

Faroe POE 170

Описание

GreenLube Faroe POE 170 – синтетическое холодильное компрессорное масло на основе полиэфиров (POE). Разработано для применения в поршневых и ротационных компрессорах холодильных установок и систем кондиционирования воздуха. Исключительная термическая и окислительная стабильность обеспечивает длительный срок службы.

Применение

GreenLube Faroe POE 170 – рекомендуется для использования в компрессорах коммерческих и промышленных холодильных систем, работающих с фторуглеродными (ГФУ) хладагентами. Совместимо со всеми хладагентами типа **HFC** такими как R134a, R152a, R143a, R23, R32, R125, R404a, R407c, R410a, R507a, R508a/R508b и другими типами HFC хладагентов.

Преимущества

- Синтетические эфиры (POE) обладают хорошей совместимостью с фреонами (такими как R134a, R404A, R407C, R410A, R507A, R23, R508A, R508B)
- Обладает хорошими смазывающими свойствами
- Превосходная термостойкость
- Обладает хорошей химической стабильностью
- Совместим с электроизоляционными материалами

Типовые физико-химические свойства

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	14,91
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	170,2
Индекс вязкости	ASTM D 2270-24	87
Цвет (APHA)	ASTM D 1500	<0,5
Кислотное число (мг KOH/г)	ASTM D 974	<0,1
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	300
Температура застывания, °C	ASTM D 97	-33
Содержание влаги мг/кг	ASTM D 6304	151
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D 4052	1,007

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Greenlube.

Please consider the environment before printing. // Подумайте об окружающей среде, прежде чем печатать этот документ.





Please consider the environment before printing. // Подумайте об окружающей среде, прежде чем печатать этот документ.

