



## 8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- Таль до расконсервации должна храниться в закрытом помещении или под навесом согласно ГОСТ 15150-69;
- Консервация тали изготовителем обеспечивает ее защиту от коррозии 1 год;
- Расконсервированная таль во время, когда она не используется, должна храниться в закрытом помещении или под навесом на деревянном поддоне или стеллаже;
- Для транспортировки таль должна быть законсервирована и упакована в жесткую тару.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Таль изготовлена в соответствии с директивой 2006/42/ЕС и соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок 6 месяцев со дня продажи (получения покупателем) тали, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации согласно ГОСТ 15150-69.

## СПАСИБО ЗА ВЫБОР РУЧНОЙ РЫЧАЖНОЙ ТАЛИ PRO JACK

**ВНИМАНИЕ:** информация в данной инструкции основывается на технических характеристиках, актуальных на момент печати. Завод оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в производимую продукцию, если таковые не ухудшают потребительские свойства и качества производимого товара.

**Прочтите инструкцию перед использованием тали!**

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ ТАЛИ

**1.1** Таль ручная рычажная предназначена для подъема, удержания в поднятом положении и опускания груза при различных работах. При комплектовании тали тележкой (холостой или приводной) таль может применяться также для перемещения груза по монорельсовому пути двутаврового профиля (в комплект поставки не входит).

**1.2** Таль может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. Разрешается эксплуатация тали при температуре окружающей среды от -20 °С до +40 °С.



Запрещается применение тали для подъема людей, взрывоопасных или ядовитых веществ, жидкого или раскаленного металла и шлака; эксплуатация в химически активных средах, при ударных и вибронагрузках.

## 6. ОСМОТР И ОБСЛУЖИВАНИЕ

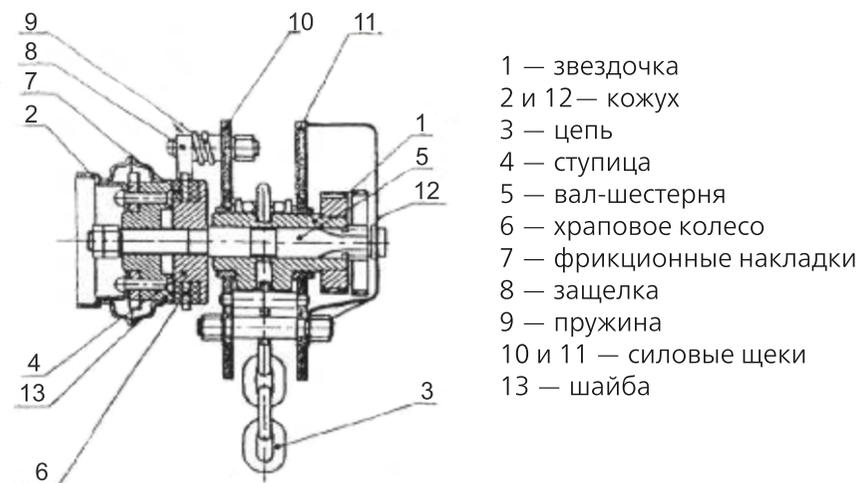
- Регулярно осматривайте состояние тали. При ежедневной эксплуатации внешний осмотр проводите не реже одного раза в 10 рабочих дней;
- Грузовая цепь должна быть в смазке без инородных частиц. Цепь не должна иметь растяжения звеньев. Цепь и крюковая подвеска не должны иметь следов деформации, сколов, трещин и следов коррозии. Необходимо удалять загрязнения с частей тали после работы (при необходимости можно промыть или протереть уайт-спиритом и нанести свежую смазку);
- Цепь и крюковую подвеску со следами износа и растяжения необходимо заменить;
- При замене цепи производите ее укладку таким образом, чтобы сварные швы цепных звеньев при укладке звеньев в карманы приводной звездочки смотрели наружу;
- Не реже одного раза в год таль подлежит полной ревизии: таль необходимо полностью разобрать, детали промыть уайт-спиритом, просушить, осмотреть комплектующие на предмет износа (изношенные детали заменить), нанести свежую смазку.

**Не позволяйте не специалистам разбирать таль!**

### Режимы смазки частей тали:

| № | Место смазки              | Периодичность смазки                    | Тип смазки                              |
|---|---------------------------|---|---|
| 1 | Ось ролика подвески       | Не реже одного раза в мес.              | Солидол Ж<br>ГОСТ 1033-79<br>или аналог |
| 2 | Зубья шестерен редуктора  |   |   |
| 3 | Шестерня главного вала    |   |   |
| 4 | Грузовая цепь             |   |   |
| 5 | Подшипник груз. звездочки | Один раз в год при полной разборке тали |   |

Рис. 2 Разрез механизма тали



Таль состоит из двух силовых щёк (10 и 11), редуктора с тормозом, грузовой звёздочки (1), грузовой цепи (3) и рычага (см. рис. 1). Редуктор двухступенчатый цилиндрический с зубчатыми шестернями.

Тормоз — автоматический дисковый с храповым механизмом, состоит из ступицы (4), установленной на вал-шестерне (5), храпового колеса (6). Храповое колесо установлено между фрикционными накладками (7) и фиксируется защёлкой (8), прижимаемой пружиной (9).

Кожух (2 и 12) закрывает механизмы.

### Комплект поставки:

- Таль рычажная ProJack HSH 1 шт.
- Подвеска нижняя 1 шт.
- Грузовая цепь 1 шт.
- Упаковка 1 шт.
- Паспорт 1 шт.

- При отсутствии на грузовом крюке предохранительного замка допускается работа тали только с гибкими грузозахватными приспособлениями, исключающими возможность их выпадения из зева крюка;

- В процессе работы с талью избегайте косо́й тяги, т.е. нагрузок на блок крюка или корпус под углом. Подъем должен производиться всегда по прямой линии между подвесным и грузовым крюками;

- При перемещении груза в горизонтальном направлении он должен быть предварительно поднят на 0,5 м выше встречающихся на пути предметов;

- К работе с рычажной талью допускайте только лиц, имеющих профессиональную подготовку, прошедших специальное обучение и предварительный инструктаж по безопасным методам и приемам труда в соответствии с установленным законом порядком;

- Должны быть назначены лица, ответственные за безопасную эксплуатацию тали;

- Не оставляйте подвешенный груз без присмотра;

- После окончания работы или при перерыве в работе груз не должен оставаться в подвешенном состоянии;

- Не используйте таль для подъема людей;

- Следите, чтобы зона работ под грузом была свободна от людей.

### ПАМЯТКА

Особенностью рычажных талей с холостым прогоном цепи является то, что при подъеме и опускании груза массой менее 10 % от номинальной грузоподъемности необходимо придерживать ручное колесо (№ 27 на Схеме сборки, рис. 9).

Тали были проверены контрольными грузами номинальной мощности на опускание и подъем.

## 4. ПРАВИЛА УСТАНОВКИ, ПОДГОТОВКИ И РАБОТЫ

**4.1** Перед первым использованием (организовывает пользователь) необходимо:

- Проверить подъемное устройство инженерно-техническим работником. Проверка заключается во внешнем осмотре, испытании в работе. По окончании проверки работник должен выдать заключение о безопасном рабочем состоянии изделия.

**4.2** Перед началом работы необходимо:

- Убедиться в исправности тали, проверить правильность зацепления грузовой цепи с грузовой звездочкой, надежность контровки крепежных деталей;

- Проверить таль, цепь, грузозахватные приспособления и все несущие конструкции на видимые дефекты, деформации, вмятины/срезы, износ/стертости, относительно глубокую коррозию;

- Проверить тормоз и правильную подвеску тали и груза, слегка подняв на 200-300 мм и опустив груз;

- Проверить достаточность смазки грузовой цепи, визуально проверить цепь на внешние дефекты;

- Проверить, чтобы все звенья цепи стояли ровно и в одном направлении. Убедиться, что нет скручивания цепи или заломов (рис. 4 и 5). Это может привести к выходу тали из строя;

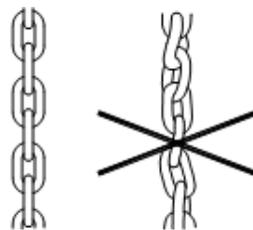


Рис. 4 Положение грузовой цепи;



Рис. 5 Неправильное положение крюка