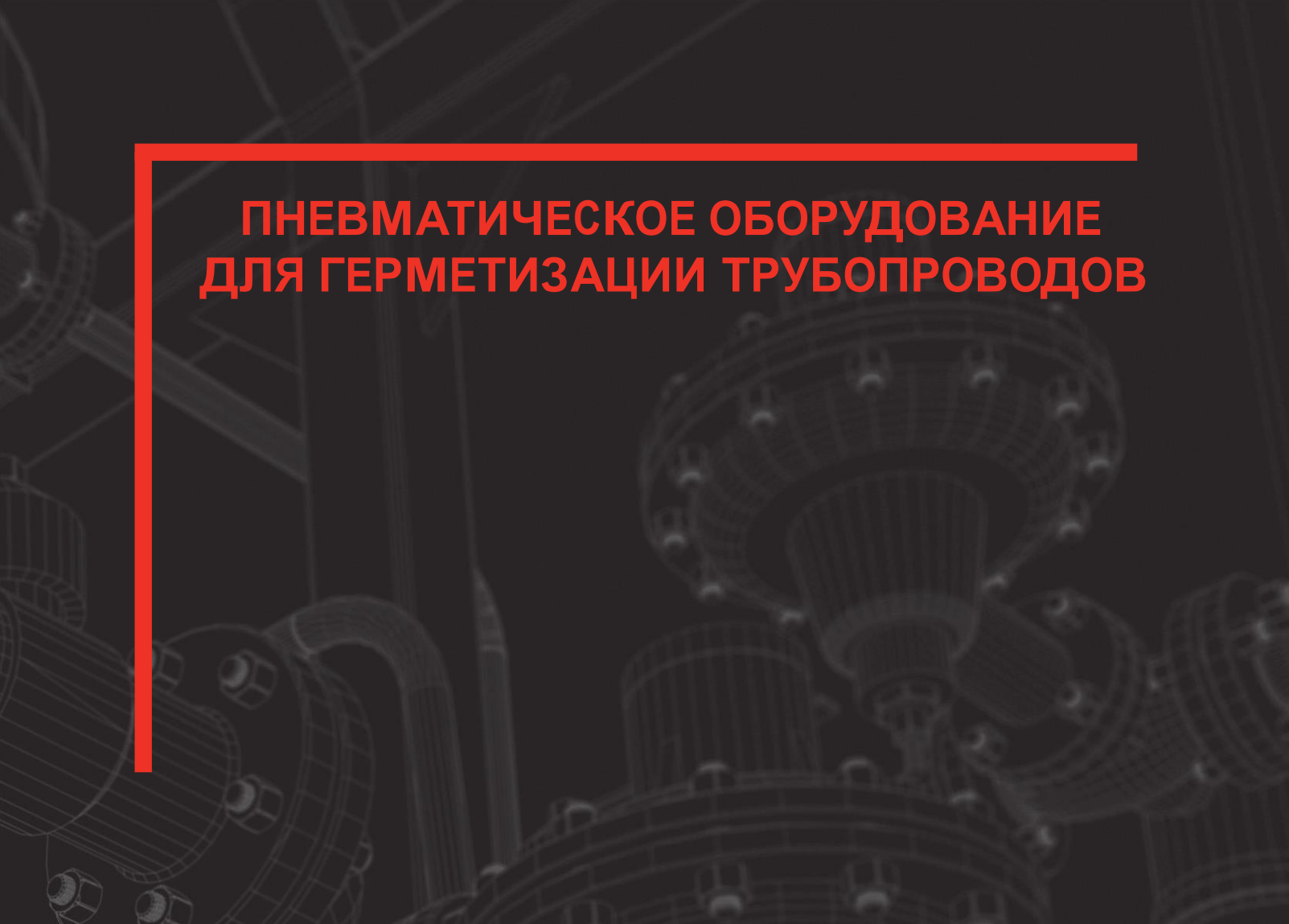


The background of the slide is a dark gray technical drawing or wireframe of industrial machinery, specifically focusing on large, circular flange-like components with multiple bolt holes, connected by various pipes and structural elements. The lines are light gray, creating a complex geometric pattern.

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ



СОДЕРЖАНИЕ

4	Компания
8	Пневмозаглушки глухие
12	Пневмозаглушки обводные
14	Пневмозаглушки контрольные
15	Коммунальные заглушки
16	Пневмозаглушки складные
18	Пневмодомкраты плоские
20	Узлы подачи воздуха
21	Узлы контроля давления

ОБОРУДОВАНИЕ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ

Современный город –сложнейший организм из зданий, дорог, коммуникаций различного назначения. Сегодня мы не представляем жизнь без транспортных артерий, электрических, водопроводных и других сетей. И если случается сбой в подаче коммунальных услуг, а особенно воды – это полностью выключает нас из жизни и становится настоящей проблемой, время решения которой очень ограничено. Поэтому необходимы те технологии ремонта и обслуживания социально значимых технологических сетей, которые обеспечивают кратчайшие сроки проведения работ.

При ремонте трубопровода путем проведения сварочных или бетонных работ требуется сухая поверхность, что достигается путем герметизации внутренней полости трубы. Несколько часов сложных и опасных работ, большие финансовые затраты, связанные как с самой герметизацией, так и с длительным простоем неработающего трубопровода – вот далеко не полный перечень недостатков прежних методов.

Компания в 1992 году предложила свой вариант решения – применение специальных пневмозаглушек. Они могут быть легко установлены через открытую торцевую часть трубопровода или через операционное отверстие, выполненное в стенке трубы. Только заглушки нашей компании в отличие от аналогов оснащены специальной проушиной из нержавеющей стали, предназначенной для удобной и безопасной фиксации заглушки в нужном месте трубы. Благодаря особой конструкции и все изделия отличаются высокой надежностью и удерживают давление жидкости или газа до 12 атмосфер.

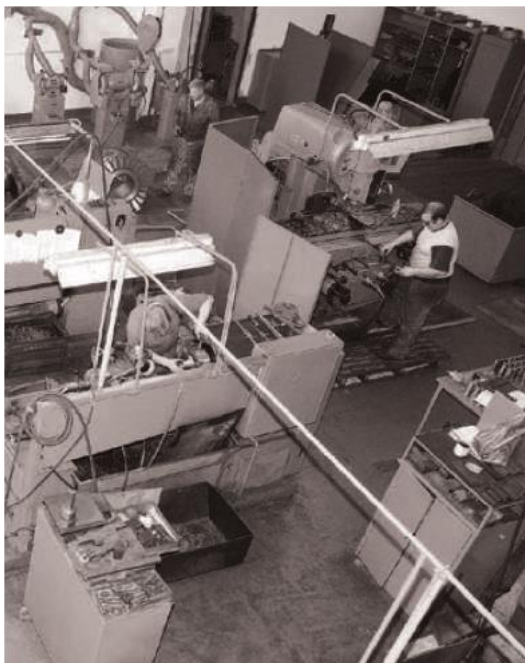
В 1995 году пневмозаглушки прошли испытания на трубопроводах ОАО «Транссибнефть» и стали применяться на предприятиях ОАО «АКТранснефть»

.В 2005 году компания начала строительство собственного завода резинотехнических изделий для удовлетворения возросшего спроса на свою продукцию, получившую самую высокую оценку российского и зарубежного рынка.

Построенный завод состоит из цехов сборки РТИ, механической обработки, подготовки резиновых смесей и вулканизации, транспортного цеха административно-бытового корпуса, складов сырья и готовой продукции.

В 2009 году компания успешно прошла аттестацию и получила сертификат соответствия системы менеджмента качества международному стандарту ISO9001, который ежегодно подтверждается надзорными и ресертификационными аудитами уже в течение 8 лет.

Благодаря постоянному поиску новых нестандартных решений, а так же систематическому анализу результатов эксплуатации собственной продукции, компания выводит на рынок новые продукты, которые по надежности и прочности превосходят большинство зарубежных аналогов и существенно дешевле их.



ПНЕВМОЗАГЛУШИ ГЛУХИЕ

Предназначены для заглушения внутренней полости трубопроводов различных диаметров при проведении аварийных мероприятий, ремонтных и пусконаладочных работ на нефтепроводах, нефтепродуктопроводах, водопроводных, канализационных и тепловых сетях.

Представляют собой полую цилиндрическую оболочку с двумя плоскими днищами, на одном из днищ которой расположен вентиль для заполнения оболочки сжатым воздухом с закрепленной на нем скобой или серьгой, на другом – проушина для фиксации пневмозаглушки в трубе при стравливании сжатого воздуха из оболочки и сходе воды, накопившейся за ней в процессе проведения ремонта. Вентиль, скоба и проушина изготовлены из нержавеющей стали.

Применяются при наличии открытой торцевой части трубопровода или при возможности вырезки в трубе операционного отверстия, равного габаритным размерам пневмозаглушки.

Открытая торцевая часть трубопровода имеется на канализационных сетях в колодцах обслуживания, через которые производится установка пневмозаглушек. Открытую торцевую часть трубопровода можно сформировать путем отрезания дефектного участка трубопровода и замены его кондиционной трубой, что применяется на нефтепроводах и нефтепродуктопроводах.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Обозначение изделия	Наружный диаметр В исходном состоянии, мм	Длина оболочки В исходном состоянии, мм	Масса, кг, не более
ПЗУ-04	36	190	0,15
ПЗУ-09	80	400	0,9
ПЗУ-1	94	510	1,8
ПЗУ-1А	122	580	2,6
ПЗУ-2	191	650	6,4
ПЗУ-2А	280	700	9,8
ПЗУ-3	362	770	16,0
ПЗУ-3А	484	1130	27,0
ПЗУ-4	584	912	31,0
ПЗУ-4/5	584	1330	45,0
ПЗУ-4А	730	1120	45,0
ПЗУ-5	800	1270	67,0
ПЗУ-6	1080	1050	99,0
ПЗУ-7	1088	1680	136,0

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон диаметров труб, перекрываемых заглушкой, мм	Допустимое давление под пораждкости (газа) в трубопроводе с максимально допустимым диаметром трубы, кг/см ²	Рабочее давление воздуха в заглушке, кг/см ²	Разрежение газа перед заглушкой в трубопроводе, кг/см ² , не более	Наличие кронштейна для фиксации заглушки
40-70	2*	4	-0,5	-
90-150	1,5*	4	-0,5	-
100-200	1,5*	4	-0,5	-
130-250	1,5*	4	-0,5	-
200-400	1,5*	4	-0,5	-/+
290-500	1,5*	4	-0,5	-/+
380-600	1,5*	4	-0,5	+
500-800	1,5*	4	-0,5	+
600-800	1	4	-0,5	+
600-1000	1,5*	4	-0,5	+
750-1100	1,5*	4	-0,5	+
850-1200	1,5*	4	-0,5	+
1100-1300	1	4	-0,5	+
1200-1600	1	3	-0,5 +	

* — для нефтепроводов и нефтепродуктопроводов — давление не более 1кг/см²

ХАРАКТЕРИСТИКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДИАМЕТРА ТРУБЫ

Обозначение изделия	Внутренний диаметр трубы, мм	Максимально допустимое давление подпора в трубопроводе, кг/см ² , не более	Максимально допустимое давление в заглушке, кг/см ² , не более	Обозначение изделия	Внутренний диаметр трубы, мм	Максимально допустимое давление подпора в трубопроводе, кг/см ² , не более	Максимально допустимое давление в заглушке, кг/см ² , не более
ПЗУ-04	40	10	12	ПЗУ-2А	300	10	12
	70	4	6		350	6	10
ПЗУ-09	90	12	16		400	3	7
	125	5	8		500	2	6
	150	3	6	ПЗУ-3	400	6	12
ПЗУ-1	100	14	16		500	4	8
	125	9	12		600	3	6
	150	6	10	ПЗУ-3А	500	8	12
	200	2	6		600	6	8
ПЗУ-1А	150	12	16		700	2,5	6
	200	7	10		800	1,5	6
	250	3	6	ПЗУ-4	600	8	12
ПЗУ-2	200	16	18		700	3	8
	250	12	14		800	2,5	6
	300	7	10	ПЗУ-4/5	600	10*	12
	350	4	8		700	6*	8
	400	3	6		800	4*	6
					1000	2,5	5

Варианты исполнения

Обозначение изделия	Внутренний диаметр трубы, мм	Максимально допустимое давление подпора в трубопроводе, кг/см ² , не более	Максимально допустимое давление в заглушке, кг/см ² , не более
ПЗУ-4А	800	6	8
	1000	2	6
ПЗУ-5	900	3*	7
	1000	2,5	6
	1200	1,5	4
ПЗУ-6	1200	2*	6
ПЗУ-7	1200	3,5*	6
	1400	2*	4

Исполнение	Комплектация	Область применения
ПЗУ-КМВ	Оболочка из маслбензостойкой резины с кронштейном в комплекте с рукавом и выносным клапаном	Водопроводные, канализационные сети
ПЗУ-МН	Оболочка из маслбензостойкой резины с усиленным армированием в комплекте с рукавом МН	Нефтепродуктопроводы
ПЗУ-МР	Оболочка из маслбензостойкой резины с усиленным армированием в комплекте со штуцером вентиля И рукавом МР	Нефтепродуктопроводы

*— для фиксации пневмозаглушки в трубе использование кронштейна заглушки запрещено!
Допускается использование механических упоров.

ПНЕВМОЗАГЛУШИ ОБВОДНЫЕ

Предназначены для обвода транспортируемой по трубопроводу жидкост и или газа вокруг участка проведения ремонтных работ.

Представляют собой торообразную резинотканевую оболочку, смонтированную на металлическом корпусе, имеющем сквозной канал и патрубок для присоединения к резинотканевому рукаву, по которому производится обвод транспортируемой жидкости или газа.

Применяются при необходимости сохранения функционирования трубопровода во время проведения ремонта его отдельного участка.

Изделия имеют сертификат утвержденного образца, сопровождаются инструкциями и журналами эксплуатации, подробным описанием процесса монтажа и демонтажа, требованиями безопасности, указаниями по хранению и транспортировке, гарантиями изготовителя.

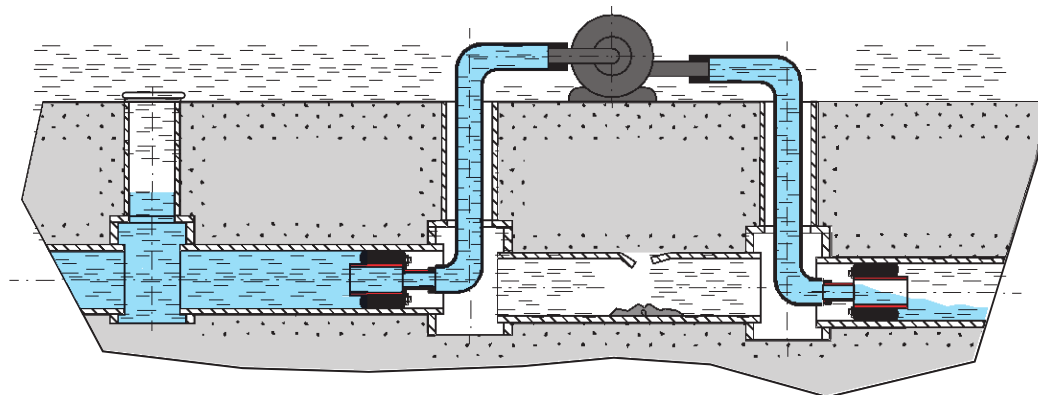


ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Обозначение изделия	Габаритные размеры В исходном состоянии, мм		Масса корпуса, кг
	Наружный диаметр	Длина	
ППН-1	98	360	3,2
ППН-2а	170	400	9,5
ППН-2	248	550	17,3

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внутренние диаметры труб, перекрываемые заглушкой, мм	Давление жидкости (газа) в трубопроводе, кг/см ²	Давление воздуха в заглушке, кг/см ²
100-200	2,5	4
180-230	2,5	4
250-400	2,5	4



ПНЕВМОЗАГЛУШКИ КОНТРОЛЬНЫЕ

Предназначены для контроля канализационных и других трубопроводов на герметичность, прочистки от засоров и их опрессовки. Могут быть использованы для обвода транспортируемой по трубопроводу жидкости или газа вокруг участка проведения ремонтных работ.

Представляют собой цилиндрическую резинотканевую оболочку, имеющую сквозной канал и патрубок для присоединения к резинотканевому рукаву, по которому производится отвод транспортируемой жидкости или подача воды при промывке или опрессовке.

Применяются при ремонтах и гидравлических испытаниях на герметичность различных трубопроводных систем.

Изделия имеют сертификат утвержденного образца, сопровождаются инструкциями и журналами эксплуатации, подробным описанием процесса монтажа и демонтажа, требованиями безопасности, указаниями по хранению и транспортировке, гарантиями изготовителя.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Обозначение изделия	Диапазон внутренних диаметров перекрываемых труб, мм	Размеры оболочки В свободном состоянии, мм	Масса, кг, не более
ПЗК-3	380-600	Ø=365 L=750	22
ПЗК-4	600-900	Ø=590 L=1100	40
ПЗК-5	850-1200	Ø=800 L=1280	70



КОММУНАЛЬНЫЕ ЗАГЛУШКИ

Коммунальные заглушки перекрывают трубы диаметром от 80 до 150 мм в коммунальных сетях жилых домов и предприятий, удобны в работе и имеют невысокую стоимость. Коммунальные заглушки оснащены унифицированным быстроразъемным клапаном для заполнения сжатым воздухом.



ПНЕВМОЗАГЛУШКИ СКЛАДНЫЕ

Предназначены для перекрытия внутренней полости трубопроводов с различной формой поперечного сечения (круглого, квадратного, эллипсного, треугольного или прямоугольного) при проведении аварийных мероприятий, ремонтных и пусконаладочных работ. Являются уникальными изделиями с запатентованной конструкцией. Особая форма и малые поперечные габариты делают эти заглушки незаменимыми в условиях ограниченного пространства и затрудненного доступа к месту проведения работ.

Представляют собой плоскосложенную прямоугольную резинотканевую оболочку, которая под воздействием сжатого воздуха расправляется и перекрывает внутреннюю полость трубопровода.

Применяются в следующих случаях:

- отсутствует открытая торцевая часть трубопровода и нет возможности отрезать часть трубопровода
- нет возможности вырезать в трубе большое операционное отверстие, равное габаритным размерам глухой пневмозаглушки
- трубопровод заполнен жидкостью и нет возможности ее откачать
- трубопровод не круглого сечения.



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Обозначение изделия	Габаритные размеры в исходном состоянии, мм			Масса скорпусом, кг
	Высота	Ширина	Длина	
ППС-3	150	250	1200	18.0

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон диаметров труб, перекрываемых заглушкой, мм	Допустимое давление подпора жидкости (газа) в трубопроводе с максимально допустимым диаметром трубы, кг/см ²	Рабочее давление воздуха в заглушке, кг/см
500-600	1,5*	3

Изделия имеют сертификат утвержденного образца, сопровождаются инструкциями и журналами эксплуатации, подробным описанием процесса монтажа и демонтажа, требованиями безопасности, указаниями по хранению и транспортировке, гарантиями изготовителя.

* — для заглушки с маркировкой «М» - давление не более 1кг/см²

ПНЕВМОДОМКРАТЫ ПЛОСКИЕ

Предназначены для поднятия (перемещения) груза при проведении монтажных, ремонтных и аварийно-спасательных работ.

Представляют собой плоскую квадратную резино-тканевую оболочку, которая под действием сжатого воздуха раздувается и перемещает груз.

Применяются в следующих случаях: малый зазор между опорой и грузом; точный монтаж; работа на рыхлом или болотистом грунте; стыковка трубопроводов больших диаметров; центрирование трубопровода в кожухах; установка опор; выравнивание резервуаров большой емкости.

Изделия имеют сертификат утвержденного образца, сопровождаются инструкциями и журналами эксплуатации, подробным описанием процесса монтажа и демонтажа, требованиями безопасности, указаниями по хранению и транспортировке, гарантиями изготовителя.

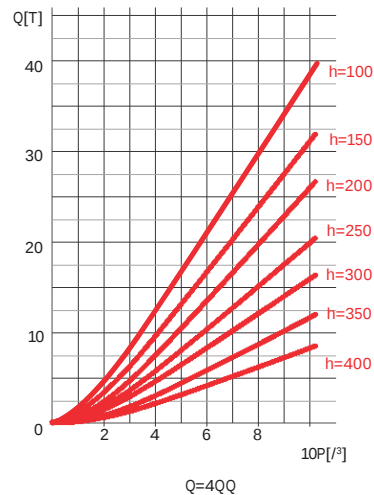


ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

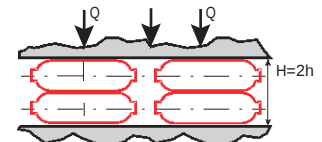
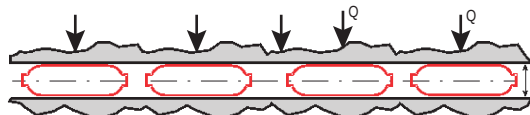
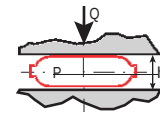
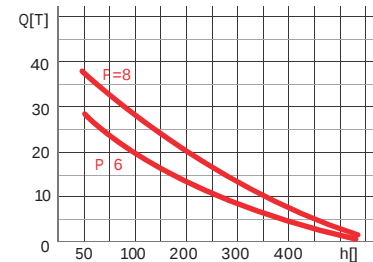
Обозначение изделия	Величина показателя
Габаритные размеры, мм	35x760x760
Высота подъема максимальная, мм	350
Грузоподъемность при максимальной высоте подъема, т.	4
Грузоподъемность максимальная (обеспечивается при трогании с места), т.	33
Рабочее давление, кг/см ²	6
Максимальное давление, кг/см ²	8
Размеры опорной поверхности для домкрата, мм, не менее	800x800
Масса, кг	15

ГРАФИК ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ ДОМКРАТА ДПП-4

При изменении P



При заданном P



УЗЛЫ ПОДАЧИ ВОЗДУХА

Предназначены для подготовки и приведения пневмозаглушек (домкратов) в рабочее состояние, а после проведения ремонтных работ – в исходное.

Узел подачи воздуха исп.2 снабжен шаровым краном и предохранительным клапаном, не позволяющим превысить рабочее давление в пневмозаглушке.

Узлы подачи воздуха применяются совместно с узлами контроля давления и рукавами узлов.



УЗЛЫ КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ

Узел контроля давления исп.1 снабжен управляемым клапаном для запираания воздуха в заглушке и позволяет осуществлять оперативную подкачку заглушки с помощью узла подачи воздуха и рукава, входящего в комплект.

Узлы контроля давления исп. 2 и 2а предназначены для отслеживания величины рабочего давления воздуха в пневмозаглушке на всем протяжении ремонтных работ.

Узлы подачи и контроля изготовлены из коррозионно-стойкой стали.

Все изделия имеют сертификат утвержденного образца, сопровождаются инструкциями по эксплуатации, подробным описанием процесса монтажа и демонтажа, требованиями безопасности, указаниями по хранению и транспортировке, гарантиями изготовителя.



