



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ Соединительные зажимы типа MJPT, MJPT N

1. Назначение и область применения.

- Зажимы MJPT предназначены для соединения фазных жил провода марки СИП-2 в пролете, а также для соединения фазных жил провода марки СИП-4 и нулевой несущей жилы СИП-2 в шлейфе.
- Зажимы MJPT N предназначены для соединения несущей нулевой жилы провода марки СИП-2 в пролете ВЛИ, а также для соединения фазных жил провода марки СИП-4 в пролете.
- Зажимы обеспечивают необходимую прочность и надежный электрический контакт.

2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики соединительных зажимов типа MJPT, MJPT N указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Сечение 1, мм ²	Сечение 2, мм ²	D, мм	L, мм	Матрица
MJPT 35	21700741	35	35	7,5	97	E 173
MJPT 50	21700751	50	50	8,6	97	E 173
MJPT 70	21700761	70	70	10,4	97	E 173
MJPT 95	21700771	95	95	12,2	97	E 215
MJPT 120	21700781	120	120	13,7	97	E 215
MJPT 150	21700791	150	150	15,2	97	E 215
MJPT 50-35	21700101	50	35	8,6/ 7,5	97	E 173
MJPT 70-50	21700111	70	50	10,4/ 8,6	97	E 173
MJPT 95-70	21700121	95	70	12,2/ 10,4	97	E 173/ E 215
MJPT 54,6 N	21700831	54	54	9,8	170	E 173
MJPT 70 N	21700841	70	70	10,4	170	E 173
MJPT 95 N	21700851	95	95	12,2	170	E 215

Таблица 1. Технические характеристики соединительных зажимов типа MJPT, MJPT N.

- Внешний вид соединительных зажимов типа MJPT, MJPT N представлен на рисунке 1.



Рис. 1. Внешний вид соединительных зажимов типа MJPT.

- Соединительные зажимы типа MJPT являются необслуживаемыми изделиями. Ремонт зажимов не предусмотрен.

3. Подготовка изделия к работе

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа:
 - снять изоляцию с одного конца провода инструментом ЖОК 828 на участке длиной, равной длине участка обжатия.
 - зачистить оголенную жилу кардощеткой ВС.
 - поместить зачищенный участок провода в соединительный зажим.
 - установить матрицу Е 173 в пресс.
 - произвести опрессовку поясов зажима прессом НТ 50, начиная от середины зажима, в местах, обозначенных цифрами, в последовательности от первого до последнего номера (пояса

опрессовки обозначены на зажиме арабскими цифрами). При обжатии каждого последующего пояса, поворачивать наконечник вокруг своей оси на угол 30 градусов

- вышеописанные операции повторить с противоположной стороны.

- необходимый инструмент: гидравлический пресс НТ 50, нож для снятия изоляции ЖОК 828 или DBT, кардошетка ВС.

- Условия монтажа:

- монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.

- подвеска изолированных проводов на опорах воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок.

- линейная арматура монтируется с применением стандартных инструментов и приспособлений.

- в процессе установки арматуры на ВЛИ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.

- безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛИ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177

- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.

- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.

- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:

- марка изделия;

- номер технических условий (при наличии);

- брутто-масса тары;

- количество изделий;

- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;

- указание страны завода - изготовителя;

- дата изготовления;

- указание на наличие в ящике сопроводительной документации;

- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.

- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.

- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.

- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливают в стандартах и технических условиях на продукцию.

7. Утилизация

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

8. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения и отзывы просьба отправлять на электронный адрес: info@armatech.group

Напишите, и мы усовершенствуем!

Производитель: ООО «НИЛЕД»

ООО «АРМАТЕХ»

www.armatech.group

Отдел продаж:

Сервисный центр:

+8 (800) 222-26-68 (многоканальный)

+8 (800) 222-26-68 (доб. 911)

