

Faroe POE 100

Описание

GreenLube Faroe POE 100 – синтетическое холодильное компрессорное масло на основе полиэфиров (POE). Разработано для применения в поршневых и ротационных компрессорах холодильных установок и систем кондиционирования воздуха. Исключительная термическая и окислительная стабильность обеспечивает длительный срок службы.

Применение

GreenLube Faroe POE 100 – рекомендуется для использования в компрессорах коммерческих и промышленных холодильных систем, работающих с фторуглеродными (ГФУ) хладагентами. Совместимо со всеми хладагентами типа **HFC** такими как R134a, R152a, R143a, R23, R32, R125, R404a, R407c, R410a, R507a, R508a/R508b и другими типами HFC хладагентов.

Преимущества

- Синтетические эфиры (POE) обладают хорошей совместимостью с фреонами (такими как R134a, R404A, R407C, R410A, R507A, R23, R508A, R508B)
- Обладает хорошими смазывающими свойствами
- Превосходная термостойкость
- Обладает хорошей химической стабильностью
- Совместим с электроизоляционными материалами

Типовые физико-химические свойства

| Наименование показателя | Метод испытания | Значение |
|---|-----------------|----------|
| Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с | ASTM D 445 | 10,7 |
| Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с | ASTM D 445 | 95,74 |
| Индекс вязкости | ASTM D 2270-24 | 99 |
| Цвет (APHA) | ASTM D 1500 | <0,1 |
| Кислотное число (мг KOH/г) | ASTM D 974 | <0,5 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C | ASTM D 92 | 274 |
| Температура застывания, °C | ASTM D 97 | -51 |
| Содержание влаги мг/кг | ASTM D 6304 | 168 |
| Плотность при 20°C, г/см ³ | ASTM D 4052 | 0,9764 |

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации GreenLube.

