

Смазка высокотемпературная водостойкая

Clinch PRO Extreme CaS 460 EP-1.5, EP-2

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пластичная смазка на основе высокоочищенного минерального базового масла высокой вязкости, загущенного комплексом сульфоната кальция. Смазка обеспечивает отличные эксплуатационные характеристики в условиях воздействия высоких температур, обладает превосходной структурной стабильностью и стойкостью к воздействию воды.



ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт предназначен для применения в нагруженных подшипниках и узлах металлургического оборудования, централизованных системах смазывания машин непрерывного литья, прокатных станов, подшипников рольгангов.

Смазка может применяться в централизованных системах смазывания пресс-грануляторов, в нагруженных подшипниках целлюлозно-бумажных производств и в других узлах промышленного оборудования, требующих использования смазочных материалов устойчивых к окислению.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- Широкий диапазон рабочих температур.
- Превосходная адгезия.
- Высокие противоизносные свойства.
- Низкая вымываемость водой.

УПАКОВКА

- Картридж 0,375 кг (EP-1,5 арт. 34050, EP-2 арт. 34053)
- Евроведро 18 кг (EP-1,5 арт. 34051, EP-2 арт. 34054)
- Бочка 180 кг (EP-1,5 арт. 34052, EP-2 арт. 34055)

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения – 5 лет в таре производителя. Хранить в крытых сухих вентилируемых складских помещениях при температуре от -40 °С до +40 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма для марки EP-1.5	Норма для марки EP-2	Метод испытания
Цвет	красный	красный	визуально
Тип базового масла	минеральное	минеральное	визуально
Тип загустителя	комплексный сульфонат кальция	комплексный сульфонат кальция	–
Рекомендованный диапазон рабочих температур, °С	От -25 до +200	От -25 до +200	–
Кинематическая вязкость базового масла при +40 °С, мм²/с	460	460	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	300	300	ГОСТ 6793
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает (16)	выдерживает (16)	ГОСТ 9.080
Нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее	500	500	ГОСТ 9490
Диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	0,45	0,45	ГОСТ 9490
Класс консистенции по NLGI	1/2	2	–
Пенетрация, 0,1 мм	275-310	265-295	ГОСТ 5346
Вымываемость водой из подшипника при +79 °С, %, не более	3,0	3,0	ASTM D1264

150023, Ярославская обл., г. Ярославль, ул. Гагарина, д. 62В, оф. 13.

Тел.: +7 (4852) 63-71-51

Отдел технической поддержки: support@accord76.ru