



Станок деревообрабатывающий токарный WML-1100-750. Схема сборки, лист 2 - листов 2

1	Корпус передней бабки
2	Планшайба
3	Центр зубчатый
4	Шпиндель
5	Шпонка
6	Подшипник
7	Кольцо стопорное
8	Пружина
9	Обойма
10	Кольцо стопорное
11	Кольцо стопорное
12	—
13	Электродвигатель
14	Шпонка
15	Винт
16	Кожух
17	Шкив вариаторный ведущий
18	—
19	Пружина
20	Втулка
21	Кольцо стопорное
22	Выколотка
23	Ручка
24	Кольцо стопорное
25	Вал эксцентриковый
26	Винт
27	Кольцо стопорное
28	Шкив вариаторный ведомый
29	Ремень
30	—
31	Подшипник
32	Винт установочный
33	Гайка
34	Зажим
35	Винт М4 × 40
36	Кольцо стопорное
37	Фланец

38	Станина
39	Пластина
40	Винт
41	Ключ шестигранный
42	Болт специальный
43	Зажим
44	Гайка
45	Стопор
46	Винт
47	Ключ рожковый
48	Рукоятка
49	Табличка
50	Инструкция по эксплуатации
51	Болт
52	Ось
53	Болт специальный
54	Зажим
55	Ручка эксцентриковая
56	Держатель
57	Фиксатор
58	Удлинитель
59	Ручка эксцентриковая
60	Подручник
61	Центр вращающийся
62	Пиноль
63	Винт ходовой
64	Фиксатор
65	Бабка задняя
66	Кольцо
67	Маховичок
68	Винт установочный
69	Винт
70	Панель
71	Опора левая
72	Опора правая
73	Панель

74	Коробка электромагнитных выключателей
75	Коробка
76	Кабель электропитания с вилкой
77	Болт специальный М8 × 12
78	Шайба 8
79	Шайба 8
80	—
81	Крышка
82	Муфта
83	Винт