

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Производитель: Kofulso

ПОДВОДКА ГИБКАЯ ДЛЯ ВОДЫ



Модель: KF

ПС -46241

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Генеральный директор
ООО «Кофулсо-М»
Крайников А.В.



**КОПИЯ
ВЕРНА**

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на подводки гибкие сильфонные для воды «Кофулсо» (KF), предназначены для использования в системах отопления, холодного и горячего и водоснабжения зданий и сооружений различного назначения, а также для обвязки котлов и насосных групп (далее по тексту – подводки).

Подводки служат для присоединения к трубопроводу санитарно-технических приборов (ванн, душевых поддонов и кабин, моек, раковин, унитазов и т. д.), различного водо-подающего и водо-использующего бытового оборудования (фильтров, стиральных и посудомоечных машин).

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Подводки изготавливаются из стальной гофрированной трубы с накладными латунными гайками, оснащаются стальными стопорными кольцами и уплотнительным кольцом.

Форма сечения – круглая; гофры располагаются параллельно по кольцу.

1.2.2 Подводки рассчитаны на рабочее давление не менее 0,8 МПа согласно ГОСТ 19681 (для арматуры групп I или II).

1.2.3 Номинальная длина подводок устанавливается по согласованию изготовителя с заказчиком по ряду значений 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 150 или 200 см.

1.2.4 В зависимости от особенностей конструкции, размеров, рабочего давления и других характеристик подводки выпускаются различных типоразмеров, определяемых таблицей 1, рабочими чертежами и условиями заказа.

Т а б л и ц а 1 – Основные размеры и эксплуатационно-технические характеристики подводок

| Наименование параметра | Значение | | | | | |
|--|----------|------|------|-------|-------|------|
| | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 |
| Резьба гайки, дюйм | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 |
| Условный диаметр трубы, мм | 13 | 18 | 20 | 25 | 32 | 40 |
| Внутренний диаметр <i>d</i> , мм | 12,8 | 17 | 21,5 | 27 | 32,5 | 42,5 |
| Наружный диаметр <i>D</i> , мм | 16,1 | 19,2 | 25 | 32 | 37 | 47,5 |
| Толщина стенки трубы <i>H</i> , мм | 0,3 | | | | | |
| Количество гофр на 100 мм, шт. | 20 | 18 | 19 | 18 | 18 | 13,5 |
| Шаг гофр, мм | от 4,4 | | | | | |
| Масса 1 м погонного трубы, г | 118 | 174 | 192 | 258 | 369 | 438 |
| Масса гайки, г | 17 | 27 | 46 | 64 | 84 | 144 |
| Масса стопорного кольца толщиной 1 мм, г | – | 1 | 1,5 | 2 | 3 | 5 |
| Рабочее давление при 20 °С, МПа* | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,2 | 1,0 | 0,8 |
| Минимальный радиус изгиба, мм | 40 | 55 | 60 | 75 | 100 | 125 |
| Допустимый расход через подводки при перепаде давлений 300 кПа, л/мин. | до 40 | | | | | |

Примечание – *При повышенных температурах допустимое рабочее давление должно определяться с учётом поправочного коэффициента k_t по формуле: $P_{раб. t^{\circ C}} = P_{раб.} \times k_t$, где k_t при 50 °С = 0,92, при 100 °С = 0,83, при 150 °С = 0,75, при 200 °С = 0,68, а при 250 °С = 0,63

*при использовании прокладок из фторопласта

Химический состав нержавеющей стали трубы

| Хим. элемент | C | Mn | S | Cr | Cu | Ni | |
|------------------|-------|------|------|-------|------|-------|------|
| Массовая доля, % | 0,053 | 0,43 | 1,09 | 0,004 | 18,2 | 0,034 | 8,21 |



Гайки

**Копия
Верна**

**Генеральный директор
ООО «Кофулсо-М»
Крайников А.В.**

| | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| Размер резьбы, дюйм | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 |
| Размер ключа, мм | 24 | 30 | 37 | 46 | 50 | 65 |
| Масса гайки, г | 17 | 27 | 46 | 64 | 84 | 144 |
| Масса стопорного кольца толщиной 1 мм, г | – | 1 | 1.5 | 2 | 3 | 5 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.4 Комплектность

1.4.1 Комплектность подводок должна определяться условиями заказа и требованиями технологической документации.

1.4.2 В состав поставки продукции должны входить паспорт и эксплуатационные документы (руководство по применению) по ГОСТ 2.610 и ГОСТ 2.601.

Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка должна предохранять подводки от атмосферных осадков, загрязнения и повреждений при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

1.5.2 Готовую продукцию увязывают в бухты, укладывают в картонные коробки по ГОСТ 33781 (при длине до 800 мм) или оборачивают полимерной плёнкой по ГОСТ 25951 (при длине свыше 800 мм), а затем помещают в транспортные ящики по ГОСТ 9142, ГОСТ 2991 или ГОСТ 5959, обеспечивающие их сохранность.

Ящики формируют в транспортные пакеты на поддонах по ГОСТ 9570 или ГОСТ 33757.

1.5.3 Допускается упаковывать в одну транспортную тару подводки нескольких партий при отгрузке и в адрес одного потребителя.

Допускается использовать другие упаковочные средства (в том числе – изготавливаемые на предприятии-производителе подводок), соответствующие нормам ГОСТ 21650 и обладающие необходимой прочностью.

1.5.4 Масса упаковочной единицы — не более 50 кг.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601



**КОПИЯ
ВЕРНА**

Генеральный директор
ООО «Кофулсо-М»

Крайников А.В.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование подводок осуществляется любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при обеспечении защиты от атмосферных осадков, загрязнения и механических повреждений.

Условия перевозки – по группе ОЖЗ ГОСТ 15150.

6.2 Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку подводок следует производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009.

Сбрасывание бухт с транспортного средства при разгрузке не допускается.

6.3 Отправка подводок в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности осуществляется с учётом указаний ГОСТ 15846.

Не допускается хранить изделия с органическими растворителями, маслами, агрессивными средами, при действии повышенной влажности и воды.

6.6 Проверка подводок, находящихся на длительном хранении, должна производиться путем внешнего осмотра в объеме 2...3% от партии, но не менее 2 шт. с периодичностью через каждые 3 года.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества подводок требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортирования.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации подводок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601



Генеральный директор
ООО «Кофулсо-М»
Крайников А.В.

**КОПИЯ
ВЕРНА**