

ИГП-18 • ИГП-30 • ИГП-38 • ИГП-49 • ИГП-72

Индустриальные легированные масла, предназначенные для применения в гидравлических системах промышленного оборудования

Развитие гидравлических устройств и непрерывное увеличение рабочих мощностей и нагрузок ведет к повышению требований к эксплуатационным свойствам масел для гидравлических систем. Индустриальные гидравлические масла серии Девон ИГП изготавливаются из смеси дистиллятных и остаточных масел глубокой очистки с антиокислительной, антикоррозионной, противоизносной и антипенной присадками и полностью соответствуют основным требованиям.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

ТУ 0253-044-15301184-2013

ВЫГОДЫ:

Эффективная защита от коррозии и износа **продлевает срок службы оборудования**

Стойкость к окислению и пенообразованию **обеспечивает увеличенные интервалы замены масла**

Совместимость с материалами уплотнений и поддержание чистоты фильтров обеспечивают **снижение затрат на дополнительные запчасти**

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивают надежную защиту поверхностей деталей от коррозии
- Обладают хорошей фильтруемостью и не забивают фильтры
- Имеют хорошие антипенные свойства
- Проявляют высокую устойчивость к окислению при контакте с воздухом
- Совместимы с материалами уплотнений гидросистемы
- Обладают отличными смазывающими свойствами и предотвращают износ, задиры и другие повреждения узлов трения

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Масла ИГП-18, ИГП-30, ИГП-38, ИГП-49 служат рабочими жидкостями в гидравлических системах станков, автоматических линий, прессов. Их используют для смазывания высокоскоростных коробок передач, подшипниковых узлов, мало- и средненагруженных редукторов и червячных передач, вариаторов, электромагнитных и зубчатых муфт, направляющих скольжения и качения и в других механизмах
- ИГП-72 применяется в гидравлических системах тяжелого прессового оборудования и для смазывания шестеренчатых передач, средненагруженных зубчатых и червячных редукторов, в циркуляционных системах нагрузки различного оборудования
- Полностью замещают индустриальные масла без присадок: И-20А, И-30А, И-40А, И-50А, с увеличением ресурса работы смазочного материала

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	ИГП-18	ИГП-30	ИГП-38	ИГП-49	ИГП-72
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	109	98	95	105	90
Вязкость кинематическая, при 40 °С мм²/с	ГОСТ 33	26.4	47.8	58.2	79.3	115.9
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0.5	0.5	0.5	0.4	0.4
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	215	224	234	236	238
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-15	-15	-15	-15	-15
Испытание на коррозию медных пластинок, баллы	ГОСТ 2917	1в				
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см³	ASTM D 892					
при 24 °С		10/0	0/0	40/0	0/0	0/0
при 94 °С		30/0	0/0	30/0	15/0	10/0
при 24 °С, после испытания при 94 °С		0/0	0/0	35/0	0/0	0/0
Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900	866	875	879	883	890