

Пушечная (ПВК) • Пушечная-М

Консервационные смазки

Пушечная (ПВК) и Пушечная-М изготавливаются сплавлением вязких минеральных масел с петролатумом и добавлением специальных присадок, обеспечивающих консервационные, низкотемпературные и адгезионные свойства. Смазка Пушечная-М отличается от смазки Пушечной (ПВК) составом присадок и наполнителей.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

Пушечная (ПВК) – ГОСТ 19537-83 • Пушечная-М – ТУ 0254-003-15301184-2004

ВЫГОДЫ:

Надежная и длительная защита изделий как из цветных, так и черных металлов

Сохранение консервационных свойств под воздействием неблагоприятных условий окружающей среды на протяжении многих лет

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая водостойкость и нерастворимость в воде
- Низкая испаряемость
- Хорошие защитные свойства
- Высокое сопротивление к окислению
- Отличная коллоидная стабильность

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Смазки Пушечная (ПВК) и Пушечная-М предназначены для защиты от коррозии металлических агрегатов и машин, находящихся на консервации в закрытых складах, под навесами и даже на открытом воздухе при температуре от -50 до +50 °C
- Смазки используют для консервации узлов и агрегатов, упакованных в тару и хранящихся без тары

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Пушечная (ПВК)	Пушечная-М
Тип загустителя	—	твердые углеводороды	
Базовое масло	—	минеральное	
Диапазон рабочих температур, °C	—	от -50 до +50	
Температура каплепадения, °C, не менее	ГОСТ 6793	60	
Классификация смазки	DIN 51502	M5/6C-50	
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	5/6	
Пенетрация при 25 °C без перемешивания, 10 ⁻¹ мм	ГОСТ 5346	90-150	
Температура сползания, °C, не менее	ГОСТ 6037	50	
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	выдерживает	
Кислотное число, мг КОН/г, не более	ГОСТ 5985	0.5-1.0	1.0
Содержание воды	ГОСТ 2477	отсутствие	
Содержание водорастворимых кислот, реакция водной вытяжки	ГОСТ 6307	слабокислая (слабо-розовое окрашивание)	отсутствие нейтральная
Испытание защитных свойств при 50 °C в течение 30 ч на пластинках из стали марок 40 или 50 по ГОСТ 1050-74	ГОСТ 9.054	выдерживает	