористостей. Дальнейшая обработка шва может быть затруднена из-за его твёрдости	Высокий товарный вид шва плоской или вогнутой формы

Внимание!

Читайте внимательно инструкцию на упаковке электродов. Всегда прокаливайте электроды перед работой. Подбирайте правильное значение силы тока.

Параметры Типы электродов сравнения

	MP-3 <small>Ассортимент INFORCE</small>	LB-52U <small>Ассортимент INFORCE</small>	УОНИ 13/45 <small>Ассортимент INFORCE</small>	УОНИ 13/55 <small>Ассортимент INFORCE</small>	46.00 (OK-46) <small>Ассортимент INFORCE</small>
Назначение	Для неотвественных конструкций бытового назначения (заборы, ворота, каркасы теплиц и т.д.)	Для ручной дуговой сварки труб, морских конструкций и резервуаров, которые свариваются с одной стороны.	Для ответственных конструкций (мостов, несущих балок и других нагруженных элементов)	Для ответственных конструкций (мостов, несущих балок и других нагруженных элементов)	Универсальный вариант для работы с большинством типов сталей
Пространственное положение шва	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды
Мин. входное напряжение, В	70 ± 10	50 ± 5	70 ± 10	70 ± 10	50 ± 5
Род и полярность тока	Переменный или постоянный обратной полярности	Переменный или постоянный обратной полярности	Постоянный обратной полярности	Постоянный обратной полярности	Переменный или постоянный обратной полярности
Покрытие	Рутитовое	Основное	Основное	Основное	Рутит-целлюлозное
Предварительная подготовка поверхности	Не требуют специальной подготовки поверхности	Требуют тщательной подготовки поверхности	Требуют тщательной подготовки поверхности	Требуют тщательной подготовки поверхности	Не требуют специальной подготовки поверхности
Возможность работы в условиях повышенной влажности	Да	Нет	Нет	Нет	Да
Подходит для новичков	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Качество получаемого шва	Высокий товарный вид шва, хорошая отделяемость шлаковой корки	Легко отделяемая шлаковая корка и красивый внешний вид валика	С высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и с низким содержанием водорода	С высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и с низким содержанием водорода	Хороший товарный вид шва, гладкий и плавный переходящий к поверхности металла. Шлак удаляется легко

Внимание!

Читайте внимательно инструкцию на упаковке электродов.
Всегда прокаливайте электроды перед работой.
Подбирайте правильное значение силы тока.