



- Гальванически развязанный интерфейс - улучшенная помехоустойчивость
- Диапазон измерения относительной влажности 0...100% rH
- Диапазон измерения температуры 0...+65°C
- Температура - чувствительный элемент Pt1000, класс A
- Длина зонда 300 мм, материал - нержавеющая сталь
- Выход измерения влажности 4...20 mA / Modbus RTU
- Выход измерения температуры Pt1000 / Modbus RTU
- Класс защиты IP67
- Сделано в России

✕ [Калькулятор щита](#)

✕ [Цена](#)

✕ [Задать вопрос специалисту](#)

5



Средняя оценка

Канальный датчик температуры и влажности АЕКОН измеряет температуру и влажность воздуха в воздуховодах. Имеет несколько вариантов выходных сигналов:

- 4...20 mA - для относительной влажности и Pt1000 (класс A) для температуры - работает с любыми PLC
- Modbus RTU (RS485) для относительной влажности и температуры - передает данные напрямую, без использования PLC, на SCADA системы и HMI панели

В отличие от датчика предыдущего поколения DHTS-XX0R100-C04, в новом датчике улучшена помехоустойчивость и применен гальванически развязанный интерфейс.

Датчик рассчитывает и передает в Modbus дополнительные данные.

Дополнительные данные доступные по Modbus RTU:

- Точка росы
- Температура «мокрого термометра»
- Абсолютное влагосодержание

Канальный датчик температуры и влажности имеет:

- гальванически развязанный интерфейс
- зонд длиной 300 мм. – позволяет монтировать в воздуховоды и приточные установки любого размера
- зонд и монтажная площадка из нержавеющей стали SS304 – долговечная работа вблизи увлажнителей и эл.калориферов
- пружинные контакты клемника – защищен от воздействия вибрации

Канальный преобразователь влажности применяется для контроля температуры и влажности в системах вентиляции и кондиционирования.

Характеристики канального датчика влажности DHTS-C

[Главная](#) / [Продукция](#) / [Датчики влажности](#) / [Характеристики](#) /

Технические характеристики

Напряжение питания:	+18...30В
Максимальный потребляемый ток:	20 mA
Защита сенсоров:	Зонд из нержавеющей стали, сетчатый фильтр из нержавеющей стали
Тип сенсора влажности:	емкостный с температурной корректировкой

Измерение влажности

Диапазон:	0...100% rH
Тип сенсора:	емкостный с температурной корректировкой
Точность измерения:	±2% в основном диапазоне ±4% вне основного диапазона
Основной диапазон:	+10...+90°C и 10...90%RH
Стабильность:	0,25 %rH/год
Выход:	4...20 mA / Modbus RTU

Измерение температуры

Диапазон (кратковременный):	-40...+125°C
Диапазон постоянный	0...+65°C
Кол-во сенсоров:	2
Сенсор 1:	совмещенный с сенсором влажности
Точность сенсор 1:	±0,2°C в основном диапазоне ±0,6°C вне основного диапазона
Основной диапазон, сенсор 1:	0...+65°C
Стабильность, сенсор 1:	0,03°C/год
Выход:	Modbus RTU
Сенсор 2:	Pt1000, класс A
Точность:	±(0,15+0,002* t)
Выход:	Pt1000

Выход 4...20 mA

Влажность:	4...20 mA
Схема подключения:	Двухпроводная

Выход Pt1000

Схема подключения:	Двухпроводная
--------------------	---------------

Интерфейс RS485

Технические характеристики

Интерфейс:	RS485
Протокол:	Modbus RTU
Гальваническая развязка:	до 2500 Vrms до 60 сек.

Таблица переменных Modbus DHTS-C

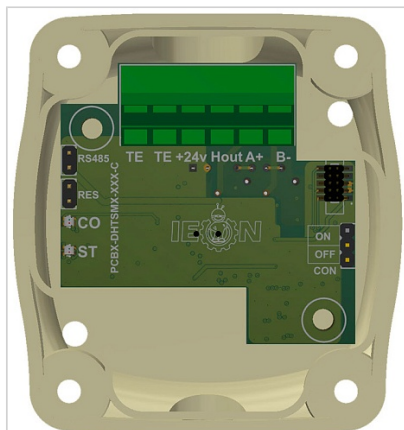
[Главная](#) / [Продукция](#) / [Датчики влажности](#) / [Переменные Modbus](#) /

Параметр	Имя точки	R/W	Адрес	По умолч.	Диапазон	Примечания
Версия программы	prog_ver	R	1		0...9999	
Тип программы (год)	prog_typ	R	2		0...9999	
Дата программы	prog_year	R	3		0...9999	YYYY
Дата программы (месяц, день)	prog_m_d	R	4		0...9999	MMDD
Адрес	sp_net_addr	R/W	6	1	1...254	
Скорость	sp_net_spd	R/W	7	1	0...4	0: 9600, 1: 19200, 2: 38400, 3: 57600, 4: 115200
Сохранение конфигурации в памяти	sp_write	R/W	9	0	0...65535	Введите код AA55H или 43605 для сохранения в памяти ячеек. Таймаут повторного сохранения - 1 мин. "1" - запрет на сохранение; "0" - разрешено сохранение
Сброс к заводским настройкам	reset	R	10	0	0...1	Состояние джампера RES: "0" - разомкнуто, "1" - замкнуто. Замыкание и удержание более чем на 3 сек возвращает настройки к заводским установкам.
Температура	ai_Te	R	11		-9999...9999	x0.1°C
Относительная влажность	ai_Hum_rh	R	12		-9999...9999	x0.1%
Абсолютная влажность	ai_Hum_ab	R	13		0...9999	x0.1 г/м3 (вычисляется)
Точка росы	ai_Te_ros	R	14		-9999...9999	x0.1°C (вычисляется)
Настройка четности	sp_net_parity	R/W	18	0	0...2	0: None, 1: Odd, 2: Even
Количество стоп-битов	sp_net_stop_bit	R/W	19	0	0...1	0: 1bit, 1: 2bits
Фильтр для температуры	sp_filt_Te	R/W	20	9	0...9	
Фильтр для относительной влажности	sp_filt_Hum	R/W	21	9	0...9	
Атмосферное давление	sp_press	R/W	22	747	0.999	мм рт. ст. Не измеряет, необходимо ввести значение.

Параметр	Имя точки	R/W	Адрес	По умолч.	Диапазон	Примечания
Пользовательский регистр 1	sp_user1	R/W	27	0	0...65535	Можно записывать любое значение. Сбрасывается в "0" после откл. питания или сброса
Пользовательский регистр 2	sp_user2	R/W	28	0	0...65535	Можно записывать любое значение. Сбрасывается в "0" после откл. питания или сброса
Пользовательский регистр 3	sp_user3	R/W	29	0	0...65535	Можно записывать любое значение. Сбрасывается в "0" после откл. питания или сброса

Настройка датчика влажности DHTS-C

[Главная](#) / [Продукция](#) / [Датчики влажности](#) / [Настройка](#) /



DHTS-C, настройка

RS485 - включение RS485 (Modbus RTU), для включения установите перемычку

RES - сброс параметров датчика к заводским настройкам. Для сброса замкните контакты на 3 сек. на работающем датчике.

При включении датчика замкнутые контакты RES игнорируются.

CON (ON, OFF) - подключение концевого резистора на RS485. Для подключения резистора установите перемычку на контакты ON

CO, ST - светодиоды

Подключение

[Главная](#) / [Продукция](#) / [Датчики влажности](#) / [Подключение](#) /



TE, TE - клеммы отдельного датчика Pt1000

+24V - Питание +24Vdc

Hout - Выход сигнала 4...20 mA относительной влажности для режима 4/20 mA или -24Vdc для режима RS485 (Modbus RTU)

A+, B+ - интерфейс RS485 (Modbus RTU)

Подключение датчика
DHTS-C

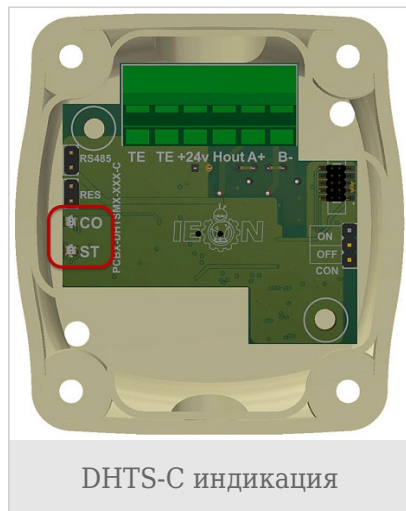
Датчик работает только в одном из режимов:

- выход 4/20mA
- выход RS485 (Modbus RTU)

RS485 одновременно с 4/20mA не работает.

Индикация DHTS-C

[Главная](#) / [Продукция](#) / [Датчики влажности](#) / [Индикация](#) /



ST - горит зеленым при нормальной работе датчика

CO - мигает при передаче данных RS485

Одновременные мигания **ST** и **CO** - сброс настроек к заводским

1. Замкнуть на 3 сек джампер RES для сброса к заводским настройкам. При замыкании начинает моргать 1 раз в секунду зеленый светодиод ST. Моргнет 3 раза светодиод ST зеленым, затем моргнет светодиод CO зеленым 1 раз и настройки сбрасываются.

2. Когда есть питание, то постоянно горит зеленый светодиод ST.

3. При обмене по модбас моргает красно-зеленым светодиод CO. Если нет обмена, то CO не горит.

Зеленый - пришел запрос.

Красный - отправлен ответ.

4. Для работы по модбас нужно замкнуть джампер RS485. При замыкании джампера RS485 светодиод CO моргнет 1 раз зеленым.

Сертификаты

[Главная/](#) [Продукция/](#) [Датчики влажности/](#) [Сертификаты/](#)

Евразийский Экономический Союз. Декларация о соответствии датчиков требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

	ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЕКОН" Место нахождения: 127113, Россия, город Москва, шоссе Девятковское, дом 137, Строение 9 ОГРН 5087746230009 Телефон: +7 495 2123066 Адрес электронной почты: info@iecon.ru и (или) Технический представитель: Шестаков Сергей Владимирович	
Заявляет, что: Датчики электронные: датчики температуры, датчики давления, датчики влажности, датчики скорости вращения, датчики кинематической температуры и влажности, датчики температуры наружного воздуха, датчики влажности, датчики наружной температуры, датчики концентрации паровых газов, датчики концентрации углекислого газа, датчики концентрации кислорода, маркеры: ИЕCON, модели: CTS, FPS, DOT, JHT5, PTS, ROT, JHT5, ROT, JHT5-A, W550A, P5, W55C, W55L, AYS, AYS-A, AOPS, DOT, JHT5-A.	
Наименование ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЕКОН" Место нахождения: 127113, Россия, город Москва, шоссе Девятковское, дом 137, Строение 9 Получение технического соответствия: 19.11.2020 00111200-2000. Код (наезд) ТН 0121 ЕАЭС: 9025 Средний размер:	
соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"	
Декларация о соответствии принята на основании: Положения постановления № 477-АП/2010 от 09.11.2010 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Образдано" (региональный номер аттестата аккредитации РОСТ RU.12001.04056-01.10.20)	
Ссылка декларирования соответствия: 1a	
Дополнительная информация: ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2003) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленности. Значения, требования и методы испытаний". ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2008) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленности. Значения, требования и методы испытаний". Условия применения продукции в соответствии с ГОСТ 13104-08 "Машины, приборы и другие технические изделия. Иллюстрации для размещения на конструктивных элементах, категориях, условиях эксплуатации, рисунков и трансформированных в части идентификации классификационных формулировок средств". Срок хранения (срок службы, гарантийный срок) указан в прилагаемой к продукции технической документации и/или эксплуатационной документации.	
	Декларация о соответствии, зарегистрирована в Едином реестре деклараций от 09.11.2020 Шестаков Сергей Владимирович И.О.П. (подпись)
Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU.Д. RU.10106.0.0487320 Дата регистрации декларации о соответствии: 09.11.2020	

[Декларация о соответствии.pdf \(0.38 Мб\)](#)

Отзывы

[Главная](#) / [Продукция](#) / [Датчики влажности](#) / [Отзывы](#) /

Онкотаргет



Датчик был выбран специалистами технического отдела по эксплуатации объектов.

Датчик используется на нашем фармацевтическом производстве для проведение пуско-наладочных работ на установках вентиляции.

Проект ОнкоТаргет - уникальный научно-производственный комплекс, организованный по принципу полного цикла.

Предприятие предусматривает производство препаратов наиболее востребованных нозологических групп в целях реализации государственной политики в сфере импортозамещения и призван организовать выпуск препаратов, производство которых не налажено в данный момент на территории Российской Федерации.

С 2020 года компания является резидентом  [ОЭЗ «Технополис Москва»](#).

5



Средняя оценка

 [Оставить отзыв](#)