

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС

усилием 20 тонн
модель HJ0804



Руководство по эксплуатации

Внимательно ознакомьтесь с данным руководством перед началом эксплуатации

Важная информация

- Внимательно ознакомьтесь с инструкциями, изложенными в данном руководстве
- Соблюдайте правила техники безопасности
- Используйте оборудование по его прямому назначению
- Эксплуатация оборудования в целях, отличных от описанных в данном руководстве, может привести к нанесению материального ущерба и травмам персонала
- Храните данное руководство в легкодоступном месте для обращения к нему в случае необходимости

1. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 Техническое обслуживание оборудования должно осуществляться квалифицированными специалистами.

Содержите гидравлический пресс в чистоте для обеспечения высокой производительности и безопасной эксплуатации.

1.2 Максимальное усилие – 20 тонн. Не превышайте эту номинальную мощность. Никогда не прилагайте чрезмерную силу к заготовке и всегда используйте манометр для точного определения приложенной нагрузки.

1.3 Используйте пресс только по его прямому назначению. Не используйте оборудование в целях, отличных от описанных в данном руководстве.

1.4 Не допускайте детей и посторонних лиц в рабочую зону.

1.5 Перед работой с прессом необходимо надеть рабочую одежду, снять часы, кольца и другие украшения, спрятать длинные волосы.

1.6 Во время эксплуатации оборудования наденьте защитные очки, защитный лицевой щиток и прочные рабочие перчатки.

1.7 Сохраняйте правильную дистанцию при работе с оборудованием, наденьте нескользящую обувь.

1.8 Пресс должен быть установлен на твердой, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать нагрузки. Поверхность должна быть чистой, без посторонних материалов, пространство рабочей зоны должно быть достаточно освещено.

1.9 Проверяйте пресс перед каждым использованием. Не используйте оборудование при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей и после ударной нагрузки.

1.10 Убедитесь, что все соединения и крепежи надежно затянуты.

1.11 Убедитесь, что заготовка помещена по центру штока цилиндра и надежно закреплена.

1.12 Выдерживайте безопасное расстояние от пресса при приложении нагрузки к заготовке, чтобы избежать повреждений конечностей.

1.13 Не подвергайте прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из пресса, и стать причиной травм. Никогда не стойте прямо напротив пресса при выполнении нагрузки и никогда не оставляйте пресс без присмотра.

1.14 Не пользуйтесь прессом, если вы устали или находитесь под воздействием алкоголя, наркотических веществ или каких-либо токсичных препаратов.

1.15 Не допускайте к работе с прессом необученных лиц.

1.16 Не вносите никаких изменений в конструкцию пресса.

1.17 Не используйте тормозную или любую другую неподходящую жидкость, избегайте смешивания масел разных типов при добавлении гидравлического масла. Допускается использование только высококачественных масел для гидравлических домкратов.

1.18 Берегите пресс от влаги.

1.19 При возникновении необходимости ремонта пресса и/или замены каких-либо деталей данные работы должны проводиться сервисными специалистами с использованием оригинальных запасных частей

производителя.

1.20 ВНИМАНИЕ: предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут охватить все возможные условия и ситуации, которые могут возникнуть во время эксплуатации оборудования. Оператор должен руководствоваться здравым смыслом и принимать меры предосторожности для обеспечения своей безопасности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное усилие — 20 тонн

Рабочий диапазон — 0-1018мм

Ход штока поршня — 185мм

Ширина рабочего стола — 542мм

3. СБОРКА

Для сборки оборудования используйте прилагаемый чертеж. Разложите перед собой все детали и части оборудования. Следуйте рекомендациям ниже:

3.1 Прикрутите основание (21) к обоим концам нижней балки (26) при помощи болтов (25), шайб (22), стопорных шайб (23) и гаек (24).

3.2 Поставьте раму пресса вертикально, прикрутите верхнюю балку (10) к колонне стойки (20) при помощи болтов (9), шайб (13), стопорных шайб (12) и гаек (11).

3.3 Установите вторую верхнюю балку и прикрутите пластину плунжера (7) к обеим верхним балкам, затем зафиксируйте положение балок на стойке при помощи болтов (9), шайб (13), стопорных шайб (12) и гаек (11).

3.4 Прикрутите гайку (6) к плунжеру (3), вставьте плунжер в отверстие пластины (7), закрутите гайку (8) и установите зубчатое седло (5) на плунжер.

3.5 Соедините 2 части рамы рабочего стола (18), вставив 4 болта (27) через муфты (28) и отверстия в раме стола, затем зафиксируйте болты при помощи шайб (14), стопорных шайб (15) и гаек (16).

3.6 Вставьте штифты рабочего стола (19) в отверстия на стойке, затем установите обе части рамы рабочего стола (18) в раму пресса и на штифты рабочего стола.

3.7 Прикрутите подставку (31) с правой стороны стойки при помощи болтов (25), шайб (22), стопорных шайб (23) и гаек (24), затем установите насос при помощи винтов (29) и шайб (30), вставьте ручку в гнездо.

3.8 Подсоедините фитинг шланга (36) к соединительной гайке (37) и подключите манометр (1) к манометрической гайке (38), которая находится в верхней части плунжера (3).

3.9 Затяните все крепления.

4. ЗАПУСК

4.1 **Примечание:** Перед первым использованием спустите воздух из гидравлической системы: откройте перепускной клапан, повернув его против часовой стрелки. Сделайте несколько полных ходов поршня, чтобы выпустить воздух из системы.

4.2 Проверьте все детали и их состояние. При обнаружении поврежденных деталей, прекратите использование оборудования и немедленно свяжитесь с вашим поставщиком.

5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации ознакомьтесь с правилами техники безопасности.

5.1 Установите призмы (17) на рабочий стол (18), затем поместите заготовку на призмы.

5.2 Закройте перепускной клапан, повернув его по часовой стрелке.

5.3 Качайте ручку, пока зубчатое седло не приблизится к заготовке.

5.4 Отрегулируйте положение заготовки и плунжера таким образом, чтобы нагрузка подавалась по центру.

5.5 Качайте ручку для подачи усилия на заготовку.

5.6 По окончании работ перестаньте качать ручку, медленно и осторожно уберите нагрузку с заготовки, поворачивая перепускной клапан против часовой стрелки с небольшими приращениями.

5.7 Когда плунжер полностью втянется, можно убрать заготовку с рабочего стола.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

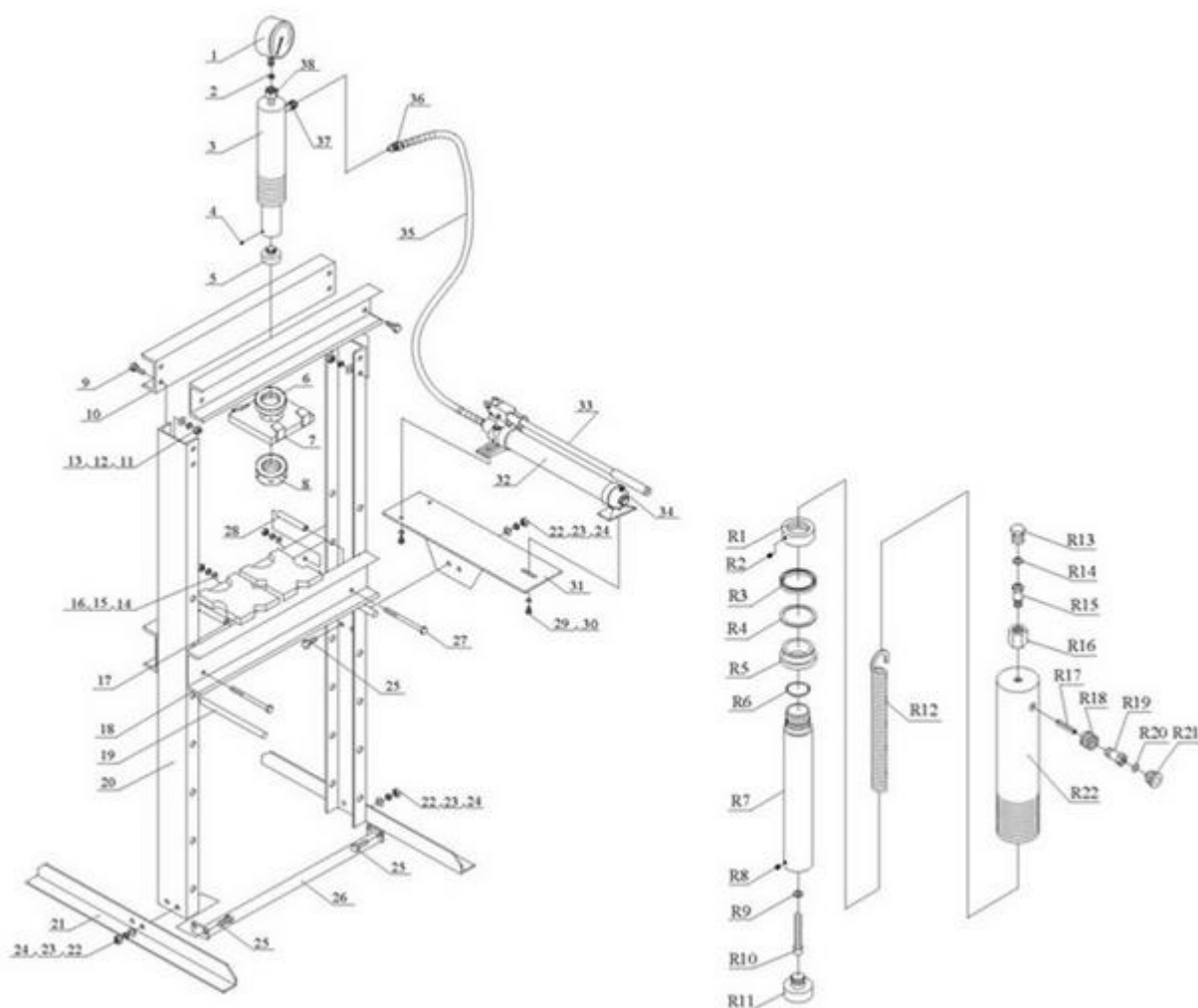
6.1 Протирайте оборудование чистой тряпкой, смазывайте подвижные части и места соединений.

6.2 Если оборудование не используется, храните его в сухом месте. Шток поршня в этом случае должен находиться во втянутом положении.

6.3 При снижении производительности пресса спустите воздух из гидравлической системы, как описано в п.4.1.

6.4 Проверка уровня масла: открутите гайку (34) на корпусе насоса, долейте мало, если его уровень недостаточный. Прикрутите гайку обратно, спустите воздух из системы, как описано в п. 4.1.

7. ОБЩИЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



7.1. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ОБЩЕГО СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА

№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Манометр	1	20	Колонна стойки	2
2	Нейлоновое кольцо	1	21	Основание	2
3	Плунжер в сборе	1	22	Шайба Ø12	2
4	Стопорная гайка М6	1	23	Стопорная шайба Ø12	2
5	Зубчатое седло	1	24	Гайка М12	2
6	Круглая гайка	1	25	Болт М12×30	6
7	Пластина плунжера	1	26	Нижняя балка	6
8	Круглая гайка	1	27	Болт М10×130	4
9	Болт М16×35	8	28	Муфта	4
10	Верхняя балка	2	29	Винт М8×15	3
11	Гайка М16	8	30	Шайба Ø8	3
12	Стопорная шайба Ø16	8	31	Подставка	1
13	Шайба Ø16	8	32	Насос в сборе	1
14	Шайба Ø10	4	33	Ручка	1
15	Стопорная шайба Ø10	4	34	Гайка масляного резервуара	1
16	Гайка М10	4	35	Гидравлический шланг	1
17	Призмы	2	36	Фитинг шланга	1
18	Рама рабочего стола	2	37	Соединительная гайка	1
19	Штифт рабочего стола	2	38	Манометрическая гайка	1

7.2. СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ПЛУНЖЕРА

№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
R1	Гайка	1	R12	Пружина	1
R2	Винт М6×6	1	R13	Винт	1
R3	Уплотнительное кольцо	1	R14	Нейлоновое кольцо	1
R4	Кольцо	1	R15	Муфта манометра	1
R5	Гайка	1	R16	Манометрическая гайка	1
R6	Уплотнительное кольцо	1	R17	Штифт	1
R7	Плунжер	1	R18	Соединительная гайка	1
R8	Винт М6×10	1	R19	Муфта	1
R9	Уплотнительная шайба	1	R20	Уплотнительное кольцо	1
R10	Болт М10	1	R21	Заглушка	1
R11	Зубчатое седло	1	R22	Цилиндр	1