



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ООО «ЛАРИКС»

**188640, Ленинградская область, М.Р-Н ВСЕВОЛОЖСКИЙ, С.П. ЛЕСКОЛОВСКОЕ, МАССИВ
ЛЕСКОЛОВО, ЗОНА ТЕРРИТОРИАЛЬНАЯ С2, Д. 2, СТР. 1, ОФИС 3
тел. 8(931)211-68-39, 8(921)650-80-10
E-mail: larix2020@inbox.ru**

Утверждаю
Генеральный директор ООО «Ларикс»
12.02.2024 г. В.В. Морозов



**Щиты мебельные клееные из хвойных
пород древесины
(лиственница, сосна/ель)**

Технические условия

ТУ 16.23.19-003-73340850-2024

СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические условия на щиты мебельные клееные из хвойных пород древесины (лиственница). Общие положения	3
2. Сортность продукции. Описание	4
3. Пороки продукции. Нормы пороков по сортам	5
4. Требования к упаковке	7
5. Приемка	7
6. Метод контроля	8
7. Транспортирование и хранение	9
8. Гарантии изготовителя.....	9

1. Технические условия на щит мебельный клееный из хвойных пород древесины (сосна/ель, лиственница). Общие положения.

Данные технические условия разработаны на предприятии ООО «Ларикс», для определения сортного состава готовой продукции. Готовая продукция предназначена для изготовления элементов мебели, элементов лестниц, откосов и подоконников, как для внутреннего, так и наружного назначения.

Все изделия имеют стандартный типоразмер, установленный на предприятии, отклонения от типоразмеров, норм пороков также регламентируются техническими условиями.

По запросу Заказчика возможно индивидуальное изготовления щитов по согласованным с ним размерам.

1.1. Мебельный щит цельноламельный - изготавливается из цельных ламелей без сращивания по длине.

1.2. Мебельный щит сращенный – изготавливается из ламелей, сращенных по длине на минипшип, из которых выпилены недопустимые пороки.

1.3. Основные параметры и характеристики. Основные размеры щитов

Наименование показателя	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, м
Характеристика	20/30/40/50/60/70/90	200/300/400/500/600/700/800 900/1000/1100/1200	1,0/1,5/2,0/2,5/3,0/3,5/4,0 4,5/5,0/5,5/6,0

1.4. Влажность готовых изделий:

- должна быть не более 10 % отклонения ± 2 %.

- параметры влажности изделий отличные от указанной выше согласовывается отдельно с Заказчиком при выполнении соответствующего заказа.

1.5. Отклонения от номинальных размеров не должны быть более, мм:

По длине	Все сорта	отклонения 0/+2 мм
По ширине	Все сорта	отклонения $\pm 1,0$ мм
По толщине	Все сорта	отклонения $\pm 0,5$ мм

1.6. Отклонения от перпендикулярности сторон не должно быть более 1мм на участке длиной 1метр.

1.7. Отклонение от плоскостности (покоробленность) не должно быть 1,5мм на 1 метр длины и 1мм по ширине.

1.8. Отклонение от прямолинейности любой кромки щита на метр длины не должно быть более 1 мм .

1.9. Допускается шпатлевание изделий под цвет древесины (смоляные кармашки, несквозная трещина, глазки).

1.10. Параметры шероховатости поверхности щитов по ГОСТ7016 не должны быть более 200мкм.

2. Сортность продукции. Описание.

Экстра

Эталонный сорт, исключая какие-либо пороки на лицевой стороне, гладкий природный узор. Допускается, на не лицевой стороне, наличие исключительно здоровых сросшихся и частично сросшихся сучков диаметром до 5 мм, в количестве не более одной 3-4 штук на изделие. Не допускаются какие-либо трещины на лицевой и не лицевой стороне.

АВ

Здоровые сросшиеся сучки, допускаются диаметром до 40 мм, не более до 8 штук на один погонный метр

Не допускаются какие-либо трещины на лицевой стороне. Торцевые допускаются, шириной не более 1 мм, длиной не более 0,5-30 мм, на один погонный метр изделия.

Увеличивается количество частично сросшихся сучков и несросшихся сучков до 2-х на погонный метр диаметром до 40 мм. Смоляные кармашки уже допускаются на лицевой стороне шириной до 3-х мм и длиной до 50 мм, не более 4-х штук на изделие. На тыльной стороне не ограничивается. Дефекты, которые появились при изготовлении продукции, шпатлюются в цвет изделия.

В виду того, что как правило, сорта А и В составляют львиную долю (40-60%) пиломатериала выходящего при роспуске круглого леса, принято также не разделять эти два сорта и предлагать в категории АВ. Покупатель имеет высококачественный в целом продукт по разумной цене. Раздельная продажа сортов А и В оставляет иногда спорным отнесение продукции к той или иной сортности.

3. Пороки продукции. Нормы пороков по сортам профилированная строганая продукция (ПИ)

3.1. Описание пороков древесины.

Пороки древесины – это особенности и недостатки древесины, как всего ствола дерева, так и отдельных его участков, ухудшающие её свойства и ограничивающие возможности её использования.

Естественные пороки, (в отличие от дефектов обработки), образуются в процессе роста дерева, из-за различных климатических условий и места произрастания, случайных повреждений, естественного старения, деятельности микроорганизмов, насекомых-вредителей и птиц. Влияние порока на качество древесины определяется его видом, размерами, расположением и назначением пиломатериала. Поэтому пороки, нежелательные в одних видах лесоматериалов, могут не приниматься во внимание в других и быть желательными в-третьих. Только пороки, значительно снижающие прочность древесины, как, например, гнили, считаются безусловными. Некоторые пороки древесины используются в декоративных целях, в изготовлении мебели и других изделий.

Самой многочисленной группой пороков, кроме сучков, представляющих собой видоизменения одного порока, являются пороки строения древесины. Всего в ГОСТ 2140-81 занесена 181 разновидность пороков древесины.

Для выявления и измерения пороков древесины были разработаны методы гамма-дефектоскопии, а также фотоэлектрические, люминесцентные, магнитные, рентгеноскопические, акустические методы. Несмотря на существующие способы автоматической дефектоскопии древесины, основным методом определения качества древесины остаётся визуальный, а самым надёжным инструментом - человеческий глаз.

3.2. Нормы пороков по сортам Щит мебельный клееный их хвойных пород древесины.

Сорт изделия, определяется, исключительно по одной пласти - **ЛИЦЕВОЙ**. Лицевыми считаются поверхности, видимые после монтажа. При двусторонней продукции, лицевая поверхность определяется по лучшей пласти.

Щит цельноламельный. Категория «Экстра» (односторонний)

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 2140	Нормы ограничения	
	Лицевая поверхность	Нелицевая поверхность
Сучки	Не допускаются	Допускаются в количестве 3-4 штук на изделие
Смоляные карманы	Допускается заделка лодочками в количестве не более 1-2 штук на изделие.	Допускаются шириной до 1мм и длиной 3 см. Карманы должны заделаны лодочкой, по количеству не более 5 - 7 шт. на изделие
Трещины сквозные	Не допускаются	
Трещины несквозные	Не допускаются	
Заболонь	Не допускаются	Допускаются
Смоляные пятна и полосы, побурения, покраснения	Не допускаются	Допускаются
Синева	Не допускаются	
Механические повреждения	Не допускаются	Допускаются единичные сколы и вырывы глубиной до 1мм заделанные шпатлевкой
Непростроги	Не допускаются	
Непроклеи	Не допускается	

Щит сращенный, щит цельноламельный. Категория «АВ»

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 2140	Нормы ограничения	
	Лицевая поверхность	Не лицевая поверхность
Сучки здоровые сросшиеся	Допускаются диаметром до 40 мм без ограничения в количестве	
Сучки частично сросшиеся и несросшиеся	Допускаются, в процессе изготовления продукции – шпатлюются.	
Смоляные карманы	Допускаются	
Трещины сквозные	Не допускаются	
Трещины несквозные	Допускаются, заделанные шпатлевкой	
Заболонь	Допускаются	
Смоляные пятна и полосы, побурения, покраснения		
Синева	Не допускается	Допускается легкая бледная
Механические повреждения	Сколы и вырывы допускаются размером до 5мм, заделанные шпатлевкой	Допускаются заделанные шпатлевкой
Непростроги	Не допускаются	Допускаются не более 10% от площади изделия
Непроклеи	Не допускается	Незначительный, зашпатлеванный под цвет древесины

4. Требования к упаковке

Упаковка для клееных профилированных изделий:

- каждый щит упаковывается отдельно в стрейч-пленку;
- пакеты должны быть сформированы из Товара одного сечения и длины
- при укладке каждого нового ряда используются строганные прокладки на каждый погонный метр, либо вспененный полиэтилен, пузырчатая плёнка по всей длине и ширине ряда ;
- при формировании пакетов один из торцов должен быть выровнен: детали длиной от 2,5 м до 4,0 м должны быть увязаны не менее чем в трех местах, свыше 4,0м – в четырёх местах лентой из поливинилхлоридного пластика, так же используются защитные пластмассовые уголки;
- вес пачки или пакета не должен превышать 2,5т;
- все пакеты или пачки должны быть упакованы в полиэтиленовую плёнку, упаковка должна обеспечивать плотность и сохранность Товара во время погрузки, транспортировки и разгрузки, обеспечивать защиту от атмосферных осадков;
- стойки/коники/на машинах не должны препятствовать работе погрузчика при разгрузке, быть съёмными, либо отсутствовать вообще;

5. Приемка

5.1. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;
- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;
- партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

5.2. Каждая отгружаемая партия продукции должна сопровождаться документом, в котором должно быть указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование деталей;
- кол. деталей по маркам, сечению и длине (для прирезанных в размер деталей) в метрах (кубических метрах, квадратных метрах) или штуках;
- порода древесины;
- обозначение настоящего ТУ

6. Метод контроля

6.1. Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162.

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины деталей.

6.2. Отклонения от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

Отклонения от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с откл. от

плоскостности не более $\pm 0,1$ мм/м.

6.3. Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

6.4. Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

6.5. Шероховатость поверхности деталей определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-эталоном.

7. Транспортирование и хранение

7.1. Изделия транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Изделия должны храниться рассортированными по маркам, сечениям, длинам и степени их заводской готовности.

7.3. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения). Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность изделий из древесины.

7.4. Хранение готовой продукции должно производиться в хорошо проветриваемом, крытом помещении, защищенном от попадания ультрафиолетовых лучей. Пакеты должны быть оторваны от пола на высоту не менее 100 мм. Пиломатериал, предназначенный для эксплуатации в помещении, должен храниться в помещениях с относительной влажностью воздуха 65-70 % и температурой воздуха в пределах от 17 до 25 °С выше нуля вдали от источников тепла (радиаторы отопления, печь и т.п.)

Пиломатериал, предназначенный для эксплуатации в условиях уличной среды должен храниться в неотапливаемом помещении или под навесом на улице, на проветриваемой сухой площадке с постоянной относительной влажностью воздуха 55-85 % и температурой воздуха в пределах от -30 до 30 °С. Пачки должны быть уложены на опоры на высоту не менее 300 мм от земли и не ниже уровня снежного покрова в зимнее время. Опорные поверхности должны быть выровнены в одной плоскости.

При хранении пиломатериал должен предохраняться от механических повреждений, влаги, агрессивных веществ, прямых солнечных лучей, огня, а также от резких перепадов температуры и влажности окружающего воздуха (не более чем на 5 % за час).

При несоблюдении правил хранения возможны преждевременные потеря товарного вида и деформация пиломатериала, появления синевы и плесени даже на исходно качественных материалах. В этом случае гарантийные обязательства не распространяются.

Перед монтажом, упаковки продукции необходимо вскрыть, и выдержать не менее суток в той среде, в которой планируется дальнейшая эксплуатация.

8. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (справочное)

Перечень ссылочных документов

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 7016-2016	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические
ГОСТ 15876-90	Калибры для изделий из древесины и древесных материалов
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 15613.4-78	Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности зубчатых клеевых соединений при статическом изгибе.
ГОСТ 15612-2013	Изделия из древесины и древесных материалах. Методы определения параметров шероховатости поверхности.
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.4.010-75	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные Технические условия
ГОСТ 12.4.041-2001	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
СНиП 12-03-2001	Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования
СНиП 2.04.05-91	Отопление. Вентиляция. Кондиционирование.

