

МЕГЕОН 98107



АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ Ø20, 25, 32, 40 мм



**руководство
по эксплуатации**

V 1.0

Благодарим вас за доверие к продукции нашей компании

© МЕГЕОН. Все права защищены.

СОДЕРЖАНИЕ

Условные обозначения, стандарты	3
Специальное заявление	3
Введение, особенности	3
Советы по безопасности	4
Перед первым использованием	5
Внешний вид и органы управления	5
Инструкция по эксплуатации	6
Технические характеристики	9
Меры предосторожности	9
Обслуживание	10
Уход и хранение	10
Срок службы	10
Гарантийное обслуживание	10
Комплект поставки	11

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



ВНИМАНИЕ



ВОЗМОЖНО
ПОВРЕЖДЕНИЕ
ПРИБОРА



ВЫСОКОЕ
НАПРЯЖЕНИЕ



ГОРЯЧАЯ
ПОВЕРХНОСТЬ



ДВОЙНАЯ
ИЗОЛЯЦИЯ

СТАНДАРТЫ



СПЕЦИАЛЬНОЕ ЗАЯВЛЕНИЕ

Компания оставляет за собой право без специального уведомления, не ухудшая потребительских свойств прибора изменить: дизайн, технические характеристики, комплектацию, настоящее руководство. Данное руководство содержит только информацию об использовании, предупреждающие сообщения, правила техники безопасности и меры предосторожности при использовании соответствующих функций этого прибора и актуально на момент публикации.

ВВЕДЕНИЕ

МЕГЕОН 98107 — это аппарат для полипропиленовых труб Ø20, 25, 32, 40 мм, имеющий ряд преимуществ перед аналогами, а именно автоматическое поддержание необходимой температуры, насадки с антипригарным покрытием, ручной выбор мощности посредством активации необходимого количества ТЭНов. Антипригарное тефлоновое покрытие исключает прилипание расплавленного материала к поверхности. Это делает паяльник для труб пластиковых удобным для чистки после работы. Удобная эргономичная рукоятка. Имеются индикаторы нагрева и контроля температуры. В комплекте имеется специальная подставка, на которой можно размещать паяльник. Это обеспечивает дополнительную безопасность во время работы для оператора.

ОСОБЕННОСТИ

- 👍 Автоматическое поддержание необходимой температуры;
- 👍 Антипригарное покрытие насадок для сварки;
- 👍 Выбор необходимой мощности;

- 👍 Удобная подставка;
- 👍 Удобная эргономичная рукоятка;
- 👍 Удобный кейс для хранения и транспортировки;
- 👍 Быстрый нагрев;
- 👍 Индикаторы нагрева.

СОВЕТЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Конструкция аппарата соответствует всем необходимым требованиям, но по соображениям безопасности, чтобы избежать травм, случайного поражения электрическим током, правильно и безопасно использовать аппарат обязательно изучите в этом руководстве предупреждения и правила использования.

- Не используйте аппарат при повышенной влажности воздуха или с влажными руками.
- Эксплуатация с повреждённым корпусом строго запрещена.
- Время от времени проверяйте корпус аппарата на предмет трещин, а шнур питания на предмет повреждения изоляции. В случае обнаружения этих и им подобных дефектов обратитесь к дилеру или в сервисный центр «МЕГЕОН».
- Не разбирайте, и не пытайтесь ремонтировать аппарат самостоятельно или вносить изменения в его конструкцию — это опасно.
- Не работайте с аппаратом во взрывоопасной среде, т.к. при включении и выключении возможно искрообразование, что может привести к взрыву.
- Если в аппарат попала влага или жидкость немедленно выключите прибор, и обратитесь к дилеру или в сервисный центр.
- Если в аппарате образовался конденсат (что может быть вызвано резкой сменой температуры окружающего воздуха) — необходимо не включая его, выдержать его при комнатной температуре без упаковки не менее 2 часов.
- Защитите аппарат от попадания внутрь корпуса влаги, пыли, высокоактивных растворителей, и газов вызывающих коррозию. Поддерживайте его поверхности в чистом и сухом виде.
- Не работайте с аппаратом в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов — высокая температура нагревателя может послужить причиной возгорания.
- Работая с помощником, будьте предельно внимательны, чтобы его не травмировать.
- Выключайте аппарат при длительных перерывах между работой.

- Во избежание получения ожогов и повреждения покрытия насадок — не снимайте и не устанавливайте их до полного остывания аппарата.
- Чтобы избежать повреждения поверхностей — используйте подставку из комплекта.
- Чтобы избежать повреждения шнура питания — не убирайте аппарат в кейс до полного остывания.
- При хранении и транспортировке защитите насадки от повреждений.
- Для защиты рук от ожогов рекомендуется работать в термоизолирующих перчатках.

ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

Пожалуйста, внимательно прочитайте это руководство перед первым использованием и храните его вместе с аппаратом для разрешения возникающих вопросов во время работы.

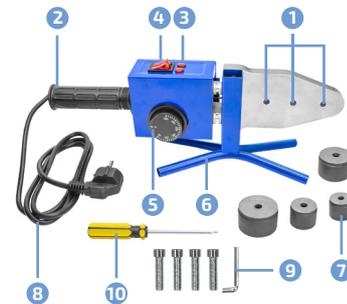
Убедитесь, что корпус не имеет трещин и сколов, а шнур питания не поврежден.

Проверьте комплектацию аппарата. Если обнаружены дефекты и недостатки, перечисленные выше или комплектация не полная — верните прибор продавцу.

После приобретения прибора, рекомендуем проверить его, выполнив следующие шаги. Проверьте прибор и упаковку на отсутствие механических и других повреждений, вызванных транспортировкой. Если упаковка повреждена, сохраните её до тех пор, пока аппарат и аксессуары не пройдут полную проверку.

ВНЕШНИЙ ВИД И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

- 1 Отверстия для крепления насадок;
- 2 Рукоятка прибора;
- 3 Индикаторы нагрева;
- 4 Выключатели ТЭНов;
- 5 Регулятор термостата;
- 6 Подставка;
- 7 Насадки;
- 8 Шнур питания;
- 9 Болты крепления и ключ;
- 10 Отвёртка.

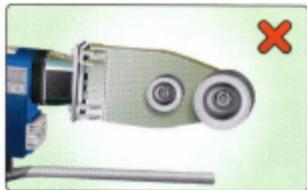


Перед включением в сеть — установите необходимую пару насадок Ø 20, 25, 32, 40 мм в зависимости от диаметра свариваемых труб (при необходимости можно установить 2 пары насадок, если предполагается сварка труб разных диаметров).



ВНИМАНИЕ!

- При монтаже насадок будьте предельно внимательны, тефлоновое покрытие требует аккуратного обращения
- Нагревательные насадки необходимо плотно крепить к нагревательной панели сварочного аппарата.
- Насадки нужно устанавливать так, чтобы наружный диаметр насадки не выходил за поверхность нагрев. элемента.



• Свариваемые участки трубы должны быть чистыми, обезжиренными, не иметь заусенцев, не иметь деформаций и любых других дефектов. Торец трубы должен быть ровный и строго перпендикулярен стенкам трубы.

• Торцевание и резание трубы в размер нужно выполнять специальными ножницами для резки металлопластиковых и полипропиленовых труб соответствующего типоразмера (не входит в комплект). Рекомендуем на торце наружного диаметра трубы снять фаску.

• При сваривании армированных (фольгированных) труб необходимо предварительно зачистить участок специальным приспособлением (не комплектуется).



- Установите аппарат на подставку и включите в сеть.
- Выберите необходимую мощность путём активации необходимого количества ТЭНов.
- Регулятором термостата выставьте необходимую температуру.
- Загорится красный индикатор нагрева ТЭНа.
- Выставленную температуру аппарат поддерживает автоматически.
- Время нагрева аппарата зависит от температуры и движения воздуха в помещении, где проводится сварка.



При первом включении возможно выделение небольшого количества дыма, что не является признаком неисправности.

В таблице даны примерные размеры сварного соединения, для расчёта припуска и примерное время для нагрева, соединения и остывания сварного соединения.

Диаметр трубы	Глубина сварки	Время нагрева	Время для соединения	Время остывания
20 мм	14 мм	5 сек*	4 сек*	3 мин*
25 мм	16 мм	7 сек*	4 сек*	3 мин*
32 мм	20 мм	8 сек*	4 сек*	4 мин*
40 мм	21 мм	12 сек*	6 сек*	4 мин*
50 мм	22,5 мм	18 сек*	6 сек*	5 мин*
63 мм	24 мм	24 сек*	6 сек*	5 мин*

* — Время нагрева концов трубы для сварки, сильно зависит от температуры воздуха, материала и толщины стенки трубы. Время для соединения и остывания — обратно пропорционально к времени нагрева. Если температура окружающей среды ниже 5°C, время нагрева следует увеличить на 50%.

Выполнение сварочных работ:

- 1 Место трубы и фитинга необходимо предварительно очистить от пыли и грязи и обезжирить.
- 2 Дождитесь, когда загорится индикатор готовности и выждите 1–2 минуты (необходимо для стабилизации температуры насадок).
- 3 В зависимости от диаметра произведите разметку глубины сварки на конце трубы.
- 4 Аккуратно вставьте трубу и фитинг в соответствующие насадки. Недопустима установка трубы и фитинга под углом к насадке. При необходимости закрепите противоположный отрезок трубы на уровне насадки.
- 5 Выдержите трубу и фитинг в насадке некоторое время. Примерное время нагрева приведено в таблице выше.
- 6 Аккуратно извлеките трубу и фитинг из сварочного аппарата и вставьте трубу в фитинг. При стыковке не рекомендуется вращать их относительно друг–друга. Для обеспечения необходимой точности (угловые фитинги) рекомендуется воспользоваться дополнительной оснасткой.
- 7 Для формирования качественного сварочного шва необходимо зафиксировать свариваемые элементы в течении времени указанного в таблице. Недопустимо принудительное охлаждение места сварки.



1. ОТМЕТЬТЕ НЕОБХОДИМУЮ ДЛИНУ ДЛЯ ОБРЕЗКИ ДЛИНУ.



2. ОТРЕЖЬТЕ ТРУБКУ.



3. НАГРЕЙТЕ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДО 260



4. ВСТАВЬТЕ ТРУБУ И ФИТИНГ В НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ



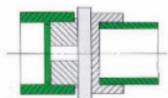
5. БЫСТРО ВСТАВЬТЕ НАГРЕТУЮ ТРУБКУ В ФИТИНГ



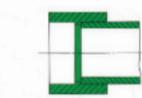
6. ВРЕМЯ СОЕДИНЕНИЯ И ВРЕМЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ДОЛЖНЫ ТОЧНО СОБЛЮДАТЬСЯ. НЕБОЛЬШОЕ КОРРЕКТИРОВАНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ ДОПУСТИМ В МОМЕНТ СОЕДИНЕНИЯ.



ПОДГОТОВКА ПЕРЕД СВАРКОЙ



ВЫРАВНИВАНИЕ И ПРОГРЕВ



СОЕДИНЕНИЕ И ОХЛАЖДЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Напряжение питания	230В 50Гц
Мощность нагревателя	750Вт
Количество ТЭНов	2
Суммарная мощность	1500Вт
Рабочая температура	50 ... 300°C
Свариваемые диаметры труб	20, 25, 32, 40 мм
Условия эксплуатации	Температура: -20...50°C; Относительная влажность: 20...80%
Условия транспортировки и хранения	Температура: -30...60°C; Относительная влажность: 10...85%
Габаритные размеры	400x135x60 мм
Длина шнура	140 см
Масса	1,4 кг

ТИПОВЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Описание неисправности	Вероятная причина	Устранение
Аппарат не включается	Отсутствует питание	Проверьте исправность розетки и удлинителя
	Аппарат неисправен	Обратитесь в сервисный центр
Недостаточная температура нагрева	Низкое качество удлинителя	Замените удлинитель
Недостаточная или чрезмерная температура нагрева	Прибор неисправен	Обратитесь в сервисный центр
Аппарат включается, но не нагревается	Прибор неисправен	Обратитесь в сервисный центр

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Защитите прибор от вибрации и ударов, кроме этого исключите попадание жидкости на нагретый прибор. Чтобы избежать разру-

шения нагревателя — категорически запрещается охлаждать аппарат жидкостями.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для продления срока службы насадок не используйте для их чистки жёсткие и абразивные материалы. Оставшийся после сварки пластик легко снимается куском ткани из натурального волокна при температуре насадки 50...70°C.

УХОД И ХРАНЕНИЕ

Не храните прибор в местах, где возможно попадание влаги или пыли внутрь корпуса, мест с высокой концентрацией химических веществ в воздухе. Не подвергайте прибор воздействию вибраций, высоких температур ($\geq 60^\circ\text{C}$), влажности ($\geq 85\%$) и прямых солнечных лучей. Не протирайте прибор высокоактивными и горючими жидкостями, промасленной ветошью и др. загрязнёнными предметами. Когда прибор влажный, высушите его перед хранением. Для чистки корпуса прибора, используйте слегка влажную чистую ткань из натуральных волокон, не используйте жёсткие и абразивные предметы.

СРОК СЛУЖБ

Срок службы прибора 3 года. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для получения обслуживания следует предоставить прибор в чистом виде, полной комплектации и следующую информацию:

- 1 Адрес и телефон для контакта;
- 2 Описание неисправности;
- 3 Модель изделия;
- 4 Серийный номер изделия (при наличии);
- 5 Документ, подтверждающий покупку (копия);
- 6 Информацию о месте приобретения прибора.

Пожалуйста, обратитесь с указанной выше информацией к дилеру или в компанию «МЕГЕОН». Прибор, отправленный, без всей указанной выше информации будет возвращен клиенту без ремонта.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 1 Аппарат для сварки — 1 шт;
- 2 Насадки для диаметров $\varnothing 20, 25, 32, 40$ мм — по 1 комплекту;
- 3 Болты для крепления насадок — 4 шт
- 4 Ключ шестигранный — 1 шт;
- 5 Отвёртка — 1 шт;
- 6 Подставка — 1 шт;
- 7 Кейс — 1 шт.

Изготовитель: ZHUJI LIQIN PIPE INDUSTRY CO., LTD.
Адрес: DIANKOU INDUSTRIAL ZONE, ZHUJI, ZHEJIANG, CHINA,
Телефон: (+86)-596-2568873
Факс: (+86)-596-2161 717
Страна производства: КНР
Импортер: ООО НТЦ Спектр
Телефон: +7 (495) 666-20-75
Год производства указан на упаковке.



MEGEON

WWW.MEGEON-PRIBOR.RU
+7 (495) 666-20-75
INFO@MEGEON-PRIBOR.RU

© МЕГЕОН. Все материалы данного руководства являются объектами авторского права (в том числе дизайн). Запрещается копирование (в том числе физическое копирование), перевод в электронную форму, распространение, перевод на другие языки, любое полное или частичное использование информации или объектов (в т.ч. графических), содержащихся в данном руководстве без письменного согласия правообладателя. **Допускается** цитирование с обязательной ссылкой на источник.