

OILCOOL EMPERIUM 20 SS

**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, БИОСТОЙКИЙ,
ВОДОСМЕШИВАЕМЫЙ
ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЙ
КОНЦЕНТРАТ СОЖ.**

Данная СОЖ представляет собой современный состав на основе смеси растительных компонентов, нефтяных масел и эфиров. Содержание масла в составе $\approx 20\%$. Продукт отвечает современным требованиям крупных промышленных предприятий, где осуществляется одновременная обработка множества различных металлов, а так же применяются разнообразные методы металлообработки

ПРЕИМУЩЕСТВА:



OILCOOL EMPERIUM 20 SS содержит: специальную комбинацию EP и AW присадок и полярных веществ, улучшающих смазочные свойства, пеногасители, антикоррозионные, биоцид-ные и противозадирные присадки.



Данный СОЖ активно внедряется на ВПК РФ, так как состоит на 100% из высококачественных отечественных компонентов. Продукт относится ко второму поколению разработок компании ОИЛКУЛ.



Смазочно-охлаждающая жидкость проста в приготовлении и эксплуатации, образует водную эмульсию молочно-белого цвета с низким пенообразованием, практически без запаха и применим в условиях жесткой воды. Обеспечивает высокую стойкость инструмента и качество обрабатываемых поверхностей.



СОЖ безопасна для здоровья человека, так как не содержит соединения хлора, цинка, серы, фосфора, нитриты натрия, фенолов, формальдегида, канцерогенов и тяжелых металлов. А так же продукт не агрессивен к лакокрасочным покрытиям и легко смывается водой.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование	Значение
Исходное агрегатное состояние	Жидкость
Концентрация минерального масла, %	до 20
Плотность, кг/м ³ , при 20 °С	1000-1060
Минимальная температура хранения, °С	0
Коэффициент рефрактометра	1.58
Коррозия на чугунной стружке, медной пластине, алюминиевой пластине	выдерживает
pH при 20 С	8,9

Рекомендуемая концентрация зависит от операций, режимов и обрабатываемого материала:



- 🔥 Шлифование — 4-5%
- 🔥 Точение и фрезерование — 5 – 8%;
- 🔥 Сверление, резка ленточными и дисковыми пилами — 5- 8%;
- 🔥 Нарезание резьбы — 7 – 12%;
- 🔥 Глубокое сверление и развертывание 7 – 12%;
- 🔥 Прокатка листа, профиля, труб 5-8%
- 🔥 Волочение проволоки и труб 5 - 10% / профиля 8-15%;
- 🔥 Хонингование от 15% и более;
- 🔥 Штампование от 15% и более;

УНИВЕРСАЛЬНАЯ РЕКОМЕНДОВАННАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ НАХОДИТСЯ В ДИАПАЗОНЕ 5–6%.

ОСОБЕННОСТИ

- 🔥 Концентрация рабочей эмульсии измеряется ручным рефрактометром (REF-CuPu-001) или электронным. По формуле: Знач. Рефрактометра * 1,58

СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

Для приготовления качественной мелкодисперсной эмульсии рекомендуется использовать автоматический смеситель OILCOOL NDH-12.



5-10 мин.

В подходящую ёмкость загружается расчётное количество воды ($t = 18 - 25$ °C, общая жёсткость: 4 - 8 мг экв/л). Если жёсткость воды превышает 8 мг экв/л, лучше применить средства, смягчающие воду.

При интенсивном перемешивании в воду постепенно добавляется необходимое количество концентрата. После добавления СОЖ, полученная эмульсия перемешивается 5-10 минут.

УТИЛИЗАЦИЯ

Могут быть использованы любые имеющиеся на предприятии способы и системы утилизации.

ПРИМЕР РАСЧЕТА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ

Для приготовления 10 литров рабочей эмульсии для заправки в станок, необходимо: в 9,5 литров воды добавить 500 мл концентрата (НЕ НАОБОРОТ!)

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения - 1 год,

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- 🔥 при попадании на кожу или в глаза — промыть водой,
- 🔥 концентрат OILCOOL EMPERIUM 20 SS не токсичен и не представляет опасности в нормальных условиях