



ПАСПОРТ

ТЕРМОПИСТОЛЕТ
ELITECH

ТВ 1655 (E2207.006.XX)
ТВ 2060С (E2207.007.XX)
ТВ 2060Ж (E2207.008.XX)



ПАШПАРТ
ТЭРМАПІСТАЛЕТ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ТЕРМОПИСТОЛЕТ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ԹԵՐՄՈՍՏԱՏԻՈՆԱԿ ELITECH

ЕАС

RU

Паспорт изделия

3 - 15 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

16 - 29 Старонка

KZ

Өнім паспорты

30 - 43 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

44 - 59 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	9
8. Техническое обслуживание	11
9. Возможные неисправности и методы их устранения	12
10. Транспортировка и хранение	12
11. Утилизация	12
12. Срок службы	12
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ Декларации и дате производства	13
14. Гарантийные обязательства	13

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Термопистолет предназначен для следующих видов работ:

- снятие лакокрасочных покрытий с любых поверхностей;
- пайка и формовка пластика;
- деформация плексигласа, ПВХ и полистирольных плит;
- защита проводов и кабелей термопластичной оболочкой;
- пайка мягким припоем и лужение;
- сварка или резка линолеума, рубероида и т.д.;
- ускорение процессов склеивания;
- размораживание;
- сушка и продувание поверхностей;
- заделка щелей с помощью пластиковой сварочной ленты.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Держите рабочее место чистым и хорошо освещенным. Беспорядок и недостаточное освещение рабочего места являются причинами серьезных травм.
- Не используйте изделие во взрывоопасной среде, в присутствии воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли.
- Не подпускайте на близкое расстояние детей и посторонних лиц во время работы с изделием.

Электробезопасность:

- Перед подключением изделия к электросети проверьте соответствие напряжения требованиям паспорта.
- Вилка изделия должна соответствовать контактным гнездам розетки. Не используйте какие-либо адаптеры с защитным заземлением.
- Избегайте контакта с заземленными поверхностями водопроводных труб, радиаторов, кухонных плит и холодильников, т.к. в этом случае существует повышенная опасность поражения электрическим током.
- Не подвергайте изделие воздействию дождя и влаги. Проникновение в изделие воды повышает опасность поражения электрическим током.
- Запрещается использовать сетевой кабель для переноса, волочения или отключения от розетки изделия. Держите сетевой кабель вдали от источников тепла, острых или движущихся частей. Поврежденный или запутанный кабель повышает опасность поражения электрическим током.
- При работе вне помещения используйте удлинители, предназначенные для наружной работы.
- Изделие не предназначено для непрерывной работы. Работайте с перерывами. Периодически проверяйте, не перегрелось ли изделие. Используйте изделие строго по назначению. Помните, что перегрузка

увеличивает вероятность повреждения изделия и может привести к несчастному случаю.

- Запрещена эксплуатация изделия с неисправным выключателем.
- Отключайте изделие от электросети перед заменой оснастки.

Личная безопасность:

- При работе всегда сохраняйте повышенное внимание. Не работайте, если Вы устали, или находитесь под действием наркотических веществ, алкоголя или медикаментов.
- При работе необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты: защитными очками, защитной маской, перчатками, и нескользящей обувью.
- Избегайте случайного включения инструмента. Проверьте, что выключатель установлен в позицию «выключено», после чего подключите инструмент к электросети.
- Перед работой необходимо удалить посторонние предметы с рабочего места.
- Во время работы сохраняйте правильное устойчивое положение тела.
- Рабочая одежда должна плотно облегать тело, волосы должны быть подобраны.

Дополнительные правила техники безопасности при работе с термопистолетом

- Рабочее место должно иметь хорошую вентиляцию. Возникающие при работе газы и пары часто являются вредными для здоровья.
- Во время работы проявляйте особую осторожность, т.к. изделие сильно нагревает воздух, что может привести к пожару и взрыву.
- Особую осторожность соблюдайте при работе вблизи горючих материалов. Поток горячего воздуха и горячее сопло могут воспламенить пыль или газ.
- Запрещается работа в помещениях со взрывоопасной средой.
- Не направляйте поток горячего воздуха продолжительное время на одно и то же место.
- После работы дайте изделию полностью остыть. Горячее сопло может стать причиной пожара.
- Пользуйтесь защитными перчатками и не прикасайтесь к горячему соплу.
- Не направляйте поток горячего воздуха на людей или животных.
- Категорически запрещается использовать изделие в качестве бытового фена (сушка волос), а также работать им под дождём или во влажном помещении.
- Если нельзя избежать использования изделия во влажной среде, подключайте его через УЗО (устройство защитного отключения при утечке тока более 30 мА).
- Запрещается использование сменных насадок, не предусмотренных изготовителем.
- Во время работы следите за чистотой воздухозаборных отверстий изделия.
- Во время работы внимательно следите за положением кабеля питания. Не допускайте его попадания в рабочую зону.
- Внимательно следите за состоянием сменных приспособлений. Никогда не работайте с повреждёнными насадками.

- Запрещается вносить изменения в конструкцию изделия.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ТВ 1655	ТВ 2060С	ТВ 2060Ж
Код	E2207.006.XX	E2207.007.XX	E2207.008.XX
Мощность, Вт	1600	2000	2000
Рабочая температура, °С	I: 400, II: 590	50-600	50 - 600
Регулировка температуры	ступенчатая	ступенчатая ($\pm 50^{\circ}$)	плавная ($\pm 10^{\circ}$)
Расход воздуха, л/мин	I: 250, II: 550	I: 250, II: 550	I - 120, II - 160, III - 220, IV - 300, V - 400, VI - 550
Кол-во режимов вентилятора	2	2	6
Функция памяти	нет	есть	есть
ЖК дисплей	нет	нет	есть
Защита от перегрева	есть	есть	есть
Принудительное охлаждение	есть	есть	есть
Время принудительного охлаждения, сек	60	60	60
Напряжение сети, В	230	230	230
Длина электрокабеля, м	2	2	2
Габаритные размеры, мм	215x65x186	240x70x200	240x70x200
Масса, кг	0,65	0,75	0,8

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Термопистолет	– 1 шт.	Шпатель	– 1 шт.
Насадка понижающее сопло	– 1 шт.	Скребок	– 1 шт.
Насадка плоское сопло	– 1 шт.	Паспорт изделия	– 1 шт.
Насадка стеклозащитное сопло	– 1 шт.	Кейс	– 1 шт.
Насадка рефлекторное сопло	– 1 шт.		

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Модель: ТВ 1655



Модели: ТВ 2060С, ТВ 2060Ж



Рис. 1

- 1 – сопло
- 2 – теплозащитный кожух
- 3 – выключатель (только для ТВ 1655)
- 4 – электрокабель питания
- 5 – рукоятка
- 6 – воздухозаборные отверстия
- 7 – панель управления (только для ТВ 2060С, ТВ 2060Ж)
- 8 – втулка для бесконтактной замены насадки

Панель управления (только для ТВ 2060С, ТВ 2060Ж)

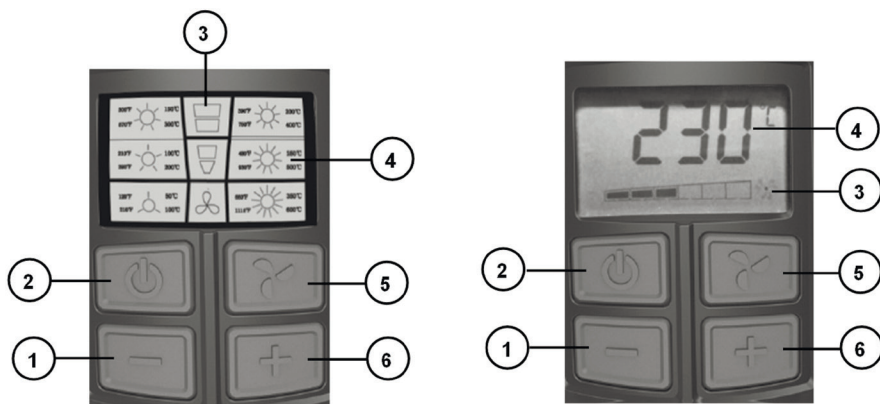


Рис. 2

- 1 – кнопка уменьшения температуры
- 2 – кнопка включения/выключения
- 3 – индикация режима вентилятора
- 4 – индикация температуры
- 5 – кнопка выбора режима работы вентилятора
- 6 – кнопка увеличения температуры

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Выбор насадки

Использование насадок упрощает работу и значительно повышает ее качество и скорость. Допускается работа без насадок, за исключением удаления краски/лака с оконных рам. В комплект поставки входят четыре насадки (рис. 3).

Внимание! Насадка очень сильно нагревается во время работы термопистолета. Перед сменой насадки дайте соплу и насадке остыть, выключив термопистолет. При смене насадок пользуйтесь защитными перчатками.

Модели ТВ 2060С и ТВ 2060Ж оснащены механизмом для бесконтактной замены насадки. Данный механизм позволяет снять горячую насадку с сопла термопистолета не прикасаясь к ней. Для снятия насадки с сопла термопистолета поверните втулку (поз. 8, рис. 1) по часовой стрелке, если смотреть со стороны оператора, до упора.

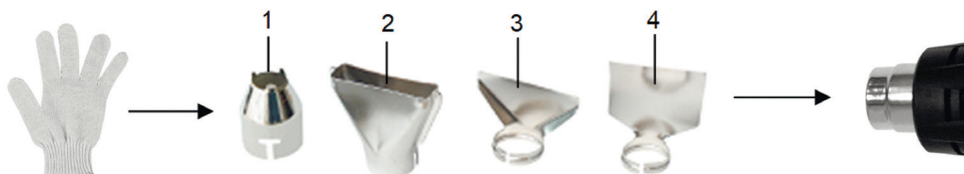


Рис. 3

1 - понижающее сопло

2 - плоское сопло

3 - стеклозащитное сопло

4 - рефлекторное сопло

Подключение к электросети

Параметры сети питания указаны в таблице «Технические характеристики».

Перед подключением к электросети необходимо убедиться, что ее напряжение и мощность соответствует напряжению и мощности изделия.

Электросеть должна быть защищена предохранителем или автоматическим выключателем.

Регулировка потока воздуха и температуры потока воздуха

Поток воздуха и температура воздушного потока выбираются в зависимости от выполняемой работы.

Для изменения потока воздуха и температуры потока воздуха установите выключатель (поз. 3, рис. 1) в I или II положение. Изделие включится.

Внимание! Не рекомендуется выводить изделие резко на максимальный режим и выключать его сразу после длительной работы на максимальной нагрузке.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Включение

Подключите изделие к электросети.

Для модели ТВ 1655:

Установите выключатель 3 (рис. 1) в положение I (400°C, 250л/мин). Через 2-3 минут, если необходимо повысить температуру потока, установите выключатель в положение «II» (590°C, 550л/мин). Подождите, пока температура потока стабилизируется.

Для моделей ТВ 2060С и ТВ 2060Ж:

Включите термопистолет, нажав на кнопку 2 (рис. 2). Термопистолет нач-

нет работать в режиме, который был при выключении термопистолета (функция памяти). Кнопками 1 и 6 (рис. 2) установите необходимую температуру. Каждое нажатие кнопки переключает температура на одну ступень (для ТВ 2060С) или на 10°С (для модели ТВ 2060Ж). Кнопкой 5 (рис. 2) установите необходимый поток воздуха. Каждое нажатие кнопки переключает поток воздуха на следующий режим.

В модели ТВ 2060С температура меняется ступенчато, со ступенью 50°С. В первом режиме работы вентилятора (250л/мин) температуру можно установить в одном из шести фиксированных положений: 60, 150, 250, 350, 450, 550°С. Во втором режиме работы вентилятора (550л/мин) температуру можно установить в одном из шести фиксированных положений: 100, 200, 300, 400, 500, 600°С. Выбранный режим работы отображается на светодиодном дисплее (рис. 2).

В модели ТВ 2000ЖК температура меняется плавно на 10°С в диапазоне от 50°С до 600°С. Поток воздуха можно установить в одном из 6 фиксированных положений: 120, 160, 220, 300, 400, 550 л/мин. Выбранный режим работы отображается на цифровом дисплее (рис. 2).

Выключение

Термопистолет оснащен функцией автоматического охлаждения. После выключения термопистолета кнопкой выключения термопистолет автоматически охлаждается холодным воздухом в течение заданного времени.

ВНИМАНИЕ! Не отключайте термопистолет от электросети до завершения процесса автоматического охлаждения.

После завершения процесса автоматического охлаждения отключите термопистолет от электросети.

Работа

При работе расстояние между соплом и обрабатываемой поверхностью должно быть не менее 25 мм.

Оптимальную температуру для конкретной работы рекомендуется подбирать практическим путем. Начинайте подбор с низкой температуры.

Для удобства работы термопистолет можно установить на заднюю опорную площадку соплом вверх.

Удаление краски/лака

Разогрев горячим воздухом краску, ее можно удалить шпателем или скребком. При удалении лака/краски с оконных рам применяйте стеклозащитную насадку.

Изоляция проводов

Термоусадочная трубка надевается на место изоляции и разогревается горя-

чим воздухом. При этом производится усадка трубки по диаметру на 50% и достигается герметизация соединения. Для усадки трубки рекомендуется использовать рефлекторную насадку.

Формование изделий из ПВХ

Потоком горячего воздуха можно размягчить и придать форму плитам, трубам или фасонным заготовкам из синтетических материалов.

Пайка

Перед началом пайки обрабатываемые поверхности следует очистить, после этого разогреть горячим воздухом место пайки и нанести припой. Для пайки применяется флюс, предохраняющий от окисления, или припой в виде прутка, содержащего флюс.

Сварка пластмассовых изделий и заделка швов

Все части, подлежащие сварке, должны быть из одного вида пластмассы. При сварке используйте соответствующий сварочный прутки.

Сварка пластмассовых пленок

Производится путем наложения концов пленки и обработки горячим воздухом. При этом горячий воздух следует подавать под верхнюю пленку с помощью шлицевой насадки, а затем место соединения прикатать валиком. Кроме того, можно производить ремонт полотнищ палатки из ПВХ. Для этого следует наложить концы и с помощью шлицевой насадки (в комплект не входит) сварить внахлестку.

Оттаивание замерзшего водопровода

Перед нагреванием необходимо быть твердо уверенным, что это водопровод, а не газопровод. При нагреве газопровод может взорваться.

Для этого вида работ рекомендуется использовать рефлекторную насадку. Прогревайте замерзшие места от края к середине. Нагревайте пластмассовые трубы и соединения между трубами особенно осторожно, чтобы предотвратить их повреждение.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Во время и после работы очищайте изделие от пыли, грязи и налипшей краски. Запрещается использовать растворители и моющие средства, в составе которых есть аммиак. Особое внимание при чистке обращайтесь на чистоту воздухозаборных отверстий электродвигателя.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель не запускается	1. Инструмент не подключен к электросети 2. Отсутствует напряжение в электросети 3. Неисправный выключатель (панель управления)	1. Подключите электровилку инструмента к электросети 2. Проверьте напряжение в электросети 3. Обратитесь в сервисный центр
Двигатель работает, поток воздуха холодный.	Сработала термозащита	Не выключайте инструмент от электросети. Дайте инструменту охладиться в режиме принудительного охлаждения. Инструмент автоматически вернется в рабочий режим.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);
- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам

перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

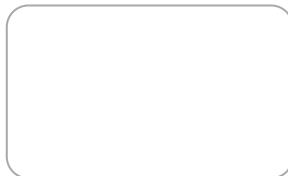
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

BY

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі	18
Працоўнае месца:	18
3. Тэхнічныя характарыстыкі	20
4. Камплектацыя	20
5. Апісанне канструкцыі	21
6. Падрыхтоўка да працы	22
7. Эксплуатацыя	23
8. Тэхнічнае абслугоўванне	25
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	26
10. Транспарціроўка і захоўванне	26
11. Утылізацыя	26
12. Тэрмін службы	26
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / Дэкларацыі і даты вытворчасці	27
14. Гарантыйныя абавязацельствы	27

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Тэрмапісталет прызначаны для наступных відаў работ:

- зняцце лакафарбавых пакрыццяў з любых паверхняў;
- паянне і фармоўка пластыка;
- дэфармацыя плексігласа, ПВХ і полістырольных пліт;
- абарона правадоў і кабеляў тэрмапластычнай абалонкай;
- паянне мяккім прыпоем і луджэнне;
- зварка або рэзка лінолеўма, руберойда і г.д.;
- паскарэнне працэсаў склейвання;
- размарожванне;
- сушка і прадзьмухванне паверхняў;
- заладка шчылін з дапамогай пластыкавай зварачнай стужкі.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

ПРАЦОЎНАЕ МЕСЦА:

- Трымайце працоўнае месца чыстым і добра асветленым. Бязладзіца і недастатковае асвятленне працоўнага месца з'яўляюцца прычынамі сур'ёзных траўмаў.

- Не выкарыстоўвайце выраб у выбуханебяспечным асяроддзі, у прысутнасці ўзгаральных вадкасцей, газаў ці пылу.

- Не падпускайце на блізкую адлегласць дзяцей і старонніх асоб падчас працы з вырабам.

Электрабяспека:

- Перад падключэннем вырабу да электрасеткі правярце адпаведнасць напружання патрабаванням пашпарта.

- Вілка выраба павінна адпавядаць кантактным гняздам разеткі. Не выкарыстоўвайце якія-небудзь адаптары з ахоўным заземленнем.

- Пазбягайце кантакту з заземленымі паверхнямі водаправодных труб, радыятараў, кухонных пліт і халадзільнікаў, т.к. у гэтым выпадку існуе падвышаная небяспека паразы электрычным токам.

- Не падвргайце выраб уздзеянню дажджу і вільгаці. Пранікненне ў выраб вады падвышае небяспеку паразы электрычным токам.

- Забараняецца выкарыстоўваць сеткавы кабель для пераносу, валачэння або адключэнні ад разеткі выраба. Трымайце сеткавы кабель удалечыні ад крыніц цяпла, вострых або рухаючыхся частак. Пашкоджаны або заблытаны кабель павялічвае небяспеку паразы электрычным токам.

- Пры працы па-за памяшканнем выкарыстоўвайце падаўжальнікі, прызначаныя для знешняй працы.

- Выраб не прызначана для бесперапыннай працы. Працуйце з перапынкамі. Перыядычна правярайце, ці не перагрэўся выраб. Выкарыстоўвайце выраб строга па прызначэнні. Памятайце, што перагрузка павялічвае верагоднасць пашкоджанняў.

жання вырабу і можа прывесці да няшчаснага выпадку.

- Забаронена эксплуатацыя выраба з няспраўным выключальнікам.
- Адключайце выраб ад электрасеткі перад заменай абсталявання.

Асабістая бяспека:

- Пры працы заўсёды захоўвайце падвышаную ўвагу. Не працуйце, калі Вы стоміліся, ці знаходзіцеся пад дзеяннем наркатычных рэчываў, алкаголю ці медыкаментаў.
- Пры працы неабходна карыстацца індывідуальнымі сродкамі абароны: ахоўнымі ачкамі, ахоўнай маскай, пальчаткамі, і няслізкім абуткам.
- Пазбягайце выпадковага ўключэння інструмента. Праверце, што выключальнік усталёваны ў пазіцыю «выключана», пасля чаго падключыце прыладу да электрасеткі.
- Перад працай неабходна выдаліць староннія прадметы з працоўнага месца.
- Падчас працы захоўвайце правільнае ўстойлівае становішча цела.
- Працоўнае адзенне павінна шчыльна абліпаць цела, валасы павінны быць падабраны.

Дадатковыя правілы тэхнікі бяспекі пры рабоце з тэрмапісталетам

- Працоўнае месца павінна мець добрую вентыляцыю. Газы і пары, якія ўзнікаюць пры працы, часта з'яўляюцца шкоднымі для здароўя.
- Падчас працы выяўляйце адмысловую асцярожнасць, т.к. выраб моцна награвяе паветра, што можа прывесці да пажару і выбуху.
- Адмысловую асцярожнасць выконвайце пры працы зблізку гаручых матэрыялаў. Струмень гарачага паветра і гарачае сопла могуць запаліць пыл ці газ.
- Забараняецца праца ў памяшканнях з выбуханебяспечным асяроддзем.
- Не накіроўвайце струмень гарачага паветра працяглы час на адно і тое ж месца.
- Пасля працы дайце вырабу цалкам астыць. Гарачае сопла можа стаць прычынай пажару.
- Карыстайцеся ахоўнымі пальчаткамі і не дакранайцеся да гарачага сопла.
- Не накіроўвайце струмень гарачага паветра на людзей ці жывёл.
- Катэгарычна забараняецца выкарыстоўваць выраб у якасці бытавога фена (сушка валасоў), а таксама працаваць ім пад дажджом ці ў вільготным памяшканні.
- Калі нельга пазбегнуць выкарыстанні выраба ў вільготным асяроддзі, падлучайце яго праз ПАА (прылада ахоўнага адключэння пры ўцечцы току больш 30 ма).
- Забараняецца выкарыстанне зменных насадак, не прадугледжаных вытворцам.
- Падчас працы сачыце за чысцінёй паветразаборных адтулін выраба.
- Падчас працы ўважліва сачыце за становішчам кабеля харчавання. Не дапушчайце яго трапленні ў працоўную зону.
- Уважліва сачыце за станам зменных прылад. Ніколі не працуйце з пашкоджанымі насадкамі.
- Забараняецца ўносіць змены ў канструкцыю выраба.

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛЬ	ТВ 1655	ТВ 2060С	ТВ 2060Ж
Код	E2207.006.XX	E2207.007.XX	E2207.008.XX
Магутнасць, Вт	1600	2000	2000
Працоўная тэмпература, °С	I: 400, II: 590	50-600	50 - 600
Рэгулёўка тэмпературы	ступеньчатая	ступеньчатая (±50°)	плыўная (±10°)
Выдатак паветра, л/мін	I: 250, II: 550	I: 250, II: 550	I - 120, II – 160, III - 220, IV - 300, V - 400, VI - 550
Коль-ць рэжымаў вентылятара	2	2	6
Функцыя памяці	няма	ёсць	ёсць
ВК дысплей	няма	няма	ёсць
Абарона ад перагрэву	ёсць	ёсць	ёсць
Прымусовае астуджэнне	ёсць	ёсць	ёсць
Час прымусовага астуджэння, сек	60	60	60
Напружанне сеткі, В	230	230	230
Даўжыня электракабеля, м	2	2	2
Габарытныя памеры, мм	215x65x186	240x70x200	240x70x200
Маса, кг	0,65	0,75	0,8

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

1. Тэрмапісталет - 1 шт.
2. Насадка паніжальнае сопла - 1 шт.
3. Насадка плоскае сопла - 1 шт.
4. Насадка шклоахоўнае сопла - 1 шт.
5. Насадка рэфлекторнае сопла - 1 шт.
6. Шпатэль - 1 шт.
7. Скрабок - 1 шт.
8. Пашпарт выраба - 1 шт.
9. Кейс - 1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

Мадэль: ТБ 1655



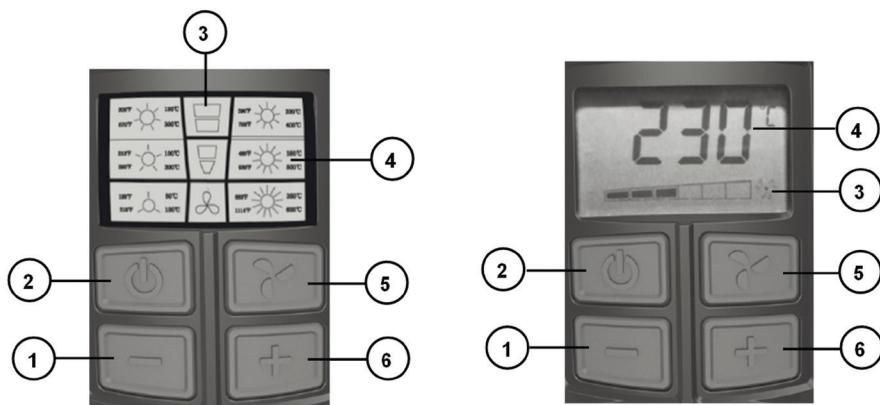
Мадэлі: ТБ 2060С, ТБ 2060Ж



Рыс. 1

- 1 – сопла
- 2 – цеплаахоўны кажух
- 3 – выключальнік (толькі для ТБ 1655)
- 4 – электракабель харчавання
- 5 – дзяржальня
- 6 – паветразаборныя адтуліны
- 7 – панэль кіравання (толькі для ТБ 2060С, ТБ 2060Ж)
- 8 – утулка для бескантактавай замены насадкі

Панэль кіравання (толькі для ТБ 2060С, ТБ 2060Ж)



Рыс. 2

- 1 – кнопка памяншэння тэмпературы
- 2 – кнопка ўключэння/выключэння
- 3 – індывідуальны рэжым вентылятара
- 4 – індывідуальны тэмпературы
- 5 – кнопка выбару рэжыму працы вентылятара
- 6 – кнопка павелічэння тэмпературы

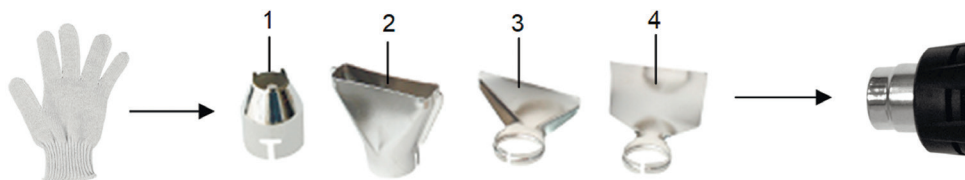
6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ

Выбар насадкі

Выкарыстанне насадак спрашчае працу і значна павялічвае яе якасць і хуткасць. Дапушчаецца праца без насадак, за выключэннем выдалення фарбы/лаку з аконных рам. У камплект пастаўкі ўваходзяць чатыры насадкі (рыс. 3).

Увага! Насадка вельмі моцна награвяецца падчас працы тэрмапісталета. Перад зменай насадкі дайце соплу і насадцы астыць, выключыўшы тэрмапісталет. Пры змене насадак карыстайцеся ахоўнымі пальчаткамі.

Мадэлі ТБ 2060С і ТБ 2060Ж абсталяваны механізмам для бескантактавай замены насадкі. Дадзены механізм дазваляе зняць гарачую насадку з сопла тэрмапісталета не датыкаючыся да яе. Для зняцця насадкі з сопла тэрмапісталета павярніце ўтулку (паз. 8, рыс. 1) па гадзіннікавай стрэлцы, калі глядзець з боку апэратара, да ўпора.



Рыс. 3

Падключэнне да электрасеткі

Параметры сеткі харчавання пазначаны ў табліцы «Тэхнічныя характарыстыкі».

Перад падлучэннем да электрасеткі неабходна пераканацца, што яе напруга і магутнасць адпавядае напрузе і магутнасці выраба.

Электрасетка павінна быць абаронена засцерагальнікам або аўтаматычным выключальнікам.

Рэгуляванне патоку паветра і тэмпературы патоку паветра

Струмень паветра і тэмпература паветранага струменя выбіраюцца ў залежнасці ад выкананай працы.

Для змянення патоку паветра і тэмпературы патоку паветра ўстанавіце выключальнік (паз. 3, рыс. 1) у I або II становішча. Выраб уключыцца.

Увага! Не рэкамендуецца выводзіць выраб рэзка на максімальны рэжым і выключаць яго адразу пасля працяглай працы на максімальнай нагрузцы.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Уключэнне

Падлучыце выраб да электрасеткі.

Для мадэлі ТБ 1655:

Усталюеце выключальнік 3 (рыс. 1) у становішча I (400°3, 250л/мін). Праз 2-3 хвілін, калі неабходна павысіць тэмпературу патоку, усталюеце выключальнік у становішча «II» (590°С, 550л / мін). Пачакайце, пакуль тэмпература патоку стабілізуецца.

Для мадэляў ТБ 2060С і ТБ 2060Ж:

Уключыце тэрмапісталет, націснуўшы на кнопку 2 (рыс. 2). Тэрмапісталет пачне працаваць у рэжыме, які быў пры выключэнні тэрмапісталета (функцыя памяці). Кнопкамі 1 і 6 (рыс. 2) усталюеце неабходную тэмпературу. Кожны націск кнопкі перамякае тэмпература на адну прыступку (для ТБ 2060С) або на 10°С (для мадэлі ТБ 2060Ж). Кнопкай 5 (рыс. 2) устанавіце неабходны паток паветра. Кожны націск кнопкі перамякае паток паветра на наступны рэжым.

У мадэлі ТБ 2060С тэмпература змяняецца ступеніста, са прыступкай 50°C. У першым рэжыме працы вентылятара (250л/мін) тэмпературу можна ўсталяваць у адным з шасці фіксаваных палажэнняў: 60, 150, 250, 350, 450, 550°C. У другім рэжыме працы вентылятара (550л/мін) тэмпературу можна ўсталяваць у адным з шасці фіксаваных палажэнняў: 100, 200, 300, 400, 500, 600°C. Абраны рэжым працы адлюстроўваецца на святлодыёдным дысплеі (рыс. 2).

У мадэлі ТБ 2000ЖК тэмпература мяняецца плыўна на 10°C у дыяпазоне ад 50°C да 600°C. Струмень паветра можна ўсталяваць у адным з 6 фіксаваных палажэнняў: 120, 160, 220, 300, 400, 550 л/мін. Абраны рэжым працы адлюстроўваецца на лічбавым дысплеі (рыс. 2).

Выключэнне

Тэрмапісталет аснашчаны функцыяй аўтаматычнага астуджэння. Пасля выключэння тэрмапісталета кнопкай выключэння тэрмапісталет аўтаматычна астуджаецца халодным паветрам на працягу зададзенага часу.

УВАГА! Не адключаіце тэрмапісталет ад электрасеткі да завяршэння працэсу аўтаматычнага астуджэння.

Пасля завяршэння працэсу аўтаматычнага астуджэння адключыце тэрмапісталет ад электрасеткі.

Праца

Пры працы адлегласць паміж соплам і апрацоўванай паверхняй павінна быць не меней 25 мм.

Аптымальную тэмпературу для канкрэтнай працы рэкамендуецца падбіраць практычным шляхам. Пачынайце падбор з нізкай тэмпературы.

Для выгоды працы тэрмапісталет можна ўсталяваць на заднюю апорную пляцоўку соплам уверх.

Выдаленне фарбы/лаку

Разаграванне гарачым паветрам фарбу, яе можна выдаліць шпатэлем або скрабком. Пры выдаленні лаку/фарбы з аконных рам ужывайце шклоахоўную насадку.

Ізаляцыя правадоў

Тэрмаўсадачная трубка апрацаецца на месца ізаляцыі і разагравецца гарачым паветрам. Пры гэтым вырабляецца ўсаджванне трубка па дыяметры на 50% і дасягаецца герметызацыя злучэння. Для ўсаджвання трубка рэкамендуецца выкарыстоўваць рэфлекторную насадку.

Фарміраванне вырабаў з ПВХ

Струменем гарачага паветра можна размякчыць і надаць форму плітам, трубам або фасонным нарыхтоўкам з сінтэтычных матэрыялаў.

Пайка

Перад пачаткам паяння апрацаваныя паверхні варта ачысціць, пасля гэтага разагрэць гарачым паветрам месца паяння і вырабіць прыпой. Для паяння ўжываецца флюс, які засцерагае ад акіслення, ці прыпой у выглядзе прутка, які змяшчае флюс.

Зварка пластмасавых вырабаў і заладка швоў

Усе часткі, якія падлягаюць зварцы, павінны быць з аднаго выгляду пластмасы. Пры зварцы выкарыстоўвайце адпаведны зварачны пруток.

Зварка пластмасавых плёнак

Вырабляецца шляхам накладання канцоў плёнкі і апрацоўкі гарачым паветрам. Пры гэтым гарчае паветра варта падаваць пад верхнюю плёнку з дапамогай шліцевай насадкі, а затым месца злучэння прыкатаць валікам. Акрамя таго, можна вырабляць рамонт полак з ПВХ. Для гэтага варта накласці канцы і з дапамогай шліцевай насадкі (у камплект не ўваходзіць) зварыць унахлестку.

Адтаванне змёрзлага вадаправода

Перад награваннем неабходна быць цвёрда ўпэўненым, што гэта вадаправод, а не газавод. Пры нагрэве газавод можа ўзарвацца.

Для гэтага віду работ рэкамендуецца выкарыстоўваць рэфлекторную насадку. Выгравайце змёрзлыя месцы ад краю да сярэдзіны. Награвайце пластмасавыя трубы і злучэнні паміж трубамаі асабліва асцярожна, каб прадухіліць іх пашкоджанне.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Падчас і пасля працы чысціце выраб ад пылу, бруду і наліплай фарбы. Забараняецца выкарыстоўваць растваральнікі і мыйныя сродкі, у складзе якіх ёсць аміяк. Адмысловая ўвага пры чыстцы звяртайце на чысціню паветразаборных адтулін электрарухавіка.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрарухавік не запускаяецца	1. Інструмент не падлучаны да электрасеткі 2. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы 3. Няспраўны выключальнік (панэль кіравання)	1. Падлучыце электравідку інструмента да электрасеткі 2. Праверце напружанне ў электрасетцы 3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр
Рухавік працуе, струмень паветра халодны.	Спрацавала тэрмаабарона	Не выключаіце інструмент ад электрасеткі. Дайце інструменту астудзіцца ў рэжыме прымусовага астуджэння. Інструмент аўтаматычна вернецца ў працоўны рэжым.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашпарта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемая па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу перадаткавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічылніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, ад-

начасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталёў, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталёў, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галоў, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталёў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТИЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

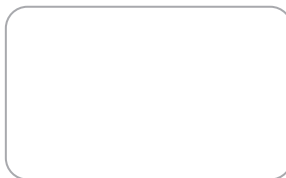
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат төлқұжатты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның құрылымын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	32
2. Техникалық қауіпсіздік ережелері.....	32
3. Техникалық сипаттамалары.....	34
4. Жиынтықталуы.....	34
5. Құрастырылым сипаттамасы.....	35
6. Жұмысқа дайындау.....	36
7. Пайдалану.....	37
8. Техникалық қызмет.....	39
9. Ақаулықтар және оларды жөндеу әдістері.....	40
10. Тасымалдау және сақтау.....	40
11. Көдеге жарату.....	40
12. Қызмет мерзімі.....	40
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	41
14. Кепілдік міндеттемелері.....	41

1. МАҚСАТЫ

Термопистолет мынадай жұмыс түрлеріне арналған:

- лак-бояу жабындарын кез келген беттерден алу;
- пластмассаны дәнекерлеу және қалыптау;
- плексигласс, ПВХ және полистирол плиталарының деформациясы;
- сымдар мен кабельдерді термопластикалық қабықпен қорғау;
- жұмсақ дәнекерлеу және қалайылау;
- линолеум, шатыр материалы және т.б. дәнекерлеу немесе кесу;
- желімдеу үрдістерін жеделдету;
- еріту;
- беттерді кептіру және үрлеу;
- пластикалық дәнекерлеу таспасының көмегімен саңылауларды тығыздау.

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орнын таза және жақсы жарықтандырыңыз. Тәртіпсіздік және жұмыс орнының жеткіліксіз жарықтандырылуы ауыр жарақаттардың себебі болып табылады.
- Өнімді жарылғыш ортада, жанғыш сұйықтықтар бар, газды немесе шаңды жерде пайдаланбаңыз.
- Бұйыммен жұмыс істеу кезінде балалар мен бөгде адамдарды жақын қашықтыққа жібермеңіз.

Электр қауіпсіздігі:

- Өнімді электр желісіне қоспас бұрын, кернеудің төлқұжат талаптарына сәйкестігін тексеріңіз.
- Өнімнің ашасы розетканың байланыс ұяларына сәйкес келуі керек. Қорғаныс жерге қосылған адаптерлерді пайдаланбаңыз.
- Су құбырларының, радиаторлардың, ас үй плиталары мен тоңазытқыштардың жерге тұйықталған беттерімен жанасудан аулақ болыңыз, өйткені бұл жағдайда электр тоғының соғу қаупі артады.
- Өнімді жаңбыр мен ылғалға ұшыратпаңыз. Өнімге судың енуі электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Өнімді тасымалдау, тарту немесе розеткадан ажырату үшін желілік кабельді пайдалануға тыйым салынады. Желілік кабельді жылу көздерінен, өткір немесе қозғалмалы бөліктерден алыс ұстаңыз. Зақымдалған немесе шатастырылған кабель электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Үйден тыс жерде жұмыс істегенде, сыртқы жұмыстарға арналған ұзартқыш сымдарды қолданыңыз.
- Өнім үздіксіз жұмыс істеуге арналмаған. Үзілістермен жұмыс жасаңыз. Өнімнің қызып кеткенін мезгіл-мезгіл тексеріп отырыңыз. Өнімді мақсатына сай қолданыңыз. Есіңізде болсын, шамадан тыс жүктеме өнімнің зақымдану ықти-

малдығын арттырады және апатқа әкелуі мүмкін.

- Ажыратқышы ақаулы өнімді пайдалануға тыйым салынады.
- Жабдықты ауыстырмас бұрын өнімді электр желісінен ажыратыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Жұмыс кезінде әрқашан жоғары көңіл бөліңіз. Егер сіз шаршасаңыз немесе есірткі, алкоголь немесе дәрі-дәрмектің әсерінде болсаңыз, жұмыс жасамаңыз.
- Жұмыс кезінде жеке қорғаныс құралдарын қолдану қажет: қорғаныс көзілдірігі, қорғаныс маскасы, қолғап және тайғақ емес аяқ киім.
- Құралды кездейсоқ қосудан аулақ болыңыз. Ажыратқыштың «Өшірулі» күйіне орнатылғанын тексеріңіз, содан кейін құралды электр желісіне қосыңыз.
- Жұмыс алдында жұмыс орнынан бөгде заттарды алып тастау керек.
- Жұмыс кезінде дененің дұрыс тұрақты күйін сақтаңыз.
- Жұмыс киімі денеге тығыз орналасуы керек, шаш жиналған болуы керек.

Термопистолетпен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік техникасының қосымша қағидалары

- Жұмыс орны жақсы желдетілетін болуы керек. Жұмыс кезінде пайда болатын газдар мен булар көбінесе денсаулыққа зиянды.
- Жұмыс кезінде аса сақ болыңыз, өйткені өнім ауаны қатты қыздырады, бұл өрт пен жарылысқа әкелуі мүмкін.
- Жанғыш материалдардың жанында жұмыс істегенде ерекше сақ болыңыз. Ыстық ауа ағыны мен ыстық саптама шаңды немесе газды тұтатуы мүмкін.
- Жарылысқа қауіпті ортасы бар орын-жайларда жұмыс істеуге тыйым салынады.
- Ыстық ауа ағынын бір жерге ұзақ уақыт бағыттамаңыз.
- Жұмыстан кейін өнімді толығымен суытыңыз. Ыстық саптама өртті тудыруы мүмкін.
- Қорғаныс қолғаптарын қолданыңыз және ыстық саптаманы ұстамаңыз.
- Ыстық ауа ағынын адамдарға немесе жануарларға бағыттамаңыз.
- Өнімді тұрмыстық шаш кептіргіш ретінде пайдалануға (шашты кептіру), сондай-ақ жаңбырда немесе дымқыл бөлмеде жұмыс істеуге қатаң тыйым салынады.
- Егер өнімді ылғалды ортада пайдаланудан аулақ болу мүмкін болмаса, оны қорғаныс өшіру құрылғысы арқылы қосыңыз (30 мА-дан астам тоқ ағуы кезінде қорғаныс өшіру құрылғысы).
- Өндіруші көздемеген ауыстырылатын саптамаларды пайдалануға тыйым салынады.
- Жұмыс кезінде өнімнің ауа кіретін тесіктерінің тазалығын қадағалаңыз.
- Жұмыс кезінде қуат кабелінің орналасуын мұқият қадағалаңыз. Оның жұмыс аймағына кіруіне жол бермеңіз.
- Ауыстырылатын құрылғылардың күйін мұқият қадағалаңыз. Ешқашан зақымдалған саптамалармен жұмыс жасамаңыз.
- Бұйымның құрылымына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

Шекті күйінің өлшемшарттары

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабеліндегі оқшауламаның зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін автотесттелген сервистік орталыққа жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕРІ / МОДЕЛЬ	ТВ 1655	ТВ 2060С	ТВ 2060Ж
Коды	E2207.006.XX	E2207.007.XX	E2207.008.XX
Қуаттылығы, Вт	1600	2000	2000
Жұмыс температурасы, °С	I: 400, II: 590	50-600	50 - 600
Температураны реттеу	сатылы	сатылы (±50°)	бірқалыпты (±10°)
Ауаның шығыны, л/мин	I: 250, II: 550	I: 250, II: 550	I - 120, II – 160, III - 220, IV - 300, V - 400, VI - 550
Желдеткіш режимдерінің саны	2	2	6
Жад функциясы	жоқ	бар	бар
СК дисплей	жоқ	жоқ	бар
Қызып кетуден қорғау	бар	бар	бар
Мәжбүрлі салқындату	бар	бар	бар
Мәжбүрлі салқындату уақыты, сек	60	60	60
Желі кернеуі, В	230	230	230
Электрлік кабельдің ұзындығы, м	2	2	2
Габариттік өлшемдері, мм	215x65x186	240x70x200	240x70x200
Салмағы, кг	0,65	0,75	0,8

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

Термопистолет	— 1 дана
Түсіргіш саптама қондырғышы	— 1 дана
Тегіс саптама қондырғышы	— 1 дана
Қорғаныш әйнекті саптама қондырғышы	— 1 дана
Рефлекторлық саптама қондырғышы	— 1 дана
Қалақша	— 1 дана
Қырғыш	— 1 дана
Бұйымның төлқұжаты	— 1 дана
Кейс	— 1 дана

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

Модель: ТВ 1655



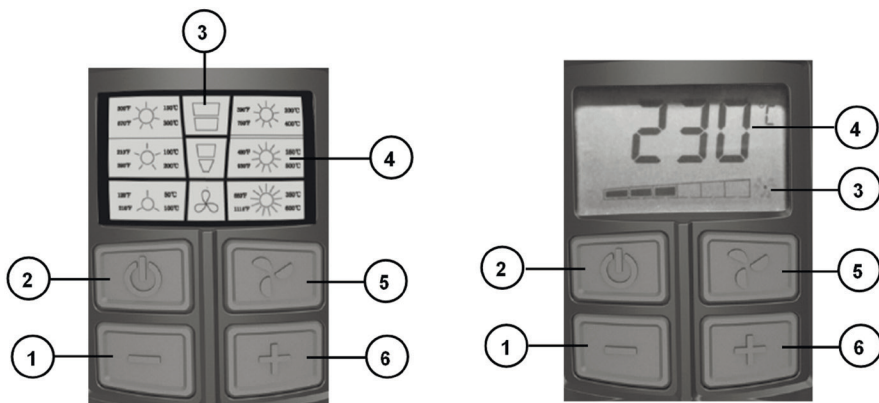
Моделдер: ТВ 2060С, ТВ 2060Ж



1-сурет

- 1 – саптама
- 2 – жылусақтағыш қаптама
- 3 – ажыратқыш (тек ТВ 1655 үшін)
- 4 – қуаттың электрлік кабелі
- 5 – тұтқыш
- 6 – ауа жинағыш тесіктер
- 7 – басқару панелі (тек ТВ 2060С, ТВ 2060Ж үшін)
- 8 – қондырғышты жанаспай ауыстыруға арналған төлке

Басқару панелі (тек ТВ 2060С, ТВ 2060Ж үшін)



2-сурет

- 1 – температураны түсіру батырмасы
- 2 – қосу/сөндіру батырмасы
- 3 – желдеткіш режимінің индикациясы
- 4 – температураның индикациясы
- 5 – желдеткіш жұмысының режимін таңдау батырмасы
- 6 – температураны көтеру батырмасы

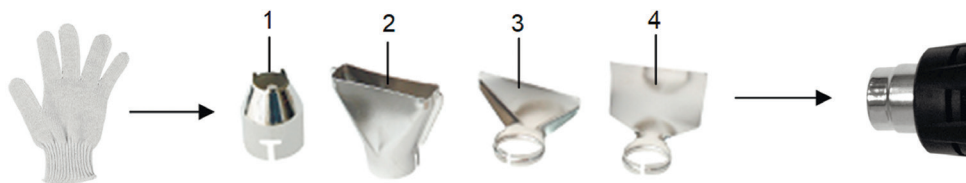
6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Саптаманы таңдау

Саптамаларды пайдалану жұмысты жеңілдетеді және оның сапасы мен жылдамдығын едәуір арттырады. Терезе жақтауларынан бояуды/лақты алып тастауды қоспағанда, саптамасыз жұмыс істеуге рұқсат етіледі. Жеткізу жиынтығына төрт саптама кіреді (3-сурет).

Назар аударыңыз! Термопистолет жұмыс жасаған кезде қондырғыш қатты қызады. Қондырғышты ауыстырмас бұрын термопистолетті сөндіре отырып, саптаманы суыту қажет. Саптамаларды ауыстыру кезінде қорғаныс қолғаптарын пайдаланыңыз.

ТВ 2060С және ТВ 2060Ж модельдері қондырғышты жанаспай ауыстыру механизмімен жабдықталған. Берілген механизм термопистолеттің саптамасынан қызған қондырғышты оған жанаспай алуға мүмкіндік береді. Термопистолеттің саптамасынан қондырғышты алу үшін төлкені сағат тілімен (1-сурет, 8-поз.), егер оператордың жағынан қарасақ, тірелгенге дейін бұраңыз.



3-сурет

- 1 – төмендеткіш саптама
- 2 – тегіс саптама
- 3 – қорғанышты әйнек саптама
- 4 – рефлекторлық саптама

Электр желісіне қосылу

Қуат желісінің параметрлері «Техникалық сипаттамалар» кестесінде көрсетілген. Электр желісіне қосылмас бұрын оның кернеуі мен қуаты бұйымның кернеуі мен қуатына сәйкес келетініне көз жеткізу керек.

Электр желісі сақтандырғышпен немесе автоматты ажыратқышпен қорғалуы керек.

Ауа ағынын және ауа ағынының температурасын реттеу

Ауа ағыны және ауа ағынының температурасы орындалатын жұмысқа байланысты таңдалады.

Ауа ағыны және ауа ағынының температурасын өзгерту үшін қосқышты I немесе II жағдайға орнатыңыз (1-сурет, 3-поз.). Бұйым қосылады.

Назар аударыңыз! Бұйымды максималды режимге күрт шығару және максималды жүктемеде ұзақ жұмыс істегеннен кейін бірден өшіру ұсынылмайды.

7. ПАЙДАЛАНУ

Қосу

Өнімді электр желісіне қосыңыз.

ТВ 1655 моделі үшін:

Сөндіргішті 3 (1-сурет) «I» күйіне (400°C, 250л/мин) қойыңыз. 2-3 минуттан кейін, егер ағын температурасын көтеру қажет болса, сөндіргішті «II» күйіне (590°C, 550л/мин) қойыңыз. Ағын температурасы тұрақталғанға шейін күте тұрыңыз.

ТВ 2060С және ТВ 2060Ж модельдері үшін:

2 батырмасын (2-сурет) баса отырып, термопистолетті қосыңыз. Термопистолет сөндіру кезінде болған (жад функциясы) режимде жұмыс жасай бастайды. 1

және 6 батырмаларымен (2-сурет) қажетті температураны қойыңыз. Батырманы басқан сайын ол температураны бір сатыға (ТВ 2060С үшін) немесе 10°C (ТВ 2060Ж моделі үшін) ауыстырып отырады. 5 батырмасымен (2-сурет) қажетті ауа ағынын орнатыңыз. Батырманы басқан сайын ауа ағынын келесі режимге ауыстырып отырады.

ТВ 2060С моделінде температура сатылы, 50°C сатымен ауысып отырады. Желдеткіш жұмысының бірінші режимінде (250л/мин) температураны алты белгіленген күйдің біреуіне қоюға болады: 60, 150, 250, 350, 450, 550°C. Желдеткіш жұмысының екінші режимінде (550л/мин) температураны алты белгіленген күйдің біреуіне қоюға болады: 100, 200, 300, 400, 500, 600°C. Таңдалған жұмыс режимі жарықдиодты дисплейде көрінеді (2-сурет).

ТВ 2000ЖК моделінде температура 50°C-тан 600°C-қа дейінгі диапазонда 10°C-қа бірқалыпты ауысып отырады. Ауа ағынын алты белгіленген күйдің біреуіне қоюға болады: 120, 160, 220, 300, 400, 550 л/мин. Таңдалған жұмыс режимі сандық дисплейде көрінеді (2-сурет).

Сөндіру

Термопистолет автоматты салқындату функциясымен жабдықталған. Термопистолетті сөндіру батырмасымен сөндіргеннен кейін термопистолет берілген уақыт аралығында салқын ауамен автоматты салқындайды.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Автоматты салқындату үрдісі аяқталғанға дейін термопистолетті электр желісінен ажыратпаңыз.

Автоматты салқындату үрдісі аяқталғаннан кейін термопистолетті электр желісінен ажыратыңыз.

Жұмыс

Жұмыс кезінде саптама мен өңделетін бет арасындағы қашықтық кемінде 25 мм болуы керек.

Нақты жұмыс үшін оңтайлы температураны практикалық жолмен таңдау ұсынылады. Таңдауды төмен температурадан бастаңыз.

Для удобства работы термопистолет можно установить на заднюю опорную площадку соплом вверх.

Бояуды/лакты кетіру

Бояуды ыстық ауамен қыздырғаннан кейін оны шпательмен немесе қырышпен алып тастауға болады. Терезе жақтауларынан лак/бояуды алып тастағанда, әйнектен қорғайтын саптаманы қолданыңыз.

Сымдарды оқшаулау

Шөгелетін түтік оқшаулау орнына кигізіліп, ыстық ауамен жылытылады. Бұл жағдайда түтіктің диаметрі 50% - ға қысқарады және қосылыстың тығыздалуына

қол жеткізіледі. Түтікті кішірейту үшін рефлекторлық саптаманы пайдалану ұсынылады.

ПВХ бұйымдарын қалыптау

Ыстық ауа ағынын жұмсартуға және синтетикалық материалдардан жасалған плиталарға, құбырларға немесе пішінді дайындамаларға пішін беруге болады.

Дәнекерлеу

Дәнекерлеуді бастамас бұрын өңделетін беттерді тазартып алған жөн, содан кейін дәнекерлеу орнын ыстық ауамен қыздырып, жұмсақ дәнекерлеу керек. Дәнекерлеу үшін тотығудан сақтайтын флюс немесе құрамында флюсі бар шыбықша түріндегі жұмсақ дәнекерлеу қолданылады.

Пластмасс бұйымдарды дәнекерлеу және жапсарларды бітеу

Дәнекерлеуге жататын барлық бөліктер пластмассаның бір түрінен болу керек. Дәнекерлеу кезінде сәйкесінше дәнекерлеу шыбықшасын пайдаланыңыз.

Пластмассалық қабықтарды дәнекерлеу

Қабықтардың ұштарын қою және ыстық ауамен өңдеу арқылы жүргізіледі. Бұл ретте ыстық ауаны оймакілтекті қондырғыштың көмегімен жоғарғы қабықтың астыңғы жағына бағыттап, содан кейін қосылыс орнын білікшемен тегістеген жөн. Одан бөлек ПВХ-дан жасалған шатырдың жайматөсемдерін жөндеуді жүргізуге болады. Бұл үшін ұштарын қойып, оймакілтекті қондырғыштың көмегімен (жиынтыққа кірмейді) үсті-үстіне дәнекерлеген жөн.

Мұздатылған су құбырын еріту

Қыздырар алдында оның газ құбыры емес, су құбыры екеніне нық сенімді болу керек. Қызған кезде газ құбыры жарылуы мүмкін.

Жұмыстың бұл түрі үшін рефлекторлық саптаманы пайдалану ұсынылады. Мұздатылған жерлерді шетінен ортасына дейін қыздырыңыз. Пластикалық құбырлар мен құбырлар арасындағы қосылыстарды зақымдаудың алдын алу үшін өте мұқият қыздырыңыз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ

Жұмыс кезінде және одан кейін өнімді шаңнан, кірден және жабысқақ бояудан тазалаңыз. Құрамында аммиак бар еріткіштер мен жуғыш заттарды қолдануға тыйым салынады. Тазалау кезінде электр қозғалтқышының ауа кіретін тесіктерінің тазалығына ерекше назар аударыңыз

9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақаулық	Мүмкін болу себептері	Жою бойынша әрекеттер
Электр қозғалтқыш іске қосылмайды	1. Құрал электр желісіне қосылмаған 2. Электр желісінде кернеу жоқ 3. Ажыратқышта ақау бар (басқару панелі)	1. Құралдың электрлік ашасын электр желісіне қосыңыз 2. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз 3. Сервистік орталыққа жүгініңіз
Қозғалтқыш жұмыс жасайды, ауа ағыны салқын.	Термоқорғаныс іске қосылған	Құралды электр желісінен ажыратпаңыз. Құралға мәжбүрлі салқындату режимінде салқындауына мүмкіндік беріңіз. Құрал автоматты түрде жұмыс режиміне оралады.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады.

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің

бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

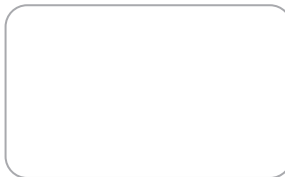
Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը.....	46
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	46
3. Տեխնիկական բնութագրեր	48
4. Կոմպլեկտավորում.....	49
5. Կառուցվածքի բնութագրություն	49
7. Շահագործում	51
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	53
9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ	54
10. Փոխադրում և պահեստավորում	54
11. Օտարում	54
12. Ծառայության ժամկետը	54
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին.....	55
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	55

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Թերմոատրոնակը նախատեսված է հետևյալ տեսակի աշխատանքների համար.

- ցանկացած մակերեսներից ներկերի և լաքերի հեռացում;
- պլաստիկ զոդում և ձևավորում;
- պլեքսիգլասի, ՊՎԽ և պոլիստիրոլի տախտակների դեֆորմացիա;
- լարերի և մալուխների պաշտպանություն ջերմապլաստիկ պատյանով;
- փափուկ զոդում և թիթեղապատում;
- լինոլեումի, տանիքի նյութի եռակցում կամ կտրում և այլն.;
- սոսնձման գործընթացների արագացում;
- հալեցում;
- մակերեսների չորացում և փչում;
- պլաստիկ եռակցման ժապավենով անցքերի կնքումը;

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

-Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

Էլեկտրական անվտանգություն.

- Ապրանքը Էլեկտրական ցանցին միացնելուց առաջ ստուգեք լարման համապատասխանությունը անձնագրի պահանջներին:

- Ապրանքի խրոցը պետք է համապատասխանի վարդակի կոնտակտային վարդակներին: Մի՛ օգտագործեք պաշտպանիչ հիմնավորմամբ ադապտերներ:

- Խուսափեք ջրատարների, ռադիատորների, Խոհանոցային վառարանների և սառնարանների հիմնավորված մակերեսների հետ շփումից, քանի որ այս դեպքում Էլեկտրական ցնցումների մեծ վտանգ կա:

- Մի՛ ենթարկեք ապրանքը անձրևի և խոնավության: Ապրանքի մեջ ջրի ներթափանցումը մեծացնում է Էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Արգելվում է օգտագործել ցանցային մալուխ ` ապրանքը վարդակից տեղափոխելու, քաշելու կամ անջատելու համար: Ցանցային մալուխը հեռու պահեք ջերմության աղբյուրներից, սուր մասերից կամ շարժվող մասերից: Վնասված կամ խճճված մալուխը մեծացնում է Էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Դրսում աշխատելիս օգտագործեք արտաքին աշխատանքների համար

Նախատեսված երկարացման լարեր:

- Ապրանքը նախատեսված չէ շարունակական շահագործման համար: Աշխատեք ընդմիջումներով: Պարբերաբար ստուգեք, թե արդյոք ապրանքը գերտաքացել է: Օգտագործեք ապրանքը խստորեն ըստ նպատակի: Հիշեք, որ ծանրաբեռնվածությունը մեծացնում է ապրանքը վնասելու հավանականությունը և կարող է հանգեցնել դժբախտ պատահարի:

- Արգելվում է անսարքության անջատիչով արտադրանքի շահագործումը:

- Սարքը փոխարինելուց առաջ անջատեք արտադրանքը ցանցից:

Անձնական անվտանգություն.

- Աշխատելիս միշտ մեծ ուշադրություն պահեք: Մի՛ աշխատեք, եթե հոգնած եք կամ գտնվում եք թմրամիջոցների, ալկոհոլի կամ դեղորայքի ազդեցության տակ:

- Աշխատանքի ժամանակ անհրաժեշտ է օգտվել անհատական պաշտպանիչ միջոցներից՝ պաշտպանիչ ակնոցներ, պաշտպանիչ դիմակ, ձեռնոցներ և չսահող կոշիկներ:

- Խուսափեք գործիքը պատահականորեն միացնելուց: Ստուգեք, որ անջատիչը դրված է «անջատված» դիրքում, որից հետո գործիքը միացրեք էլեկտրական ցանցին:

- Աշխատանքից առաջ անհրաժեշտ է հեռացնել կողմնակի օբյեկտները աշխատավայրից:

- Աշխատանքի ընթացքում պահպանեք մարմնի ճիշտ կայուն դիրքը:

- Աշխատանքային հագուստը պետք է ամուր գրկի մարմինը, մազերը պետք է հավաքված լինեն:

Թերմոատրճանակի հետ աշխատելիս անվտանգության լրացուցիչ կանոններ

- Աշխատավայրը պետք է ունենա լավ օդափոխություն: Աշխատանքի ընթացքում առաջացող գազերն ու գոլորշիները հաճախ վնասակար են առողջության համար:

- Աշխատանքի ընթացքում լրացուցիչ խնամք ցուցաբերեք, քանի որ ապրանքը մեծապես տաքացնում է օդը, ինչը կարող է հանգեցնել հրդեհի և պայթյունի:

- Հատկապես զգույշ եղեք այրվող նյութերի մոտ աշխատելիս: Տաք օդի հոսքը և տաք վարդակը կարող են բոցավառել փոշին կամ գազը:

- Արգելվում է աշխատել պայթուցիկ միջավայր ունեցող սենյակներում:

- Մի ուղղեք տաք օդի հոսքը երկար ժամանակ նույն ուղղությամբ:

- Աշխատանքից հետո թող ապրանքը ամբողջովին սառչի: Տաք վարդակը կարող է հրդեհի պատճառ դառնալ:

- Օգտագործեք պաշտպանիչ ձեռնոցներ և մի դիպչեք տաք վարդակին:

- Տաք օդի հոսքը մի ուղղեք մարդկանց կամ կենդանիների վրա:

- Խստիվ արգելվում է ապրանքը օգտագործել որպես կենցաղային վարսահարդարիչ (մազերի չորացում), ինչպես նաև այն աշխատել անձրևի տակ կամ խոնավ սենյակում:

- Եթե դուք չեք կարող խուսափել արտադրանքի օգտագործումը խոնավ միջավայրում, միացրեք այն ՊԱՍ-ի միջոցով (պաշտպանիչ անջատման սարք, երբ հոսանքը արտահոսում է ավելի քան 30 Մա):

- Արգելվում է փոխարինող վարդակների օգտագործումը, որոնք նախատեսված չեն արտադրողի կողմից:

- Աշխատանքի ընթացքում հետևեք արտադրանքի օդի ընդունման անցքերի

մաքրությանը:

- Աշխատելիս ուշադիր հետևեք հոսանքի մալուխի դիրքին: Թույլ մի տվեք, որ այն մտնի աշխատանքային տարածք:

- Ուշադիր հետևեք փոխարինելի սարքերի վիճակին: Երբեք մի աշխատեք վնասված վարդակների հետ:

- Արգելվում է փոփոխություններ կատարել արտադրանքի կառուցվածքում:

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասը, գործի մեխանիկական վնասը, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել էլեկտրական գործիքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ/ՄՈՂԵԼ	TB 1655	TB 2060C	TB 2060Ж
Կոդ	E2207.006.XX	E2207.007.XX	E2207.008.XX
Հզորություն, Վտ	1600	2000	2000
Աշխատանքային ջերմաստիճանը, °C	I: 400, II: 590	50-600	50 - 600
Ջերմաստիճանի կարգավորում	սանդղավոր	սանդղավոր (±50°)	սահուն (±10°)
Օդի սպառում, լ / րոպե	I: 250, II: 550	I: 250, II: 550	I - 120, II – 160, III - 220, IV - 300, V - 400, VI - 550
Օդափոխիչի ռեժիմների քանակը	2	2	6
Հիշողության գործառույթ	ոչ	կա	կա
ՀԲ Էկրան	ոչ	ոչ	կա
Պաշտպանություն գերտաքացումից	կա	կա	կա
Հարկադիր սառեցում	կա	կա	կա
Հարկադիր սառեցման ժամանակ, վրկ	60	60	60
Ցանցի լարումը, Վ	230	230	230
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	2	2	2
Ընդհանուր չափերը, մմ	215x65x186	240x70x200	240x70x200
Քաշը, կգ	0,65	0,75	0,8

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

1.Թերմոատրճանակ	– 1 հատ:
2.Վարդակը իջեցնող գլխադիր	– 1 հատ:
3.Գլխադիր հարթ վարդակ	– 1 հատ:
4.Գլխադիր ապակե պաշտպանիչ վարդակ	– 1 հատ:
5.Գլխադիր ռեֆլեկտորային վարդակ	– 1 հատ:
6.Սպաթուլա	– 1 հատ:
7.Քերիչ.....	– 1 հատ:
8.Ապրանքի անձնագիր	– 1 հատ:
9.Քեյս	– 1 հատ:

5. ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ԲՆՈՒԹԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ

Մոդել: TB 1655



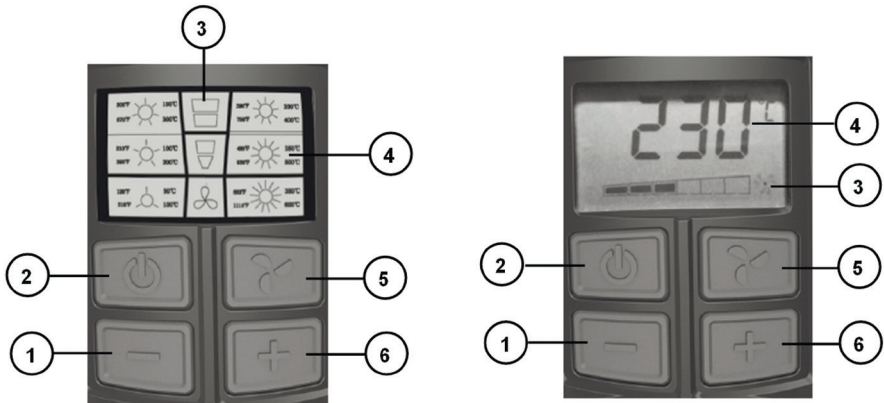
Մոդելներ: TB 2060C, TB 2060Ж



Նկ. 1

- 1 - վարդակ
- 2 - ջերմապաշտպանիչ պատյան
- 3 - անջատիչ (միայն TB 1655 համար)
- 4 - էլեկտրական հոսանքի մալուխ
- 5 - բռնակ
- 6 - օդի ընդունման անցքեր
- 7 - կառավարման վահանակ (միայն TB 2060C, TB 2060Ж)
- 8 - տնկալ՝ գլխադիրը ոչ կոնտակտային փոխարինման համար

Կառավարման վահանակ (միայն TB 2060C, TB 2060Ж համար)



Նկ. 2

- 1 - ջերմաստիճանի իջեցման կոճակ
- 2 - միացման/անջատման կոճակ
- 3 - օդափոխիչի ռեժիմի ցուցում
- 4 - ջերմաստիճանի ցուցում
- 5 - օդափոխիչի աշխատանքային ռեժիմի ընտրության կոճակ
- 6 - ջերմաստիճանի բարձրացման կոճակ

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

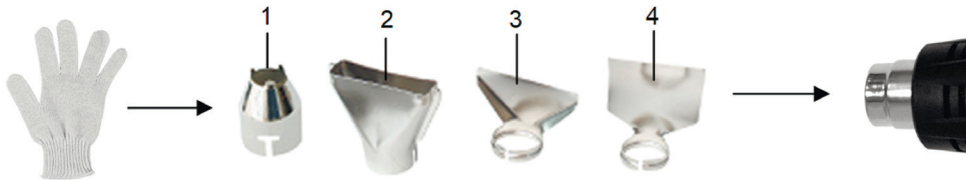
Գլխադիրի ընտրություն

Կցորդների օգտագործումը հեշտացնում է աշխատանքը և զգալիորեն բարելավում է դրա որակը և արագությունը: Առանց կցորդների աշխատանքը թույլատրվում է, բացառությամբ պատուհանի շրջանակներից ներկի/լաքի հեռացման: Կոմպլեկտը ներառում է չորս կցորդ (նկ. 3):

Ուշադրություն! Թերմոատրճանակի շահագործման ընթացքում կցորդը շատ է տաքանում: Թույլ տվեք, որ վարդակն ու կցորդը սառչեն՝ անջատելով թերմոատրճանակը, նախքան կցորդը փոխելը: Գլխադիրները փոխելիս օգտագործեք

պաշտպանիչ ձեռնոցներ:

TB 2060C և TB 2060Ж մոդելները հագեցած են գլխադիրի ոչ կոնտակտային փոխարինման մեխանիզմով: Այս մեխանիզմը թույլ է տալիս հեռացնել տաք գլխադիրը թերմոատրոմանակի վարդակից՝ առանց դրան դիպչելու: Թերմոատրոմանակի վարդակից գլխադիրը հանելու համար պտտեք տռնկալը (դիրք 8, նկ. 1) ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ, երբ օպերատորի կողմից, մինչև վերջ:



Նկ. 3

Միացում Էլեկտրական ցանցին

Էլեկտրաէներգիայի ցանցի պարամետրերը նշված են «Տեխնիկական բնութագրեր» աղյուսակում:

Էլեկտրական ցանցին միանալուց առաջ անհրաժեշտ է համոզվել, որ դրա լարումը և հզորությունը համապատասխանում են արտադրանքի լարմանը և հզորությանը:

Էլեկտրական ցանցը պետք է պաշտպանված լինի ապահովիչով կամ անջատիչով:

Օդի հոսքի և օդի հոսքի ջերմաստիճանի կարգավորում

Օդի հոսքը և օդի հոսքի ջերմաստիճանը ընտրվում են՝ կախված կատարված աշխատանքից:

Օդի հոսքը և օդի հոսքի ջերմաստիճանը փոխելու համար տեղադրեք անջատիչ (դիրք 3, նկ. 1) I կամ II դիրքում: Ապրանքը կմիանա:

Ուշադրություն! Խորհուրդ չի տրվում արտադրանքը կտրուկ հասցնել առավելագույն ռեժիմի և անջատել այն առավելագույն բեռնվածության վրա երկարատև աշխատանքից անմիջապես հետո:

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Միացում

Ապրանքը միացրեք Էլեկտրական ցանցին:

TB 1655 մոդելի համար.

Տեղադրեք անջատիչ 3 (նկ. 1) I դիրքում (400°C, 250 Վրոպե): 2-3 րոպե անց, եթե անհրաժեշտ է բարձրացնել հոսքի ջերմաստիճանը, անջատիչը դրեք «II» դիրքի (590°C, 550 Վրոպե): Սպասեք, որ հոսքի ջերմաստիճանը կայունանա:

TB 2060C և TB 2060Ж մոդելների համար.

Միացրեք թերմոատրոմանակը՝ սեղմելով 2 կոճակը (նկ. 2). Թերմոատրոմանակը

կսկսի աշխատել այն ռեժիմում, որը թերմոատրճանակն անջատելիս էր (հիշողության գործառույթ): 1 և 6 կոճակներով (նկ. 2) սահմանեք պահանջվող ջերմաստիճանը: Կոճակի յուրաքանչյուր սեղմում փոխում է ջերմաստիճանը մեկ աստիճանով (TB 2060C մոդելի համար) կամ 10°C-ով (TB 2060Ջ մոդելի համար): 5 կոճակով (Նկար 2) սահմանել անհրաժեշտ օդի հոսքը: Կոճակի յուրաքանչյուր սեղմում օդի հոսքը միացնում է հաջորդ ռեժիմին:

TB 2060C մոդելում ջերմաստիճանը փոխվում է քայլ առ քայլ՝ 50°C քայլով: Օդափոխիչի առաջին ռեժիմում (250 լ/րոպե) ջերմաստիճանը կարող է սահմանվել վեց ֆիքսված դիրքերից մեկում. 60, 150, 250, 350, 450, 550°գ. օդափոխիչի երկրորդ ռեժիմում (550 լ/րոպե) ջերմաստիճանը կարող է սահմանվել վեց ֆիքսված դիրքերից մեկում: 100, 200, 300, 400, 500, 600°C: Ընտրված աշխատանքային ռեժիմը ցուցադրվում է թվային էկրանին (նկ. 2):

TB 2000ՋԿ մոդելում ջերմաստիճանը սահուն փոխվում է 10°C-ով՝ 50°C-ից 600°C միջակայքում: Օդի հոսքը կարող է սահմանվել 6 ֆիքսված դիրքերից մեկում. 120, 160, 220, 300, 400, 550 լ / րոպե: Ընտրված գործառնական ռեժիմը ցուցադրվում է թվային էկրանին (նկ. 2):

Անջատում

Թերմոատրճանակը հագեցած է ավտոմատ հովացման գործառույթով: Թերմոատրճանակն անջատելուց հետո անջատիչի կոճակով, թերմոատրճանակը ավտոմատ կերպով սառչում է սառը օդի կողմից սահմանված ժամանակահատվածում:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Մի՛ անջատեք թերմոատրճանակը ցանցից մինչև ավտոմատ հովացման գործընթացի ավարտը:

Ավտոմատ հովացման գործընթացն ավարտելուց հետո անջատեք ջերմային ատրճանակը էլեկտրական ցանցից:

Աշխատանք

Շահագործման ընթացքում վարդակի և մշակվող մակերեսի միջև հեռավորությունը պետք է լինի առնվազն 25 մմ:

Կոնկրետ աշխատանքի համար օպտիմալ ջերմաստիճանը խորհուրդ է տրվում ընտրել պրակտիկ եղանակով: Սկսեք ընտրությունը ցածր ջերմաստիճանից:

Շահագործման հարմարության համար թերմոատրճանակը կարող է տեղադրվել հետևի հենակետային հարթակի վրա՝ վարդակով դեպի վեր:

Ներկ/լաքի հեռացում

Տաք օդով տաքացնելով ներկը, այն կարելի է հեռացնել սպաթուլայի կամ քերիչի միջոցով: Պատուհանի շրջանակներից լաքը/ներկը հեռացնելիս կիրառեք ապակուց պաշտպանող գլխադիր:

Լարերի մեկուսացում

Ջերմամեկուսիչ խողովակը տեղադրվում է մեկուսացման տեղում և տաքացվում է տաք օդով: Այս դեպքում խողովակի տրամագիծը կրճատվում է 50% - ով և ձեռք

Է բերվում միացման կնքումը: Խողովակի նեղացման համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել ռեֆլեկտորային գլխադիր:

ՊՎԽ արտադրանքի ձևավորում

Տաք օդի հոսքը կարող է մեղմվել և ձևավորվել սինթետիկ նյութերից պատրաստված սալերը, խողովակները կամ տիպարային նախապատրաստումները:

Չողում

Նախքան զոդումը սկսելը, մշակվող մակերեսները պետք է մաքրվեն, որից հետո տաք օդով տաքացրեք զոդման տեղը և կիրառեք զոդում: Չողման համար օգտագործվում է հոսք, որը պաշտպանում է օքսիդացումից, կամ հոսք պարունակող ձողի տեսքով զոդում:

Պլաստիկ իրերի եռակցում և կարերի կնքում

Եռակցման ենթակա բոլոր մասերը պետք է լինեն նույն տեսակի պլաստիկից: Եռակցման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան եռակցման ձող:

Պլաստիկ թաղանթների եռակցում

Արտադրվում է ժապավենի ծայրերը ծածկելով և տաք օդի մշակմամբ: Այս դեպքում տաք օդը պետք է մատակարարվի վերին թաղանթի տակ՝ օգտագործելով շպիցային գլխադիր, այնուհետև հանգույցի տեղը պնդացնել գլանով: Բացի այդ, կարելի է վերանորոգել ՊՎԽ վրանի վահանակը: Դա անելու համար ծայրերը պետք է դրվեն և զոդել համընկնումը՝ օգտագործելով շպիցային գլխադիրը (ներառված չէ):

Սառեցված ջրագծի հալեցում

Տաքացնելուց առաջ անհրաժեշտ է հաստատ համոզված լինել, որ դա ջրատար է, այլ ոչ թե գազատար: Ջեռուցման ժամանակ գազատարը կարող է պայթել :

Այս տեսակի աշխատանքի համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել ռեֆլեկտորային գլխադիր: Տաքացրեք սառեցված տեղերը եզրից դեպի մեջտեղը: Հատկապես զգուշորեն տաքացրեք պլաստիկ խողովակները և խողովակների միացումները, որպեսզի դրանք չվնասվեն:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Աշխատանքի ընթացքում և դրանից հետո մաքրեք արտադրանքը փոշուց, կեղտից և կաչուն ներկից: Արգելվում է օգտագործել լուծիչներ և լվացող միջոցներ, որոնք պարունակում են ամոնիակ: Մաքրման ժամանակ հատուկ ուշադրություն դարձրեք էլեկտրական շարժիչի օդի ընդունման անցքերի մաքրությանը:

9. ՀԱՆՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ ԵՎ ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հանրավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Գործիչը միացված չէ ցանցին 2. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է 3. Անսարք անջատիչ (Կառավարման վահանակ)	1. Գործիչի էլեկտրական շարժիչը միացրեք էլեկտրական ցանցին 2. Ստուգեք էլեկտրական ցանցի լարումը 3. Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ
Շարժիչը աշխատում է, օդի հոսքը սառն է :	Թերմոպաշտպանությունն աշխատեց	Մի անջատեք գործիչը ցանցից: Թույլ տվեք, որ գործիչը սառնի: Խարկադիր սառնեցման ռեժիմում: Գործիչը ավտոմատ կերպով կվերադառնա աշխատանքային ռեժիմի:

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ Ա ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ - 50 ° C -ից +50 ° C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիչը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ +5 ° C -ից +40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում (+ 25°C ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիչը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

Էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

13. ՏԿՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի N 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- Ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչ լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի զտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային զտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկաձողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող զլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման

ծառայությունների համար (քում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յուացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յուացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (յուացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru