



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный DN.ru с рукояткой
Ду50-300 Ру16, уплотнение – VITON**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный DN.ru с рукояткой Ду50-300 Ру16, уплотнение – VITON.

1.2. Назначение: Затвор дисковый поворотный предназначен для использования в качестве запорной или регулирующей арматуры для управления потоками в системах теплоснабжения, водоснабжения, в технологических процессах пищевой, химической, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Основные параметры

Номинальный диаметр DN, мм	50 – 300
Номинальное давление PN, бар	16
Направление потока	двустороннее
Температура рабочей среды, °C	от -20 до +200
Герметичность в затворе	по классу А ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	минеральные и растительные масла, животные жиры, пластичные смазки и топливо, горячий воздух
Материал корпуса	нержавеющая сталь AISI 316L (аналог 03X17H14M3) или сталь WCB (аналог 25Л)
Материал диска	нержавеющая сталь AISI 316L (аналог 03X17H14M3)
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Тип управления	рукоятка
Средний срок службы, лет	10
Средний ресурс, циклов открытия/закрытия	10 000



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

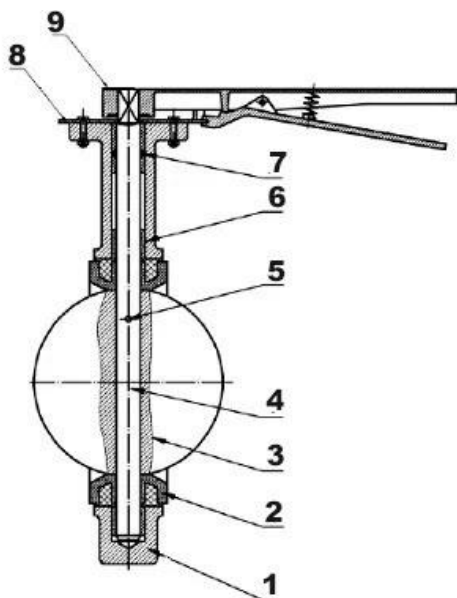


Таблица 2. Деталировка

№	Наименование	Материал
1	Корпус	сталь WCB (аналог 25Л) или нержавеющая сталь AISI 316L (аналог 03X17H14M3)
2	Манжета	VITON
3	Диск	нержавеющая сталь AISI 316L (аналог 03X17H14M3)
4	Шток	нержавеющая сталь SS 416/2Cr13 (аналог ст.20X13)
5	Шпилька	нержавеющая сталь AISI 316L (аналог 03X17H14M3)
6	Втулка	EPDM
7	Уплотнительное кольцо	EPDM
8	Пластина фиксирующая	углеродистая сталь
9	Рукоятка с фиксатором	углеродистая сталь



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

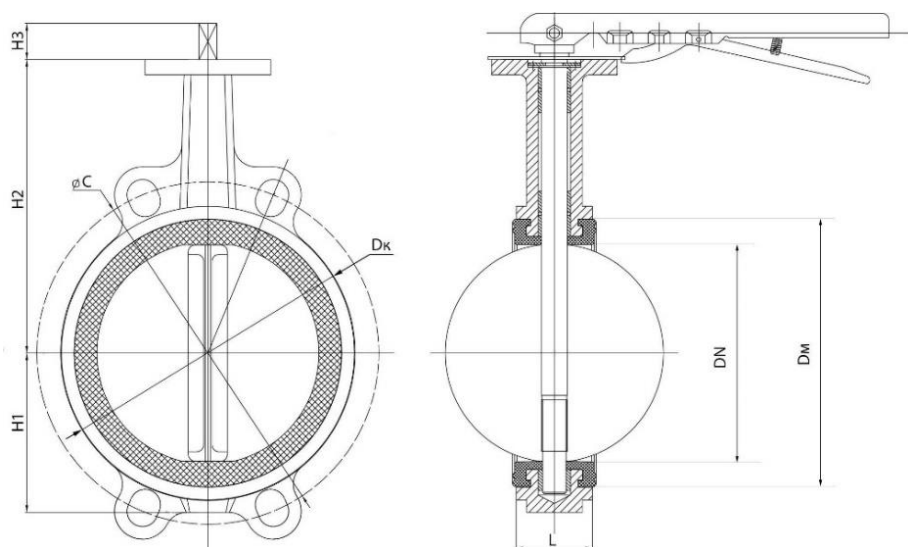


Рисунок 2 – Размеры



Таблица 3. Размерные характеристики WBV3432V-2W-Fb-H, корпус сталь WCB

DN	H1	H2	H3	ØDм	ØDк	L	ØC
	мм						
50	66	126	25	73	90	43	125
65	74	137	25	85	103	46	145
80	91	146	25	100	116	46	160
100	105	166	25	131	151	52	180
125	121	182	25	155	174	56	210
150	134	198	25	184	205	56	240
200	169	223	35	234	255	60	295
250	200	270	35	288	315	68	355
300	240	299	35	340	375	78	410

Таблица 3.1. Размерные характеристики WBV3232V-2W-Fb-H, корпус нержавеющая сталь 316L

DN	H1	H2	H3	ØDм	ØDк	L	ØC
	мм						
50	62	126	25	73	90	43	125
65	72	133	25	85	103	46	145
80	91	142	25	100	116	46	160
100	107	165	25	131	151	52	180
125	121	183	25	155	174	56	210
150	134	195	25	184	205	56	240
200	171	236	35	234	255	60	295
250	197	276	35	288	315	68	355
300	240	315	35	340	375	78	410



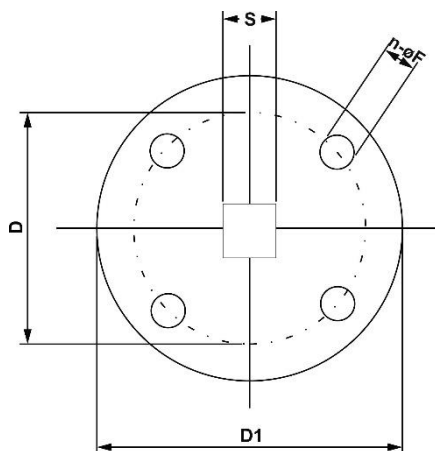


Рисунок 3 – Размеры ISO фланца

Таблица 4. Размеры и тип ISO, данные присоединительных фланцев и вес

DN	D1	D	S (шток)	n-ØF, шт-мм	ISO 5211	Диаметр и количество отверстий присоединительных фланцев трубопровода, шт-мм	Вес, кг
	мм						
50	74	50	9x9	4 - Ø8	F05	4 - Ø19	2
65	74	50	9x9	4 - Ø8	F05	4 - Ø19	2.3
80	74	50	9x9	4 - Ø8	F05	8 - Ø19	2.6
100	90	70	11x11	4 - Ø10	F07	8 - Ø19	4.1
125	90	70	14x14	4 - Ø10	F07	8 - Ø19	5.2
150	90	70	14x14	4 - Ø10	F07	8 - Ø23	6.6
200	113	102	17x17	4 - Ø12	F10	12 - Ø23	11.5
250	113	102	22x22	4 - Ø12	F10	12 - Ø28	17.3
300	138	102	22x22	4 - Ø12	F10	12 - Ø28	27.8

Таблица 5. Максимальные крутящие моменты

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Крутящий момент при $\Delta P=16$ бар, Нм	23	29	39	59	84	86	220	350	420



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Затворы должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.

5.4. Установку поворотных затворов следует производить только между воротниковыми фланцами (тип 11 ряд 1 исп. В по ГОСТ 33259).

5.5. Внутренний диаметр фланцев должен соответствовать номинальному диаметру дискового поворотного затвора.

5.6. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора. На уплотнительных поверхностях фланцев не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

5.7. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.

5.7.1. Отцентрировать поворотный затвор и слегка закрутить болты (шпильки), но не затягивать. Открыть диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».

5.7.2. Затянуть болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательно «крест-накрест».

5.7.3. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Далее следует медленно закрыть и открыть дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

5.8. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.9. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5.10. Виды, объемы и периодичность технического обслуживания.

5.10.1. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы (агрегата), но не реже одного раза в месяц.



5.10.2. При осмотрах необходимо проверить:

- а) общее состояние затвора;
- б) состояние крепежных соединений;
- в) герметичность мест соединения относительно внешней среды;
- г) работоспособность и способность затвора выполнять свои функции.

5.10.3. Чтобы обеспечить длительный срок эксплуатации затвора, необходимо во время длительного «простоя», более трёх месяцев, периодически проводить полное или частичное его открытие-закрытие.

5.10.4. Осмотры и проверки проводит персонал, обслуживающий систему или агрегат, обладающий необходимыми компетенциями и квалификацией.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - 5 (ОЖ4) по ГОСТ15150-69.

6.2. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.3 При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины.

6.4. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

6.5. Затворы должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

6.6. При длительном хранении затвора необходимо периодически (не реже двух раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой-спреем.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) "Об отходах производства и потребления" и Федеральным законом от 04.05.1999 N 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) "Об охране атмосферного воздуха", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.

7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем изделие.



8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №____

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт выполненных работ по монтажу изделия.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__»_____202__г. Подпись _____

