

Униол-2 • Униол-2М/2

Индустриальные смазки

Индустриальные пластичные смазки Униол-2, Униол-2М/2 применяются в механизмах с повышенной нагрузкой и обеспечивают уменьшение потерь мощности и предотвращают износ. Производятся из смеси минеральных масел путем загущения комплексным кальциевым мылом с добавлением пакета присадок, обеспечивающего его антиокислительные, противоизносные и антикоррозионные свойства.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

Униол-2 – ГОСТ 23510-79 • Униол-2М/2 – ТУ 0254-033-15301184-2012

ВЫГОДЫ:

Продление срока службы оборудования

Герметизация узлов трения

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Надежная защита узлов трения от износа и заедания
- Хорошие смазывающие и антикоррозионные свойства
- Хорошая водостойкость и низкая вымываемость водой
- Отличная прокачиваемость
- Работа в условиях повышенных температур

ПРИМЕНЕНИЕ:

Униол-2:

- Узлы трения индустриального оборудования, туннельных печей, горячих конвейеров, горнодобывающего оборудования, централизованные системы смазки металлургического оборудования при температурах от -10 до +160 °С

Униол-2М/2:

- Узлы трения металлургического, горнодобывающего и другого оборудования с системами централизованной подачи смазки

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Униол-2	Униол-2М/2
Цвет	визуальный	от светло- до темно-коричневого	
Тип загустителя	—	комплексное кальциевое мыло	
Базовое масло	—	минеральное	
Диапазон рабочих температур, °С	—	от -10 до +160	от -30 до +150
Классификация смазки	DIN 51502	КР0/1Р-10	КР0/1Р-30
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	0/1	0/1
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 10 ⁻¹ мм	ГОСТ 5346	330-380	330-380
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	205	230
Вязкость эффективная при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 С ⁻¹ , Па·с, не более	ГОСТ 7163	110	110
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	ГОСТ 7142	12	
Трибологические характеристики на 4-шариковой машине при (20±5) °С: нагрузка сваривания [Рс], Н диаметр износа [Ди], мм	ГОСТ 9490	2323 980	
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	выдерживает	