

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГИДРОАКТИВНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ ПУЛЕР ФЛЕКС Э



ОПИСАНИЕ

Пулер Флекс Э – гидроактивная инъекционная полиуретановая вязкая смола с быстрым пенообразованием. При контакте с водой образует плотную водонепроницаемую эластичную пену, которая быстро заполняет свободное пространство.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- быстрая гидроизоляция напорных течей (остановка и закупорка на постоянной основе) в бетоне, кирпичных и каменных кладках (в т.ч. и через швы бетонирования и трещины);
- заполнение деформационных швов;
- герметизация статичных и подвижных трещин, швов бетонирования;
- заполнение как малых, так и особенно больших объёмов, пустот – резервуары, бассейны, колодцы, дамбы, коллекторы и т.д.;
- постоянная превентивная гидроизоляция сухих и влажных швов в конструкциях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- способность быстро связывать воду с образованием эластичной пены, что позволяет использовать его для срочного ремонта и ликвидации протечек;
- возможность герметизации трещин, через которые фильтруется вода;
- возможность регулировать скорость реакции с помощью катализатора;
- хорошая адгезия к металлу, бетону и пластику;
- однокомпонентный состав, готов к применению;
- не содержит растворителей

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Работы с Пулер Флекс Э следует выполнять при температуре поверхности конструкции от +5 °С и до +35 °С.

Очистка поверхности

Присутствие загрязнений в швах, трещинах усложняет производство работ и ухудшает адгезию. Необходимо промыть полость шва, трещины водой с помощью насоса или устранить загрязнения другими способами.

Установка пакеров

- Подбор пакеров зависит от типа шва или трещины. Обычно применяют металлические пакеры с шариковым клапаном;
- Диаметр отверстий на 1–2 мм должен превышать диаметр пакера, например, при диаметре пакера 13 мм диаметр отверстия должен составлять 14 мм;
- Пробурить отверстия для нагнетания под углом 45° к поверхности бетона, расстояние между отверстиями и отступ от края трещины должны составлять 1/2 толщины конструкции;
- Очистить отверстия сжатым воздухом от остатков бурения и установить металлические пакеры;

Подготовка оборудования

Перед приготовлением материала необходимо проверить работоспособность насоса и провести промывку гидравлическим маслом в режиме циркуляции. Для выполнения инъектирования подойдет однокомпонентный инъекционный насос для полимерных составов.

Приготовление состава

Перед использованием необходимо выдержать смолу не менее 12 часов при температуре +15

.. +30 °С. Поскольку при понижении температуры увеличивается вязкость материала, а при повышении температуры снижается вязкость и жизнеспособность материала, то рекомендуется перед приготовлением рабочего объёма материала сделать контрольный замес для оценки жизнеспособности материала в условиях объекта.

Закачивать в расходную ёмкость необходимо такое количество материала, которое можно израсходовать за время жизнеспособности смеси.

Подбор времени реакции

Для увеличения реакционной способности перед применением, смолу Пулер Флекс Э и активатор Пулер Флекс Э смешивают до однородного состояния около 3 минут, вручную или с использованием низкооборотистой дрели (до 300 об/мин).

Количество активатора Пулер Флекс Э подбирают исходя из скорости фильтрации воды сквозь трещину и температуры окружающей среды.

Выполнение инъекционных работ

- Важно! Если в насосе присутствовала вода, то насос необходимо промыть жидкостью для промывки от полиуретановых составов Пулер ПУ;
- Для улучшения вспениваемости материала провести предварительное или последующее нагнетание воды в шов, трещину;
- Инъектирование можно проводить однокомпонентным насосом, например Гирман 1К;
- Инъектирование материала в вертикальные трещины производить последовательным нагнетанием снизу вверх; в горизонтальные последовательно от края шва, трещины;
- Перед производством работ демонтировать обратный клапан у всех пакеров кроме первого и начать процесс инъектирования;
- Инъектирование производить либо до тех пор, пока происходит повышение давления нагнетания, либо пока инъекционный материал не начнёт вытекать из установленного рядом пакера;
- Далее необходимо как можно быстрее установить обратный клапан на следующий пакер и продолжать процесс инъектирования;
- При увеличении вязкости смеси необходимо срочно промыть насос промывочной

жидкостью, после чего приготовить новую порцию материала;

- Через сутки после инъектирования извлечь металлическую часть пакера из стены и загерметизировать технологическое отверстие цементным, эпоксидным или полимерным составом;

Очистка оборудования

После инъектирования оборудование промыть жидкостью для промывки от полиуретановых составов Пулер ПУ. После использования промывочной жидкости насос и шланги необходимо промыть гидравлическим маслом. Затвердевший и набравший прочность материал можно удалить только механическим способом.

Меры предосторожности

Работы производить в резиновых перчатках. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Во время смешивания и нанесения избегать попадания в глаза, на открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи его следует удалить растворителем, а кожу промыть водой. В случае попадания в глаза промыть водой и немедленно обратиться к врачу.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Материалы, а также их смеси в незатвердевшем состоянии приводят к загрязнению воды, поэтому запрещается их утилизация в грунт, канализацию. Необходимо дожидаться отверждения остатков материала, после чего продукт утилизировать как строительные отходы.

УПАКОВКА

Материал поставляется в евроведрах по 20 кг. По согласованию с заказчиком возможна фасовка в евроведра, кубы и другую тару.

ХРАНЕНИЕ

9 месяцев с даты производства при хранении в заводской, неповреждённой закрытой упаковке в сухом помещении при температуре от 5 до +50°С.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Допускается всеми видами транспорта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Значение	
	Пулер Флекс Э	Катализатор Пулер Флекс Э
Внешний вид	Вязкая жидкость от желтого до светло-коричневого цвета. Возможна опалесценция	Однородная жидкость, светло-коричневого цвета
Плотность при 25 °С, г/см ³	1,0-1,07	0,90 – 1,05
Вязкость при 25 °С, мПа·с	1000-3000	20-40
Увеличение объема смолы при 20±2 °С при взаимодействии с катализатором и водой, %	1200 – 2400	
Жизнеспособность смеси смолы и катализатора в герметичной таре, при 20±2 °С ч, не менее	48	

Зависимость времени жизни Пулер Флекс Э от концентрации катализатора при разных температурах (при добавлении 10% воды)



☎ 8 800 222-06-36

✉ sale@gidro-inject.ru

🌐 gidro-inject.ru

**ЗАКАЖИТЕ ОНЛАЙН
ИЛИ ПРИЕЗЖАЙТЕ К НАМ В ОФИС!**

