



Солидол С • Солидол Ж • Графитная УСсА

Антифрикционные смазки общего назначения

Антифрикционные смазки общего назначения Солидол С, Солидол Ж и Графитная УСсА производятся из нефтяных масел, загущенных кальциевыми мылами высших жирных кислот, смазка Графитная УСсА изготавливается с добавлением графита для улучшения несущей способности, токопроводности и противозадирных характеристик. Основной функцией данных смазок является снижение трения и предотвращение интенсивного износа трущихся деталей.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

Солидол С – ГОСТ 4366-76 • Солидол Ж – ГОСТ 1033-79 • Графитная УСсА – ГОСТ 3333-80

ВЫГОДЫ:

Возможность работы в условиях влажности **увеличивает эффективность работы оборудования**

Прекрасное соотношение «цена-качество» экономит затраты на смазочный материал

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Хорошие антифрикционные и консервационные свойства
- Высокая водостойкость и низкая вымываемость водой
- Высокая коллоидная стабильность
- Надежные антикоррозионные свойства
- Хорошие противоизносные и противозадирные свойства

ПРИМЕНЕНИЕ:

Солидол С:

- Узлы трения качения и скольжения различных машин и механизмов, работающих при температуре от -20 до +65 °С

Солидол Ж:

- Узлы трения качения и скольжения различных механизмов, работающих при температуре от -25 до +65 °С
- В достаточно мощных механизмах (подшипники, шарниры, блоки и т.д.) работоспособна до -50 °С

Графитная УСсА:

- Открытые шестеренчатые передачи, резьбовые соединения, ходовые винты, домкраты, рессоры, торсионные подвески гусеничных машин и других тяжело нагруженных и тихоходных механизмов при температуре от -20 до ++60 °С (кратковременно до +70 °С)

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Солидол С	Солидол Ж	Графитная УСсА
Цвет	визуальный	от светло- до темно-коричневого	от светло-желтого до темно-коричневого	от темно-коричневого до черного
Тип загустителя	—		кальциевое мыло	
Базовое масло	—		минеральное	
Диапазон рабочих температур, °С	—	от -20 до +65	от -25 до +65	от -20 до +60
Классификация смазки	DIN 51502	K1/2С -20	K2/3С -25	KF2/3С -20
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	1/2	2/3	0/2
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	ГОСТ 5346	260-310	230-290	не менее 250
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	—	78	77
Вязкость эффективная при минус 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 С ⁻¹ , Па·с, не более	ГОСТ 7163	190	250	96
Предел прочности на сдвиг при 50 °С, Па, не ниже	ГОСТ 7143	200-500	196	100
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	ГОСТ 7142	—	—	5
Содержание механических примесей, нерастворимых в соляной кислоте, %	ГОСТ 6479		отсутствие	
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080		выдерживает	