

Полуавтоматический сварочный пистолет

Руководство пользователя для

STANIX ROOFUSE



Этот аппарат представляет собой высококачественный полуавтоматический аппарат для сварки горячим воздухом; новый дизайн и технология.

STANIX ROOFUSE допускается к продаже до строгой проверки.

Пожалуйста, внимательно изучите данное руководство перед использованием аппарата и сохраните его для дальнейшего использования.

i. Применение:

Может применяться для сварки внахлест.

ii. Предупреждение:

1. Перед тем как открывать инструмент, отключите его от питания, чтобы избежать удара током оголенными проводами или компонентами внутри устройства.
2. Неправильное использование может привести к пожару и взрыву из-за высокой температуры, особенно вблизи горючих материалов и взрывоопасных газов.
3. Не прикасайтесь к трубке нагревателя и соплу, когда они горячие. Они могут причинить ожоги. Не направляйте поток горячего воздуха в сторону людей или животных.
4. Номинальное напряжение, указанное на сварочном аппарате, должно соответствовать линейному/сетевому напряжению (220 В).
Можно использовать только ответвительный кабель / защитный заземляющий провод.
5. Для обеспечения безопасности оператора и надежной работы оборудования, в блоке питания должна быть установлена защита блока питания и защита от замыканий на землю на строительной площадке.
6. Работы должен производить квалифицированный персонал, иначе может произойти пожар или взрыв, вызванный высокой температурой.
7. Не используйте машину во влажных местах во избежание попадания влаги в корпус аппарата.

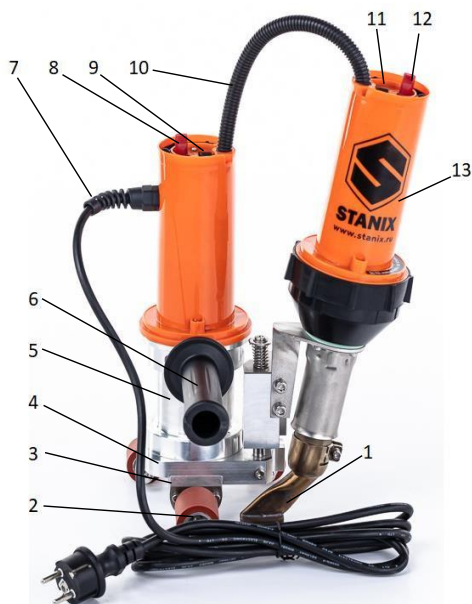
iii. Технические параметры:

Тип сварки	Горячим воздухом
Максимальная мощность устройства, Вт	1700
Объем воздушного потока, л/мин	180
Диапазон рабочих температур, °С	50-620
Скорость сварки, м/мин	0,5-5
Ширина сварного шва, мм	40
Свариваемые материалы	EPDM, Гидроизоляционные пленочные покрытия, ПВХ, ПВД, ПНД, СБС, ТПО
Напряжение электропитания, В	230/120
Частота электротока, Гц	50/60
Размеры, мм (Д×Ш×В)	275×237×432
Масса, кг	5
Вид упаковки	Ящик

Комплектация:

- сварочный аппарат;
- кабель для подключения к электросети;
- запасной нагревательный элемент;
- набор отвёрток и шестигранников;
- инструкция по эксплуатации;
- пластиковый кейс для хранения и транспортировки.

iv. Основные части аппарата:



1. Сопло горячего воздуха
2. Прижимной ролик
3. Основание нагнетателя
4. Базовая пластина
5. Корпус для фиксации ручки
6. Ручка
7. Шнур питания ролика
8. Ручка регулировки скорости движения ролика

9. Переключатель движения
10. Шнур питания нагнетателя
11. Переключатель вкл/выкл
12. Регулировка температуры
13. Нагнетатель
14. Скользящий ролик
15. Фиксирующий винт скользящего ролика
16. Неподвижная пластина скользящего ролика

v. Технология сварки

1. Установка температуры в соответствии с данными сварочного испытания (поверните ручку регулировки температуры (12)).
2. Установка скорости в соответствии с данными сварочного испытания (поверните ручку регулировки скорости движения (8)).
3. Включите нагнетатель (ВКЛ/ВЫКЛ) (11).
4. Поместите сопло горячего воздуха в середину верхней пленки и вниз пленки (как показано на рисунке ниже), когда нагнетатель горячего воздуха достигнет установленного значения.
5. Нажмите на ручку (6).
6. Включите переключатель движения (9)
7. Следить за взаимным расположением краев прижимного ролика (2) и верхней пленки.
8. Когда сварочный аппарат дойдет до конца материала, немного приподнимите машину и отодвиньте сопло горячего воздуха от места сварки.
9. Выключите переключатель движения (9).
10. Выключите нагнетатель ВКЛ / ВЫКЛ (11) после охлаждения вентиляторного воздушнонагревателя.

vi. Регулярное обслуживание

Для очистки сопла используйте стальную щетку.

Очистите воздухоприемник в задней части нагнетателя горячего воздуха.