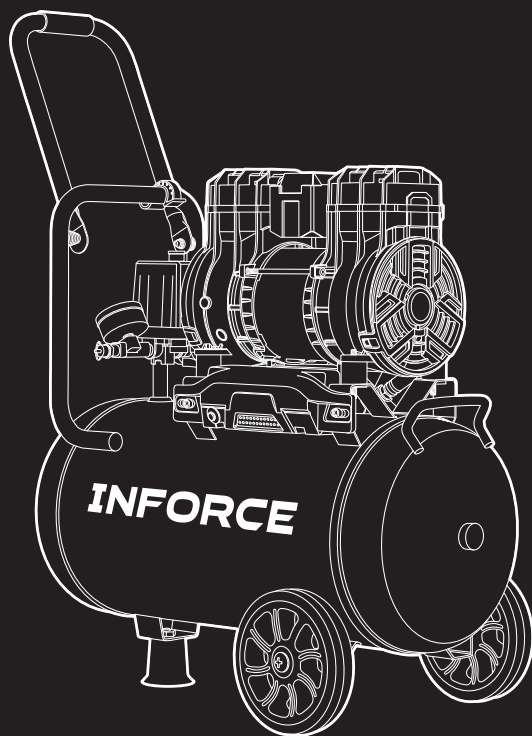


ПРОФЕССИОНАЛЬНО
НАДЕЖНО
ДИНАМИЧНО

INFORCE



**Безмасляный
компрессор**

OCX-24L-O
OCX-40L-O
OCX-45L-O
ISWC-9L/180
ISWC-100L/720D



этапов контроля качества **INFORCE**

Старт

Аудит завода и заказ
тестовых образцов

1

Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Inforce и фокус-группой (эксперты, мастера и др.). Если результат положительный, заказ партии товара

2

Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3

Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

4

Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Inforce

5

Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Inforce

..... **Финиш**

Товар отправляется
на продажу

Собственная лаборатория качества **INFORCE**

2017 **750** **400**

год открытия
нашей лаборатории

квадратных метров
занимают склад
и испытательные
помещения

50 **30**

товарных единиц
проходят предпро-
дажную подготовку –
собираются, доуком-
плектовываются

новинок в течение
месяца проходят
сложное многоэтап-
ное тестирование

Уникальные факты



Сотрудники работают
не только в России,
но и за границей –
они контролируют
производство
на заводах партнерах



Технику дополнитель-
но тестируют на ре-
альных строительных
объектах и в действу-
ющих мастерских



Специалисты лабо-
ратории разрабаты-
вают технические
задания, по которым
создаются новинки
Inforce

Содержание

Применение.....	6
Информация об устройстве.....	6
Комплект поставки.....	6
Технические характеристики.....	7
Основные компоненты.....	9
Меры предосторожности.....	14
Предупреждающие знаки.....	15
Подготовка к работе.....	17
Эксплуатация.....	19
Блок управления.....	19
Техническое обслуживание	26
Периодическое техническое обслуживание	27
Устранение неисправностей.....	28
Перечень критических отказов	29
Транспортировка, хранение, утилизация.....	29
Взрыв схемы.....	31
Особые отметки	46

Благодарим вас за приобретение продукции торговой марки Inforce.

Данное руководство содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания безмасляного компрессора..

Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом эксплуатации изделия. Не допускайте людей, не ознакомившихся с данным руководством, к эксплуатации устройства.

Назначенный срок службы – 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

Сертификат о соответствии _____

Применение

Безмасляный компрессор со сниженным уровнем шума не требует смазочного масла и позволяет работать с оборудованием, чувствительным к качеству воздуха, подходит для применения в сфере медицины, спорта, красоты, химической промышленности, научных экспериментов и других востребованных областей. Также он может широко использоваться в бытовых целях, при ремонте автомобилей, на заводах и в других областях, таких как подача воздуха для пневматических инструментов.

Информация об устройстве

После вскрытия упаковки необходимо проверить комплектность поставленного изделия.

Комплект поставки

Модели ОСХ-45L-О, ОСХ-40L-О, ОСХ-24L-О:

Компрессор – 1 шт.

Опора ресивера – 1 комплект

Транспортировочные колеса – 1 комплект

Инструкция по эксплуатации – 1 шт.

Модель ISWC-9L/18:

Компрессор – 1 шт.

Воздушный фильтр – 1 шт.

Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Модель ISWC-100L/720D:

Компрессор – 1 шт.

Воздушный фильтр – 3 шт.

Резиновые опоры – 12 шт.

Транспортировочные колеса – 4 шт.

Осушитель – 1 шт.

Руководство по эксплуатации – 1 шт.

В комплекте поставки представлена общая информация. Данная комплектация актуальна на момент издания руководства по эксплуатации. Торговая марка Inforce оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя. Если вы не можете найти деталь из перечня комплекта поставки, проверьте, возможно, она уже установлена на изделие.

При обнаружении каких-либо повреждений или нехватки каких-то компонентов изделие следует не использовать, а вернуть его продавцу.

При передаче данного оборудования другому лицу необходимо также предоставить ему данное руководство по эксплуатации.

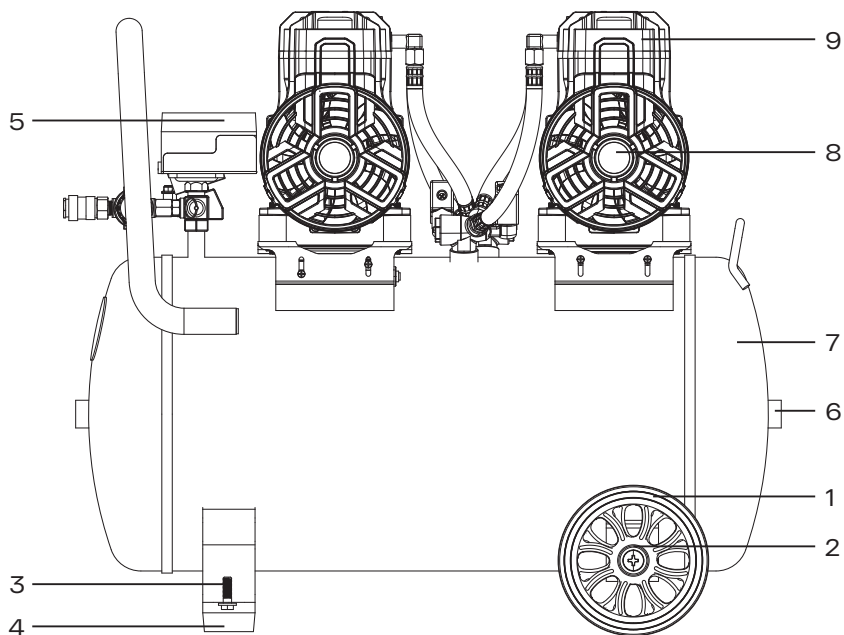
Технические характеристики

Артикул	ОСХ-24L-O	ОСХ-40L-O	ОСХ-45L-O
Вес нетто, кг	20,5	27,5	38
Напряжение, В	230	230	230
Рабочее давление, бар	8	8	8
Число оборотов, об/мин	2 800	2 800	2 800
Производительность на входе, л/мин	249	340	500
Объем ресивера, л	24	40	45
Мощность, кВт	1,45	1,8	2,9
Мощность, л.с.	2	2,5	4,9
Мин. уровень шума, дБ	75	70	75
Частота, Гц	50	50	50

Артикул	ISWC-9L/180	ISWC-100L/720D
Вес нетто, кг	12	80,7
Напряжение, В	230	230
Рабочее давление, бар	8	8
Число оборотов, об/мин	2 800	2 800
Производительность на входе, л/мин	180	720
Объем ресивера, л	9	100
Мощность, кВт	1,3	4,8
Мощность, л.с.	1,7	6,5
Мин. уровень шума, дБ	60	68
Частота, Гц	50	50

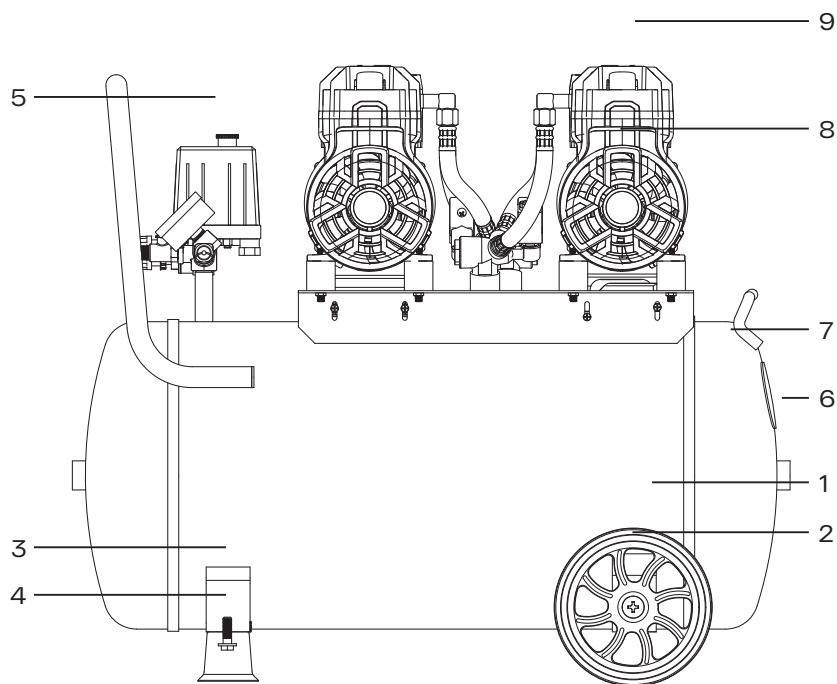
Основные компоненты

Модель ОСХ-45L-О



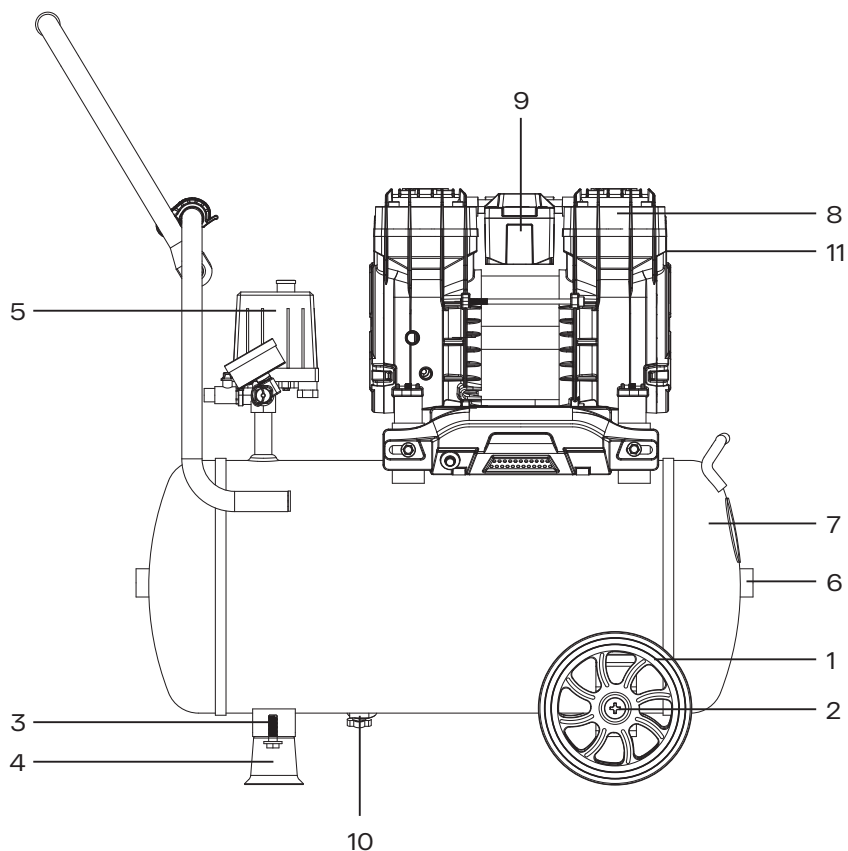
1. Колесо
2. Болт
3. Болт
4. Опора ресивера
5. Блок управления
6. Прямой выход с ресивера
7. Ресивер
8. Электродвигатель (мотор)
9. Поршневая группа (компрессорная головка)

Модель ОСХ-40L-O



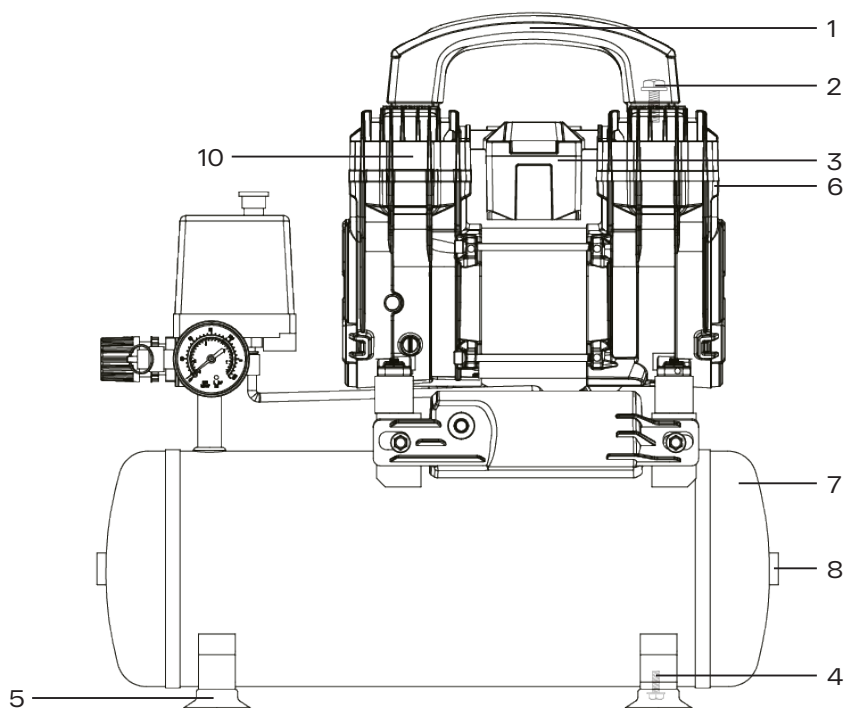
1. Колесо
2. Болт
3. Болт
4. Опора ресивера
5. Блок управления
6. Прямой выход с ресивера
7. Ресивер
8. Электродвигатель (мотор)
9. Поршневая группа (компрессорная головка)

Модель OCX-24L-O



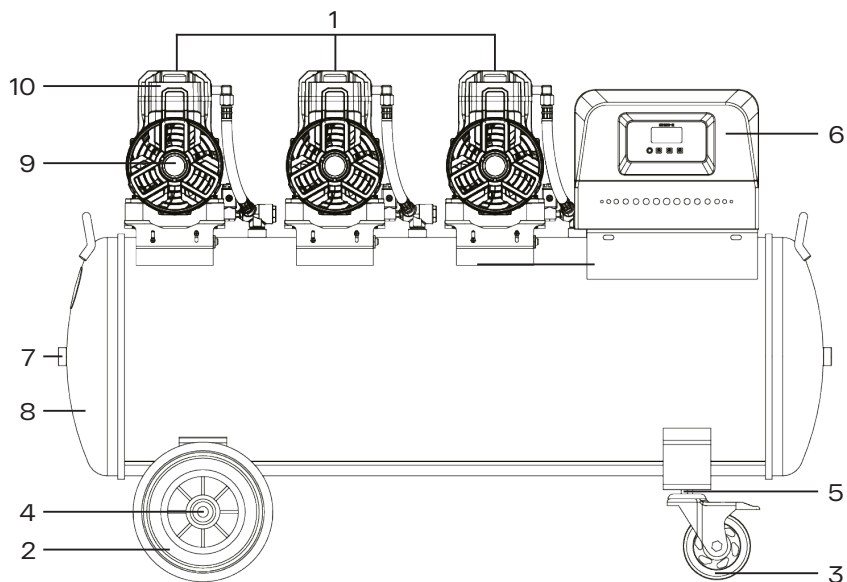
- 1. Колесо
- 2. Болт
- 3. Болт
- 4. Опора ресивера
- 5. Блок управления
- 6. Прямой выход с ресивера
- 7. Ресивер

- 8. Поршневая группа (компрессорная головка)
- 9. Воздушный фильтр
- 10. Сливная пробка ресивера
- 11. Электродвигатель (мотор)



1. Рукоятка
2. Болт и гайка
3. Воздушный фильтр
4. Болт и гайка
5. Опора ресивера
6. Электродвигатель (мотор)
7. Ресивер
8. Ревизионное отверстие ресивера
9. Блок управления
10. Поршневая группа (компрессорная головка)

ISWC-100L/720D



1. Воздушный фильтр
2. Колесо
3. Поворотное колесо
4. Шплинт и шайба
5. Гайка и шайба
6. Блок управления
7. Ревизионное отверстие ресивера
8. Ресивер
9. Электродвигатель (мотор)
10. Поршневая группа (компрессорная головка)

Меры предосторожности

- Внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации. Обязательно сохраните его для использования в дальнейшем.
- Соблюдайте предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию.
- Изделие разрешается передавать только обученным обращению с ним лицам.
- Запрещено выдергивать кабель из сети при работающем компрессоре. Всегда необходимо отключить компрессор кнопкой «ВЫКЛ».
- Поршневая группа (цилиндр, компрессорная головка), нагнетающие трубы нагреваются до высоких температур. Будьте осторожны и помните об этом. Используйте специальную защитную одежду во избежание ожогов.
- Компрессор должен работать в хорошо вентилируемом помещении при температуре не ниже 0 °C и не выше +37 °C. При эксплуатации компрессора в условиях повышенной температуры окружающего воздуха производительность компрессора снижается и интенсивнее образуется конденсат в ресивере; требуется чаще сливать конденсат из ресивера.
- Загрязненный воздух, пыль, газообразования недопустимы при использовании компрессора. При эксплуатации компрессора в условиях высокой загрязненности окружающего воздуха, например, строительной цементной пылью, отходами деревообработки, опилками и т.д., требуется постоянный контроль чистоты фильтрующего элемента, обеспечивающего необходимую подачу воздуха на входе в компрессор. Несоблюдение требований по эксплуатации может привести к резкому снижению ресурса.
- Запрещена эксплуатация компрессора в дождь, снег, туман, а также под воздействием прямых солнечных лучей. Компрессор необходимо установить под навес, в помещение с должной вентиляцией и температурой, или установить защитный короб, обеспечивающий должные условия эксплуатации.
- Работа компрессора без воздушного фильтра запрещена.
- При перемещении и при транспортировке компрессора необходимо полностью спустить воздух из ресивера.
- Транспортировку и перемещение рекомендуется осуществлять в вертикальном положении. Отсутствие масла в компрессоре позволяет осуществлять перемещение в любом пространственном положении с соблюдением крепежа, швартовки компрессора, исключая излишнюю вибрацию и повреждение изделия в движении.
- Не рекомендуется использовать воздушные шланги, пропускная

способность которых не соответствует производительности компрессора.

- Для правильной работы пневмоинструмента рекомендуется контроль давления непосредственно перед подключением к инструменту.
- Запрещена перенастройка предохранительного клапана! Любое вмешательство в работу предохранительного клапана должно производиться исключительно специалистами сервисного центра.
- Запрещено подвергать ресивер вибрациям. Повышенная вибрация может привести к резкому снижению ресурса компрессора: к неправильному и преждевременному износу поршневой группы; нерасчетным нагрузкам на сварочные швы ресивера и их повреждению с нарушением герметичности.

Предупреждающие знаки

На корпусе изделия нанесены предупреждающие знаки. Внимательно ознакомьтесь с ними и следуйте предписанным требованиям.



Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации



Высокое напряжение



Осторожно! Горячая поверхность



Не открывайте кран, не присоединив воздушный шланг

Категорически запрещается!

- При работающем компрессоре открывать и разбирать его, вставлять в него посторонние предметы.
- Направлять поток сжатого воздуха в сторону человека.
- Допускать детей и животных к компрессору.
- Использовать компрессор вблизи открытого огня.
- Использовать компрессор в медицинских целях без необходимой фильтрации воздуха.
- Ремонтировать компрессор с накаченным ресивером.
- Эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой электрооборудования.
- Включать компрессор без защитного кожуха.
- Менять или регулировать предохранительный клапан, а также изменять значение максимального давления.
- Оставлять без присмотра компрессор, включенный в сеть.

Подготовка к работе

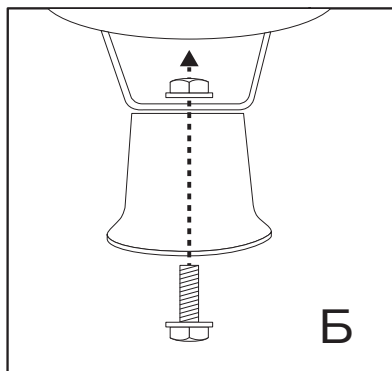
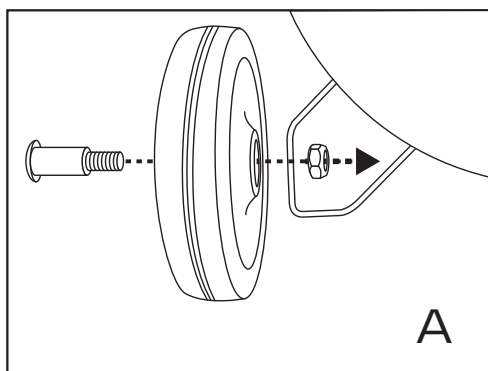
Установка колес и опор ресивера

1. Колеса (рис.А)

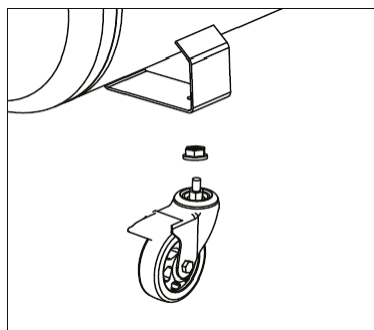
Вставьте болты в колеса и отверстия в креплениях на нижней части ресивера, затяните контргайки.

2. Опора ресивера (рис.Б)

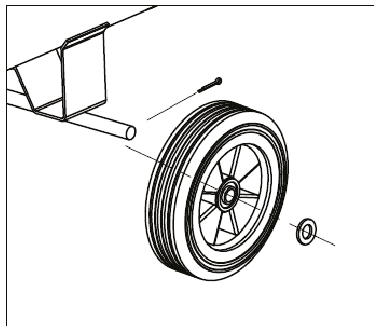
Вставьте ножку опоры в отверстие в креплении на нижней части ресивера, вставьте болт и затяните гайку.



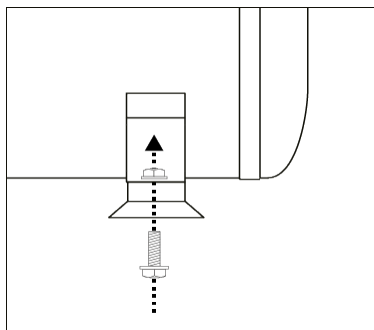
Установка поворотного колеса для модели ISWC-100L/720D



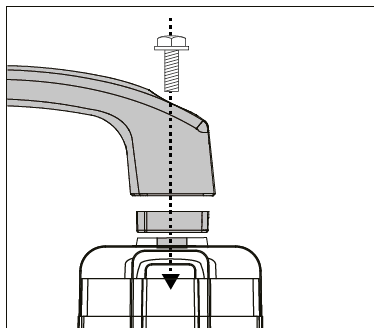
Установка поворотного колеса для модели ISWC-100L/720D



Установка опоры ресивера для модели ISWC-9L/180



Установка опоры ресивера для модели ISWC-9L/180



Эксплуатация

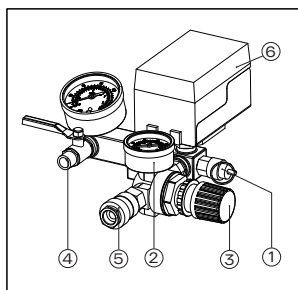
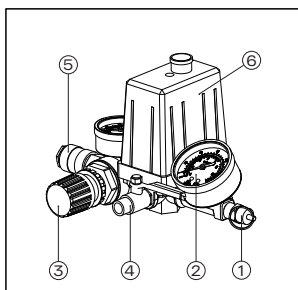
Подключение питания

1. Убедитесь, что кнопка вкл/выкл на реле давления находится в положении «ВЫКЛ».
2. Вставьте вилку в розетку.
3. Установите кнопку в положение «ВКЛ» на реле давления.



Внимание!
Воздушный компрессор не следует размещать слишком далеко от источника питания, чтобы избежать сильного перепада напряжения.

Блок управления



Предохранительный клапан (1)

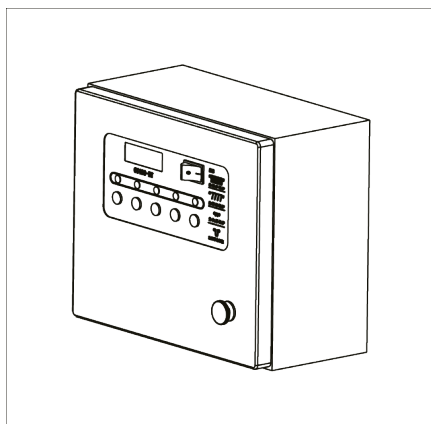
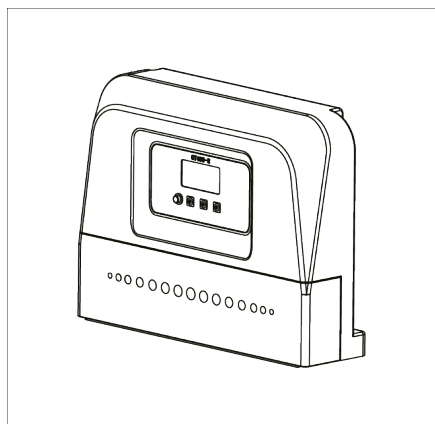
Используется для поддержания стабильного давления воздуха. Когда давление превышает 8,8 – 9,2 бар, он автоматически сбрасывает давление для обеспечения безопасности пользователей.

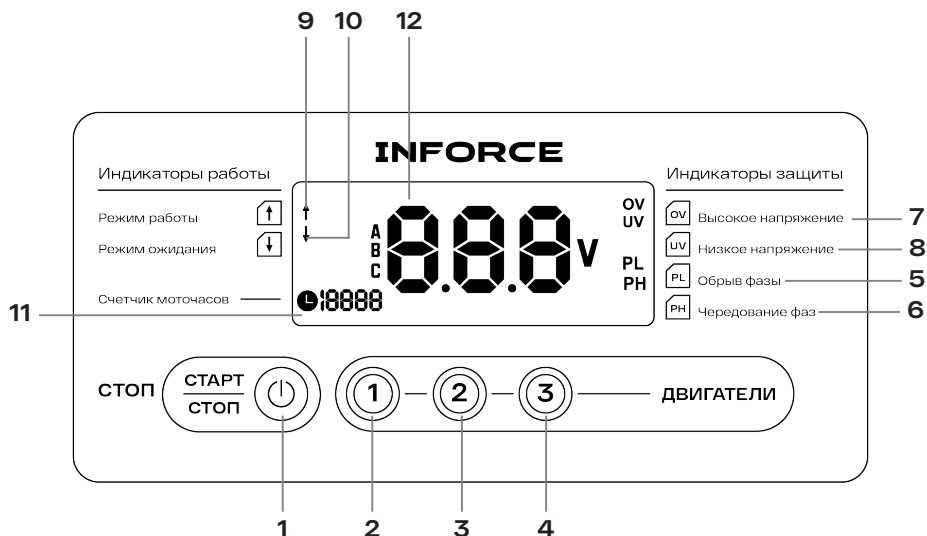


Внимание!
Предохранительный клапан нельзя использовать для спуска воздуха. Частое использование предохранительного клапана может привести к его повреждению.

Блок управления (для модели ISWC-100L/720D)

- Каждый двигатель снабжен выключателем. При запуске двигателя включаются последовательно с задержкой в 4 секунды. Пользователь может установить количество работающих двигателей.
- Коррекция чередования фаз. Если после включения питания на панели управления отображается «999», но компрессор не работает нормально, это означает, что из-за неправильного подключения входной линии питания сработала защита от чередования фаз, чтобы избежать реверсирования двигателя. Входную линию питания необходимо переподключить.
- Защита от перегрузки и защита от пониженного напряжения.
- Компрессор автоматически отключит питание для защиты двигателя от перегрузки или пониженного напряжения. Перезапустите компрессор после восстановления нормального уровня напряжения.



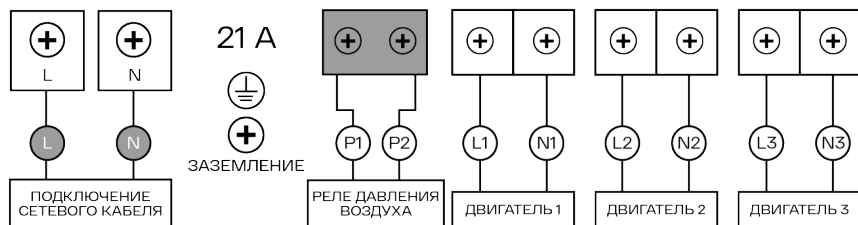


1. Главный выключатель (подача питания)*
2. Первый двигатель Вкл / Выкл**
3. Второй двигатель Вкл / Выкл**
4. Третий двигатель Вкл / Выкл**
5. Индикатор обрыва фазы
6. Индикатор чередования фазы (загорается при чередовании фаз)
7. Индикатор низкого входного напряжения
8. Индикатор высокого входного напряжения
9. Индикатор режима работы компрессора
10. Индикатор режима ожидания компрессора питание включено, двигатели не работают)
11. Счетчик моточасов
12. Показатель текущего входного напряжения

* Компрессор «запоминает» количество включенных двигателей перед отключением и может запускаться только кнопкой под номером .

** Световая индикация на кнопках отображает статус работы двигателя.

Схема подключения питания компрессора (230 В 21 А) (для модели ISWC-100L/720D)



Манометр (2)

Показывает давление в ресивере.

Регулятор давления (3)

Используется для регулировки давления на выходе.

Выход воздуха

Компрессор имеет два выхода для подключения инструмента и два манометра.

Шаровой кран (4) служит для постоянной, прямой подачи воздуха под давлением, которое на данный момент имеется в ресивере. В случае, когда вам необходимо полностью использовать максимальное давление, используйте этот выход.

Перед использованием быстроразъемного соединения (5) убедитесь, что в ресивере нет давления.

Второй выход является регулируемым. Вы можете установить необходимое выходное давление с помощью регулятора. Этот выход используется в случае, когда необходимо производить работы на конкретном давлении или необходимо ограничить верхний порог давления в целях безопасности работ. Не забывайте также учитывать падение давления в магистрали подвода воздуха к инструменту в зависимости от вариантов подводки.

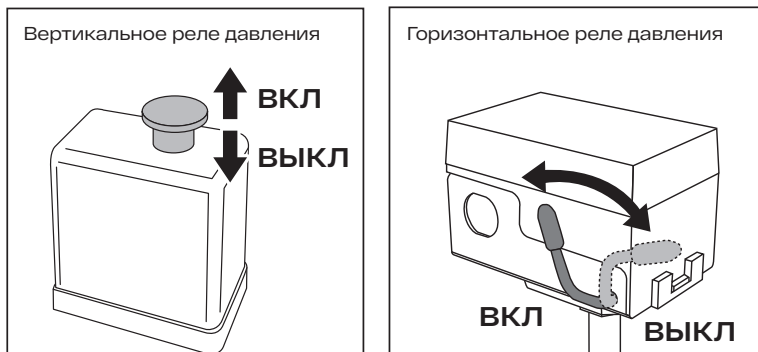
Для правильного подбора пневмоинструмента следует учитывать диапазон рабочего давления и объем потребляемого воздуха инструмента. Ниже приведена информационная таблица с примерной производительностью часто используемого инструмента:

Пневмоинструмент	Давление (бар)	Потребление воздуха (л/мин)
Малый перфоратор	6	От 100 до 200
Клепальный молоток	6	От 150 до 400
Отбойный молоток	6	От 420 до 550
Бетонодробитель	6	От 1200 до 1600
Устройство продувки	6	250
Проволокосшиватель	6	30
Гвоздезабиватель	6	350
Дрель	6	От 300 до 400
Шуруповерт	6	От 250 до 500
Малая болгарка	6	250
Большая болгарка	6	От 300 до 3000
Пистолет-краскораспылитель	3	65
Ø форсунки 0,5 мм	1,0	От 35 до 50
Ø форсунки 1,5 мм	2,5	От 110 до 150
Ø форсунки 1,8 мм	3,5	От 160 до 215
Ø форсунки 2,0 мм	4,5	От 180 до 270
Ø форсунки 3,0 мм	5,0	От 230 до 320

Обратите внимание, что по мере роста давления падает производительность компрессора на выходе.

Реле давления (6)

При нормальной работе компрессор автоматически управляется реле давления, компрессор с давлением не более 8 бар останавливается при давлении 8 бар и перезапускается при давлении 6 бар.



Защита от перегрузки

Каждый двигатель оснащен системой защиты от перегрузки, которая автоматически отключает подачу питания для защиты двигателя при перегрузке.

Если защита сработала, необходимо отключить питание, устранить неисправности и нажать кнопку сброса после того, как двигатель полностью остынет.



Техническое обслуживание

- Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию или ремонту необходимо отключить электропитание и убедиться, что в ресивере нет давления.
- Регулярно очищайте изделие.
- Регулярно проводите техническое обслуживание изделия.
- Если шнур питания поврежден, необходимо заменить его в сервисном центре.
- Открывайте сливную пробку ресивера ежедневно или после каждого использования. При сливе давление в ресивере должно быть не более 1 бар.
- Проверяйте исправность предохранительного клапана каждую неделю.
- Рекомендуется снимать фильтрующий элемент воздушного фильтра и очищать его чистым воздухом под давлением через каждые 200 часов использования, заменять фильтрующий элемент воздушного фильтра через каждые 500 часов использования и заменять цилиндр и поршневое кольцо через каждые 2000 часов использования. Параметры могут быть скорректированы в соответствии с условиями использования.
- Ресивер должен подвергаться испытанию давлением каждые два года, внутренние и наружные поверхности необходимо проверять раз в год. Необходимо заменить ресивер при наличии сильной ржавчины, сильных повреждений или если ресивер не выдержал испытания давлением.
- В случае сильной вибрации компрессора необходимо заменить амортизирующий элемент.

Меры предосторожности при техническом обслуживании:

- Перед разборкой аппарата отключите его от сети электропитания, подождите, пока аппарат остынет, и убедитесь, что в ресивере нет давления.
- В процессе технического обслуживания необходимо затянуть крепежные детали, при обнаружении каких-либо повреждений их следует заменить на новые.
- По окончании технического обслуживания, после повторной установки, следует повернуть вентилятор для проверки на наличие неисправностей.

(Примечание: При вращении двигателя левый и правый вентиляторы выдувают воздух внутрь.)

Ежедневное обслуживание

- Проверьте нет ли утечки воздуха в соединениях воздухопроводов.
- Очищайте компрессор от грязи и пыли. Для очистки используйте только хлопчатобумажную ветошь.
- Сливайте конденсат из ресивера в конце работы.

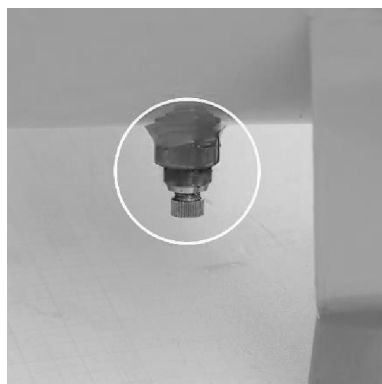
Периодическое техническое обслуживание

Обслуживание ресивера

По окончании работы сливайте конденсат из ресивера.

Сливная пробка находится в нижней части ресивера.

При ухудшении качества воздушной смеси при работе в условиях высокой влажности окружающего воздуха, а также в условиях высокой температуры сливайте конденсат из ресивера чаще.



Прямой выход с ресивера

Позволяет подключать дополнительный ресивер к основному ресиверу компрессора, а также подключать оборудование напрямую к ресиверу компрессора.



Устранение неисправностей



Внимание!

Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию или ремонту необходимо отключить электропитание и убедиться, что в ресивере нет давления.

Неисправность*	Возможная причина	Способ устранения
Протечка воздуха из клапана реле давления	Плохое уплотнение обратного клапана	Полностью освободите бак. Отвинтите шестигранную головку клапана. Тщательно очистите или замените круглую резиновую прокладку или корпус клапана. Осторожно соберите узел
Утечка воздуха	Слабое уплотнение в некоторых патрубках	Следует проверить все патрубки, смочив их мыльной водой
Компрессор работает, но не обеспечивает роста давления и объема воздуха	Повреждены клапаны или уплотнения	Замените поврежденные детали
Двигатель не работает, работает слишком медленно или слишком сильно нагревается	Неполадки в сети или слишком слабый ток	Проверьте сеть
	Провод питания слишком тонкий или слишком длинный	Замените проводку
	Поломка переключателя давления	Почините или замените

	Поломка двигателя	Почините или замените
	Закупорка главного компрессора	Проверьте и почините
Заклинивание главного компрессора	Съемные части повреждены или закупорены инородным телом	Проверьте коленчатый вал, подшипники, тягу, поршень, поршневое кольцо, и т. д.. Замените, если в этом есть необходимость

* Во время гарантийного периода ремонт оборудования должен производиться в авторизованном сервисном центре.

Перечень критических отказов

В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует отключить изделие и обратиться в сервисный центр.

Критерии предельных состояний

В силу технической сложности изделия, критерии предельных состояний не могут быть определены пользователем самостоятельно. В случае явной или предполагаемой неисправности обратитесь к разделу «Устранение неисправностей». Если неисправности в перечне не оказалось или вы не смогли устранить ее, обратитесь в специализированный сервисный центр.

Транспортировка, хранение, утилизация

Транспортировка

- При перемещении и при транспортировке компрессора необходимо полностью спустить воздух из ресивера.
- Перед перемещением компрессора убедитесь, что выключатель выключен, а вилка сетевого шнура вынута из розетки. Возьмитесь за ручку, переместите воздушный компрессор в нужное положение и убедитесь, что воздушный компрессор установлен на ровной поверхности.

- Транспортировку и перемещение рекомендуется осуществлять в вертикальном положении. Отсутствие масла в компрессоре позволяет осуществлять перемещение в любом пространственном положении с соблюдением крепежа, швартовки компрессора, исключающих излишнюю вибрацию и повреждение изделия в движении.

Хранение

Компрессор следует хранить в закрытых помещениях при температуре от + 5 °С до +50 °С и относительной влажности воздуха 80%.

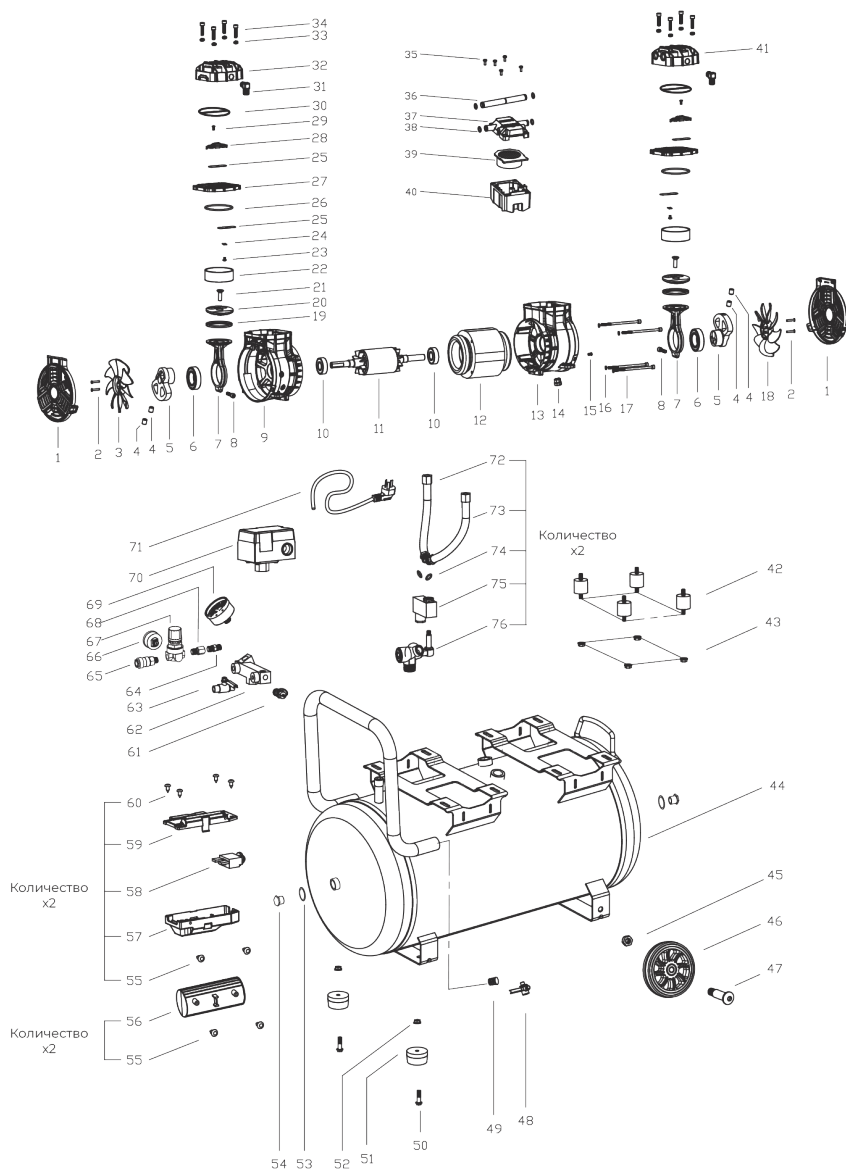
При длительном хранении рекомендуется использовать оригинальную упаковку.

Утилизация

Отслужившее срок изделие утилизировать в соответствии с правилами и требованиями «Об утверждении перечней товаров, упаковки товаров, подлежащих утилизации после утраты ими потребительских свойств» своего региона.

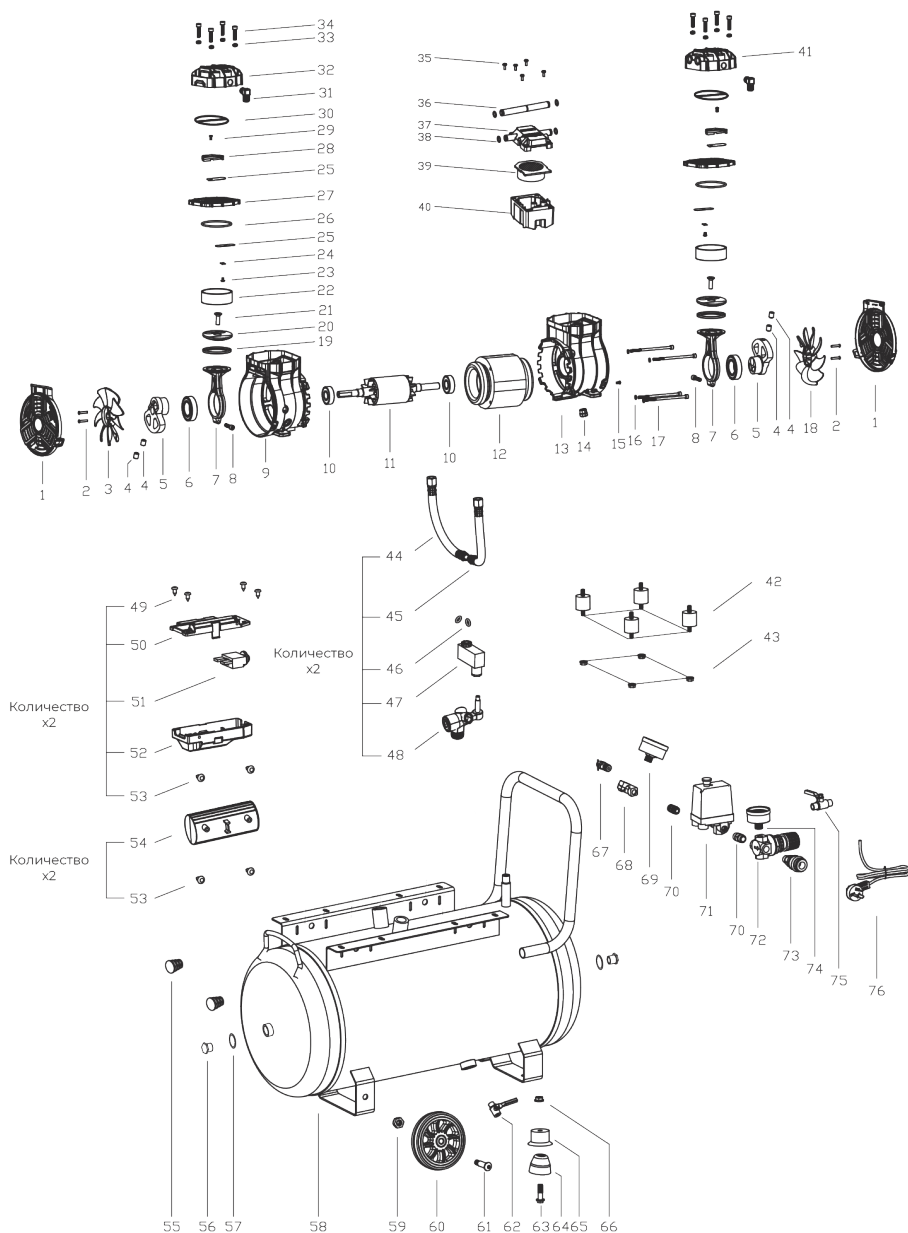
Взрыв-схемы

Модель ОСХ-45L-O



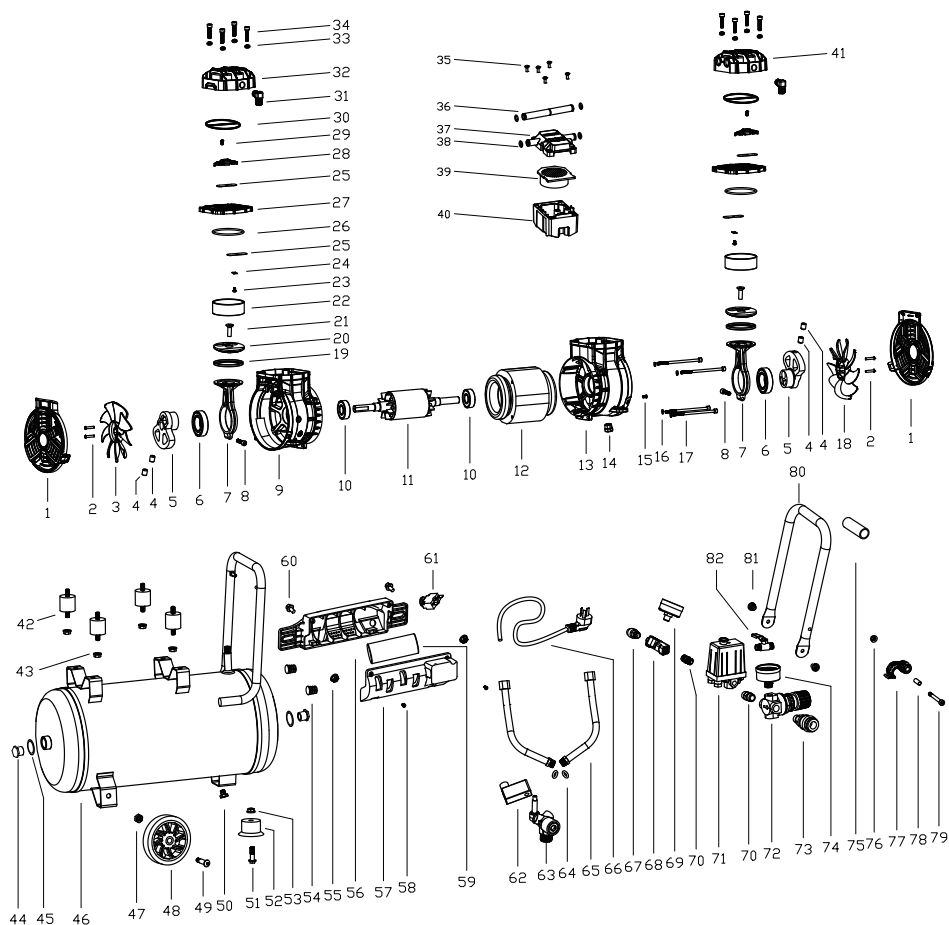
№	Детали	Кол-во	№	Детали	Кол-во
1	Крышка вентилятора	4	40	Корпус фильтра	2
2	Винт (для вентилятора) (М4 x 10)	8	41	Правая крышка цилиндра	2
3	Левый вентилятор	2	42	Амортизационная накладка	8
4	Винт (М8 x 10)	8	43	Шестигранная гайка М6	8
5	Кривошип	4	44	Ресивер	1
6	Подшипник	4	45	Гайка М10	2
7	Шатун	4	46	Колесо	2
8	Винт (М6 x 16)	4	47	Ось	2
9	Картер (слева)	2	48	Сливной клапан	1
10	Подшипник	4	49	Заглушка тяги	2
11	Ротор	2	50	Болт М8 x 25	2
12	Статор	2	51	Опора	2
13	Картер (справа)	2	52	Гайка М8	4
14	Втулка компенсатора натяжения	2	53	Уплотнительное кольцо	2
15	Винт (М4 x 6)	2	54	Заглушка G1/2	2
16	Пружинная шайба	8	55	Винт 4 x 10	8
17	Болт (М5 x 120)	8	56	Конденсатор	2
18	Правый вентилятор	2	57	Нижняя крышка для конденсатора	2
19	Поршневое кольцо	4	58	Защита от перегрузки	2
20	Прижимная пластина	4	59	Крышка для конденсатора	2
21	Болт (М6 x 20)	4	60	Винт (4 x 10)	9
22	Цилиндр	4	61	Предохранительный клапан	1

23	Винт (М4 x 8)	4	62	Держатель	1
24	Накладка на пластину воздушного клапана	4	63	Шаровой кран	1
25	Воздушный клапан	8	64	Соединительная деталь	1
26	Уплотнительное кольцо цилиндра	4	65	Быстроразъемная муфта Евро	1
27	Клапанная пластина	4	66	Манометр	1
28	Ограничительный блок	4	67	Регулятор подачи воздуха	1
29	Винт (М4 x 10)	4	68	Соединитель	1
30	Уплотнительное кольцо (для крышки цилиндра)	4	69	Манометр	1
31	Колено	4	70	Реле давления	1
32	Левая крышка цилиндра	2	71	Шнур питания 2,5 мм 2 x 1,2 м и вилка Евро	1
33	Винт (М6 x 35)	16	72	Труба высокого давления М14-G1/4 x 210	2
34	Пружинная шайба	16	73	Труба высокого давления М14-G1/4 x 250	2
35	Винт (М4 x 16)	10	74	Уплотнительное кольцо для трубы высокого давления	4
36	Трубка фильтра	2	75	Электромагнитный клапан	2
37	Крышка фильтра	2	76	Обратный клапан	2
38	Прокладка трубки фильтра	8			
39	Фильтр	2			



№	Детали	Кол-во	№	Детали	Кол-во
1	Крышка вентилятора	2	40	Корпус фильтра	1
2	Винт (для вентилятора) (М4 x 10)	4	41	Правая крышка цилиндра	1
3	Левый вентилятор	1	42	Амортизационная накладка	8
4	Винт (М8 x 10)	4	43	Шестигранная гайка М6	8
5	Кривошип	2	44	Патрубок высокого давления М14-G1/4 x 195	2
6	Подшипник	2	45	Патрубок высокого давления М14-G1/4 x 235	2
7	Шатун	2	46	Уплотнительное кольцо для патрубка высокого давления	4
8	Винт (М6 x 16)	2	47	Электромагнитный клапан	2
9	Картер (слева)	1	48	Обратный клапан	2
10	Подшипник	2	49	Винт 4 x 10	8
11	Ротор	1	50	Крышка для конденсатора	2
12	Статор	1	51	Защита от перегрузки	2
13	Картер (справа)	1	52	Нижняя крышка для конденсатора	2
14	Втулка компенсатора натяжения	1	53	Винт 4 x 10	8
15	Винт (М4 x 6)	1	54	Конденсатор	2
16	Пружинная шайба	4	55	Заглушка тягового стержня	2
17	Болт (М5 x 120)	4	56	Заглушка G1/2	2
18	Правый вентилятор	1	57	Уплотнительное кольцо	2
19	Поршневое кольцо	2	58	Ресивер	1
20	Прижимная пластина	2	59	Гайка М10	2
21	Болт (М6 x 14)	2	60	Колесо	2

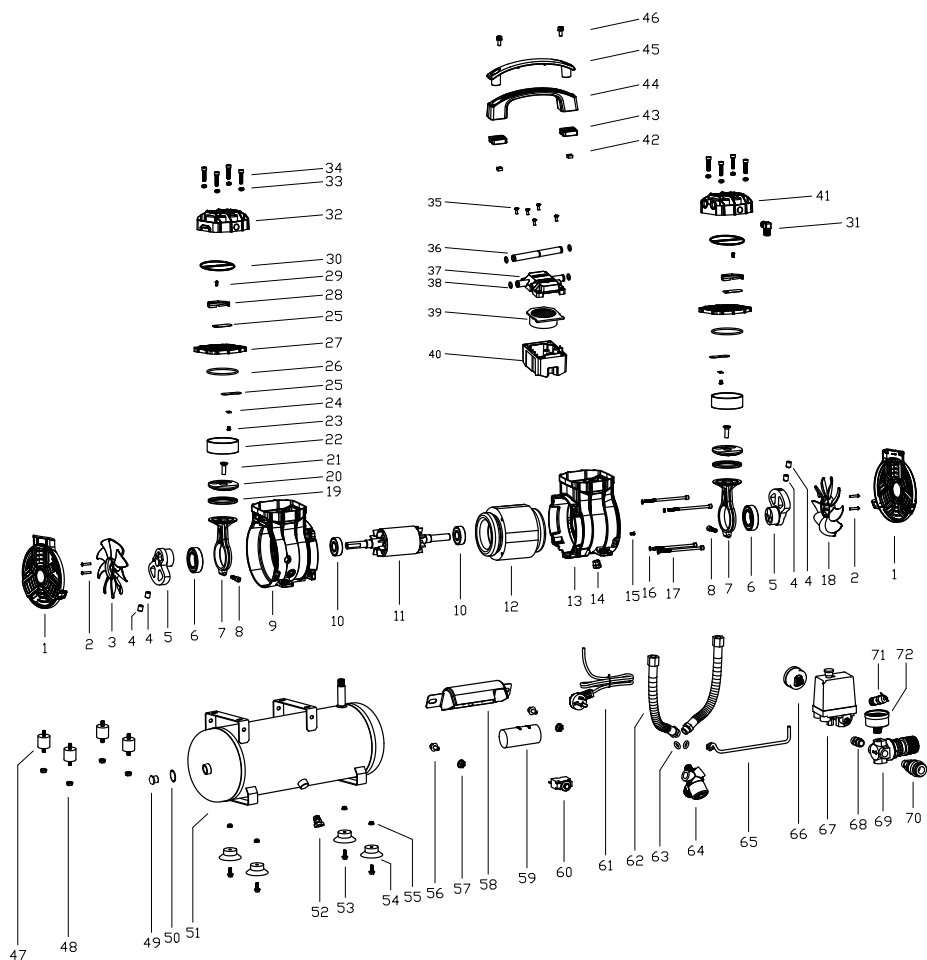
22	Цилиндр	2	61	Ось	2
23	Винт (М4 x 8)	2	62	Сливной клапан	1
24	Накладка на пластину воздушного клапана	2	63	Болт М8 x 25	2
25	Воздушный клапан	4	64	Крышка опоры	2
26	Уплотнительное кольцо цилиндра	2	65	Опора	2
27	Клапанная пластина	2	66	Гайка М8	2
28	Ограничительный блок	2	67	Предохранительный клапан	1
29	Винт (М4 x 10)	2	68	Соединительная деталь	1
30	Уплотнительное кольцо (для крышки цилиндра)	2	69	Манометр	1
31	Колено	2	70	Соединитель	1
32	Левая крышка цилиндра	2	71	Реле давления	1
33	Винт (М6 x 45)	8	72	Регулятор подачи воз- духа	1
34	Пружинная шайба	8	73	Быстроразъемная муф- та Евро	1
35	Винт (М4 x 16)	5	74	Манометр	1
36	Трубка фильтра	1	75	Шаровой кран	1
37	Крышка фильтра	1	76	Шнур питания 1,5 мм 2 x 1,2 м и вилка Евро	1
38	Прокладка трубки филь- тра	4			
39	Фильтр	1			



№	Детали	Кол-во	№	Детали	Кол-во
1	Крышка вентилятора	2	42	Амортизационная накладка	4
2	Винт (для вентилятора) (М4 x 10)	4	43	Шестигранная гайка М6	4
3	Левый вентилятор	1	44	Заглушка G1/2	2
4	Винт (М8 x 10)	4	45	Уплотнительное кольцо	1
5	Кривошип	2	46	Ресивер	2
6	Подшипник	2	47	Гайка М10	2
7	Шатун	2	48	Колесо	2
8	Винт (М6 x 16)	2	49	Ось	1
9	Картер (слева)	1	50	Сливной клапан	1
10	Подшипник	2	51	Болт М8 x 20	1
11	Ротор	1	52	Опора	1
12	Статор	1	53	Гайка М8	2
13	Картер (справа)	1	54	Заглушка тяги	2
14	Втулка компенсатора натяжения	1	55	Гайка М6	2
15	Винт (М4Х6)	1	56	Крышка для конденсатора	1
16	Пружинная шайба	4	57	Нижняя крышка для конденсатора	1
17	Болт (М5 x 120)	4	58	Винт 4Х10	2
18	Правый вентилятор	1	59	Конденсатор	1
19	Поршневое кольцо	2	60	Болт (М6 x 12)	2
20	Пластина поршневого кольца	2	61	Защита от перегрузки	1
21	Болт (М6 x 20)	2	62	Электромагнитный клапан	1
22	Цилиндр	2	63	Обратный клапан	1

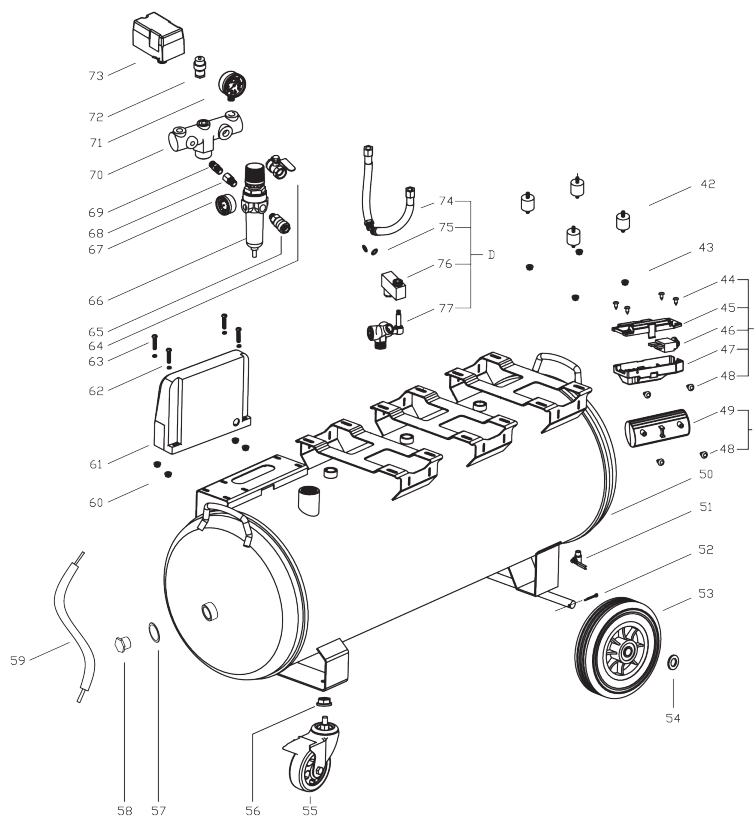
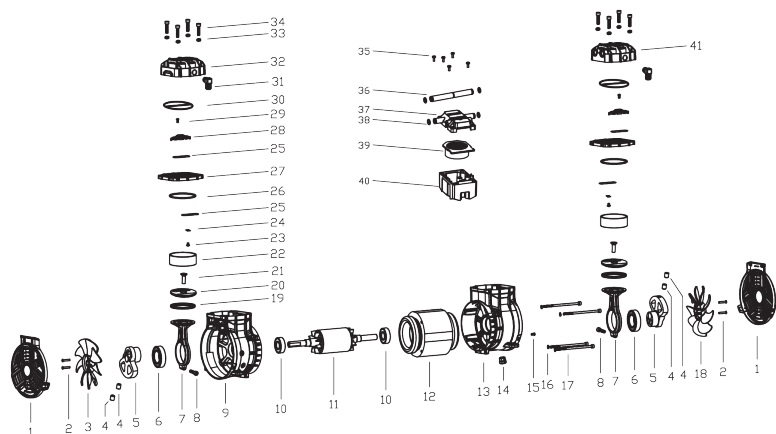
23	Винт (М4 x 8)	2	64	Уплотнительное кольцо для трубы высокого давления	2
24	Накладка на пластину воздушного клапана	2	65	Труба высокого давления М14-G1/4 x 235	2
25	Воздушный клапан	2	66	Шнур питания 1 мм 2 x 1,2 м и вилка Евро	1
26	Уплотнительное кольцо цилиндра	4	67	Предохранительный клапан	1
27	Клапанная пластина	2	68	Соединительная деталь	1
28	Ограничительный блок	2	69	Манометр	1
29	Винт (М4 x 10)	2	70	Соединитель	2
30	Уплотнительное кольцо (для крышки цилиндра)	2	71	Реле давления	1
31	Колено	2	72	Регулятор подачи воздуха	1
32	Левая крышка цилиндра	1	73	Быстроразъемная муфта Евро	1
33	Винт (М6 x 35)	8	74	Манометр	1
34	Пружинная шайба	8	75	Головка банника тяги	1
35	Винт (М4 x 16)	5	76	Гайка М5	1
36	Трубка фильтра	1	77	Зажим тяги	1
37	Крышка фильтра	1	78	Втулка зажима	1
38	Прокладка трубки фильтра	4	79	Болт М5 x 40	1
39	Фильтр	1	80	Тяга	1
40	Корпус фильтра	1	81	Пружина	2
41	Правая крышка цилиндра	1	82	Шаровой кран	1

Модель ISWC-9L/180



№	Детали	Кол-во	№	Детали	Кол-во
1	Крышка вентилятора	2	37	Крышка фильтра	1
2	Винт (для вентилятора) (M4X10)	4	38	Прокладка трубки фильтра	4
3	Левый вентилятор	1	39	Фильтр	1
4	Винт (M6X8)	4	40	Корпус фильтра	1
5	Кривошип	2	41	Правая крышка цилиндра	1
6	Подшипник	2	42	Квадратная гайка M6x10x5	2
7	Шатун	2	43	Опора рукоятки	2
8	Винт (M6X16)	2	44	Нижняя часть рукоятки	1
9	Картер (слева)	1	45	Верхняя часть рукоятки	1
10	Подшипник	2	46	Болт (M6X28)	2
11	Ротор	1	47	Амортизационная накладка	4
12	Статор	1	48	Шестигранная гайка M6	4
13	Картер (справа)	1	49	Заглушка G1/2	2
14	Втулка компенсатора натяжения	1	50	Уплотнительное кольцо	2
15	Винт(M4X6)	1	51	Ресивер	1
16	Пружинная шайба	4	52	Сливной клапан	1
17	Болт (M5X95)	4	53	Болт (M5X15)	4
18	Правый вентилятор	1	54	Опора	4
19	Поршневое кольцо	2	55	Гайка M5	4
20	Прижимная пластина	2	56	Болт (M6X12)	2
21	Болт (M6X14)	2	57	Гайка M6	2
22	Цилиндр	2	58	Конденсаторная коробка	1

23	Винт (М4Х8)	2	59	Конденсатор	1
24	Накладка на пластину воздушного клапана	2	60	Защита от перегрузки	1
25	Воздушный клапан	4	61	Шнур питания 0,75мм²Х1,2м и вилка Евро	1
26	Уплотнительное кольцо цилиндра	2	62	Труба высокого давления М14-Г1/4Х210	2
27	Клапанная пластина	2	63	Уплотнительное кольцо для трубы высокого давления	2
28	Ограничительный блок	2	64	Обратный клапан	1
29	Винт (М4Х10)	2	65	Алюминиевая труба 245 мм	1
30	Уплотнительное кольцо (для крышки цилиндра)	2	66	Манометр	1
31	Колено	1	67	Реле давления	1
32	Левая крышка цилиндра	1	68	Соединитель	1
33	Винт (М5Х45)	8	69	Регулятор подачи воздуха	1
34	Пружинная шайба	8	70	Быстроразъемная муфта Евро	1
35	Винт (М4Х16)	5	71	Предохранительный клапан	1
36	Трубка фильтра	1	72	Манометр	1



№	Детали	Кол-во	№	Детали	Кол-во
1	Крышка вентилятора	6	40	Корпус фильтра	3
2	Винт (для вентилятора) (M4X10)	12	41	Правая крышка цилиндра	3
3	Левый вентилятор	3	42	Амортизационная накладка	12
4	Винт (M8X10)	12	43	Шестигранная гайка M6	12
5	Кривошип	6	44	Болт 4x10	12
6	Подшипник	6	45	Верхняя крышка распределительной коробки	3
7	Шатун	6	46	Защита от перегрузки	3
8	Винт (M6X16)	6	47	Нижняя крышка распределительной коробки	3
9	Картер (слева)	3	48	Болт 4x10	12
10	Подшипник	6	49	Конденсатор	3
11	Ротор	3	50	Ресивер	1
12	Статор	3	51	Сливной клапан	1
13	Картер (справа)	3	52	Шплинт	3
14	Втулка компенсатора натяжения	3	53	Колесо	2
15	Винт (M4X6)	3	54	Плоская прокладка	3
16	Пружинная шайба	12	55	Колесо	2
17	Болт (M5X95)	12	56	Гайка M10	2
18	Правый вентилятор	3	57	Уплотнительное кольцо	2
19	Поршневое кольцо	6	58	Заглушка G1/2	2
20	Прижимная пластина	6	59	Шнур питания 3x4м-м²Х3м	1
21	Болт (M6X20)	6	60	Гайка M5	4
22	Цилиндр	6	61	Панель управления	1

23	Винт (М4Х8)	6	62	Прокладка	4
24	Накладка на пластину воздушного клапана	6	63	Болт М5х30	4
25	Воздушный клапан	12	64	Шаровой кран	1
26	Уплотнительное кольцо цилиндра	6	65	Быстроразъемная муфта Евро	1
27	Клапанная пластина	6	66	Масляно-водяной фильтр	1
28	Ограничительный блок	6	67	Манометр	1
29	Винт (М4Х10)	6	68	Соединитель	1
30	Уплотнительное кольцо (для крышки цилиндра)	6	69	Соединитель	1
31	Колено	6	70	Держатель	1
32	Левая крышка цилиндра	3	71	Манометр	1
33	Винт (М6Х35)	24	72	Предохранительный клапан	1
34	Пружинная шайба	24	73	Реле давления	1
35	Винт (4Х16)	15	74	Труба высокого давления М14-Г1/4Х210	6
36	Трубка фильтра	3	75	Уплотнительное кольцо для трубы высокого давления	6
37	Крышка фильтра	3	76	Электромагнитный клапан	3
38	Прокладка трубки фильтра	12	77	Обратный клапан	3
39	Фильтр	3			

Особые отметки

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, equal-sized squares formed by thin black lines. There are 20 columns and 20 rows of squares, creating a total area of 400 small squares. The margins are consistent on all sides, and there are no markings or text on the paper.

Особые отметки

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, equal-sized squares formed by thin black lines. There are 20 columns and 20 rows of squares, creating a total of 400 square units. The grid covers the entire area of the page, leaving no margins or other markings.

Особые отметки

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, equal-sized squares formed by thin black lines. There are 20 columns and 20 rows of squares, creating a total of 400 square units. The margins are consistent on all sides, and there are no markings or text on the paper.

Особые отметки

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, equal-sized squares formed by thin black lines. There are 20 columns and 20 rows of squares, creating a total of 400 square units. The grid covers the entire area of the page, leaving no margins or additional markings.

Адреса сервисных центров

Москва

- Московская область, г. Домодедово
п. Госплемзавода Константиново
Объездное шоссе, с. 2А
+7 (800) 550-37-87, доб. 404
- Ближайший розничный магазин
ВсеИнструменты.ру

Гарантийный талон

INFORCE

№ _____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Для получения дополнительной информации вы можете посетить сайт www.vseinstrumenti.ru.

Гарантия 24 месяца

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 24 месяца со дня продажи конечному покупателю.

По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание квалифицированными специалистами в сервисной службе за счет владельца с удалением продуктов износа и пыли. Использование изделия по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности данного руководства. В случае если изделие не соответствует требованиям безопасности, его необходимо утилизировать. Дефекты сборки изделия, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения сервисным центром диагностики изделия.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем заводского (серийного) номера изделия, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона.
2. На изделие, у которого не разборчик или изменен серийный номер.
3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки изделия в гарантийный период, не требуемых в руководстве по эксплуатации, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
4. На изделие, которое эксплуатировалось с нарушениями руководства по эксплуатации или не по назначению.
5. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.
6. На неисправности, вызванные попаданием в изделие инородных тел, небрежностью или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя изделия.
7. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки изделия, которые повлекли за собой выход из строя двигателя или другие узлы и детали.
8. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования.
9. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка и прочий уход, относящиеся к техническому обслуживанию изделия.
10. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею. Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия.

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
Подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____

Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

1

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____

Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

2

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____

Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

3

Только честные отзывы от наших клиентов!

Антон ★★★★★

Я остался доволен покупкой: заказ номер 1904-207701-13939. Все что касается инструмента Inforce, все, что на сегодняшний момент приобретал, устраивает. Оптимальная цена и качество! Я вполне доволен. Все работает замечательно. Хотелось, чтобы Inforce расширил ассортимент.

Кирилл ★★★★★

Достоинства: качество изготовления, материал, форма ключа. Комментарий: реально откручивает то, что не открутить китайскими ключами за 100 р. Стоит своих денег

Рамазан Борисович ★★★★★

Покупал за возможность откручивать сорванные шлицы. Из нежных откручивал пробку спуска воздуха тормозов – повреждения нет. Трещотка обычная, нареканий нет. В кейсе ключи сидят крепко.

Отзывы с сайта ВсеИнструменты.ру

