



KINETIC HYPOID

80W-90

СПЕЦИФИКАЦИИ

API GL-5
MAN 342 M2
ZF TE-ML
05A/07A/08/12E/16B/16/
17B/19B/21A
АО «АВТОВАЗ»

ПОДБОР МАСЛА



ООО «РН-Смазочные материалы»
www.rosneft-lubricants.ru

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Увеличенный ресурс деталей, стойкость к ударным и контактным нагрузкам за счет высокого содержания противозадирных и противоизносных присадок
- Предотвращение утечек смазочного материала, отличная совместимость с резиновыми уплотнениями, отсутствие набухания и растрескивания
- Надежность эксплуатационных характеристик за счет высокой термоокислительной стабильности

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод	Rosneft Kinetic Hypoid 80W-90
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	15,5
Динамическая вязкость при - 26 °С, мПа·с	ГОСТ 1929	88500
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	101
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	1,01
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	218
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-30
Склонность к пенообразованию, см ³ : при 24°С при 93,5°С при 24°С	ASTM D892	10/0 20/0 10/0
Трибологические характеристики: индекс задира, Iz, Н нагрузка сваривания, Pс, Н	ГОСТ 9490	598 3920
Плотность при 20°С, кг/м ³	ГОСТ 3900	895
Противозадирные свойства на шестеренном стенде FZG, A/8, 3/90: стадия нагружения	DIN ISO 14635-1	12