

ВОЗДУШНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ **MERAN**

МОДЕЛИ **СРВ 360/50, СРВ 360/100**



РЕМЕННЫЙ ПРИВОД

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимательно ознакомьтесь с руководством перед началом использования

8. ХРАНЕНИЕ КОМПРЕССОРА

Хранить компрессор необходимо при температуре окружающей среды от 0°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% в месте, недоступном для детей.

Для подготовки компрессора к длительному хранению необходимо:

1. Выключить компрессор и отсоединить шнур питания от сети
2. Выполнить процедуры, описанные в пункте «Выключение компрессора»
3. При длительном хранении убедитесь, что масло залито до рабочего уровня.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение.....	1
2. Технические характеристики.....	1
3. Общие правила безопасности.....	2
4. Подготовка компрессора.....	3
5. Запуск компрессора.....	4
6. Выключение компрессора.....	5
7. Возможные неисправности и методы их устранения.....	6
8. Обслуживание компрессора.....	7
9. Рекомендации по обслуживанию компрессора.....	8
10. Регулировка натяжения ремней.....	9
11. Рекомендации по дополнительному оборудованию.....	9
12. Детализовка и запасные части компрессоров СРВ.....	10
13. Хранение.....	12



ВНИМАНИЕ: Если комплектность упаковки нарушена или запасные части повреждены при транспортировке, обратитесь к своему продавцу.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОМПЛЕКТАЦИЮ, КОНСТРУКЦИЮ, ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ИЗДЕЛИЙ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ.

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение компрессора **MERAN!**

Проверьте изделие на отсутствие механических повреждений, наличие и правильность заполнения гарантийного талона.

ПРИМЕЧАНИЕ. Производитель оставляет за собой право изменять конструкцию при сохранении заявленных характеристик без уведомления.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор масляный коаксиальный применяется для сжатия и подачи воздуха под давлением потребителям.



ЗАПРЕЩЕНО! Применение компрессора не по назначению не допускается!

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	СРВ 360/50	СРВ 360/100
Тип компрессора	Коаксиальный поршневой	
Производительность	360 л/мин	360 л/мин
Рабочее давление	10 бар	
Объем ресивера	50 л	100 л
Мощность двигателя	2,2 кВт	2.2 кВт
Количество цилиндров	2	2
Напряжение питания	220В/1ф/50Гц	
Габаритные размеры	870x400x700 мм	1095x450x810 мм
Масса	45 кг	76 кг

3. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается использовать компрессор для любых иных целей, кроме указанных в данном руководстве. Запрещается использование компрессора неквалифицированными, несовершеннолетними лицами или людьми с недостаточными для использования электроинструмента физическими данными. В случае передачи компрессора другим лицам подробно расскажите о правилах его использования и дайте ознакомиться с настоящим руководством.

- Запрещается погружать компрессор или отдельные его части в воду или другие жидкости. Не переносите компрессор во включенном состоянии
- Убедитесь в том, что параметры в сети соответствуют параметрам, указанным на компрессоре и в настоящем руководстве.
- Подключайте компрессор к сети только после того, как Вы убедитесь в том, что выключатель находится в выключенном положении. Прежде чем подключить компрессор к сети его следует правильно установить и настроить, а также убедиться в наличии рабочего уровня масла в картере двигателя
- Во время работы компрессора все предохранители и защитные кожухи должны быть правильно установлены и закреплены. Если какой-либо предохранитель или кожух поврежден, не рекомендуется продолжать работу с компрессором. В подобной ситуации компрессор рекомендуется передать в авторизованный сервисный центр.
- Часть деталей компрессора сильно нагревается в процессе работы, поэтому не рекомендуется дотрагиваться до каких-либо частей компрессора во время его работы.
- Не следует устанавливать компрессор на крыше или другом возвышении
- При работе с пневматическим инструментом рекомендуется надевать защитные очки.
- Прежде чем разъединять шланги или стравливать давление из ресивера, следует отключить компрессор от сети
- Не рекомендуется использовать компрессор в закрытых невентилируемых помещениях (минимальное расстояние от стен должно быть не менее 30 см)
- При работах с распылителями и пульверизаторами настоятельно рекомендуется одевать респиратор
- Работы с распылителями и пульверизаторами выполнять на расстоянии от компрессора, чтобы распыляемое вещество не попадало на компрессор
- Не рекомендуется работать и оставлять компрессор в местах с повышенной влажностью. В случае, если работать приходится в местах с высокой влажностью, то для повышения безопасности рекомендуется включать в электрическую цепь, разделительные трансформаторы или устройства, оснащенные системой автоматического отключения электроэнергии
- Рекомендуется избегать любого контакта с заземленными предметами (трубопровод, батарея, холодильник и др.) есть опасность поражения электрическим током
- Крайне не рекомендуется работать с компрессором вблизи от легковоспламеняющихся жидкостей и газов. Если требуется распылять подобные жидкости, компрессор рекомендуется установить на расстоянии не менее 20 м от рабочей зоны
- После окончания работы с компрессором настоятельно рекомендуется стравливать давление
- Если в резервуаре появилась течь, следует отдать компрессор в авторизованный сервисный центр. Использовать компрессор в подобных ситуациях запрещается

Отключайте компрессор от электрической сети:

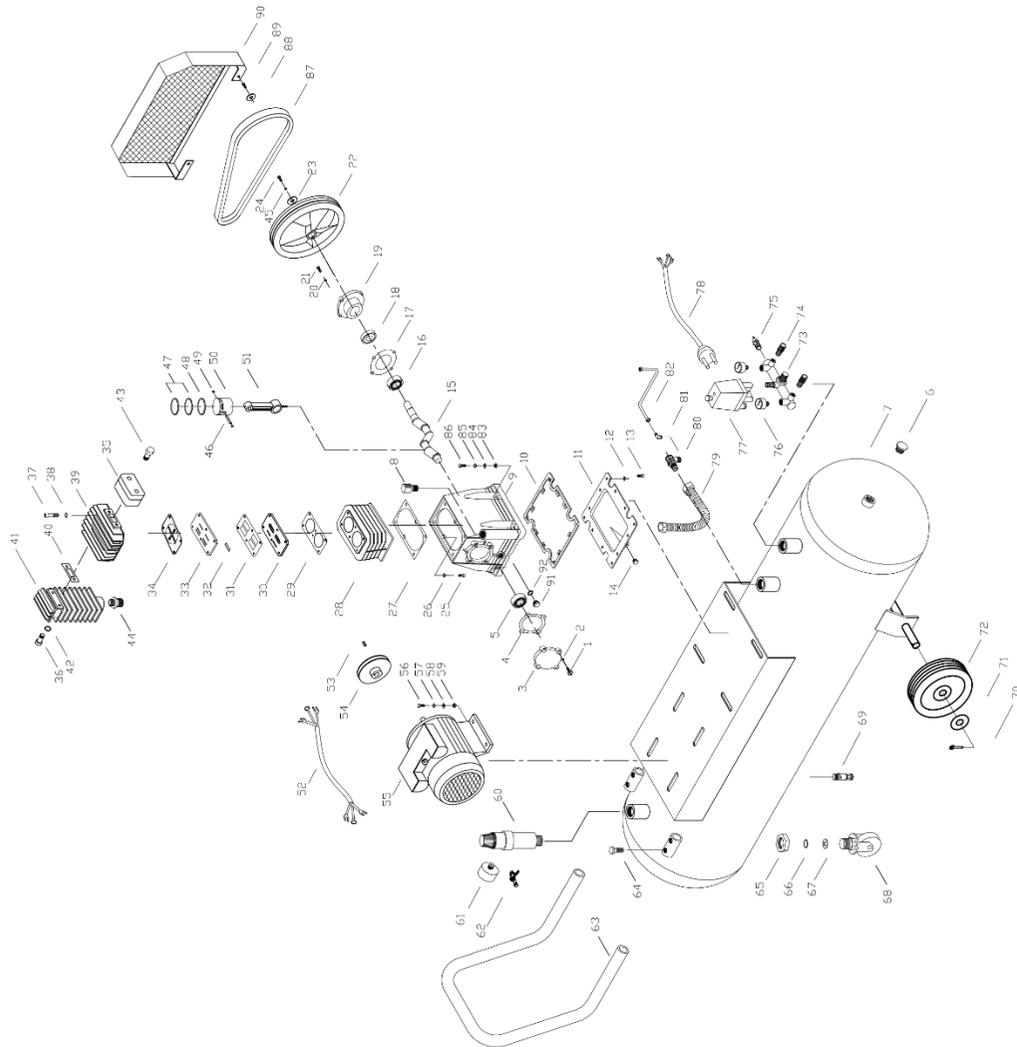
- если вы его не используете
- в случае любых неполадок
- перед сменой инструмента/насадок или очисткой
- после окончания эксплуатации.

⚠ ВНИМАНИЕ! Перед тем, как производить какие-либо операции по техническому обслуживанию компрессора необходимо отключить его от сети. Делать это следует и при стравливании давления из ресивера, а также при других манипуляциях.

ДЕТАЛИРОВКА И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ КОМПРЕССОРОВ СРВ (ТАБЛИЦА)

№ п/п	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	№ п/п	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1	БОЛТ	4	49	СТОПОРНАЯ ШАЙБА	4
2	ШАЙБА	4	50	ПОРШЕНЬ	2
3	КРЫШКА	1	51	ШАТУН	2
4	ПРОКЛАДКА	1	52	КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	1
5	ПОДШИПНИК	1	53	ШПОНКА	1
6	ПРОБКА	2	54	ШКИВ ДВИГАТЕЛЯ	1
7	РЕСИВЕР	1	55	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	1
8	ПРОБКА-САПУН	1	56	БОЛТ	4
9	КАРТЕР	1	57	ЭЛАСТИЧНАЯ ШАЙБА	4
10	ПРОКЛАДКА КАРТЕРА	1	58	ШАЙБА	4
11	НИЖНЯЯ ПЛАСТИНА	1	59	ГАЙКА	4
12	ЭЛАСТИЧНАЯ ШАЙБА	12	60	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ	1
13	БОЛТ	12	61	МАНОМЕТР	1
14	СЛИВНАЯ ПРОБКА МАСЛА	1	62	КЛАПАН	1
15	КОЛЕНВАЛ	1	63	РУКОЯТКА	1
16	ПОДШИПНИК	1	64	БОЛТ	4
17	ПРОКЛАДКА КОРПУСА ПОДШИПНИКА	1	65	ГАЙКА	1
18	УПЛОТНЕНИЕ	1	66	ШАЙБА	1
19	КОРПУС ПОДШИПНИКА	1	67	ПЛОСКАЯ ПРОКЛАДКА	1
20	ЭЛАСТИЧНАЯ ШАЙБА	4	68	КОЛЕСО ПОВОРОТНОЕ	1
21	БОЛТ	4	69	ДРЕНАЖНЫЙ КЛАПАН/КРАН	1
22	ОСНОВНОЙ ШКИВ	1	70	ШПЛИНТ	2
23	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	1	71	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	2
24	БОЛТ	1	72	КОЛЕСА	2
25	БОЛТ	6	73	КОЛЛЕКТОР	1
26	ЭЛАСТИЧНАЯ ШАЙБА	6	74	БЫСТРОСЪЕМНОЕ СОЕДИН.	2
27	ПРОКЛАДКА ЦИЛИНДРА	1	75	ПРЕДОХР. КЛАПАН	1
28	БЛОК ЦИЛИНДРОВ	1	76	МАНОМЕТР	2
29	НИЖНЯЯ ПРОКЛАДКА	1	77	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ	1
30	НИЖНЯЯ ПЛАСТИНА	1	78	ШНУР ПИТАНИЯ С ВИЛКОЙ	1
31	ПРОКЛАДКА АЛЮМИНИЕВ.	1	79	ВЫХОДНАЯ ТРУБКА	1
32	КЛАПАННАЯ ПЛАСТИНА	4	80	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	1
33	ВЕРХНЯЯ ПЛАСТИНА	1	81	ОТВОД РАЗГРУЗКИ	1
34	ПЛАСТИНА ГОЛОВКИ ЦИЛ.	1	82	ТРУБКА РАЗГРУЗКИ	1
35	ГЛУШИТЕЛЬ	1	83	ГАЙКА	4
36	БОЛТ	2	84	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	4
37	БОЛТ	6	85	ЭЛАСТИЧНАЯ ШАЙБА	4
38	ЭЛАСТИЧНАЯ ШАЙБА	6	86	БОЛТ	4
39	ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНД.	1	87	КЛИНОВЫЙ РЕМЕНЬ	1
40	ПРОКЛАДКА РАДИАТОРА	1	88	ПЛОСКАЯ ШАЙБА	2
41	КОННЕКТОР РАДИАТОРА	1	89	БОЛТ	2
42	ЭЛАСТИЧНАЯ ШАЙБА	2	90	КОЖУХ ЗАЩИТНЫЙ	1
43	БОЛТ	2	91	СМОТРОВАЯ МАСЛ. ПРОБКА	1
44	КОННЕКТОР РАДИАТОРА	1	92	ПРОКЛАДКА ПРОБКИ	1
45	ЭЛАСТИЧНАЯ ШАЙБА	1			
46	ШТИФТ ПОРШНЯ	2			
47	ВОЗДУШНОЕ КОЛЬЦО	4			
48	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	2			

12. ДЕТАЛИРОВКА И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ КОМПРЕССОРА СРВ



4. ПОДГОТОВКА КОМПРЕССОРА К РАБОТЕ

⚠ ВНИМАНИЕ! Перед первым пуском компрессора внимательно изучите руководство по эксплуатации и правила безопасной эксплуатации!

ВНИМАНИЕ! Компрессор поставляется без смазки в картере! Перед первым запуском двигателя залейте масло в картер компрессора! Даже кратковременная работа компрессора без масла приводит к выходу его из строя.

Распаковка, сборка

- В транспортировочной упаковке компрессор находится в частично разобранном виде.
- Извлеките компрессор и все комплектующие из упаковки и проверьте целостность комплекта. Визуально осмотрите целостность деталей и приборов компрессора.
- Установите колеса, резиновые ножки, ручку (набор устанавливаемых деталей зависит от модели компрессора). Удалите транспортировочную пробку из маслозаливного отверстия и установите на ее место пробку-сапун из прилагаемого комплекта.

⚠ ВНИМАНИЕ! Для маслозаливного отверстия используйте только штатную пробку-сапун, которая обеспечивает связь внутренней полости компрессора с атмосферой. Избыточное давление во внутренней полости компрессора может привести к потере герметичности, протеканию масла из-под прокладки картера и в последствии к серьезной поломке компрессора! Проверьте наличие масла в картере, при необходимости залейте масло.

Масло и смазка:

- Запрещается включать компрессор, не залив предварительно масло в картер двигателя
- Перед первым использованием следует проверить уровень масла в картере. При необходимости долить масло
- Для смазки следует использовать только масла без моющих присадок

Для заправки компрессора маслом необходимо:

1. Удалить технологическую пробку из горловины маслоприемника.
2. Наполнить картер специальным маслом или его эквивалентом, например SAE30 (без моющих присадок.) Заливать масло рекомендуется с небольшими интервалами, до тех пор, пока требуемый уровень не будет достигнут. Уровень проверяют по специальной пробке-индикатору. В холодное время года рекомендуется использовать масло SAE-10
3. Установить в горловину маслоприемника сапун из комплекта поставки

Установка компрессора.

Компрессор перед началом работы рекомендуется установить в чистом, сухом и хорошо проветриваемом помещении. При этом расстояние от стен до компрессора должно быть не менее 30 см. На воздушном фильтре не должно быть никаких посторонних предметов. Перед началом эксплуатации рекомендуется проверить воздушный фильтр. Перед подключением компрессора к сети электропитания настоятельно рекомендуется его заземлять. Вилка для подключения компрессора к сети оснащена дополнительным контактом заземлением, подключать ее следует только к розеткам, имеющим соответствующий вывод. В случае если такой вывод на розетке отсутствует, для ее заземления следует обратиться к квалифицированному специалисту.

⚠ ВНИМАНИЕ! Соблюдайте все требования правил электробезопасности.

Подключение к электрической сети

Перед началом работы всегда проверяйте целостность изоляции электропроводки, исправность вилок, розеток и другого электрооборудования. При обнаружении неисправности не приступайте к работе до ее устранения

Размещение компрессора

- Разместите компрессор на ровной площадке. Наклон компрессора относительно горизонтали по любой из осей не должен превышать 10°С
- Электропроводка должна быть закреплена в соответствии с электромонтажными нормами. Не должно быть оголенных контактов, валяющихся проводов и удлинителей
- Компрессор с воздушным охлаждением нуждается в вентиляции! Не устанавливайте компрессор в тесном, замкнутом помещении. Обеспечьте расстояние между компрессором и ближайшими стенами, достаточное для притока и отвода воздуха
- Не накрывайте работающий компрессор в целях защиты от пыли. Не вешайте на защитную крышку/ограждение привода одежду и другие предметы, создающие помехи циркуляции воздуха.
- Следите за чистотой решеток охлаждения, не допускайте оседания на них пыли, снижающей теплообмен. Не устанавливайте компрессор в помещении, где проводятся покрасочные, шлифовальные и другие работы, создающие сильную запыленность или увлажнение воздуха.
- Не располагайте компрессор вблизи открытого огня, обогревательных приборов, взрывоопасных и легко воспламеняемых веществ.

⚠ ВНИМАНИЕ! Неправильное заземление может привести к несчастному случаю и выходу компрессора из строя.

5. ЗАПУСК КОМПРЕССОРА

Прежде чем приступить к запуску компрессора, необходимо:

1. Проверить уровень масла
2. Установить выключатель в положение «выключено»
3. Визуально проверить компрессор на наличие повреждений
4. Подсоединить воздушный шланг к нужному штуцеру. После подключения шланга к быстросъемному штуцеру кольцо разъема для быстрого подключения автоматически защелкнется и зафиксирует конец шланга. Чтобы отсоединить воздушный шланг следует отвести кольцо в сторону разъема. К резьбовому штуцеру воздушный шланг нужно подключать вручную
5. Подключить шнур питания с вилкой к заземленной розетке

Запрещается подключать к сети питания напряжением менее 220 В.

6. Установить выключатель в положение «АВТО/ВКЛ». При этом компрессор начнет качать воздух в ресивер до тех пор, пока давление в ресивере не достигнет максимального уровня, после чего компрессор автоматически отключится.
7. Отрегулировать давление на выходе из ресивера. В случае подключения пневматических устройств, давление на выходе компрессора следует устанавливать в соответствии с приведенными данными в руководстве по эксплуатации.
8. Для регулировки давления необходимо:
 - для уменьшения давления – выкручивать ручку регулятора против часовой стрелки
 - для увеличения давления – закручивать ручку регулятора по часовой стрелке

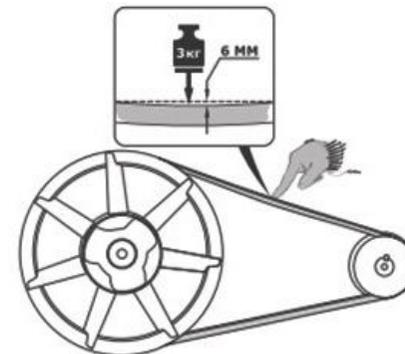
Обкатка компрессора

⚠ ВНИМАНИЕ! Перед первым включением компрессора в обязательном порядке проведите все мероприятия, описанные в разделе «Подготовка компрессора к работе»!

10. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ

Отрегулируйте натяжение ремня до требуемого.

Натяжение заключается в том, чтобы приложить к ремню усилие 2,5-3 кг посередине между двумя шкивами. При этом прогиб ремня должен составить 5 – 6 мм, как показано на следующем рисунке:



Регулировка натяжения ремня производится смещением электродвигателя.

(1) если ремень слишком туго натянут, нагрузка будет снижаться, электродвигатель легко нагревается и не потребляет электроэнергии, а ремень может легко порваться при слишком сильном натяжении

(2) если треугольный ремень слишком ослаблен, он легко соскальзывает и создает высокую температуру, которая может привести к разрыву ленты и делает вращающийся номер неустойчивым.

11. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Конструкция компрессоров данного типа допускает попадание в выходной сжатый воздух небольшого количества масляной пыли и влаги.

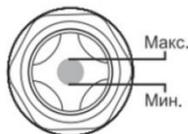
Для некоторого вида работ требования к сжатому воздуху не допускают наличие загрязнений в сжатом воздухе.

Для очистки выходного воздуха рекомендуется использовать для пневматических систем предварительные фильтры и фильтры тонкой очистки, сепараторы воды и масла с соответствующим рабочим давлением и подходящими присоединительными портами.

9. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КОМПРЕССОРА

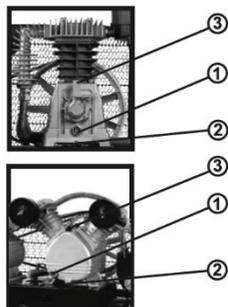
Проверка уровня и замены масла в картере компрессора

- Установите компрессор на ровную горизонтальную поверхность
- Проверьте уровень масла по метке в пробке-индикаторе уровня масла. Уровень должен быть в пределах отметки в центре окна контроля
- Если уровень масла расположен ниже красной отметки, необходимо долить масло в картер до нормального уровня;



Для замены масла, необходимо выполнить следующие действия:

- Для замены масла, необходимо выполнить следующие действия:
- Поместите под сливным отверстием картера емкость для отработанного масла;
- Выкрутите пробку (2) из сливного отверстия;
- Выкрутите пробку-сапун (3) из масляно-ливного отверстия;
- Дождитесь полного слива масла из картера компрессора;
- Вкрутите пробку (2) в сливное отверстие. Перед установкой убедитесь в наличии и исправности резиновой прокладки;
- Залейте масло до указанного уровня и вкрутите пробку сапун (3);
- Запустите мотор компрессора на несколько минут, остановите и еще раз проверьте уровень масла и отсутствие подтеканий масла из-под пробок и прокладок компрессора.



ВНИМАНИЕ! Перед заменой отработанного масла рекомендуется ненадолго включить компрессор. Прогретое масло сольется быстрее и в полном объеме.

ВНИМАНИЕ! При замене масла другого типа или в случае, когда тип заменяемого масла неизвестен, рекомендуется промыть картер промывным маслом!

Проверка, очистка и замена воздушного фильтра

Воздушный фильтр компрессора является важным элементом. Он защищает от попадания в цилиндры пыли и посторонних загрязнений, которые повышают износ деталей, снижают производительность и могут вызвать поломку компрессора.

ВНИМАНИЕ! Не допускается работа компрессора без воздушного фильтра даже непродолжительное время. Необходимо своевременно производить очистку и замену воздушного фильтра. Работа с загрязненным фильтром приводит к потере мощности и перегреву компрессора!

ВНИМАНИЕ! Если компрессор используется в условиях повышенной запыленности, производите очистку и замену воздушного фильтра чаще, чем это указано в данном руководстве.

Снятие и разборка воздушного фильтра:

- Отверните гайку и снимите верхнюю крышку
- Снимите бумажный фильтрующий элемент
- Протрите внутреннюю поверхность крышки и корпуса крышки от пыли
- Продуйте бумажный фильтрующий элемент слабым напором сжатого воздуха изнутри наружу
- При повреждении или сильном загрязнении фильтрующего элемента замените его на новый
- Соберите воздушный фильтр в обратной последовательности.

Очистка и продувка ребер охлаждения компрессорной головки

В процессе работы на охлаждающей решетке компрессорной головки и внешней поверхности картера компрессора оседает пыль, конденсат, и другие загрязнения, со временем образующие загрязняющий слой, значительно снижающий теплоотдачу поверхности компрессора. Чтобы избежать излишнего перегрева компрессора из-за снижения теплоотдачи периодически производите очистку внешней поверхности, решеток охлаждения, поверхности и охлаждающей решетки электродвигателя.

Для очистки сухого загрязнения продуйте пневматическим пистолетом все загрязненные поверхности до полной их очистки. Сложные загрязнения протрите влажной ветошью, при необходимости воспользуйтесь небольшим количеством моющего средства.

ВНИМАНИЕ! Перед очисткой компрессора отключите электропитание!

Перед началом эксплуатации компрессора необходимо провести кратковременную обкатку (не менее 10 минут) без нагрузки:

- Убедитесь, что кнопка выключения на реле давления установлена в положение «ВЫКЛ»
- Подключите электропитание
- Полностью откройте раздаточный кран (краны) и клапан слива конденсата
- Запустите двигатель выключателем на реле давления
- Во время обкатки контролируйте работу компрессора. В случае возникновения нештатной ситуации сразу отключите электропитание обратитесь в авторизованный сервисный центр.



ВНИМАНИЕ! При первом включении компрессора сразу после начала вращения двигателя убедитесь, что направление вращения совпадает с указательной стрелкой.

Даже непродолжительное вращение компрессора в противоположном стрелке направлении может привести к возникновению серьезных неисправностей!

- По прохождении 10-15 минут отключите компрессор кнопкой на реле давления.
- После обкатки можно приступить к эксплуатации компрессора
- Закройте клапан слива конденсата.

6. ВЫКЛЮЧЕНИЕ КОМПРЕССОРА

Для выключения компрессора необходимо:

1. Установить выключатель в положение «выключено»
2. Отсоединить шнур питания от сети
3. Отсоединить устройства или приспособления от воздушного шланга
4. Отсоединить воздушный шланг от компрессора
5. Открыть кран резьбового штуцера, дождаться полного стравливания давления
6. Слить конденсат, используя дренажный кран, расположенный на дне резервуара.
7. Закрыть дренажный кран.



ВНИМАНИЕ! Запрещается включать или выключать компрессор любым способом, кроме указанного ранее в инструкции. Это приведет к поломке.

Запрещается изменять заводские установки автоматического выключателя и аварийного клапана.

Воздушный фильтр

Воздушный фильтр подлежит периодической замене. Время работы фильтра напрямую зависит от типа производимых работ, качества и уровня загрязнения воздуха на месте проведения работ. Падение производительности компрессора и увеличение времени, необходимого для достижения необходимого давления являются признаками засорения воздушного фильтра. В этом случае его необходимо заменить.

Слив конденсата

Во время работы в ресивере компрессора образуется большое количество конденсата. Конденсация воды в ресивере не является неисправностью и напрямую зависит от влажности воздуха окружающей среды. Для слива конденсата сбросьте давление в ресивере, отверните сливную пробку (в нижней части ресивера), слейте воду, заверните пробку до упора от руки. Проводите данную операцию по мере необходимости.



Внимание! Перед проведением работ по техобслуживанию компрессора всегда отключайте шнур питания от сети.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ
Компрессор не включается	1. Отсутствует электропитание 2. Сработал предохранитель 3. Перегрев 4. Выключатель разомкнут 5. Неисправно реле давления	1. Подключить питание 2. заменить предохранитель 3. Двигатель запустится после охлаждения (примерно 15 мин.) 4. Переведите в рабочее положение и выясните причину 5. Свяжитесь с сервисным центром
Двигатель подключен, но не вращается или вращается медленно	1. Низкое напряжение питания 2. Короткое замыкание двигателя или обрыв обмотки 3. Поврежден обратный клапан или выключатель давления 4. Сжатый воздух в поршне	1. Проверить вольтметром (105В минимум) 2. Свяжитесь с сервисным центром 3. Свяжитесь с сервисным центром 4. Повернуть выключатель в положение ВЫКЛ на 15 сек, затем повернуть в положение АВТО/ВКЛ.
Перегорают предохранители/ многократно срабатывает автоматический выключатель ОСТОРОЖНО!!! НИКОГДА НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ УДЛИНИТЕЛЕМ С ТАКИМ КОМПРЕССОРОМ	1. Неправильный размер предохранителя Перегрузка цепи. 2. Неисправен обратный клапан или реле давления	1. Проверьте исправность предохранителя. Используйте предохранитель с временной задержкой. Отключите другие электроприборы от сети или включите компрессор в отдельную цепь питания. 2. Обратитесь в авторизованный сервисный центр.
Устройство защиты от тепловой перегрузки периодически отключается	1. Низкое напряжение питания 2. Воздушный фильтр загрязнен 3. Недостаточная вентиляция/слишком высокая температура в помещении	1. Проверьте с помощью вольтметра (105В, мин.) 2. Очистите воздушный фильтр 3. Переместите компрессор в хорошо проветриваемое помещение/улучшите вентиляцию
Давление падает при выключении компрессора	1. Ослабление соединений (фитинги, трубы и т.д.) 2. Негерметичность сливного клапана/крана 3. Негерметичность обратного клапана	1. Проверьте, нет ли утечек воздуха. Загерметизируйте все негерметичные соединения герметичной лентой. 2. Затяните сливной кран/клапан 3. Разберите обратный клапан. Очистите или замените. ОПАСНОСТЬ!!! НЕ РАЗБИРАЙТЕ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ПРИ НАЛИЧИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА В РЕСИВЕРЕ. СНАЧАЛА СБРОСЬТЕ ДАВЛЕНИЕ
Избыточная влажность нагнетаемого воздуха	1. Избыточная влага в ресивере 2. Высокая влажность воздуха 3. Засоренный входной фильтр	1. Дренажируйте влагу из ресивера 2. Переместите компрессор в зону с меньшей влажностью: используйте фильтр сжатого воздуха 3. Очистите или замените фильтроэлемент
Компрессор работает непрерывно	1. Неисправен датчик давления 2. Избыточный расход воздуха	1. Замените датчик давления 2. Компрессор недостаточно большой, чтобы соответствовать требованиям потребления пневматического инструмента
Компрессор вибрирует	1. Ослаблены крепежные болты 2. Отсутствуют резиновые ножки ресивера.	1. Затяните болтовые соединения 2. Замените резиновые виброгасящие ножки
Производительность компрессора ниже заявленной	1. Негерметичен сливной кран/клапан 2. Загрязнен входной фильтр 3. Утечки воздуха в соединениях	1. Затяните сливной кран/клапан 2. Очистите или замените фильтроэлемент 3. Затяните резьбовые соединения

8. ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРА

ВНИМАНИЕ! Обслуживание компрессора должно выполняться в указанные сроки квалифицированным специалистом. Не своевременное или неправильное обслуживание может привести к травмам, серьезным неисправностям и потере права на гарантийный ремонт!

ВНИМАНИЕ! Перед обслуживанием компрессора обязательно убедитесь, что он отключен от электрической сети, кнопка на реле давления находится в положении «ВЫКЛ», а из ресивера выпущен сжатый воздух!

Гарантийные обязательства завода не распространяются на техническое обслуживание.

После первых 10 часов работы:

- Необходимо заменить масло в картере. Замену масла производите в соответствии с рекомендациями на стр. 3
- Проверить состояние воздушного фильтра
- Проверить натяжку ремня привода
- Убедиться в отсутствии протечек масла
- Проверить и протянуть все резьбовые соединения. С особым вниманием проверить болты крепления головки поршневого блока.
- Проверка и затяжка болтов крепления головки блока производится после остывания оборудования до температуры окружающей среды.
- Проверить надежность электрических и пневматических соединений.
- В процессе эксплуатации постоянно контролируйте состояние компрессора. В случае возникновения нештатных ситуаций остановите двигатель, отключите электропитание, выпустите из ресивера сжатый воздух, после чего произведите диагностику и устраните неисправность. Если неисправность не может быть устранена самостоятельно, обратитесь в авторизованный сервисный центр.

Компрессор должен быть немедленно остановлен в случаях, когда:

- Появились резкие стуки или удары
- Давление превысило установленное значение и продолжает расти
- Нарушилось уплотнение и происходит значительная утечка воздуха
- Срабатывает предохранительный клапан
- Неисправен манометр
- Срабатывает тепловой предохранитель

Ежедневные операции по обслуживанию компрессора:

- Проверьте уровень и состояние масла в картере компрессора. Если масла недостаточно, оно изменило цвет, вспенилось из-за попадания влаги или подгорело из-за перегрева, долейте до уровня или замените масло.
- Проверьте состояние электрической проводки и соединений, вилок, розеток и другого электрооборудования
- Проверьте затяжку винтовых соединений исправность раздаточных соединений и шлангов.
- При обнаружении неисправностей не приступайте к работе до их устранения.

Через каждые 50 часов работы:

- Снимите и очистите воздушный фильтр. Бумажный фильтрующий элемент продувается сжатым воздухом с внутренней стороны фильтра. При сильном загрязнении, если компрессор работает в условиях повышенной запыленности, замените воздушный фильтр
- Убедитесь в отсутствии утечек воздуха
- Проверьте затяжку винтовых соединений, как после первых 10 часов работы
- Проверьте правильность срабатывания реле давления, проверьте работоспособность предохранительного клапана



ВНИМАНИЕ! Запрещено использовать компрессор с загрязненным, сломанным воздушным фильтром или без воздушного фильтра! Нарушение этого условия ведет к потере гарантии!

Через каждые 150 часов работы:

- Замените масло в картере компрессора
- Замените воздушный фильтр
- Очистите ребра охлаждения головки компрессора. Продуйте ребра сжатым воздухом, удалите пыль и прочие отложения на поверхности головки и картера компрессора

Через каждые 1000 часов работы:

- Проведите проверку и обслуживание компрессора в авторизованном сервисном центре