

Двухкомпонентный эпоксидный состав на водной основе.

Области применения

Грунт-эмаль используется для защиты бетона и др. оснований на цементной основе от пыления, преждевременного абразивного износа и воздействия различных агрессивных сред.

Грунт-эмаль рекомендуется для использования в производственных, общественных и жилых помещениях, на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности (в том числе, в особо чистых помещениях, оборудованных в соответствии с правилами GMP), в детских и медицинских учреждениях.

Высокая стойкость к химическим реагентам позволяет рекомендовать грунт-эмаль для окраски поверхности из бетона в цехах, лабораториях, складских хранилищах химических производств, а также в гаражах, открытых парковках и авторемонтных мастерских.

Преимущества

- не содержит органических растворителей;
- практически без запаха;
- пригодна для окраски свежего влажного бетона, предотвращая удаление влаги при формировании бетона, улучшает качество оснований, паропроницаема.
- покрытие эмалью может эксплуатироваться как внутри помещений, так и в условиях открытой атмосферы;
- предотвращает пылевыделение из бетонных полов;
- покрытия эмалью имеют высокую адгезию, абразивостойкость и химическую стойкость;
- может использоваться для ускорения межоперационного цикла при окраске влажного бетона полиуретановыми материалами (наливными

компаундами и тонкослойными композициями) как грунтовочный слой;

Требования к основанию

Свойства основания и подготовка поверхности должны соответствовать действующим строительно-техническим нормам.

Основание должно быть чистым, свободным от следов масел, участков старого покрытия и др. загрязнений, препятствующих нормальной адгезии.

Допускается нанесение на бетонную поверхность с объемной влажностью более 4%. В случае окраски старого бетона и при повышенной температуре окружающей среды допускается нанесение грунт-эмали на слегка увлажненную поверхность для улучшения смачивания.

При последующем нанесении паронепроницаемых слоев в конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону и ЦПС и проникающую способность материала.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см²), а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ ЭПОКСИДНАЯ ВОДНОДИСПЕРСИОННАЯ «АКВАБЕТ»

Двухкомпонентный эпоксидный состав на водной основе.

Технические характеристики покрытия

Цвет пленки	Колеруется по требованию заказчика
Внешний вид покрытия	Матовое ровное покрытие
Массовая доля нелетучих веществ, %,	70-80
Условная вязкость по вискозиметру В3-246 сопло 4 мм при температуре $(20,0\pm0,5)^\circ\text{C}$, с	Не менее 120
Степень перетира, мкм, не более	60
Жизнеспособность композиции после смешения компонентов при температуре $20\pm2^\circ\text{C}$, час, не менее	4
Время высыхания до степени 1 при температуре $20\pm2^\circ\text{C}$, час, не более	4
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20,0\pm2,0)^\circ\text{C}$, и относительной влажности 70%, ч, не более	24
Условная твердость по маятниковому прибору М-3 через 24 часа, отн.ед., не менее	0,2
Стойкость пленки к действию жидкостей , ч, не менее	
уайт-спирита, сольвента, н-бутилацетата,	24
изопропилового спирта	24
ацетона	1
10%-ного водного раствора уксусной кислоты	1
15% - ного водного раствора соляной кислоты	6
10%-ного водного раствора фосфорной кислоты	24
30%-ного водного раствора каустической соды	24

Двухкомпонентный эпоксидный состав на водной основе.

Подготовка основания

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный заполнитель (щебень, крупный песок).

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +10°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы».

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +10°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Нанесение материала

Материал имеет два компонента («А» и «Б»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Двухкомпонентный эпоксидный состав на водной основе.

Непосредственно перед нанесением, требуется тщательно перемешать компонент «А» в течение 2-3 минут во всем объёме упаковки при помощи низкооборотистого миксера со шнековой насадкой на минимальных оборотах. В ёмкость с компонентом «А» добавить компонент «Б» и перемешать до однородного состояния 2-3 минуты, после чего частью полученной смеси ополоснуть остатки содержимого тары с компонентом «Б», применив для этого миксер со шнековой насадкой, и слить остатки содержимого в упаковке «Б» в тару с компонентом «А». После короткого перемешивания до однородного состояния дать выдержку полученной смеси в течение 10-15 минут перед началом окраски.

Допускается разбавление готовой смеси компонентов водопроводной водой в количестве до 15% от массы грунт-эмали (рекомендуемое количество разбавителя 5-10%). Процент разбавления зависит от пористости и типа основания, но не более 15% от объема. Воду влиять при непрерывном перемешивании низкооборотистым миксером (около 4-5 минут).

Готовую к применению грунт-эмаль наносят на окрашиваемую поверхность коротковорсными нейлоновыми или меховыми валиками (допускается нанесение поролоновым валиком) тонкими слоями с расходом до 200 г/м² за один проход. Рекомендуется нанесение двух слоев материала. В процессе нанесения грунтовки не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно. Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности, степени разбавления состава.

Межслойная сушка 12-24 часа в зависимости от температуры подложки и окружающего воздуха. Следующий слой необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании.

Расход

Расход материала зависит от пористости и текстуры основания, а также от требований конкретного проекта.

Очистка инструментов

Очистку инструмента после работы производить немедленно. В качестве растворителя использовать водопроводную воду.

Меры безопасности

Материал не содержит органические растворители. При работе не следует допускать попадание материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При проведении работ следует пользоваться защитными очками и резиновыми перчатками. При попадании материала в глаза и на открытые участки кожи промыть их большим количеством воды с мылом.

Экология/утилизация отходов

Не допускать попадания материала в окружающую среду и канализацию.

Упаковка

Компонент А (пластиковое ведро) – 17,3 кг.
Компонент Б (металлическое ведро) – 2,7 кг.
Вес комплекта составляет 20 кг.

Хранение

Материал должен храниться в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте (при температуре +5°C...+25°C).

ГРУНТ-ЭМАЛЬ ЭПОКСИДНАЯ ВОДНОДИСПЕРСИОННАЯ «АКВАБЕТ»

Двухкомпонентный эпоксидный состав на водной основе.

Примечание

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте производителя. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки производителя.

Так как завод производитель не имеет возможности контролировать процесс нанесения состава и условия эксплуатации покрытия, производитель несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие внутренним стандартам.

Производитель не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, производитель оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Срок годности

При соответствующих условиях хранения - 6 месяца с даты изготовления.