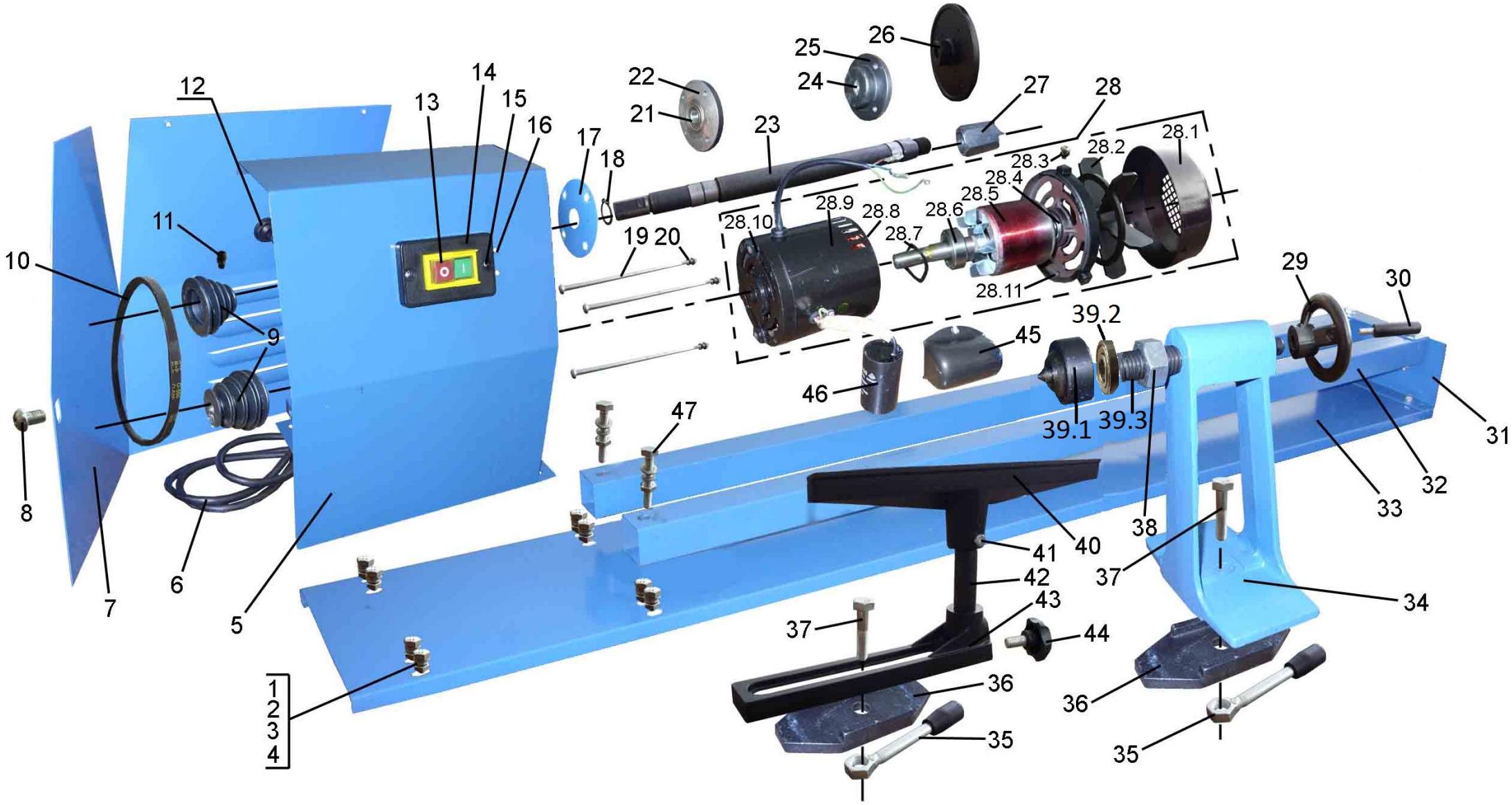
Станок деревообрабатывающий
СТД-400 (2 редакция)
Лист 1

Утверждаю
Технический директор
_____Яковлев Г.В.
“___”_____ 2009г.



Подготовил Калинин Д.В.

Станок деревообрабатывающий
СТД-400 (2 редакция)
Лист 2

Перечень основных деталей и узлов станка деревообрабатывающего СТД-400

Поз.	Наименование	Кол.
1	Болт М8х16	16
2	Шайба 8	20
3	Шайба 8 пружинная	20
4	Гайка М8	20
5	Корпус	1
6	Шнур электрический	1
7	Стенка	1
8	Винт М8х12	1
9	Шкив	2
10	Ремень	1
11	Винт специальный М6	2
12	Зажим в сборе	1
13	Выключатель	1
14	Накладка	1
15	Винт М4х10	2
16	Гайка М4	2
17	Фланец	1
18	Кольцо стопорное Ø17	1
19	Винт М4х30	4
20	Шайба 4 пружинная	4
21	Подшипник 6203 Z (17х40х12)	1
22	Фланец левый	1
23	Шпиндель (резьба М18х2,5)	1
24	Подшипник 6204 RS (20х47х14)	1
25	Фланец правый	1
26	Планшайба	1
27	Центр подводковый	1

Поз.	Наименование	Кол.
28	Электродвигатель в сборе	1
28.1	Крышка	1
28.2	Вентилятор	1
28.3	Винт М5х10	5
28.4	Подшипник 6202 Z (35х15х11)	1
28.5	Якорь	1
28.6	Подшипник 6201 Z (12х32х10)	1
28.7	Компенсатор	1
28.8	Статор	1
28.9	Корпус	1
28.10	Фланец внешний	1
28.11	Фланец внутренний	1
29	Маховик	1
30	Рукоятка М6	1
31	Кронштейн	1
32	Рейка направляющая	2
33	Основание	1
34	Кронштейн	1
35	Ручка зажимная	2
36	Пластина прижима	2
37	Болт М14х70	2
38	Гайка М18х2,5	1
39	Центр в сборе	1
39.1	Конус центра	1
39.2	Подшипник 6201 Z (12х32х10)	1
39.3	Зажимной винт М18х2,5	1
40	Подручник	1
41	Болт М6х12	1
42	Ось	1
43	Кронштейн подручника	1

Поз.	Наименование	Кол.
44	Ручка-винт М8	1
45	Крышка	1
46	Конденсатор	1
47	Болт М8х54	4

Главный технолог
Кудряшов Л..А.

Инженер-конструктор
Петров В.Г.

Инженер-конструктор
Калинин Д.В.