



Devon Reducer CLP

Devon Reducer CLP – серия современных редукторных масел, предназначенных для смазывания зубчатых передач промышленного оборудования, работающего в тяжелых условиях

Линейка высококачественных масел Devon Reducer CLP разработана на основе гидроочищенных минеральных базовых масел с тщательно подобранным многофункциональным пакетом присадок, улучшающим смазывающие, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и противозадирные свойства. Редукторные масла Devon Reducer CLP обладают превосходными эксплуатационными характеристиками

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

DIN 51517 p. III • AGMA 9005-F16, AIST 224David Brown S1.53.101 Type E • MAG P-74. P-77

ВЫГОДЫ:

Плавная и бесперебойная работа оборудования в условиях вероятного обводнения масла

Эффективное смазывание трущихся поверхностей и защита от износа **увеличивают срок службы оборудования**

Стойкость к окислению и термическому разложению **способствует снижению затрат на смазочный материал**

Защита от коррозии даже в присутствии воды **сохраняет ресурс оборудования**

Совместимость с материалами уплотнений препятствует утечке масла и **снижает затраты на техобслуживание**

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Устойчивость к микропиттингу в условиях высоких ударных нагрузок и усталостного износа шестерён
- Высокая степень защиты от окисления и воздействия температур, препятствующая образованию отложений
- Отличные деэмульгирующие свойства, обеспечивающие быстрое отделение воды и эффективное смазывание редукторов
- Высокая несущая способность, способствующая минимизации износа деталей подшипников и зубьев шестерен
- Эффективная защита от коррозии в присутствии воды и загрязнений
- Совместимость с материалами уплотнений

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Системы современных редукторов, оборудованных циркуляционной системой смазки или смазываемых разбрызгиванием
- Зубчатые передачи современного промышленного оборудования отечественного и импортного производства, работающего при средних и высоких нагрузках
- Циркуляционные системы различных механизмов, работающих при повышенных нагрузках
- Узлы трения автоматических процессов горячей штамповки

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	CLP-68	CLP-100	CLP-150	CLP-220	CLP-320	CLP-460	CLP-680
Индекс вязкости	ASTM D 2270	100	100	102	110	120	99	148
Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100 °С при 40 °С	ASTM D 445	8,8	11.3	15.2	20.6	28.4	31.0	54.6
		68	100	150	220	320	450	629.2
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	220	240	238	230	236	230	230
Температура застывания, °С	ASTM D 97	-18	-18	-18	-15	-15	-15	-15
Трибологические характеристики на 4-шариковой машине при 20±5 °С: индекс задира (Из), Н диаметр износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	521	531	521	521	521	521	521
		0.32	0.29	0.3	0.29	0.3	0.3	0.29
Испытание на коррозию медных пластинок, баллы	ГОСТ 2917	1в						
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	890	891	895	897	905	908	911