

Devon Grease Li V220 EP

Высококачественная многоцелевая смазка с улучшенными эксплуатационными свойствами

Серия универсальных консистентных смазок Devon Grease Li V220 EP производится на основе вязких масел и литиевого мыла с введением противозадирных и улучшенных EP-присадок, повышающих эффективность смазок при работе в условиях высоких нагрузок.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

ТУ 19.20.29-043-19084838-2020 • DIN 51502 • 51818 (NLGI) • 51825 • KP1K-30 • KP2K-30 • KP3K-30

ВЫГОДЫ:

Универсальность смазки позволяет заменить ряд смазок и значительно сократить расходы на смазочный материал

Наилучшие противозадирные свойства позволяют работать в условиях сверхтяжелых нагрузок

Отличная стойкость к вымыванию водой и надежная защита от коррозии позволяет работать в условиях повышенной влажности

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличные противозадирные свойства
- Устойчивость к разрушительному воздействию воды
- Работоспособность в широком интервале температур: от -30 до +120 °C
- Надежное и прочное смазывание подшипников любого типа
- Хорошая прокачиваемость в широком диапазоне температур
- Эффективная защита от коррозии и ржавления
- Стабильная консистенция смазки при долгосрочном хранении
- Повышенная механическая стабильность при долговременном воздействии деформации сдвига

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Подшипники общепромышленного применения, работающие в тяжелых условиях
- Тяжелонагруженные подшипники скольжения и качения металлургического оборудования, работающие в условиях ударных нагрузок, загрязненной среды и повышенной влажности

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Devon Grease Li V220 EP 1	Devon Grease Li V220 EP 2	Devon Grease Li V220 EP 3
Цвет	визуальный	от светло-желтого до коричневого		
Тип загустителя	—	литиевое мыло		
Базовое масло	—	минеральное		
Диапазон рабочих температур, °C	—	от -30 до +120		
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C, мм²/с	ASTM D445	220		
Классификация смазки	DIN 51502	KP1K-30	KP2K-30	KP3K-30
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	1	2	3
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	ГОСТ 5346 ASTM D 217 ISO 2137	310-340	265-295	220-250
Температура каплепадения, °C, не ниже	ГОСТ 6793 ASTM D 2265	170	190	
Вязкость эффективная при минус 30 °C и среднем градиенте скорости деформации 10 C ⁻¹ , Па·с, не более	ГОСТ 7163	1500	2000	2500
Трибологические характеристики на 4-шариковой машине при (20±5) °C: нагрузка сваривания (Pc), Н диаметр износа (Di), мм	ГОСТ 9490	2764 0.5		
Степень коррозии на медной пластинке, 24 ч при 100 °C, не более	ASTM D 4048	1b		