

7. Гарантии изготовителя и сведения о рекламациях

7.1. Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно устранять неисправности клапана при условии соблюдения потребителем установленных правил и условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок 12 месяцев от даты ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев от даты отгрузки в адрес заказчика.

7.3. Рекламации принимаются предприятием-изготовителем в период срока и только на основании рекламационного акта, оформленного по установленной форме.

7.4. Поставщик: ООО «ВЕНТАРТ ГРУПП», +7 (495) 120-00-66, zakaz@ventart.ru

7.5. Сведения о рекламациях следует заносить в таблицу

№ п/п	Дата и номер рекламаци. акта	Краткое содержание рекламации	Отметка об удовлетвор. рекламации	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

8. Сведения о приемке

Канальный воздушонагреватель ВОК _____

Дата изготовления _____

Отметка ОТК _____

Соответствует основным требованиям ТУ 27.51.26-019-64445662-2020 и признан годным к эксплуатации. Теплообменник испытан давлением 1,8 МПа в течение 5 мин.

№ _____

Дата выпуска (отгрузки) _____

Поставщик:
ООО «ВЕНТАРТ ГРУПП»
www.ventart.ru

ПАСПОРТ

Канальные воздухонагреватели

ВОК



Предприятие изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, не ухудшающие характеристики

1. Назначение.

1.1. Канальный воздушонагреватель типа ВОК предназначен для нагрева воздуха посредством водяного воздушонагревателя в системах вентиляции с круглыми воздуховодами.

2. Технические характеристики.

- 2.1. Габаритные, присоединительные и установочные размеры приведены на рисунке 1.
- 2.2. ВОК предназначен для использования в условиях умеренного климата и 3-ей категории размещения по ГОСТ 15150-69.
- 2.3. Присоединение трубопроводов к патрубкам выполняется посредством резьбового соединения.
- 2.4. Максимальное рабочее давление теплоносителя составляет 1,6 МПа.
- 2.5. Максимальная температура теплоносителя составляет 180 °С.

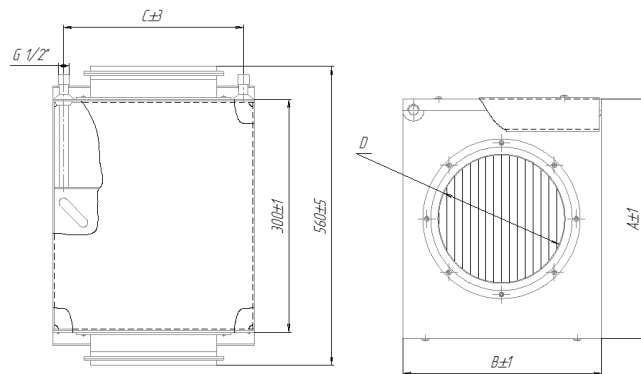


Рисунок 1.

3. Параметры.

3.1. Основные параметры ВОК соответствуют указанным данным в таблице 1.

ВОК	D	Размеры, мм			Тепло- передающая поверхность, м ²	Аэро- динамическое сопротивление, Па	Масса, кг, не более
		A	B	C			
160	160	300	253	225	2,1	36	6
200	200	300	253	225	2,1	36	6
250	250	385	328	275	4,2	44	8,5
315	315	460	403	350	6,3	42	11
400	400	534	479	425	9,0	44	13

Таблица 1.

4. Комплект поставки.

4.1. В комплект поставки входит Канальный воздушонагреватель ВОК и паспорт к воздушонагревателю.

5. Указания по мерам безопасности.

- 5.1. При соединении входного и выходного патрубков теплообменника к сети соблюдать особую осторожность.
- 5.2. В процессе монтажа ЗАПРЕЩАЕТСЯ подгибать и деформировать патрубки.
- 5.3. Теплообменник предназначен только для строго вертикального расположения при эксплуатации.
- 5.2. При эксплуатации клапана должны быть обеспечены требования «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей»
- 5.3. Клапан с электроприводом должен быть защищен от прямого воздействия высокочастотных полей, взрывоопасных и пожароопасных паров и газов.
- 5.4 Не допустимо прямое попадание брызг воды. Защита IP-54.

6. Указания по ремонту и эксплуатации.

6.1. Не реже одного раза в год производить профилактические работы, которые включают:

- Очистку пластин теплообменника от пыли сжатым воздухом или струей воды под давлением не более 3 МПа и температурой не более 90° С.
- Промывку трубной системы теплообменника рекомендуется производить кислотным раствором «Комплексон», «Трилон-Б» или их аналогами
- После промывки провести опрессовку теплообменника водой под рабочим давлением, выявленные при этом дефекты устранить.

6.2. Основными неисправностями теплообменников являются нарушения герметичности в паяных швах и разрушение трубок в результате размораживания.

6.3. При ремонте неплотности в местах соединения медной трубки и стального коллектора запаивают проем П21 ТУ 48-21-843-87, используя в качестве флюса буру В18 ГОСТ 8429. Разорванные калачи, трещины и свищи в медных трубках запаивают припоем ПМФОЦр 6-4-0,03 ТУ 48-21-603-89. Температура плавления припоев 650-900 ° С.